

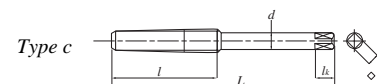
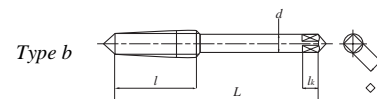
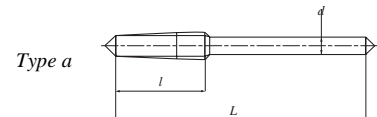
ナットタップ  
メートルねじ用  
**NT** (ナット加工専用)

Nut Taps  
For Metric Threads



〈仕様〉  
めねじの種類: メートルねじ  
めねじの等級: 6H、旧JIS2級  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: 並目2b級、細目2級  
食付き部の山数: ねじ部長さの約75%

(Specification)  
Threads: For Metric Threads  
Class: 6H, Old JIS Class 2  
Tolerance Class: 2b for Coarse threads, Class 2 for Fine threads  
Chamfer Length: Approximately 75% of thread length



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	等級 Class	L	l	l <sub>c</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
C	C	1I	NH22.0E	<b>M2</b>	0.4	2b	75	14	10	1.4	—	—	3	a
C	C	1I	NH22.3E	<b>M2.3</b>	0.4	2b	80	14	10	1.7	—	—	3	a
C	C	1I	NH22.5F	<b>M2.5</b>	0.45	2b	85	15	11	2	—	—	3	a
C	C	1I	NH22.6F	<b>M2.6</b>	0.45	2b	85	15	11	2	—	—	3	a
A	A	1I	NH23.0G	<b>M3</b>	0.5	2b	90	20	15	2.1	—	—	3	a
C	C	1I	NH23.0H	3 M	0.6	2b	90	20	15	2.1	—	—	3	a
C	C	1I	NH23.5H	<b>M3.5</b>	0.6	2b	95	20	15	2.6	—	—	3	a
A	A	1I	NH24.0I	<b>M4</b>	0.7	2b	100	25	19	2.8	—	—	3	a
C	C	1I	NH24.0J	4 M	0.75	2b	100	25	19	2.8	—	—	3	a
C	C	1I	NH24.5J	<b>M4.5</b>	0.75	2b	105	25	19	3.3	2.5	5	3	b
A	A	1I	NH25.0K	<b>M5</b>	0.8	2b	110	30	22	3.6	2.8	6	3	b
C	C	1I	NH25.0L	5 M	0.9	2b	110	30	22	3.6	2.8	6	3	b
C	C	1I	NH25.5L	<b>M5.5</b>	0.9	2b	115	30	22	4.1	3.2	6	3	b
A	A	1I	NH26.0M	<b>M6</b>	1	2b	120	35	26	4.5	3.5	6	3	b
C	C	1I	NH26.0J	M6	0.75	2	115	30	18	4.5	3.5	6	3	b
C	C	1I	NH27.0M	<b>M7</b>	1	2b	130	35	26	5.5	4.5	7	3	c
A	A	1I	NH28.0N	<b>M8</b>	1.25	2b	140	40	30	6.2	5	8	3	c
C	C	1I	NH28.0M	M8	1	2	130	40	25	6.2	5	8	3	c
C	C	1I	NH28.0J	M8	0.75	2	120	30	18	6.2	5	8	3	c
C	C	1I	NH29.0N	<b>M9</b>	1.25	2b	150	45	34	7.2	5.5	8	3	c
C	C	1I	NH29.0M	M9	1	2	140	40	25	7.2	5.5	8	3	c



最適  
Optimize  
低炭素鋼  
Low Carbon Steels

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	等級 Class	$L$	$l$	$l_c$	$d$	$k$	$l_k$	溝数 Flutes	形状 Type
B	A	11	NH20100	M10	1.5	2b	160	50	38	7.8	6	9	3	c
C	C	11	NH2010N	M10	1.25	2	150	45	30	7.8	6	9	3	c
C	C	11	NH2010M	M10	1	2	140	40	25	7.8	6	9	3	c
B	B	11	NH2012P	M12	1.75	2	170	60	45	9	7	10	3	c
C	C	11	NH20120	M12	1.5	2	160	55	37	9	7	10	3	c
C	C	11	NH2012N	M12	1.25	2	160	45	30	9	7	10	3	c
C	C	11	NH2012M	M12	1	2	150	40	25	9	7	10	3	c
C	B	11	NH2014Q	M14	2	2b	190	65	49	11	9	12	3	c
C	C	11	NH20140	M14	1.5	2	170	55	37	11	9	12	3	c
C	C	11	NH2014N	M14	1.25	2	170	50	31	11	9	12	3	c
C	C	11	NH2014M	M14	1	2	160	40	25	11	9	12	3	c
B	B	11	NH2016Q	M16	2	2b	200	70	52	13	10	13	3	c
C	C	11	NH20160	M16	1.5	2	180	55	37	13	10	13	3	c
C	C	11	NH2016M	M16	1	2	170	40	25	13	10	13	3	c
C	B	11	NH2018R	M18	2.5	2b	220	80	60	14	11	14	3	c
C	C	11	NH2018Q	M18	2	2	210	75	56	14	11	14	3	c
C	C	11	NH20180	M18	1.5	2	190	55	37	14	11	14	3	c
C	C	11	NH2018M	M18	1	2	180	45	25	14	11	14	3	c
C	B	11	NH2020R	M20	2.5	2b	230	85	64	16	12	15	3	c
C	C	11	NH2020Q	M20	2	2	220	75	56	16	12	15	3	c
C	C	11	NH20200	M20	1.5	2	200	60	37	16	12	15	3	c
C	C	11	NH2020M	M20	1	2	190	45	25	16	12	15	3	c
C	C	11	NH2022R	M22	2.5	2b	250	90	68	18	14	17	3	c
C	C	11	NH20220	M22	1.5	2	210	60	37	18	14	17	3	c
C	C	11	NH2024S	M24	3	2b	260	100	75	19	15	18	3	c
C	C	11	NH2024Q	M24	2	2	240	75	56	19	15	18	3	c
C	C	11	NH20240	M24	1.5	2	220	60	37	19	15	18	3	c
C	C	11	NH2025Q	M25	2	2	240	75	56	20	15	18	3	c
C	C	11	NH20250	M25	1.5	2	220	60	37	20	15	18	3	c
C	C	11	NH20260	M26	1.5	2	230	60	37	20	15	18	3	c
C	C	11	NH2027S	M27	3	2b	280	110	82	22	17	20	4	c
C	C	11	NH2027Q	M27	2	2	250	75	56	22	17	20	4	c
C	C	11	NH20270	M27	1.5	2	230	60	37	22	17	20	4	c
C	C	11	NH20280	M28	1.5	2	240	60	37	22	17	20	4	c
C	C	11	NH2030T	M30	3.5	2b	300	120	90	24	19	22	4	c
C	C	11	NH2030Q	M30	2	2	260	75	56	24	19	22	4	c
C	C	11	NH20300	M30	1.5	2	240	60	37	24	19	22	4	c
C	C	11	NH2033T	M33	3.5	2b	310	120	90	25	19	22	4	c
C	C	11	NH2036U	M36	4	2b	330	140	105	28	21	24	4	c
C	C	11	NH2039U	M39	4	2b	340	140	105	30	23	26	4	c
C	C	11	NH2042V	M42	4.5	2b	360	150	112	32	26	30	4	c

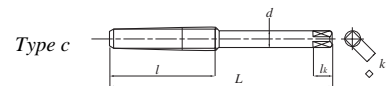
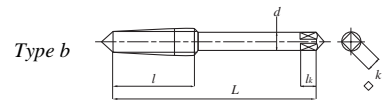
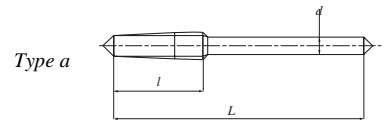
ナットタップ  
 ウィットねじ用  
**NT** (ナット加工専用)

Nut Taps  
 For Whitworth Threads



〈仕様〉  
 めねじの種類: ウィットねじ  
 めねじの等級: 旧JIS2級  
 タップの種類: 直溝タップ  
 タップの等級: 2b級  
 食付き部の山数: ねじ部長さの約75%

(Specification)  
 Threads : For Whitworth Threads  
 Class : Old JIS Class 2  
 Tolerance Class : 2b  
 Chamfer Length : Approximately 75% of thread length



単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia	等級 Class	L	l	lc	d	k	lk	溝数 Flutes	形状 Type
C	C	1I	NH2W02H	1/8 W40	3.175	2b	95	25	18	2.2	—	—	3	a
C	C	1I	NH2W03M	3/16 W24	4.762	2b	110	35	26	3.2	2.5	5	3	b
C	C	1I	NH2W04N	1/4 W20	6.350	2b	125	42	31	4.5	3.5	6	3	b
C	C	1I	NH2W05O	5/16 W18	7.938	2b	140	50	38	5.9	4.5	7	3	c
C	C	1I	NH2W06P	3/8 W16	9.525	2b	155	55	41	7.3	5.5	8	3	c
C	C	1I	NH2W07Q	7/16 W14	11.112	2b	165	60	45	8.5	6.5	9	3	c
C	C	1I	NH2W08S	1/2 W12	12.700	2b	180	65	49	9.5	7	10	3	c
C	C	1I	NH2W09S	9/16 W12	14.288	2b	190	70	52	11	9	12	3	c
C	C	1I	NH2W10U	5/8 W11	15.875	2b	200	75	56	12.5	10	13	3	c
C	C	1I	NH2W12V	3/4 W10	19.050	2b	230	85	64	15	12	15	3	c
C	C	1I	NH2W14W	7/8 W 9	22.225	2b	250	95	71	18	14	17	3	c
C	C	1I	NH2W16X	1 W 8	25.400	2b	270	105	79	20.5	17	20	3	c
C	C	1I	NH2W18Y	1 1/8 W 7	28.575	2b	290	120	90	23	17	20	4	c
C	C	1I	NH2W20Y	1 1/4 W 7	31.750	2b	300	125	94	26	21	24	4	c
C	C	1I	NH2W22Z	1 3/8 W 6	34.925	2b	320	135	101	28	21	24	4	c
C	C	1I	NH2W24Z	1 1/2 W 6	38.100	2b	330	140	105	31	23	26	4	c



最適  
 Optimize  
 低炭素鋼  
 Low Carbon Steels

ミニチュアねじ用タップ  
 ミニチュアねじ用  
**MS-TR** (R Type)  
 切削タイプ Cutting type  
**MS-TF** (F Type)  
 半切削半盛上げタイプ Half cutting  
 and Half forming type  
 for Miniature Threads

HSS

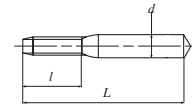
ミニチュア  
ねじ用



<仕様>  
 めねじの種類： ミニチュアねじ  
 めねじの等級： 4H5、4H6  
 タップの種類： 直溝タップ  
 食付き部の山数： 3山

(Specification)  
 Threads : For Metric Threads  
 Class : 4H5, 4H6  
 Flutes : Straight Taps  
 Chamfer Length : 3 Pitches

Type a



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	L	l	d	溝数 Flutes	形状 Type
C	C	1A	GMHR0.4-3	S0.4	0.1	15	2	1.5	3	R
C	C	1A	GMHF0.4-3						2	F
C	C	1A	GMHR0.5-3	S0.5	0.125	18	2.5	1.5	3	R
C	C	1A	GMHF0.5-3						2	F
C	C	1A	GMHR0.6-3	S0.6	0.15	18	2.5	1.5	3	R
C	C	1A	GMHF0.6-3						F	
C	C	1A	GMHR0.7-3	S0.7	0.175	25	3.5	1.5	3	R
C	C	1A	GMHF0.7-3						F	
C	C	1A	GMHR0.8-3	S0.8	0.2	25	3.5	1.5	3	R
C	C	1A	GMHF0.8-3						F	
C	C	1A	GMHR0.9-3	S0.9	0.225	25	3.5	1.5	3	R
C	C	1A	GMHF0.9-3						F	

ナットタップ