

RM-120 Ring Master

环规校准仪

特点

- RM-120 内部安装有激光全息光栅尺，无需基准量块和基准环规就可进行检测。
- 采用特别设计的工作台，可移动、倾斜、升降，以及 90° 旋转，易于进行工件校准。
- 整个测量范围无需更换测头。
- 带有一个模拟仪，更易于工件定位。
- 测头架导轨专用空气轴承，实现了更卓越的重复精度和低测力。



565-201

性能参数

型号	RM-120
测量范围	内径：6mm - 120mm
分辨率	0.0001mm (0.1μm)
精度 (20° C)	$\pm(0.03+5D/1000) \mu\text{m}$ D = 测量内径 (mm)
重复精度 ($\pm 2\sigma$)	$\pm 0.2 \mu\text{m}$
测量装置	激光全息光栅尺
测力	约 0.2N
工件尺寸	外径：20mm - 200mm 厚度：可达 40mm
工作温度	20° C $\pm 0.5^\circ$ C
气压	400KPa
空气消耗	约 30 升每分钟
尺寸 (W x D x H)	720 x 500 x 880mm