



管用タップシリーズ  
Pipe Tap Series

管用テーパねじ用

**RC** (新規格)

Taper Pipe Taps for Rc Threads  
For Taper Pipe Threads

HSS-E

管用テーパ  
ねじ用

HSS



ねじ部の精度はPTタップの精度と同じです。

〈仕様〉

めねじの種類: Rc, PT  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: 2級  
食付き部の山数: 2.5山

$l_1$  はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表し、タップに表示しています。

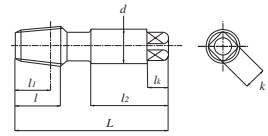
Thread tolerances of Rc taps are the same as those of PT taps.

(Specification)

Threads : Rc, PT  
Flutes : Straight Taps  
Tolerance Class : Class 2  
Chamfer Length : 2.5 Pitches

$l_1$  : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane. This size of  $l_1$  is marked on each of taps.

Type 18



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_3$	溝数 Flutes
B	B	1G	TH2RC01K	Rc 1/16 -28	2	Rc, PT	7.723	59	14	<b>10.1</b>	36	8	6	9	4
B	B	1G	TH2RC02K	Rc 1/8 -28			9.728	59	15	<b>10.1</b>	34	8	6	9	4
B	B	1G	TH2RC04-	Rc 1/4 -19			13.157	67	19	<b>15</b>	37	11	9	12	4
B	B	1G	TH2RC06-	Rc 3/8 -19			16.662	75	21	<b>15.4</b>	42	14	11	14	4
B	B	1G	TH2RC08Q	Rc 1/2 -14			20.955	87	26	<b>20.5</b>	47	18	14	17	4
B	B	1G	TH2RC12Q	Rc 3/4 -14			26.441	96	28	<b>21.8</b>	53	23	17	20	4
B	B	1G	TH2RC16U	Rc1 -11			33.249	109	33	<b>26</b>	60	26	21	24	5
B	B	1G	TH2RC20U	Rc1 1/4 -11			41.910	119	36	<b>28.3</b>	66	32	26	30	5
B	B	1G	TH2RC24U	Rc1 1/2 -11			47.803	125	37	<b>28.3</b>	70	38	29	32	6
B	B	1G	TH2RC32U	Rc2 -11			59.614	140	41	<b>32.7</b>	80	46	35	38	6



中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

管用テーパねじ用

**PT** (長ねじ形)

Taper Pipe Taps for PT Threads

For Taper Pipe Threads

HSS-E

管用テーパ  
ねじ用

HSS



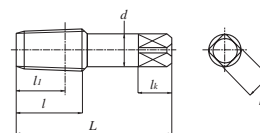
〈仕様〉  
めねじの種類: PT、Rc  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: 2級  
食付き部の山数: 2.5山

$l_1$  はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

(Specification)  
Threads: PT, Rc  
Flutes: Straight Taps  
Tolerance Class: Class 2  
Chamfer Length: 2.5 Pitches

$l_1$ : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 16



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_k$	溝 数 Flutes
A	A	1G	TH2T01K-8	PT 1/16 -28	2	PT, Rc	7.723	55	19	13	—	8	6	9	4
A	A	1G	TH2T02K	PT 1/8 -28			9.728	55	19	13	—	8	6	9	4
A	A	1G	TH2T04-	PT 1/4 -19			13.157	62	28	21	—	11	9	12	4
A	A	1G	TH2T06-	PT 3/8 -19			16.662	65	28	21	—	14	11	14	4
A	A	1G	TH2T08Q	PT 1/2 -14			20.955	80	35	25	—	18	14	17	4
C	C	1G	TH2T10Q	PT 5/8 -14			22.911	82	35	25	—	19	15	18	4
A	A	1G	TH2T12Q	PT 3/4 -14			26.441	85	35	25	—	23	17	20	4
C	C	1G	TH2T14Q	PT 7/8 -14			30.201	90	40	28	—	24	19	22	4
A	A	1G	TH2T16U	PT1 -11			33.249	95	45	32	—	26	21	24	5
C	C	1G	TH2T18U	PT1 1/8 -11			37.897	100	45	32	—	28	21	24	5
A	A	1G	TH2T20U	PT1 1/4 -11			41.910	105	45	32	—	32	26	30	5
A	A	1G	TH2T24U	PT1 1/2 -11			47.803	110	45	32	—	38	29	32	6
C	C	1G	TH2T28U	PT1 3/4 -11			53.746	115	50	35	—	42	32	35	6
A	A	1G	TH2T32U	PT2 -11			59.614	120	50	35	—	46	35	38	6
C	C	1G	TH2T36U	PT2 1/4 -11			65.710	145	65	50	—	50	38	42	8
C	C	1G	TH2T40U	PT2 1/2 -11			75.184	145	65	50	—	55	41	44	8
C	C	1G	TH2T48U	PT3 -11	87.844	155	65	52	—	65	50	52	8		
C	C	1G	TH2T56U	PT3 1/2 -11	100.330	165	68	52	—	70	54	58	8		
C	C	1G	TH2T64U	PT4 -11	113.030	170	70	55	—	75	58	62	10		



中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

管用テーパねじ用  
**LS-PT**  
(長ねじ形 ロングシャンク)

Long Shank Taper Pipe  
Taps for PT Threads  
For Taper Pipe Threads

HSS-E

管用テーパ  
ねじ用



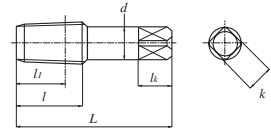
<仕様>  
めねじの種類: PT、Rc  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: 2級  
全長: **100、120、150、200**  
食付き部の山数: 2.5山

$l_1$  はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

(Specification)  
Threads : PT, Rc  
Flutes : Straight Taps  
Tolerance Class : Class 2  
**Overall Length : 100, 120, 150, 200**  
Chamfer Length : 2.5 Pitches

$l_1$  : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 16



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_k$	溝 数 Flutes	
C	C	1G	L10T01K-8	PT 1/16 -28	2	PT, Rc	7.723	<b>100</b>	19	<b>13</b>	—	8	6	9	4	
A	A	1G	L10T02K	PT 1/8 -28				9.728	<b>100</b>	19	<b>13</b>	—	8	6	9	4
A	A	1G	L15T02K						<b>150</b>							
C	C	1G	L20T02K						<b>200</b>							
A	A	1G	L10T04-	PT 1/4 -19			13.157	<b>100</b>	28	<b>21</b>	—	11	9	12	4	
A	A	1G	L15T04-					<b>150</b>								
C	C	1G	L20T04-					<b>200</b>								
A	A	1G	L10T06-	PT 3/8 -19			16.662	<b>100</b>	28	<b>21</b>	—	14	11	14	4	
C	C	1G	L12T06-					<b>120</b>								
A	A	1G	L15T06-					<b>150</b>								
C	C	1G	L20T06-					<b>200</b>								
B	B	1G	L15T08Q	PT 1/2 -14			20.955	<b>150</b>	35	<b>25</b>	—	18	14	17	4	
C	C	1G	L20T08Q					<b>200</b>								
B	B	1G	L15T12Q	PT 3/4 -14			26.441	<b>150</b>	35	<b>25</b>	—	23	17	20	4	
C	C	1G	L20T12Q					<b>200</b>								
B	B	1G	L15T16U	PT1 -11			33.249	<b>150</b>	45	<b>32</b>	—	26	21	24	5	
C	C	1G	L20T16U					<b>200</b>								



最適  
Optimize  
中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

管用テーパねじ用  
**SP-PT**  
(長ねじ形 スパイラル)

Spiral Fluted Taper Pipe  
Taps for PT Threads  
For Taper Pipe Threads

HSS-E

管用テーパ  
ねじ用

HSS



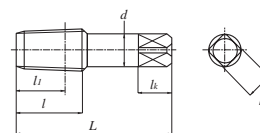
〈仕様〉  
めねじの種類: PT, Rc  
タップの種類: **スパイラルタップ(25°)**  
タップの等級: 2級  
食付き部の山数: 2.5山

$l_1$  はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

(Specification)  
Threads : PT, Rc  
**Flutes : Spiral Fluted Taps (25°)**  
Tolerance Class : Class 2  
Chamfer Length : 2.5 Pitches

$l_1$  : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 16



単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_k$	溝 数 Flutes
C	C	1G	SH2T01K-8	PT 1/16 -28	2	PT, Rc	7.723	55	19	<b>13</b>	—	8	6	9	3
A	A	1G	SH2T02K	PT 1/8 -28			9.728	55	19	<b>13</b>	—	8	6	9	3
A	A	1G	SH2T04-	PT 1/4 -19			13.157	62	28	<b>21</b>	—	11	9	12	3
A	A	1G	SH2T06-	PT 3/8 -19			16.662	65	28	<b>21</b>	—	14	11	14	3
B	A	1G	SH2T08Q	PT 1/2 -14			20.955	80	35	<b>25</b>	—	18	14	17	4
B	A	1G	SH2T12Q	PT 3/4 -14			26.441	85	35	<b>25</b>	—	23	17	20	4
B	B	1G	SH2T16U	PT1 -11			33.249	95	45	<b>32</b>	—	26	21	24	4
C	C	1G	SH2T20U	PT1 1/4 -11			41.910	105	45	<b>32</b>	—	32	26	30	4
C	C	1G	SH2T24U	PT1 1/2 -11			47.803	110	45	<b>32</b>	—	38	29	32	4
C	C	1G	SH2T32U	PT2 -11			59.614	120	50	<b>35</b>	—	46	35	38	4



管用テーパねじ用  
**LS-SP-PT**  
(長ねじ形 ロングシャンク  
スパイラル)

Long Shank Spiral  
Fluted Taper Pipe Taps  
for PT Threads  
For Taper Pipe Threads

HSS-E

管用テーパ  
ねじ用



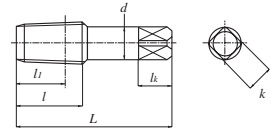
<仕様>  
めねじの種類: PT, Rc  
タップの種類: **スパイラルタップ(25°)**  
タップの等級: 2級  
全長: **100、120、150、200**  
食付き部の山数: 2.5山

$l_1$  はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

(Specification)  
Threads : PT, Rc  
Flutes : **Spiral Fluted Taps (25°)**  
Tolerance Class : Class 2  
Overall Length : **100, 120, 150, 200**  
Chamfer Length : 2.5 Pitches

$l_1$  : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 16



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_k$	溝 数 Flutes
C	C	1G	SH2T02KL10	PT 1/8 -28	2	PT, Rc	9.728	<b>100</b>	19	<b>13</b>	—	8	6	9	3
C	C	1G	SH2T02KL12					<b>120</b>							
C	C	1G	SH2T02KL15					<b>150</b>							
C	C	1G	SH2T04-L10	PT 1/4 -19			13.157	<b>100</b>	28	<b>21</b>	—	11	9	12	3
C	C	1G	SH2T04-L12					<b>120</b>							
C	C	1G	SH2T04-L15					<b>150</b>							
C	C	1G	SH2T06-L12	PT 3/8 -19			16.662	<b>120</b>	28	<b>21</b>	—	14	11	14	3
C	C	1G	SH2T06-L15					<b>150</b>							
C	C	1G	SH2T08QL15	PT 1/2 -14			20.955	<b>150</b>	35	<b>25</b>	—	18	14	17	4
C	C	1G	SH2T12QL15	PT 3/4 -14			26.441	<b>150</b>	35	<b>25</b>	—	23	17	20	4
C	C	1G	SH2T16UL15	PT1 -11			33.249	<b>150</b>	45	<b>32</b>	—	26	21	24	4
C	C	1G	SH2T16UL20					<b>200</b>							



低炭素鋼  
Low Carbon Steels

粘り材料用(通り穴用)  
管用テーパねじ用  
**INT-PT**  
(長ねじ形 インタラップ)  
(左ねじれスパイラル)

Interrupted Taper Pipe  
Taps for PT Threads for  
Ductile Materials  
For Taper Pipe Threads

HSS-E

管用テーパ  
ねじ用

HSS

表面処理  
OX  
(酸化処理)



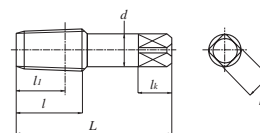
〈仕様〉  
めねじの種類: PT, Rc  
タップの種類: スパイラルタップ(左8°)(インタラップ)  
タップの等級: 2級  
食付き部の山数: 3山  
表面処理: OX(酸化処理)

$l_1$  はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

(Specification)  
Threads: PT, Rc  
Flutes: Spiral Fluted Taps (Left 8°) (Interrupted)  
Tolerance Class: Class 2  
Chamfer Length: 3 Pitches  
Surface Treatment: Oxide

$l_1$ : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 16



単位 Unit: mm

CR	FR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_k$	溝数 Flutes
C	C	1G	TINT01K-8	PT 1/16 -28	2	PT, Rc	7.723	55	19	13	—	8	6	9	3
B	A	1G	TINT02K	PT 1/8 -28			9.728	55	19	13	—	8	6	9	5
B	A	1G	TINT04-	PT 1/4 -19			13.157	62	28	21	—	11	9	12	5
B	A	1G	TINT06-	PT 3/8 -19			16.662	65	28	21	—	14	11	14	5
B	A	1G	TINT08Q	PT 1/2 -14			20.955	80	35	25	—	18	14	17	5
B	A	1G	TINT12Q	PT 3/4 -14			26.441	85	35	25	—	23	17	20	5
B	B	1G	TINT16U	PT1 -11			33.249	95	45	32	—	26	21	24	5
B	B	1G	TINT20U	PT1 1/4 -11			41.910	105	45	32	—	32	26	30	5
B	B	1G	TINT24U	PT1 1/2 -11			47.803	110	45	32	—	38	29	32	7
C	C	1G	TINT32U	PT2 -11			59.614	120	50	35	—	46	35	38	7



最適  
Optimize  
ステンレス鋼  
Stainless Steels (SUS)

粘り材料用(通り穴用)  
管用テーパねじ用  
**LS-INT-PT**  
(長ねじ形 ロングシャンク  
左ねじれインタラップスパイラル)

Long Shank Interrupted  
Taper Pipe Taps for PT  
Threads for Ductile  
Materials  
For Taper Pipe Threads



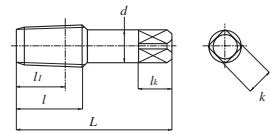
<仕様>  
めねじの種類: PT, Rc  
タップの種類: **スパイラルタップ(左8°)(インタラップ)**  
タップの等級: 2級  
全長: **100, 120, 150, 200**  
食付き部の山数: 3山  
表面処理: **OX(酸化処理)**

$l_1$  はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

(Specification)  
Threads : PT, Rc  
Flutes : **Spiral Fluted Taps (Left 8°) (Interrupted)**  
Tolerance Class : Class 2  
Overall Length : **100, 120, 150, 200**  
Chamfer Length : 3 Pitches  
Surface Treatment : **Oxide**

$l_1$  : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 16



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_k$	溝 数 Flutes
C	C	1G	TINT02KL10	PT 1/8 -28	2	PT, Rc	9.728	<b>100</b>	19	<b>13</b>	—	8	6	9	5
C	C	1G	TINT02KL12					<b>120</b>							
C	C	1G	TINT02KL15					<b>150</b>							
C	C	1G	TINT04-L10	PT 1/4 -19			13.157	<b>100</b>	28	<b>21</b>	—	11	9	12	5
C	C	1G	TINT04-L12					<b>120</b>							
C	C	1G	TINT04-L15					<b>150</b>							
C	C	1G	TINT06-L10	PT 3/8 -19			16.662	<b>100</b>	28	<b>21</b>	—	14	11	14	5
C	C	1G	TINT06-L12					<b>120</b>							
C	C	1G	TINT06-L15					<b>150</b>							
C	C	1G	TINT08QL15	PT 1/2 -14			20.955	<b>150</b>	35	<b>25</b>	—	18	14	17	5
C	C	1G	TINT12QL15	PT 3/4 -14			26.441	<b>150</b>	35	<b>25</b>	—	23	17	20	5
C	C	1G	TINT16UL15	PT1 -11			33.249	<b>150</b>	45	<b>32</b>	—	26	21	24	5
C	C	1G	TINT16UL20					<b>200</b>							



最適  
Optimize  
ステンレス鋼  
Stainless Steels (SUS)



低炭素鋼用  
管用テーパねじ用  
**LC-PT**  
(長ねじ形)

Taper Pipe Taps for PT  
Threads for Low Carbon  
Steels

For Taper Pipe Threads

HSS-E

管用テーパ  
ねじ用

HSS

表面処理  
OX  
(酸化処理)



SS400、S25Cなどの軟鋼(低炭素鋼)に適しています。

〈仕様〉  
めねじの種類: PT、Rc  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: 2級  
食付き部の山数: 2.5山  
表面処理: OX (酸化処理)

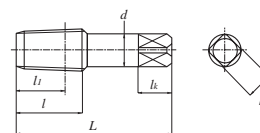
$l_1$  はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

Suitable for tapping soft structural steels such as SS400, S25C and other low carbon steels.

(Specification)  
Threads : PT, Rc  
Flutes : Straight Taps  
Tolerance Class : Class 2  
Chamber Length : 2.5 Pitches  
Surface Treatment : Oxide

$l_1$  : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 16



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_k$	溝数 Flutes
C	C	1G	LCPT02K	PT 1/8 -28	2	PT, Rc	9.728	55	19	13	—	8	6	9	4
C	C	1G	LCPT04-	PT 1/4 -19			13.157	62	28	21	—	11	9	12	4
C	C	1G	LCPT06-	PT 3/8 -19			16.662	65	28	21	—	14	11	14	4
C	C	1G	LCPT08Q	PT 1/2 -14			20.955	80	35	25	—	18	14	17	4
C	C	1G	LCPT12Q	PT 3/4 -14			26.441	85	35	25	—	23	17	20	4
C	C	1G	LCPT16U	PT1 -11			33.249	95	45	32	—	26	21	24	5
C	C	1G	LCPT20U	PT1 1/4 -11			41.910	105	45	32	—	32	26	30	5
C	C	1G	LCPT24U	PT1 1/2 -11			47.803	110	45	32	—	38	29	32	6
C	C	1G	LCPT32U	PT2 -11			59.614	120	50	35	—	46	35	38	6



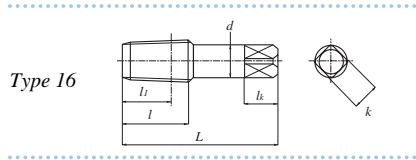
最適  
Optimize  
低炭素鋼  
Low Carbon Steels

●  
**ステンレス鋼用**  
**管用テーパねじ用**  
**SU-PT**  
 (長ねじ形)  
 Interrupted Taper Pipe  
 Taps for PT Threads for  
 Ductile Materials  
 For Taper Pipe Threads



加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼に適しています。

<仕様>  
 ねじの種類: PT, Rc  
 タップの種類: 直溝タップ  
 タップの等級: 2級  
 食付き部の山数: 2.5山  
**表面処理: OX (酸化処理)**  
*l<sub>1</sub>* はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。



HSS-E  
 管用テーパ  
 ねじ用  
 表面処理  
**OX**  
 (酸化処理)

Suitable for tapping stainless steels, chrome steels, chrome molybdenum steels and other ductile materials with great tendency to work harden.

(Specification)  
 Threads : PT, Rc  
 Flutes : Straight Taps  
 Tolerance Class : Class 2  
 Chamfer Length : 2.5 Pitches  
**Surface Treatment : Oxide**  
*l<sub>1</sub>* : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l<sub>1</sub></i>	<i>l<sub>2</sub></i>	<i>d</i>	<i>k</i>	<i>l<sub>k</sub></i>	溝 数 Flutes
C	C	1G	TU2T02K	PT 1/8 -28	2	PT, Rc	9.728	55	19	13	—	8	6	9	4
C	C	1G	TU2T04-	PT 1/4 -19			13.157	62	28	21	—	11	9	12	4
C	C	1G	TU2T06-	PT 3/8 -19			16.662	65	28	21	—	14	11	14	4
C	C	1G	TU2T08Q	PT 1/2 -14			20.955	80	35	25	—	18	14	17	4
C	C	1G	TU2T12Q	PT 3/4 -14			26.441	85	35	25	—	23	17	20	4
C	C	1G	TU2T16U	PT1 -11			33.249	95	45	32	—	26	21	24	4
C	C	1G	T12T20U	PT11/4 -11			41.910	105	45	32	—	32	26	30	5
C	C	1G	TU2T24U	PT11/2 -11			47.803	110	45	32	—	38	29	32	6

TAPS  
 管用タップシリーズ



●  
**鋳鉄用**  
**管用テーパねじ用**  
**FC-PT**  
 (長ねじ形)

Taper Pipe Taps for PT  
 Threads for Cast Irons  
 For Taper Pipe Threads

HSS-E

管用テーパ  
ねじ用

HSS

表面処理  
NI  
(窒化処理)



鋳鉄などの硬く脆い材料向けのタップです。

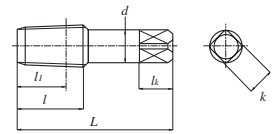
〈仕様〉  
 めねじの種類: PT、Rc  
 タップの種類: 直溝タップ  
 タップの等級: 2級  
 食付き部の山数: 2.5山  
 表面処理: NI(窒化処理)

$l_1$  はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

Suitable for tapping hard and brittle materials such as cast irons.

(Specification)  
 Threads : PT, Rc  
 Flutes : Straight Taps  
 Tolerance Class : Class 2  
 Chamfer Length : 2.5 Pitches  
 Surface Treatment : Nitride  
 $l_1$  : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 16



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_k$	溝 数 Flutes
C	C	1G	FCPT02K	PT 1/8 -28	2	PT, Rc	9.728	55	19	13	—	8	6	9	4
C	C	1G	FCPT04-	PT 1/4 -19			13.157	62	28	21	—	11	9	12	4
C	C	1G	FCPT06-	PT 3/8 -19			16.662	65	28	21	—	14	11	14	4
C	C	1G	FCPT08Q	PT 1/2 -14			20.955	80	35	25	—	18	14	17	4
C	C	1G	FCPT12Q	PT 3/4 -14			26.441	85	35	25	—	23	17	20	4
C	C	1G	FCPT16U	PT1 -11			33.249	95	45	32	—	26	21	24	5
C	C	1G	FCPT20U	PT1 1/4 -11			41.910	105	45	32	—	32	26	30	5
C	C	1G	FCPT24U	PT1 1/2 -11			47.803	110	45	32	—	38	29	32	6
C	C	1G	FCPT32U	PT2 -11			59.614	120	50	35	—	46	35	38	6



鋳鉄  
Cast Irons



延性鋳鉄  
Ductile Cast Irons

●  
**鋳鉄用**  
**管用テーパねじ用**  
**CT-PT**  
 (超硬 長ねじ形)

Cemented Carbide  
 Taper Pipe Taps for PT  
 Threads for Cast Irons  
 For Taper Pipe Threads

超微粒子  
 超合金  
**HF**

管用テーパ  
 ねじ用



鋳鉄などの硬く脆い材料向けのタップです。

<仕様>  
 めねじの種類: PT、Rc  
 タップの種類: 直溝タップ  
 タップの等級: 2級  
 食付き部の山数: 2.5山

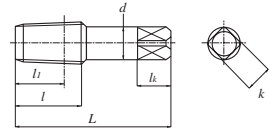
$l_1$  はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

Suitable for tapping hard and brittle materials such as cast irons.

(Specification)  
 Threads : PT, Rc  
 Flutes : Straight Taps  
 Tolerance Class : Class 2  
 Chamfer Length : 2.5 Pitches

$l_1$  : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 16



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_k$	溝 数 Flutes
C	C	1L	TCPT02K	PT 1/8 -28	2	PT, Rc	9.728	55	19	<b>13</b>	—	8	6	9	4
C	C	1L	TCPT04-	PT 1/4 -19			13.157	62	28	<b>21</b>	—	11	9	12	4
C	C	1L	TCPT06-	PT 3/8 -19			16.662	65	28	<b>21</b>	—	14	11	14	4
C	C	1L	TCPT08Q	PT 1/2 -14			20.955	80	35	<b>25</b>	—	18	14	17	4
C	C	1L	TCPT12Q	PT 3/4 -14			26.441	85	35	<b>25</b>	—	23	17	20	4
C	C	1L	TCPT16U	PT1 -11			33.249	95	45	<b>32</b>	—	26	21	24	5



最適  
 Cast Irons



最適  
 Ductile Cast Irons



最適  
 Brass Casting

管用テーパねじ用  
**PT (LH)**  
(長ねじ形 左)

Taper Pipe Taps for Left  
Hand PT Threads  
For Taper Pipe Threads

HSS-E

管用テーパ  
左ねじ用

HSS



〈仕様〉  
めねじの種類: **PT 左ねじ、Rc 左ねじ**  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: 2級  
食付き部の山数: 2.5山

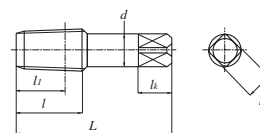
$l_1$  はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

Suitable for tapping hard and brittle materials such as cast irons.

(Specification)  
**Threads : PT Left Hand, Rc Left Hand**  
Flutes : Straight Taps  
Tolerance Class : Class 2  
Chamfer Length : 2.5 Pitches

$l_1$  : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 16



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_k$	溝 数 Flutes
C	C	1G	TH2T02K--L	PT 1/8 -28	2	PT, Rc	9.728	55	19	<b>13</b>	—	8	6	9	4
C	C	1G	TH2T04---L	PT 1/4 -19			13.157	62	28	<b>21</b>	—	11	9	12	4
C	C	1G	TH2T06---L	PT 3/8 -19			16.662	65	28	<b>21</b>	—	14	11	14	4
C	C	1G	TH2T08Q--L	PT 1/2 -14			20.955	80	35	<b>25</b>	—	18	14	17	4
C	C	1G	TH2T12Q--L	PT 3/4 -14			26.441	85	35	<b>25</b>	—	23	17	20	4
C	C	1G	TH2T16U--L	PT1 -11			33.249	95	45	<b>32</b>	—	26	21	24	5
C	C	1G	TH2T20U--L	PT1 1/4 -11			41.910	105	45	<b>32</b>	—	32	26	30	5
C	C	1G	TH2T24U--L	PT1 1/2 -11			47.803	110	45	<b>32</b>	—	38	29	32	6
C	C	1G	TH2T32U--L	PT2 -11			59.614	120	50	<b>35</b>	—	46	35	38	6



中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

管用テーパねじ用  
**S-PT**  
(短ねじ形)

Taper Pipe Taps for PT  
Threads Short (*l*) Type  
For Taper Pipe Threads



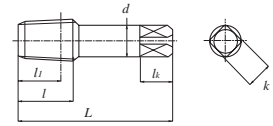
<仕様>  
めねじの種類: PT, Rc  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: 2級  
食付き部の山数: 2.5山

*l* はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

(Specification)  
Threads : PT, Rc  
Flutes : Straight Taps  
Tolerance Class : Class 2  
Chamfer Length : 2.5 Pitches

*l* : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 17



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	<i>l</i> <sub>2</sub>	<i>d</i>	<i>k</i>	<i>l</i> <sub>k</sub>	溝 数 Flutes
B	B	1G	TSPT01K-8	PT 1/16 -28	2	PT, Rc	7.723	55	16.5	<b>10.5</b>	—	8	6	9	4
A	A	1G	TSPT02K	PT 1/8 -28			9.728	55	16.5	<b>10.5</b>	—	8	6	9	4
A	A	1G	TSPT04-	PT 1/4 -19			13.157	62	19.5	<b>12.5</b>	—	11	9	12	4
A	A	1G	TSPT06-	PT 3/8 -19			16.662	65	21	<b>14</b>	—	14	11	14	4
A	A	1G	TSPT08Q	PT 1/2 -14			20.955	80	27	<b>17</b>	—	18	14	17	4
A	A	1G	TSPT12Q	PT 3/4 -14			26.441	85	29	<b>19</b>	—	23	17	20	4
A	A	1G	TSPT16U	PT1 -11			33.249	95	35	<b>22</b>	—	26	21	24	5
B	B	1G	TSPT20U	PT1 1/4 -11			41.910	105	37.5	<b>24.5</b>	—	32	26	30	5
B	B	1G	TSPT24U	PT1 1/2 -11			47.803	110	38.5	<b>25.5</b>	—	38	29	32	6
C	C	1G	TSPT28U	PT1 3/4 -11			53.746	115	39.5	<b>26.5</b>	—	42	32	35	6
B	B	1G	TSPT32U	PT2 -11			59.614	120	42.5	<b>27.5</b>	—	46	35	38	6
C	C	1G	TSPT40U	PT2 1/2 -11			75.184	145	47	<b>32</b>	—	55	41	44	8
C	C	1G	TSPT48U	PT3 -11			87.844	155	51	<b>36</b>	—	65	50	52	8



中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

管用テーパねじ用  
**LS-S-PT**  
(短ねじ形 ロングシャンク)

Long Shank Taper Pipe  
Taps for PT Threads  
Short ( $l_1$ ) Type  
For Taper Pipe Threads

HSS-E

管用テーパ  
ねじ用



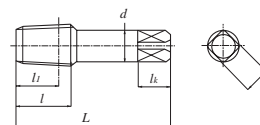
〈仕様〉  
めねじの種類: PT, Rc  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: 2級  
全長: 100、120、150、200  
食付き部の山数: 2.5山

$l_1$  はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

(Specification)  
Threads: PT, Rc  
Flutes: Straight Taps  
Tolerance Class: Class 2  
Overall Length: 100, 120, 150, 200  
Chamfer Length: 2.5 Pitches

$l_1$ : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 17



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_k$	溝 数 Flutes		
B	B	1G	TSPT02KL10	PT 1/8 -28	2	PT, Rc	9.728	100	16.5	10.5	—	8	6	9	4		
B	B	1G	TSPT02KL15					150		10.5							
C	C	1G	TSPT02KL20					200									
B	B	1G	TSPT04-L10	PT 1/4 -19			2	PT, Rc	13.157	100	19.5	12.5	—	11	9	12	4
B	B	1G	TSPT04-L15							150		12.5					
C	C	1G	TSPT04-L20							200							
B	B	1G	TSPT06-L10	PT 3/8 -19			2	PT, Rc	16.662	100	21	14	—	14	11	14	4
C	C	1G	TSPT06-L12							120		14					
B	B	1G	TSPT06-L15							150							
C	C	1G	TSPT06-L20	200													
B	B	1G	TSPT08QL15	PT 1/2 -14			2	PT, Rc	20.955	150	27	17	—	18	14	17	4
C	C	1G	TSPT08QL20							200							
B	B	1G	TSPT12QL15	PT 3/4 -14	2	PT, Rc			26.441	150	29	19	—	23	17	20	4
C	C	1G	TSPT12QL20				200										
B	B	1G	TSPT16UL15	PT1 -11			2	PT, Rc	33.249	150	35	22	—	26	21	24	5
C	C	1G	TSPT16UL20		200												



中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

# 管用テーパねじ用 SP-S-PT

(短ねじ形 スパイラル)

Spiral Fluted Taper Pipe  
Taps for PT Threads  
Short ( $l_1$ ) Type  
For Taper Pipe Threads



<仕様>

めねじの種類: PT, Rc  
 タップの種類: **スパイラルタップ (25°)**  
 タップの等級: 2級  
 食付き部の山数: 2.5山

$l_1$  はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

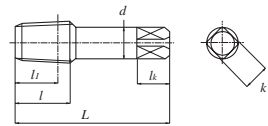
Suitable for tapping hard and brittle materials such as cast irons.

(Specification)

Threads : PT, Rc  
**Flutes : Spiral Fluted Taps (25°)**  
 Tolerance Class : Class 2  
 Chamfer Length : 2.5 Pitches

$l_1$  : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 17



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_k$	溝 数 Flutes
B	A	1G	SSPT02K	PT 1/8 -28	2	PT, Rc	9.728	55	16.5	<b>10.5</b>	—	8	6	9	3
B	A	1G	SSPT04-	PT 1/4 -19			13.157	62	19.5	<b>12.5</b>	—	11	9	12	3
B	A	1G	SSPT06-	PT 3/8 -19			16.662	65	21	<b>14</b>	—	14	11	14	3
B	A	1G	SSPT08Q	PT 1/2 -14			20.955	80	27	<b>17</b>	—	18	14	17	4
B	B	1G	SSPT12Q	PT 3/4 -14			26.441	85	29	<b>19</b>	—	23	17	20	4
B	B	1G	SSPT16U	PT1 -11			33.249	95	35	<b>22</b>	—	26	21	24	4
C	C	1G	SSPT20U	PT1 1/4 -11			41.910	105	37.5	<b>24.5</b>	—	32	26	30	4
C	C	1G	SSPT24U	PT1 1/2 -11			47.803	110	38.5	<b>25.5</b>	—	38	29	32	4
C	C	1G	SSPT32U	PT2 -11			59.614	120	42.5	<b>27.5</b>	—	46	35	38	4



低炭素鋼  
Low Carbon Steels



管用テーパねじ用  
**LS-SP-S-PT**  
(短ねじ形 ロングシャンク)  
(スパイラル)

Long Shank Spiral Fluted  
Taper Pipe Taps for PT  
Threads Short ( $l_1$ ) Type  
For Taper Pipe Threads

HSS-E

管用テーパ  
ねじ用

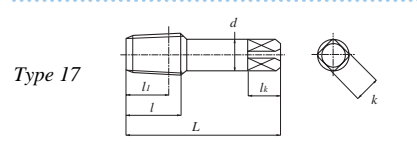


<仕様>  
めねじの種類: PT, Rc  
タップの種類: スパイラルタップ (25°)  
タップの等級: 2級  
全長: 100、120、150、200  
食付き部の山数: 2.5山

$l_1$  はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

(Specification)  
Threads : PT, Rc  
Flutes : Spiral Fluted Taps (25°)  
Tolerance Class : Class 2  
Overall Length : 100, 120, 150, 200  
Chamfer Length : 2.5 Pitches

$l_1$  : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.



単位 Unit : mm

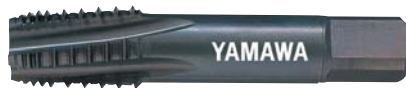
FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_k$	溝 数 Flutes
C	C	1G	SSPT02KL10	PT 1/8 -28	2	PT, Rc	9.728	100	16.5	10.5	—	8	6	9	3
C	C	1G	SSPT02KL12					120		10.5					
C	C	1G	SSPT02KL15					150							
C	C	1G	SSPT04-L10	PT 1/4 -19			13.157	100	19.5	12.5	—	11	9	12	3
C	C	1G	SSPT04-L12					120		12.5					
C	C	1G	SSPT04-L15					150							
C	C	1G	SSPT06-L12	PT 3/8 -19			16.662	120	21	14	—	14	11	14	3
C	C	1G	SSPT06-L15					150		14					
C	C	1G	SSPT08QL15	PT 1/2 -14			20.955	150	27	17	—	18	14	17	4
C	C	1G	SSPT12QL15	PT 3/4 -14			26.441	150	29	19	—	23	17	20	4
C	C	1G	SSPT16UL15	PT1 -11			33.249	150	35	22	—	26	21	24	4
C	C	1G	SSPT16UL20					200		22					



最適  
Optimize  
低炭素鋼  
Low Carbon Steels

粘り材料用(通り穴用)  
管用テーパねじ用  
**INT-S-PT**  
(短ねじ形 インタラップ)  
(スパイラル)

Interrupted Taper Pipe  
Taps for PT Threads  
Short (*l*) Type for  
Ductile Materials  
For Taper Pipe Threads



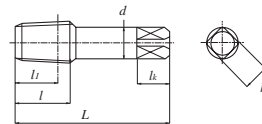
<仕様>  
めねじの種類: PT, Rc  
タップの種類: **スパイラルタップ(左8°)**(インタラップ)  
タップの等級: 2級  
食付き部の山数: 3山  
表面処理: **OX(酸化処理)**

*l* はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

(Specification)  
Threads : PT, Rc  
Flutes : **Spiral Fluted Taps (Left 8°) (Interrupted)**  
Tolerance Class : Class 2  
Chamfer Length : 3 Pitches  
Surface Treatment : **Oxide**

*l* : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 17



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	<i>l</i> <sub>2</sub>	<i>d</i>	<i>k</i>	<i>l</i> <sub>k</sub>	溝 数 Flutes
C	C	1G	TIST01K-8	PT 1/16 -28	2	PT, Rc	7.723	55	16.5	<b>10.5</b>	—	8	6	9	3
B	A	1G	TIST02K	PT 1/8 -28			9.728	55	16.5	<b>10.5</b>	—	8	6	9	5
B	A	1G	TIST04-	PT 1/4 -19			13.157	62	19.5	<b>12.5</b>	—	11	9	12	5
B	A	1G	TIST06-	PT 3/8 -19			16.662	65	21	<b>14</b>	—	14	11	14	5
B	A	1G	TIST08Q	PT 1/2 -14			20.955	80	27	<b>17</b>	—	18	14	17	5
B	A	1G	TIST12Q	PT 3/4 -14			26.441	85	29	<b>19</b>	—	23	17	20	5
B	B	1G	TIST16U	PT1 -11			33.249	95	35	<b>22</b>	—	26	21	24	5
B	B	1G	TIST20U	PT1 1/4 -11			41.910	105	37.5	<b>24.5</b>	—	32	26	30	5
B	B	1G	TIST24U	PT1 1/2 -11			47.803	110	38.5	<b>25.5</b>	—	38	29	32	7
C	C	1G	TIST32U	PT2 -11			59.614	120	42.5	<b>27.5</b>	—	46	35	38	7



ステンレス鋼  
Stainless Steels [SUS]

粘り材料用(通り穴用)  
管用テーパねじ用  
**LS-INT-S-PT**  
(短ねじ形 ロングシャンク)  
(インタラップ スパイラル)

Long Shank Interrupted  
Taper Pipe Taps for PT  
Threads Short ( $l_1$ ) Type  
for Ductile Materials  
For Taper Pipe Threads

HSS-E

管用テーパ  
ねじ用

表面処理  
OX  
(酸化処理)



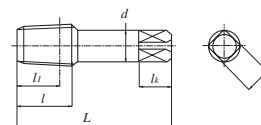
<仕様>  
めねじの種類: PT, Rc  
タップの種類: スパイラルタップ(左8°)(インタラップ)  
タップの等級: 2級  
全長: 100、120、150、200  
食付き部の山数: 3山  
表面処理: OX(酸化処理)

$l_1$ はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

(Specification)  
Threads: PT, Rc  
Flutes: Spiral Fluted Taps (Left 8°) (Interrupted)  
Tolerance Class: Class 2  
Overall Length: 100, 120, 150, 200  
Chamfer Length: 3 Pitches  
Surface Treatment: Oxide

$l_1$ : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 17



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_k$	溝数 Flutes
C	C	1G	TIST02KL10	PT 1/8 -28	2	PT, Rc	9.728	100	16.5	10.5	—	8	6	9	5
C	C	1G	TIST02KL12					120		10.5					
C	C	1G	TIST02KL15					150		10.5					
C	C	1G	TIST04-L10	PT 1/4 -19			13.157	100	19.5	12.5	—	11	9	12	5
C	C	1G	TIST04-L12					120		12.5					
C	C	1G	TIST04-L15					150		12.5					
C	C	1G	TIST06-L10	PT 3/8 -19			16.662	100	21	14	—	14	11	14	5
C	C	1G	TIST06-L12					120		14					
C	C	1G	TIST06-L15					150		14					
C	C	1G	TIST08QL15	PT 1/2 -14			20.955	150	27	17	—	18	14	17	5
C	C	1G	TIST12QL15	PT 3/4 -14			26.441	150	29	19	—	23	17	20	5
C	C	1G	TIST16UL15	PT1 -11			33.249	150	35	22	—	26	21	24	5
C	C	1G	TIST16UL20					200		22					



最適  
Optimize  
ステンレス鋼  
Stainless Steels (SUS)

# 低炭素鋼用 管用テーパねじ用 LC-S-PT

(短ねじ形)

Taper Pipe Taps for PT  
Threads Short ( $l_1$ ) Type  
for Low Carbon Steels  
For Taper Pipe Threads

HSS-E

管用テーパ  
ねじ用

表面処理  
OX  
(酸化処理)



SS400, S25Cなどの軟鋼(低炭素鋼)に適しています。(LC=Low Carbon)

〈仕様〉  
めねじの種類: PT, Rc  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: 2級  
食付き部の山数: 2.5山  
表面処理: OX(酸化処理)

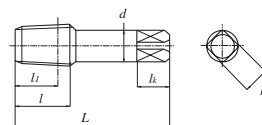
$l_1$ はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

Suitable for tapping soft structural steels such as SS400, S25C and other low carbon steels.

(Specification)  
Threads: PT, Rc  
Flutes: Straight Taps  
Tolerance Class: Class 2  
Chamfer Length: 2.5 Pitches  
Surface Treatment: Oxide

$l_1$ : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 17



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_2$	溝数 Flutes
C	C	1G	LCSP02K	PT 1/8 -28	2	PT, Rc	9.728	55	16.5	10.5	—	8	6	9	4
C	C	1G	LCSP04-	PT 1/4 -19			13.157	62	19.5	12.5	—	11	9	12	4
C	C	1G	LCSP06-	PT 3/8 -19			16.662	65	21	14	—	14	11	14	4
C	C	1G	LCSP08Q	PT 1/2 -14			20.955	80	27	17	—	18	14	17	4
C	C	1G	LCSP12Q	PT 3/4 -14			26.441	85	29	19	—	23	17	20	4
C	C	1G	LCSP16U	PT1 -11			33.249	95	35	22	—	26	21	24	5



最適  
Optimize  
低炭素鋼  
Low Carbon Steels

ステンレス鋼用  
管用テーパねじ用  
**SU-S-PT**  
(短ねじ形)

Taper Pipe Taps for PT  
Threads Short ( $l_1$ ) Type  
for Stainless Steels  
For Taper Pipe Threads

HSS-E

管用テーパ  
ねじ用

表面処理  
OX  
(酸化処理)



加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼に適しています。

〈仕様〉  
めねじの種類: PT, Rc  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: 2級  
食付き部の山数: 2.5山

表面処理: OX (酸化処理)

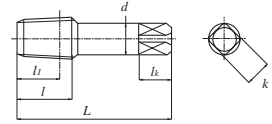
$l_1$  はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

Suitable for tapping stainless steels, chrome steels, chrome molybdenum steels and other ductile materials with great tendency to work harden.

(Specification)  
Threads: PT, Rc  
Flutes: Straight Taps  
Tolerance Class: Class 2  
Chamfer Length: 2.5 Pitches  
Surface Treatment: Oxide

$l_1$ : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 17



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_k$	溝数 Flutes
C	C	1G	TUST02K	PT 1/8 -28	2	PT, Rc	9.728	55	16.5	10.5	—	8	6	9	4
C	C	1G	TUST04-	PT 1/4 -19			13.157	62	19.5	12.5	—	11	9	12	4
C	C	1G	TUST06-	PT 3/8 -19			16.662	65	21	14	—	14	11	14	4
C	C	1G	TUST08Q	PT 1/2 -14			20.955	80	27	17	—	18	14	17	4
C	C	1G	TUST12Q	PT 3/4 -14			26.441	85	29	19	—	23	17	20	4
C	C	1G	TUST16U	PT1 -11			33.249	95	35	22	—	26	21	24	4
C	C	1G	TUST20U	PT1 1/4 -11			41.910	105	37.5	24.5	—	32	26	30	5
C	C	1G	TUST24U	PT1 1/2 -11			47.803	110	38.5	25.5	—	38	29	32	6



最適  
Optimize  
低炭素鋼  
Low Carbon Steels

●  
**鋳鉄用**  
**管用テーパねじ用**  
**CT-S-PT**  
 (超硬 短ねじ形)

Cemented Carbide  
 Taper Pipe Taps for PT  
 Threads Short ( $l_1$ ) Type  
 For Taper Pipe Threads

超微粒子  
 超合金  
**HF**

管用テーパ  
 ねじ用



鋳鉄などの硬く脆い材料向けのタップです。

<仕様>  
 めねじの種類: PT, Rc  
 タップの種類: 直溝タップ  
 タップの等級: 2級  
 食付き部の山数: 2.5山

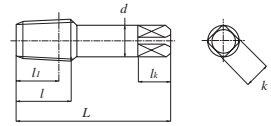
$l_1$  はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

Suitable for tapping hard and brittle materials such as cast irons.

(Specification)  
 Threads : PT, Rc  
 Flutes : Straight Taps  
 Tolerance Class : Class 2  
 Chamfer Length : 2.5 Pitches

$l_1$  : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 17



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_2$	溝数 Flutes
C	C	1L	TCST02K	PT1/8 -28	2	PT, Rc	9.728	55	16.5	<b>10.5</b>	—	8	6	9	4
C	C	1L	TCST04-	PT1/4 -19			13.157	62	19.5	<b>12.5</b>	—	11	9	12	4
C	C	1L	TCST06-	PT3/8 -19			16.662	65	21	<b>14</b>	—	14	11	14	4
C	C	1L	TCST08Q	PT1/2 -14			20.955	80	27	<b>17</b>	—	18	14	17	4



最適  
 Cast Irons



最適  
 Ductile Cast Irons



最適  
 Brass Casting

●  
**鋳鉄用**  
**管用テーパねじ用**  
**FC-S-PT**  
 (短ねじ形)

Taper Pipe Taps for PT  
 Threads Short (*l*) Type  
 for Cast Irons  
 For Taper Pipe Threads

HSS-E

管用テーパ  
ねじ用

HSS

表面処理  
NI  
(窒化処理)



鋳鉄などの硬く脆い材料向けのタップです。

〈仕様〉  
 めねじの種類: PT, Rc  
 タップの種類: 直溝タップ  
 タップの等級: 2級  
 食付き部の山数: 2.5山  
**表面処理: NI (窒化処理)**

*l* はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

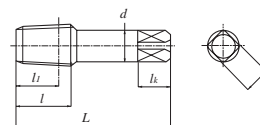
Suitable for tapping hard and brittle materials such as cast irons.

(Specification)

Threads : PT, Rc  
 Flutes : Straight Taps  
 Tolerance Class : Class 2  
 Chamfer Length : 2.5 Pitches  
**Surface Treatment : Nitride**

*l* : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 17



単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	<i>l</i> <sub>2</sub>	<i>d</i>	<i>k</i>	<i>l</i> <sub>k</sub>	溝 数 Flutes
C	C	1G	FCST01K-8	PT 1/16 -28	2	PT, Rc	7.723	55	16.5	<b>10.5</b>	—	8	6	9	4
C	C	1G	FCST02K	PT 1/8 -28			9.728	55	16.5	<b>10.5</b>	—	8	6	9	4
C	C	1G	FCST04-	PT 1/4 -19			13.157	62	19.5	<b>12.5</b>	—	11	9	12	4
C	C	1G	FCST06-	PT 3/8 -19			16.662	65	21	<b>14</b>	—	14	11	14	4
C	C	1G	FCST08Q	PT 1/2 -14			20.955	80	27	<b>17</b>	—	18	14	17	4
C	C	1G	FCST12Q	PT 3/4 -14			26.441	85	29	<b>19</b>	—	23	17	20	4
C	C	1G	FCST16U	PT1 -11			33.249	95	35	<b>22</b>	—	26	21	24	5
C	C	1G	FCST20U	PT1 1/4 -11			41.910	105	37.5	<b>24.5</b>	—	32	26	30	5
C	C	1G	FCST24U	PT1 1/2 -11			47.803	110	38.5	<b>25.5</b>	—	38	29	32	6
C	C	1G	FCST32U	PT2 -11			59.614	120	42.5	<b>27.5</b>	—	46	35	38	6



鋳鉄  
Cast Irons

強靱鋳鉄  
Ductile Cast Irons

管用テーパ左ねじ用  
**S-PT (LH)**  
(短ねじ形 左)

Taper Pipe Taps for Left Hand PT Threads Short (li) Type  
For Left Hand Taper Pipe Threads

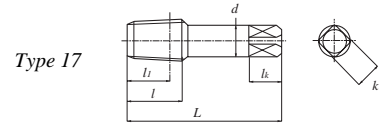


<仕様>  
めねじの種類: PT 左ねじ, Rc 左ねじ  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: 2級  
食付き部の山数: 2.5山

li はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

(Specification)  
**Threads : PT Left Hand, Rc Left Hand**  
Flutes : Straight Taps  
Tolerance Class : Class 2  
Chamfer Length : 2.5 Pitches

li : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.



HSS-E

管用テーパ  
左ねじ用

HSS

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	L	l	li	l2	d	k	lk	溝 数 Flutes
C	C	1G	TSPT02K--L	PT 1/8 -28	2	PT, Rc	9.728	55	16.5	<b>10.5</b>	—	8	6	9	4
C	C	1G	TSPT04---L	PT 1/4 -19			13.157	62	19.5	<b>12.5</b>	—	11	9	12	4
C	C	1G	TSPT06---L	PT 3/8 -19			16.662	65	21	<b>14</b>	—	14	11	14	4
C	C	1G	TSPT08Q--L	PT 1/2 -14			20.955	80	27	<b>17</b>	—	18	14	17	4
C	C	1G	TSPT12Q--L	PT 3/4 -14			26.441	85	29	<b>19</b>	—	23	17	20	4
C	C	1G	TSPT16U--L	PT1 -11			33.249	95	35	<b>22</b>	—	26	21	24	5
C	C	1G	TSPT20U--L	PT1 1/4 -11			41.910	105	37.5	<b>24.5</b>	—	32	26	30	5
C	C	1G	TSPT24U--L	PT1 1/2 -11			47.803	110	38.5	<b>25.5</b>	—	38	29	32	6
C	C	1G	TSPT32U--L	PT2 -11			59.614	120	42.5	<b>27.5</b>	—	46	35	38	6



中炭素鋼  
Medium Carbon Steels



管用平行ねじ用

**Rp**

(新規格)

Straight Pipe Taps for Rp  
Threads

For Parallel Pipe Threads

HSS-E

管用平行  
ねじ用

HSS



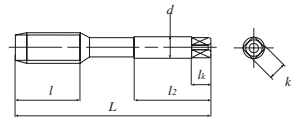
ねじ部の精度はPSタップの精度と同じです。

〈仕様〉  
めねじの種類: Rp, PS  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: 2級  
食付き部の山数: 3.5山

Thread tolerances of Rp taps are the same as those of PS taps .

(Specification)  
Threads : Rp, PS  
Flutes : Straight Taps  
Tolerance Class : Class 2  
Chamfer Length : 3.5 Pitches

Type 3



単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径 / Major Dia			有効径 / Pitch Dia				谷の径 / Minor Dia			L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes			
							基準寸法 Basic Size (mm)		2級 / Class2 UT	LT (-)	基準寸法 Basic Size (mm)		2級 / Class2 UT	LT (-)	公差 Tolerance	基準寸法 Basic Size (mm)									2級 / Class2 UT	LT (-)	
							UT	LT (-)			UT	LT (-)				UT											LT (-)
B	B	1G	TH2RP01K	Rp 1/16 -28	2	Rp, PS	7.723	+10	50	7.142	30	50	20	6.561	+10	50	59	14	—	36	8	6	9	4			
B	B	1G	TH2RP02K	Rp 1/8 -28			9.728	+10	50	9.147	30	50	20	8.566	+10	50	59	15	—	34	8	6	9	4			
B	B	1G	TH2RP04-	Rp 1/4 -19			13.157	+5	75	12.301	50	75	25	11.445	+5	75	67	19	—	37	11	9	12	4			
B	B	1G	TH2RP06-	Rp 3/8 -19			16.662	+5	75	15.806	50	75	25	14.950	+5	75	75	21	—	42	14	11	14	4			
B	B	1G	TH2RP08Q	Rp 1/2 -14			20.955	-25	115	19.793	85	115	30	18.631	-25	115	87	26	—	47	18	14	17	4			
B	B	1G	TH2RP12Q	Rp 3/4 -14			26.441	-25	115	25.279	85	115	30	24.117	-25	115	96	28	—	53	23	17	20	4			
B	B	1G	TH2RP16U	Rp1 -11			33.249	-50	150	31.770	120	150	30	30.291	-50	150	109	33	—	60	26	21	24	5			
B	B	1G	TH2RP20U	Rp1 1/4 -11			41.910	-50	150	40.431	115	150	35	38.952	-50	150	119	36	—	66	32	26	30	5			
B	B	1G	TH2RP24U	Rp1 1/2 -11			47.803	-50	150	46.324	115	150	35	44.845	-50	150	125	37	—	70	38	29	32	6			
B	B	1G	TH2RP32U	Rp2 -11			59.614	-45	145	58.135	105	145	40	56.656	-45	145	140	41	—	80	46	35	38	6			



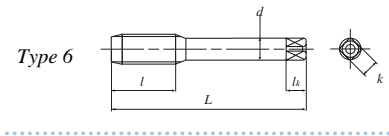
最適  
Optimize  
中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

# 管用平行ねじ用 PS/PS (上)

Straight Pipe Taps for PS  
Threads  
For Parallel Pipe Threads



<仕様>  
 めねじの種類: PS、Rp  
 タップの種類: 直溝タップ  
 タップの等級: 2級  
 食付き部の山数: 3.5山、1.5山



(Specification)  
 Threads : PS, Rp  
 Flutes : Straight Taps  
 Tolerance Class : Class 2  
 Chamfer Length : 3.5 Pitches, 1.5 Pitches

HSS-E  
 管用平行  
 ねじ用  
 HSS

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径/Major Dia			有効径/Pitch Dia				谷の径/Minor Dia			L	l	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	食付山数 Chamfer Length
							基準寸法 Basic Size (mm)	2級/Class2		基準寸法 Basic Size (mm)	2級/Class2		公差 Tolerance	基準寸法 Basic Size (mm)	2級/Class2								
								UT	LT (-)		UT	LT (-)			UT (-)	LT (-)							
C	C	1G	TH2P01K-8	PS 1/16-28	2	PS, Rp	7.723	+10	50	7.142	30	50	20	6.561	+10	50	55	19	8	6	9	4	3.5
A	A	1G	TH2P02K	PS 1/8-28			9.728	+10	50	9.147	30	50	20	8.566	+10	50	55	19	8	6	9	4	3.5
C	C	1G	TH2P02K1	PS 1/4-19			13.157	+5	75	12.301	50	75	25	11.445	+5	75	62	28	11	9	12	4	1.5
A	A	1G	TH2P04-				13.157	+5	75	12.301	50	75	25	11.445	+5	75	62	28	11	9	12	4	3.5
C	C	1G	TH2P04-1	PS 3/8-19			16.662	+5	75	15.806	50	75	25	14.950	+5	75	65	28	14	11	14	4	1.5
A	A	1G	TH2P06-				16.662	+5	75	15.806	50	75	25	14.950	+5	75	65	28	14	11	14	4	3.5
C	C	1G	TH2P06-1	PS 1/2-14			20.955	-25	115	19.793	85	115	30	18.631	-25	115	80	35	18	14	17	4	1.5
A	A	1G	TH2P08Q				20.955	-25	115	19.793	85	115	30	18.631	-25	115	80	35	18	14	17	4	3.5
C	C	1G	TH2P08Q1	PS 5/8-14			22.911	-25	115	21.749	85	115	30	20.587	-25	115	82	35	19	15	18	4	1.5
C	C	1G	TH2P10Q				22.911	-25	115	21.749	85	115	30	20.587	-25	115	82	35	19	15	18	4	3.5
A	A	1G	TH2P12Q	PS 3/4-14			26.441	-25	115	25.279	85	115	30	24.117	-25	115	85	35	23	17	20	4	1.5
C	C	1G	TH2P12Q1				26.441	-25	115	25.279	85	115	30	24.117	-25	115	85	35	23	17	20	4	3.5
C	C	1G	TH2P14Q	PS1 -11			30.201	-25	115	29.039	85	115	30	27.877	-25	115	90	40	24	19	22	4	1.5
A	A	1G	TH2P16U				30.201	-25	115	29.039	85	115	30	27.877	-25	115	90	40	24	19	22	4	3.5
C	C	1G	TH2P16U1	PS1 1/8-11			33.249	-50	150	31.770	120	150	30	30.291	-50	150	95	45	26	21	24	5	1.5
C	C	1G	TH2P18U				33.249	-50	150	31.770	120	150	30	30.291	-50	150	95	45	26	21	24	5	3.5
B	B	1G	TH2P20U	PS1 1/4-11			41.910	-50	150	40.431	115	150	35	38.952	-50	150	100	45	28	21	24	5	1.5
C	C	1G	TH2P20U1				41.910	-50	150	40.431	115	150	35	38.952	-50	150	100	45	28	21	24	5	3.5
B	B	1G	TH2P24U	PS1 1/2-11			47.803	-50	150	46.324	115	150	35	44.845	-50	150	105	45	32	26	30	5	1.5
C	C	1G	TH2P24U1				47.803	-50	150	46.324	115	150	35	44.845	-50	150	105	45	32	26	30	5	3.5



TAPS  
管用タップシリーズ

単位 Unit: mm

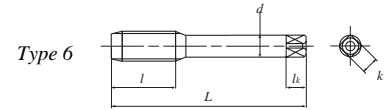
FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径 / Major Dia			有効径 / Pitch Dia				谷の径 / Minor Dia			L	l	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	食付山数 Chamfer Length
							基準寸法 Basic Size (mm)	UT	LT (-)	2級 / Class2	基準寸法 Basic Size (mm)	UT (-)	LT (-)	公差 Tolerance	基準寸法 Basic Size (mm)	UT (-)							
C	C	1G	TH2P28U	PS1 $\frac{3}{4}$ 4 -11	2	PS, Rp	53.746	-50	150	52.267	115	150	35	50.788	-50	150	115	45	42	32	35	6	3.5
B	B	1G	TH2P32U	PS2 -11			59.614	-45	145	58.135	105	145	40	56.656	-45	145	120	50	46	35	38	6	3.5
C	C	1G	TH2P36U	PS2 $\frac{1}{4}$ 4 -11			65.710	-60	180	64.231	140	180	40	62.752	-60	180	145	65	50	38	42	6	3.5
C	C	1G	TH2P40U	PS2 $\frac{1}{2}$ 2 -11			75.184	-60	180	73.705	140	180	40	72.226	-60	180	145	65	55	41	44	8	3.5
C	C	1G	TH2P48U	PS3 -11			87.884	-50	180	86.405	135	180	45	84.926	-50	180	155	65	65	50	52	8	3.5
C	C	1G	TH2P56U	PS3 $\frac{1}{2}$ 2 -11			100.330	-50	180	98.851	135	180	45	97.372	-50	180	165	68	70	54	58	8	3.5
C	C	1G	TH2P64U	PS4 -11			113.030	-50	180	111.551	135	180	45	110.072	-50	180	170	70	75	58	62	10	3.5

管用平行ねじ用  
**LS-PS**  
(ロングシャンク)

Long Shank Straight  
Pipe Taps for PS Threads  
For Parallel Pipe Threads



<仕様>  
めねじの種類: PS、Rp  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: 2級  
全長: **100、150、200**  
食付き部の山数: 3.5山



(Specification)  
Threads : PS, Rp  
Flutes : Straight Taps  
Tolerance Class : Class 2  
**Overall Length : 100, 150, 200**  
Chamfer Length : 3.5 Pitches

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径/Major Dia			有効径/Pitch Dia				谷の径/Minor Dia			L	l	d	k	lk	溝数 Flutes
							基準寸法 Basic Size (mm)	2級/Class2		基準寸法 Basic Size (mm)	2級/Class2		公差 Tolerance	基準寸法 Basic Size (mm)	2級/Class2							
								UT	LT (-)		UT	LT (-)			UT	LT (-)						
B	B	1G	L10P02K	PS 1/8 -28	2	PS, Rp	9.728	+10	50	9.147	30	50	20	8.566	+10	50	19	8	6	9	4	100
B	B	1G	L15P02K																			150
C	C	1G	L20P02K																			200
B	B	1G	L10P04-	PS 1/4 -19			13.157	+5	75	12.301	50	75	25	11.445	+5	75	28	11	9	12	4	100
B	B	1G	L15P04-																			150
C	C	1G	L20P04-																			200
B	B	1G	L10P06-	PS 3/8 -19			16.662	+5	75	15.806	50	75	25	14.950	+5	75	28	14	11	14	4	100
B	B	1G	L15P06-																			150
C	C	1G	L20P06-																			200
B	B	1G	L15P08Q	PS 1/2 -14			20.955	-25	115	19.793	85	115	30	18.631	-25	115	35	18	14	17	4	150
C	C	1G	L20P08Q																			200
B	B	1G	L15P12Q	PS 3/4 -14			26.441	-25	115	25.279	85	115	30	24.117	-25	115	35	23	17	20	4	150
C	C	1G	L20P12Q		200																	
B	B	1G	L15P16U	PS1 -11	33.249	-50	150	31.770	120	150	30	30.291	-50	150	45	26	21	24	5	150		
C	C	1G	L20P16U																	200		



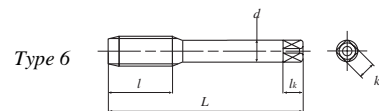
最適  
Optimize  
中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

管用平行ねじ用  
**SP-PS**  
(スパイラル)

Spiral Fluted Straight  
Pipe Taps for PS Threads  
For Parallel Pipe Threads



〈仕様〉  
めねじの種類: PS, Rp  
タップの種類: **スパイラルタップ(右35°)**  
タップの等級: 2級  
食付き部の山数: 2.5山



(Specification)  
Threads : PS, Rp  
**Flutes : Spiral Fluted Taps (35°)**  
Tolerance Class : Class 2  
Chamfer Length : 2.5 Pitches

HSS-E

管用平行  
ねじ用

HSS

単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径/Major Dia			有効径/Pitch Dia				谷の径/Minor Dia			L	l	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes
							基準寸法 Basic Size (mm)	2級/Class2		基準寸法 Basic Size (mm)	2級/Class2		公差 Tolerance	基準寸法 Basic Size (mm)	2級/Class2							
								UT	LT (-)		UT	LT (-)			UT	LT (-)						
B	B	1G	SH2P02K	PS 1/8 -28	2	PS, Rp	9.728	+10	50	9.147	30	50	20	8.566	+10	50	55	19	8	6	9	3
B	B	1G	SH2P04-	PS 1/4 -19			13.157	+5	75	12.301	50	75	25	11.445	+5	75	62	28	11	9	12	3
B	B	1G	SH2P06-	PS 3/8 -19			16.662	+5	75	15.806	50	75	25	14.950	+5	75	65	28	14	11	14	3
B	B	1G	SH2P08Q	PS 1/2 -14			20.955	-25	115	19.793	85	115	30	18.631	-25	115	80	35	18	14	17	4
B	B	1G	SH2P12Q	PS 3/4 -14			26.441	-25	115	25.279	85	115	30	24.117	-25	115	85	35	23	17	20	4
B	B	1G	SH2P16U	PS1 -11			33.249	-50	150	31.770	120	150	30	30.291	-50	150	95	45	26	21	24	4
C	C	1G	SH2P20U	PS1 1/4 -11			41.910	-50	150	40.431	115	150	35	38.952	-50	150	105	45	32	26	30	4
C	C	1G	SH2P24U	PS1 1/2 -11			47.803	-50	150	46.324	115	150	35	44.845	-50	150	110	45	38	29	32	4
C	C	1G	SH2P32U	PS2 -11			59.614	-45	145	58.135	105	145	40	56.656	-45	145	120	50	46	35	38	4



最適  
Optimize  
中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

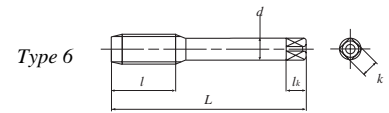
管用平行ねじ用  
**LS-SP-PS**  
(ロングシャンク スパイラル)

Long Shank Spiral  
Fluted Straight Pipe Taps  
for PS Threads  
For Parallel Pipe Threads



<仕様>  
めねじの種類: PS、Rp  
タップの種類: **スパイラルタップ(右35°)**  
タップの等級: 2級  
全長: **100、120、150、200**  
食付き部の山数: 2.5山

(Specification)  
Threads : PS, Rp  
Flutes : **Spiral Fluted Taps (35°)**  
Tolerance Class : Class 2  
Overall Length : **100, 120, 150, 200**  
Chamfer Length : 2.5 Pitches



HSS-E 管用平行ねじ用

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径/Major Dia		有効径/Pitch Dia				谷の径/Minor Dia		L	l	d	k	lk	溝数 Flutes			
							基準寸法 Basic Size (mm)	2級/Class2		基準寸法 Basic Size (mm)	2級/Class2		公差 Tolerance	基準寸法 Basic Size (mm)							2級/Class2		
								UT	LT (-)		UT	LT (-)									UT	LT (-)	
C	C	1G	SH2P02KL10	PS 1/8 -28	2	PS, Rp	9.728	+10	50	9.147	30	50	20	8.566	+10	50	19	8	6	9	3	100	
C	C	1G	SH2P02KL12																			120	
C	C	1G	SH2P02KL15																			150	
C	C	1G	SH2P04-L10	PS 1/4 -19			13.157	+5	75	12.301	50	75	25	11.445	+5	75	28	11	9	12	12	3	100
C	C	1G	SH2P04-L12																				120
C	C	1G	SH2P04-L15																				150
C	C	1G	SH2P06-L12	PS 3/8 -19			16.662	+5	75	15.806	50	75	25	14.950	+5	75	28	14	11	14	14	3	120
C	C	1G	SH2P06-L15																				150
C	C	1G	SH2P08QL15	PS 1/2 -14			20.955	-25	115	19.793	85	115	30	18.631	-25	115	35	18	14	17	20	4	150
C	C	1G	SH2P12QL15	PS 3/4 -14			26.441	-25	115	25.279	85	115	30	24.117	-25	115	35	23	17	20	20	4	150
C	C	1G	SH2P16UL15	PS1 -11			33.249	-50	150	31.770	120	150	30	30.291	-50	150	45	26	21	24	24	4	150
C	C	1G	SH2P16UL20																				200



TAPS 管用タップシリーズ

●  
**铸铁用**  
**管用平行ねじ用**  
**FC-PS**

Straight Pipe Taps for PS  
 Threads for Cast Irons  
 For Parallel Pipe Threads

HSS-E

管用平行  
 ねじ用

表面处理  
 NI  
 (窒化处理)

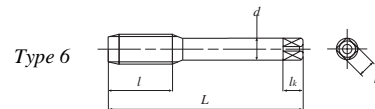


铸铁などの硬く脆い材料向けのタップです。

〈仕様〉  
 めねじの種類: PS、Rp  
 タップの種類: 直溝タップ  
 タップの等級: 2級  
 食付き部の山数: 3.5山  
 表面処理: NI(窒化处理)

Suitable for tapping hard and brittle materials such as cast irons.

(Specification)  
 Threads : PS, Rp  
 Flutes : Straight Taps  
 Tolerance Class : Class 2  
 Chamfer Length : 3.5 Pitches  
 Surface Treatment : Nitride



単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径 / Major Dia			有効径 / Pitch Dia				谷の径 / Minor Dia			L	l	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes
							基準寸法 Basic Size (mm)		2級 / Class2	基準寸法 Basic Size (mm)		2級 / Class2	公差 Tolerance	基準寸法 Basic Size (mm)		2級 / Class2						
							UT	LT (-)		UT	LT (-)			UT	LT (-)							
C	C	1G	FCPS02K	PS 1/8 -28	2	PS, Rp	9.728	+10	50	9.147	30	50	20	8.566	+10	50	55	19	8	6	9	4
C	C	1G	FCPS04-	PS 1/4 -19			13.157	+5	75	12.301	50	75	25	11.445	+5	75	62	28	11	9	12	4
C	C	1G	FCPS06-	PS 3/8 -19			16.662	+5	75	15.806	50	75	25	14.950	+5	75	65	28	14	11	14	4
C	C	1G	FCPS08Q	PS 1/2 -14			20.955	-25	115	19.793	85	115	30	18.631	-25	115	80	35	18	14	17	4
C	C	1G	FCPS12Q	PS 3/4 -14			26.441	-25	115	25.279	85	115	30	24.117	-25	115	85	35	23	17	20	4
C	C	1G	FCPS16U	PS1 -11			33.249	-50	150	31.770	120	150	30	30.291	-50	150	95	45	26	21	24	5
C	C	1G	FCPS20U	PS1 1/4 -11			41.910	-50	150	40.431	115	150	35	38.952	-50	150	105	45	32	26	30	5
C	C	1G	FCPS24U	PS1 1/2 -11			47.803	-50	150	46.324	115	150	35	44.845	-50	150	110	45	38	29	32	6



鑄鉄用  
管用平行ねじ用  
**CT-PS (超硬)**

Cemented Carbide  
Straight Pipe Taps for PS  
Threads for Cast Irons  
For Parallel Pipe Threads

超微粒子  
超合金  
HF

管用平行  
ねじ用

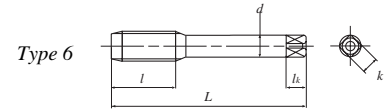


鑄鉄などの硬く脆い材料向けのタップです。

<仕様>  
めねじの種類: PS、Rp  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: 2級  
食付き部の山数: 3.5山

Suitable for tapping hard and brittle materials such as cast irons.

(Specification)  
Threads : PS, Rp  
Flutes : Straight Taps  
Tolerance Class : Class 2  
Chamfer Length : 3.5 Pitches



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径/Major Dia			有効径/Pitch Dia				谷の径/Minor Dia			L	l	d	k	lk	溝数 Flutes
							基準寸法 Basic Size (mm)	2級/Class2		基準寸法 Basic Size (mm)	2級/Class2		公差 Tolerance	基準寸法 Basic Size (mm)	2級/Class2							
								UT	LT (-)		UT	LT (-)			UT	LT (-)						
C	C	1G	TCPS02K	PS 1/8 -28	2	PS, Rp	9.728	+10	50	9.147	30	50	20	8.566	+10	50	55	19	8	6	9	4
C	C	1G	TCPS04-	PS 1/4 -19			13.157	+5	75	12.301	50	75	25	11.445	+5	75	62	28	11	9	12	4
C	C	1G	TCPS06-	PS 3/8 -19			16.662	+5	75	15.806	50	75	25	14.950	+5	75	65	28	14	11	14	4
C	C	1G	TCPS08Q	PS 1/2 -14			20.955	-25	115	19.793	85	115	30	18.631	-25	115	80	35	18	14	17	4
C	C	1G	TCPS12Q	PS 3/4 -14			26.441	-25	115	25.279	85	115	30	24.117	-25	115	85	35	23	17	20	4
C	C	1G	TCPS16U	PS1 -11			33.249	-50	150	31.770	120	150	30	30.291	-50	150	95	45	26	21	24	5



鑄鉄  
Cast Irons



強靱鑄鉄  
Ductile Cast Irons



黄銅鑄物  
Brass Casting



# 管用平行ねじ用 PS (LH)

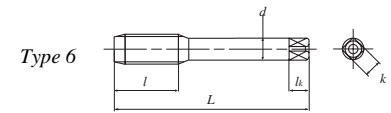
(左)

Straight Pipe Taps for  
Left Hand PS Threads  
For Left Hand Parallel Pipe  
Threads



〈仕様〉  
めねじの種類: PS 左ねじ、Rp 左ねじ  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: 2級  
食付き部の山数: 3.5山

(Specification)  
**Threads : PS Left Hand, Rp Left Hand**  
Flutes : Straight Taps  
Tolerance Class : Class 2  
Chamfer Length : 3.5 Pitches



HSS-E

管用平行  
左ねじ用

HSS

単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径 / Major Dia			有効径 / Pitch Dia				谷の径 / Minor Dia			L	l	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes
							基準寸法 Basic Size (mm)	2級 / Class2		基準寸法 Basic Size (mm)	2級 / Class2		基準寸法 Basic Size (mm)	2級 / Class2								
								UT	LT (-)		UT	LT (-)		公差 Tolerance	UT	LT (-)						
C	C	1G	TH2P02K--L	PS 1/8 -28	2	PS, Rp	9.728	+10	50	9.147	30	50	20	8.566	+10	50	55	19	8	6	9	4
C	C	1G	TH2P04---L	PS 1/4 -19			13.157	+5	75	12.301	50	75	25	11.445	+5	75	62	28	11	9	12	4
C	C	1G	TH2P06---L	PS 3/8 -19			16.662	+5	75	15.806	50	75	25	14.950	+5	75	65	28	14	11	14	4
C	C	1G	TH2P08Q--L	PS 1/2 -14			20.955	-25	115	19.793	85	115	30	18.631	-25	115	80	35	18	14	17	4
C	C	1G	TH2P12Q--L	PS 3/4 -14			26.441	-25	115	25.279	85	115	30	24.117	-25	115	85	35	23	17	20	4
C	C	1G	TH2P16U--L	PS1 -11			33.249	-50	150	31.770	120	150	30	30.291	-50	150	95	45	26	21	24	5
C	C	1G	TH2P20U--L	PS1 1/4 -11			41.910	-50	150	40.431	115	150	35	38.952	-50	150	105	45	32	26	30	5
C	C	1G	TH2P24U--L	PS1 1/2 -11			47.803	-50	150	46.324	115	150	35	44.845	-50	150	110	45	38	29	32	6
C	C	1G	TH2P32U--L	PS2 -11			59.614	-45	145	58.135	105	145	40	56.656	-45	145	120	50	46	35	38	6



最適  
Optimize  
中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

管用平行ねじ用

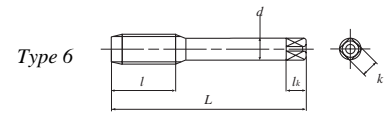
**G**  
(新規格)

Straight Pipe Taps for G  
Threads  
For Parallel Pipe Threads



ねじ部の精度はPFタップの精度と同じです。

〈仕様〉  
めねじの種類: G, PF  
めねじの等級: なし(G)、A級(PF)  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: 2級  
食付き部の山数: 3.5山



Thread tolerances of G taps are the same as those of PF taps.

(Specification)  
Threads : G, PF  
Class : — (G), Class A (PF)  
Flutes : Straight Taps  
Tolerance Class : Class 2  
Chamfer Length : 3.5 Pitches

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径/Major Dia		有効径/Pitch Dia			谷の径/Minor Dia		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	
							基準寸法 Basic Size (mm)	LT (+)	基準寸法 Basic Size (mm)	2級/Class2		基準寸法 Basic Size (mm)	UT (+)									
									UT (+)	LT (+)	公差 Tolerance											
B	B	1G	TH2G01K	G 1/16 -28	2	G, PF	7.723	65	7.142	40	20	20	6.561	40	59	14	—	36	8	6	9	4
B	B	1G	TH2G02K	G 1/8 -28			9.728	65	9.147	40	20	20	8.566	40	59	15	—	34	8	6	9	4
B	B	1G	TH2G04-	G 1/4 -19			13.157	90	12.301	50	25	25	11.445	50	67	19	—	37	11	9	12	4
B	B	1G	TH2G06-	G 3/8 -19			16.662	90	15.806	50	25	25	14.950	50	75	21	—	42	14	11	14	4
B	B	1G	TH2G08Q	G 1/2 -14			20.955	115	19.793	55	25	30	18.631	55	87	26	—	47	18	14	17	4
B	B	1G	TH2G12Q	G 3/4 -14			26.441	115	25.279	55	25	30	24.117	55	96	28	—	53	23	17	20	4
B	B	1G	TH2G16U	G1 -11			33.249	145	31.770	60	30	30	30.291	60	109	33	—	60	26	21	24	4
B	B	1G	TH2G20U	G1 1/4 -11			41.910	145	40.431	65	30	35	38.952	65	119	36	—	66	32	26	30	4
B	B	1G	TH2G24U	G1 1/2 -11			47.803	145	46.324	65	30	35	44.845	65	125	37	—	70	38	29	32	6
B	B	1G	TH2G32U	G2 -11			59.614	150	58.135	75	35	40	56.656	75	140	41	—	80	46	35	38	6

TAPS  
管用タップシリーズ



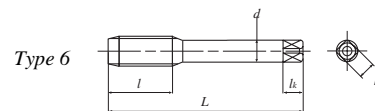
最適  
Optimize  
中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

# 管用平行ねじ用 PF/PF (上)

Straight Pipe Taps for PF  
Threads  
For Parallel Pipe Threads



〈仕様〉  
めねじの種類: PF、G  
めねじの等級: A級(PF)、なし(G)  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: 2級  
食付き部の山数: **3.5山、1.5山**



HSS-E

管用平行  
ねじ用

HSS

(Specification)  
Threads: PF, G  
Class: Class A (PF), — (G)  
Flutes: Straight Taps  
Tolerance Class: Class 2  
Chamfer Length: **3.5 Pitches, 1.5 Pitches**

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径/Major Dia		有効径/Pitch Dia			谷の径/Minor Dia		L	l	d	k	lk	溝数 Flutes	食付山数 Chamfer Length	
							基本寸法 Basic Size (mm)	LT (+)	基本寸法 Basic Size (mm)	2級/Class2		基本寸法 Basic Size (mm)	UT (+)								
										UT (+)	公差 Tolerance										
C	C	1G	TH2F01K-8	PF 1/16 -28	2	PF, G	7.723	65	7.142	40	20	20	6.561	40	55	19	8	6	9	4	<b>3.5</b>
A	A	1G	TH2F02K	PF 1/8 -28			9.728	65	9.147	40	20	20	8.566	40	55	19	8	6	9	4	<b>3.5</b>
C	C	1G	TH2F02K1				<b>1.5</b>														
A	A	1G	TH2F04-	PF 1/4 -19			13.157	90	12.301	50	25	25	11.445	50	62	28	11	9	12	4	<b>3.5</b>
C	C	1G	TH2F04-1				<b>1.5</b>														
A	A	1G	TH2F06-	PF 3/8 -19			16.662	90	15.806	50	25	25	14.950	50	65	28	14	11	14	4	<b>3.5</b>
C	C	1G	TH2F06-1				<b>1.5</b>														
A	A	1G	TH2F08Q	PF 1/2 -14			20.955	115	19.793	55	25	30	18.631	55	80	35	18	14	17	4	<b>3.5</b>
C	C	1G	TH2F08Q1				<b>1.5</b>														
C	C	1G	TH2F10Q	PF 5/8 -14			22.911	115	21.749	55	25	30	20.587	55	82	35	19	15	18	4	<b>3.5</b>
A	A	1G	TH2F12Q	PF 3/4 -14			26.441	115	25.279	55	25	30	24.117	55	85	35	23	17	20	4	<b>3.5</b>
C	C	1G	TH2F12Q1				<b>1.5</b>														
C	C	1G	TH2F14Q	PF 7/8 -14			30.201	115	29.039	55	25	30	27.877	55	90	40	24	19	22	4	<b>3.5</b>
A	A	1G	TH2F16U	PF1 -11			33.249	145	31.770	60	30	30	30.291	60	95	45	26	21	24	4	<b>1.5</b>
C	C	1G	TH2F16U1				<b>3.5</b>														
C	C	1G	TH2F18U	PF1 1/8 -11			37.897	145	36.418	60	30	30	34.939	60	100	45	28	21	24	4	<b>1.5</b>
B	B	1G	TH2F20U	PF1 1/4 -11			41.910	145	40.431	65	30	35	38.952	65	105	45	32	26	30	4	<b>3.5</b>
C	C	1G	TH2F20U1				<b>1.5</b>														
B	B	1G	TH2F24U	PF1 1/2 -11			47.803	145	46.324	65	30	35	44.845	65	110	45	38	29	32	6	<b>3.5</b>
C	C	1G	TH2F24U1				<b>1.5</b>														



最適  
Optimize  
中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径/Major Dia		有効径/Pitch Dia			谷の径/Minor Dia		L	l	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	食付山数 Chamfer Length			
							基準寸法 Basic Size (mm)	LT (+)	基準寸法 Basic Size (mm)	2級/Class2 UT (+) LT (+) 公差 Tolerance		基準寸法 Basic Size (mm)	UT (+)										
C	C	1G	TH2F28U	PF13/4 -11	2	PF, G	53.746	145	52.267	65	30	35	50.788	65	115	45	42	32	35	6	3.5		
C	C	1G	TH2F28U1	PF13/4 -11(3)																			
B	B	1G	TH2F32U	PF2 -11					59.614	150	58.135	75	35	40	56.656	75	120	50	46	35	38	6	3.5
C	C	1G	TH2F32U1																				
C	C	1G	TH2F40U	PF2 1/2 -11					75.184	155	73.705	80	40	40	72.226	80	145	65	55	41	44	8	3.5
C	C	1G	TH2F48U	PF3 -11					87.884	155	86.405	85	40	45	84.926	85	155	65	65	50	52	8	3.5
C	C	1G	TH2F48U1	PF3 -11(3)																			
C	C	1G	TH2F56U	PF3 1/2 -11					100.330	155	98.851	85	40	45	97.372	85	165	68	70	54	58	8	3.5
C	C	1G	TH2F64U	PF4 -11					113.030	155	111.551	85	40	45	110.072	85	170	70	75	58	62	10	3.5

ステンレス鋼用  
管用平行ねじ用  
**SU-PF**  
Straight Pipe Taps for PF  
Threads for Stainless  
Steels  
For Parallel Pipe Threads

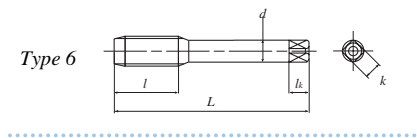


加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼に適しています。

〈仕様〉  
めねじの種類: PF, G  
めねじの等級: A級(PF)、なし(G)  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: 2級  
食付き部の山数: 3.5山  
表面処理: OX(酸化処理)

Suitable for tapping stainless steels, chrome steels, chrome molybdenum steels and other ductile materials with great tendency to work harden.

(Specification)  
Threads: PF, G  
Class: Class A (PF), — (G)  
Flutes: Straight Taps  
Tolerance Class: Class 2  
Chamfer Length: 3.5 Pitches  
Surface Treatment: Oxide



HSS-E

管用平行  
ねじ用

表面処理  
OX  
(酸化処理)

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径/Major Dia		有効径/Pitch Dia			谷の径/Minor Dia		L	l	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	
							基準寸法 Basic Size (mm)	LT (+)	基準寸法 Basic Size (mm)	2級/Class2		基準寸法 Basic Size (mm)	UT (+)							
										UT (+)	公差 Tolerance									
C	C	1G	TU2F02K	PF 1/8 -28	2	PF, G	9.728	65	9.147	40	20	20	8.566	40	55	19	8	6	9	4
C	C	1G	TU2F04-	PF 1/4 -19			13.157	90	12.301	50	25	25	11.445	50	62	28	11	9	12	4
C	C	1G	TU2F06-	PF 3/8 -19			16.662	90	15.806	50	25	25	14.950	50	65	28	14	11	14	4
C	C	1G	TU2F08Q	PF 1/2 -14			20.955	115	19.793	55	25	30	18.631	55	80	35	18	14	17	4
C	C	1G	TU2F12Q	PF 3/4 -14			26.441	115	25.279	55	25	30	24.117	55	85	35	23	17	20	4
C	C	1G	TU2F16U	PF1 -11			33.249	145	31.770	60	30	30	30.291	60	95	45	26	21	24	4



鑄鉄用  
管用平行ねじ用  
**FC-PF**

Straight Pipe Taps for PF  
Threads for Cast Irons  
For Parallel Pipe Threads

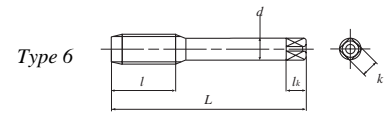


鑄鉄などの硬く脆い材料向けのタップです。

<仕様>  
めねじの種類: PF、G  
めねじの等級: A級(PF)、なし(G)  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: 2級  
食付き部の山数: 3.5山  
表面処理: NI(窒化処理)

Suitable for tapping hard and brittle materials such as cast irons.

(Specification)  
Threads: PF, G  
Class: Class A (PF), — (G)  
Flutes: Straight Taps  
Tolerance Class: Class 2  
Chamfer Length: 3.5 Pitches  
Surface Treatment: Nitride



HSS-E 管用平行ねじ用

HSS 表面処理 NI (窒化処理)

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径/Major Dia		有効径/Pitch Dia			谷の径/Minor Dia		L	l	d	k	lk	溝数 Flutes	
							基準寸法 Basic Size (mm)	LT (+)	基準寸法 Basic Size (mm)	2級/Class2		基準寸法 Basic Size (mm)	UT (+)							
										UT (+)	公差 Tolerance									
C	C	1G	FCPF02K	PF 1/8 -28	2	PF, G	9.728	65	9.147	40	20	20	8.566	40	55	19	8	6	9	4
C	C	1G	FCPF04-	PF 1/4 -19			13.157	90	12.301	50	25	25	11.445	50	62	28	11	9	12	4
C	C	1G	FCPF06-	PF 3/8 -19			16.662	90	15.806	50	25	25	14.950	50	65	28	14	11	14	4
C	C	1G	FCPF08Q	PF 1/2 -14			20.955	115	19.793	55	25	30	18.631	55	80	35	18	14	17	4
C	C	1G	FCPF12Q	PF 3/4 -14			26.441	115	25.279	55	25	30	24.117	55	85	35	23	17	20	4
C	C	1G	FCPF16U	PF1 -11			33.249	145	31.770	60	30	30	30.291	60	95	45	26	21	24	4
C	C	1G	FCPF20U	PF1 1/4 -11			41.910	145	40.431	65	30	35	38.952	65	105	45	32	26	30	4
C	C	1G	FCPF24U	PF1 1/2 -11			47.803	145	46.324	65	30	35	44.845	65	110	45	38	29	32	6
C	C	1G	FCPF32U	PF2 -11			59.614	150	58.135	75	35	40	56.656	75	120	50	46	35	38	6



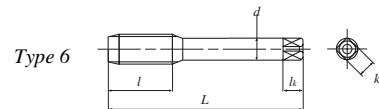
鋳鉄用  
 管用平行ねじ用  
**CT-PF (超硬)**

Cemented Carbide  
 Straight Pipe Taps for PF  
 Threads for Cast Irons  
 For Parallel Pipe Threads



<仕様>  
 めねじの種類: PF、G  
 めねじの等級: A級(PF)、なし(G)  
 タップの種類: 直溝タップ  
 タップの等級: 2級  
 食付き部の山数: 3.5山

(Specification)  
 Threads: PF, G  
 Class: Class A (PF), — (G)  
 Flutes: Straight Taps  
 Tolerance Class: Class 2  
 Chamfer Length: 3.5 Pitches



超微粒子  
 超合金  
**HF**

管用平行  
 ねじ用

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径 / Major Dia		有効径 / Pitch Dia			谷の径 / Minor Dia		L	l	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	
							基準寸法 Basic Size (mm)	LT (+)	基準寸法 Basic Size (mm)	2級 / Class2		基準寸法 Basic Size (mm)	UT (+)							
										UT (+)	公差 Tolerance									
C	C	1L	TCPF02K	PF 1/8 -28	2	PF, G	9.728	65	9.147	40	20	20	8.566	40	55	19	8	6	9	4
C	C	1L	TCPF04-	PF 1/4 -19			13.157	90	12.301	50	25	25	11.445	50	62	28	11	9	12	4
C	C	1L	TCPF06-	PF 3/8 -19			16.662	90	15.806	50	25	25	14.950	50	65	28	14	11	14	4
C	C	1L	TCPF08Q	PF 1/2 -14			20.955	115	19.793	55	25	30	18.631	55	80	35	18	14	17	4
C	C	1L	TCPF12Q	PF 3/4 -14			26.441	115	25.279	55	25	30	24.117	55	85	35	23	17	20	4
C	C	1L	TCPF16U	PF1 -11			33.249	145	31.770	60	30	30	30.291	60	95	45	26	21	24	4



最適  
Cast Irons



最適  
Ductile Cast Irons



最適  
Brass Casting

管用平行ねじ用  
**LS-PF**  
(ロングシャンク)

Long Shank Straight  
Pipe Taps for PF Threads  
For Parallel Pipe Threads

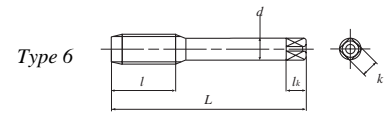
HSS-E

管用平行  
ねじ用



<仕様>  
めねじの種類: PF、G  
めねじの等級: A級(PF)、なし(G)  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: 2級  
全長: **100、150、200**  
食付き部の山数: 3.5山

(Specification)  
Threads: PF, G  
Class: Class A (PF), — (G)  
Flutes: Straight Taps  
Tolerance Class: Class 2  
Overall Length: **100, 150, 200**  
Chamfer Length: 3.5 Pitches



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径/Major Dia		有効径/Pitch Dia			谷の径/Minor Dia		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	
							基準寸法 Basic Size (mm)	LT (+)	基準寸法 Basic Size (mm)	UT (+)	LT (+)	公差 Tolerance	基準寸法 Basic Size (mm)									UT (+)
							2級/Class2															
B	B	1G	L10F02K	PF 1/8-28	2	PF, G	9.728	65	9.147	40	20	20	8.566	40	<b>100</b>	19	—	—	8	6	9	4
B	B	1G	L15F02K												<b>150</b>							
C	C	1G	L20F02K												<b>200</b>							
B	B	1G	L10F04-	PF 1/4-19			13.157	90	12.301	50	25	25	11.445	50	<b>100</b>	28	—	—	11	9	12	4
B	B	1G	L15F04-												<b>150</b>							
C	C	1G	L20F04-												<b>200</b>							
B	B	1G	L10F06-	PF 3/8-19			16.662	90	15.806	50	25	25	14.950	50	<b>100</b>	28	—	—	14	11	14	4
B	B	1G	L15F06-												<b>150</b>							
C	C	1G	L20F06-												<b>200</b>							
B	B	1G	L15F08Q	PF 1/2-14			20.955	115	19.793	55	25	30	18.631	55	<b>150</b>	35	—	—	18	14	17	4
C	C	1G	L20F08Q												<b>200</b>							
B	B	1G	L15F12Q	PF 3/4-14			26.441	115	25.279	55	25	30	24.117	55	<b>150</b>	35	—	—	23	17	20	4
C	C	1G	L20F12Q		<b>200</b>																	
B	B	1G	L15F16U	PF1 -11	33.249	145	31.770	60	30	30	30.291	60	<b>150</b>	45	—	—	26	21	24	4		
C	C	1G	L20F16U										<b>200</b>									



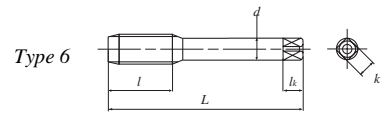


管用平行ねじ用  
**SP-PF**  
(スパイラル)

Spiral Fluted Straight  
Pipe Taps for PF Threads  
For Parallel Pipe Threads



〈仕様〉  
めねじの種類: PF, G  
めねじの等級: A級(PF)、なし(G)  
タップの種類: **スパイラルタップ(右35°)**  
タップの等級: 2級  
食付き部の山数: 2.5山



(Specification)  
Threads : PF, G  
Class : Class A (PF), — (G)  
Flutes : **Spiral Fluted Taps (35°)**  
Tolerance Class : Class 2  
Chamfer Length : 2.5 Pitches

HSS-E

管用平行  
ねじ用

HSS

単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径 / Major Dia		有効径 / Pitch Dia			谷の径 / Minor Dia		L	l	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	
							基準寸法 Basic Size (mm)	LT (+)	基準寸法 Basic Size (mm)	2級 / Class2		基準寸法 Basic Size (mm)	UT (+)							
										UT (+)	公差 Tolerance									
B	B	1G	SH2F02K	PF 1/8 -28	2	PF, G	9.728	65	9.147	40	20	20	8.566	40	55	19	8	6	9	3
B	B	1G	SH2F04-	PF 1/4 -19			13.157	90	12.301	50	25	25	11.445	50	62	28	11	9	12	3
B	B	1G	SH2F06-	PF 3/8 -19			16.662	90	15.806	50	25	25	14.950	50	65	28	14	11	14	3
B	B	1G	SH2F08Q	PF 1/2 -14			20.955	115	19.793	55	25	30	18.631	55	80	35	18	14	17	4
B	B	1G	SH2F12Q	PF 3/4 -14			26.441	115	25.279	55	25	30	24.117	55	85	35	23	17	20	4
B	B	1G	SH2F16U	PF1 -11			33.249	145	31.770	60	30	30	30.291	60	95	45	26	21	24	4
C	C	1G	SH2F20U	PF1 1/4 -11			41.910	145	40.431	65	30	35	38.952	65	105	45	32	26	30	4
C	C	1G	SH2F24U	PF1 1/2 -11			47.803	145	46.324	65	30	35	44.845	65	110	45	38	29	32	4
C	C	1G	SH2F32U	PF2 -11			59.614	150	58.135	75	35	40	56.656	75	120	50	46	35	38	4



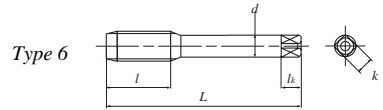
中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

管用平行ねじ用  
**LS-SP-PF**  
(ロングシャンク スパイラル)

Long Shank Spiral  
Fluted Straight Pipe Taps  
for PF Threads  
For Parallel Pipe Threads



<仕様>  
めねじの種類: PF、G  
めねじの等級: A級(PF)、なし(G)  
タップの種類: スパイラルタップ(右35°)  
タップの等級: 2級  
全長: 100、120、150、200  
食付き部の山数: 2.5山



HSS-E 管用平行ねじ用

(Specification)  
Threads : PF, G  
Class : Class A (PF), — (G)  
Flutes : Spiral Fluted Taps (35°)  
Tolerance Class : Class 2  
Overall Length : 100, 120, 150, 200  
Chamfer Length : 2.5 Pitches

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径/Major Dia		有効径/Pitch Dia			谷の径/Minor Dia		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	
							基準寸法 Basic Size (mm)	LT (+)	基準寸法 Basic Size (mm)	2級/Class2		基準寸法 Basic Size (mm)	UT (+)									
									UT (+)	LT (+)	公差 Tolerance											
C	C	1G	SH2F02KL10	PF 1/8 -28	2	PF, G	9.728	65	9.147	40	20	20	8.566	40	100	19	—	—	8	6	9	3
C	C	1G	SH2F02KL12												120							
C	C	1G	SH2F02KL15												150							
C	C	1G	SH2F04-L10	PF 1/4 -19			13.157	90	12.301	50	25	25	11.445	50	100	28	—	—	11	9	12	3
C	C	1G	SH2F04-L12												120							
C	C	1G	SH2F04-L15												150							
C	C	1G	SH2F06-L12	PF 3/8 -19			16.662	90	15.806	50	25	25	14.950	50	120	28	—	—	14	11	14	3
C	C	1G	SH2F06-L15												150							
C	C	1G	SH2F08QL15												PF 1/2 -14							
C	C	1G	SH2F12QL15	26.441																		
C	C	1G	SH2F16UL15	PF1 -11			33.249	145	31.770	60	30	30	30.291	60		150	45	—	—	26	21	24
C	C	1G	SH2F16UL20												200							

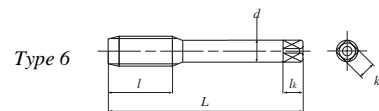


管用平行ねじ用  
**PF (LH)**  
(左)

Straight Pipe Taps for  
Left Hand PF Threads  
For Left Hand Parallel Pipe  
Threads



<仕様>  
めねじの種類: **PF 左ねじ、G 左ねじ**  
めねじの等級: A級(PF)、なし(G)  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: 2級  
食付き部の山数: 3.5山



(Specification)  
**Threads : PF Left Hand, G Left Hand**  
Class : Class A (PF), — (G)  
Tolerance Class : Class 2  
Flutes : Straight Taps  
Chamfer Length : 3.5 Pitches

HSS-E

管用平行  
左ねじ用

HSS

単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径 / Major Dia		有効径 / Pitch Dia			谷の径 / Minor Dia		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	
							基準寸法 Basic Size (mm)	LT (+)	基準寸法 Basic Size (mm)	2級 / Class2		基準寸法 Basic Size (mm)	UT (+)									
										UT (+)	公差 Tolerance											
C	C	1G	TH2F02K--L	PF 1/8 -28	2	PF, G	9.728	65	9.147	40	20	20	8.566	40	55	19	—	—	8	6	9	4
C	C	1G	TH2F04--L	PF 1/4 -19			13.157	90	12.301	50	25	25	11.445	50	62	28	—	—	11	9	12	4
C	C	1G	TH2F06--L	PF 3/8 -19			16.662	90	15.806	50	25	25	14.950	50	65	28	—	—	14	11	14	4
C	C	1G	TH2F08Q--L	PF 1/2 -14			20.955	115	19.793	55	25	30	18.631	55	80	35	—	—	18	14	17	4
C	C	1G	TH2F12Q--L	PF 3/4 -14			26.441	115	25.279	55	25	30	24.117	55	85	35	—	—	23	17	20	4
C	C	1G	TH2F16U--L	PF1 -11			33.249	145	31.770	60	30	30	30.291	60	95	45	—	—	26	21	24	4
C	C	1G	TH2F20U--L	PF1 1/4 -11			41.910	145	40.431	65	30	35	38.952	65	105	45	—	—	32	26	30	4
C	C	1G	TH2F24U--L	PF1 1/2 -11			47.803	145	46.324	65	30	35	44.845	65	110	45	—	—	38	29	32	6
C	C	1G	TH2F32U--L	PF2 -11			59.614	150	58.135	75	35	40	56.656	75	120	50	—	—	46	35	38	6



中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

# アメリカ管用テーパねじ用 NPT

Taper Pipe Taps for NPT  
Threads

For American Taper Pipe  
Threads



<仕様>

めねじの種類: NPT  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: ANSI G級  
食付き部の山数: 3山

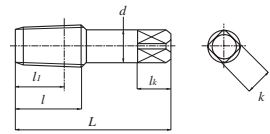
形状寸法はANSIではありません。TAS (日本工具工業会規格) によっています。  
(JISの管用タップに準拠)  
 $l_1$  はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

(Specification)

Threads : NPT  
Flutes : Straight Taps  
Tolerance Class : ANSI G Class  
Chamfer Length : 3 Pitches

These general dimensions of NPT taps, not in accordance with ANSI, are specified by TAS (The Japan Small Tool Makers Association Standard) derived from JIS.  
 $l_1$  : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 16



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_k$	溝 数 Flutes
A	A	1G	TNPT01L	NPT 1/16 -27	ANSI G	NPT	7.770	54	17	<b>12.00</b>	—	8	6	9	4
A	A	1G	TNPT02L	NPT 1/8 -27			10.117	55	19	<b>12.05</b>	—	8	6	9	4
A	A	1G	TNPT04O	NPT 1/4 -18			13.426	62	28	<b>17.45</b>	—	11	9	12	4
A	A	1G	TNPT06O	NPT 3/8 -18			16.866	65	28	<b>17.65</b>	—	14	11	14	4
A	A	1G	TNPT08Q	NPT 1/2 -14			20.980	80	35	<b>22.85</b>	—	18	14	17	4
A	A	1G	TNPT12Q	NPT 3/4 -14			26.325	85	35	<b>22.95</b>	—	23	17	20	4
A	A	1G	TNPT16T	NPT1 -11 1/2			32.934	95	45	<b>27.40</b>	—	26	21	24	5
C	C	1G	TNPT20T	NPT1 1/4 -11 1/2			41.689	105	45	<b>28.10</b>	—	32	26	30	5
C	C	1G	TNPT24T	NPT1 1/2 -11 1/2			47.760	110	45	<b>28.40</b>	—	38	29	32	6
C	C	1G	TNPT32T	NPT2 -11 1/2			59.797	120	50	<b>28.00</b>	—	46	35	38	6
C	C	1G	TNPT40X	NPT2 1/2 -8			72.273	145	65	<b>40.80</b>	—	55	41	44	8
C	C	1G	TNPT48X	NPT3 -8			88.184	155	65	<b>42.95</b>	—	65	50	52	8



中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

アメリカ管用テーパねじ用  
**LS-NPT**  
(ロングシャンク)

Long Shank Taper Pipe  
Taps for NPT Threads  
For American Taper Pipe  
Threads

HSS-E

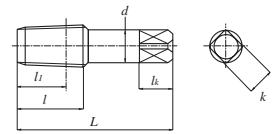
アメリカ  
管用テーパ  
ねじ用



〈仕様〉  
めねじの種類: NPT  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: ANSI G級  
全長: 100, 150  
食付き部の山数: 3山  
形状寸法はANSIではありません。TAS (日本工具工業会規格) によっています。  
(JISの管用タップに準拠)  
 $l_1$  はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

(Specification)  
Threads : NPT  
Flutes : Straight Taps  
Tolerance Class : ANSI G Class  
Overall Length : 100, 150  
Chamfer Length : 3 Pitches  
These general dimensions of NPT taps, not in accordance with ANSI, are specified by TAS (The Japan Small Tool Makers Association Standard) derived from JIS.  
 $l_1$  : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 16



単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_k$	溝 数 Flutes
C	C	1G	TNPT01LL10	NPT 1/16 -27	ANSI G	NPT	7.770	100	17	12.00	—	8	6	9	4
C	C	1G	TNPT02LL10	NPT 1/8 -27			10.117	100	19	12.05	—	8	6	9	4
C	C	1G	TNPT02LL15				150								
C	C	1G	TNPT04OL10	NPT 1/4 -18			13.426	100	28	17.45	—	11	9	12	4
C	C	1G	TNPT04OL15				150								
C	C	1G	TNPT06OL10	NPT 3/8 -18			16.866	100	28	17.65	—	14	11	14	4
C	C	1G	TNPT06OL15				150								
C	C	1G	TNPT08QL15	NPT 1/2 -14			20.980	150	35	22.85	—	18	14	17	4
C	C	1G	TNPT12QL15	NPT 3/4 -14			26.325	150	35	22.95	—	23	17	20	4
C	C	1G	TNPT16TL15	NPT1 -11/2			32.934	150	45	27.40	—	26	21	24	5



最適  
Optimize  
中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

アメリカ管用テーパねじ用  
**SP-NPT**  
(スパイラル)

Spiral Fluted Taper Pipe  
Taps for NPT Threads  
For American Taper Pipe  
Threads

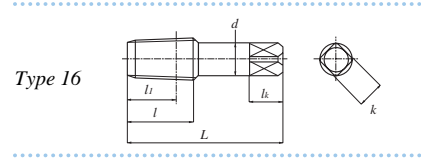


<仕様>  
めねじの種類: NPT  
タップの種類: **スパイラルタップ(右25°)**  
タップの等級: ANSI G級  
食付き部の山数: 2.5山

形状寸法はANSIではありません。TAS(日本工具工業会規格)によっています。  
(JISの管用タップに準拠)  
 $l_1$ はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

(Specification)  
Threads : NPT  
Flutes : **Spiral Fluted Taps (25°)**  
Tolerance Class : ANSI G Class  
Chamfer Length : 2.5 Pitches

These general dimensions of NPT taps, not in accordance with ANSI, are specified by TAS (The Japan Small Tool Makers Association Standard) derived from JIS.  
 $l_1$ : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.



HSS-E

アメリカ  
管用テーパ  
ねじ用

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_k$	溝 数 Flutes
C	C	1G	SNPT01L	NPT 1/16 -27	ANSI G	NPT	7.770	54	17	<b>12.00</b>	—	8	6	9	3
C	C	1G	SNPT02L	NPT 1/8 -27			10.117	55	19	<b>12.05</b>	—	8	6	9	3
C	C	1G	SNPT04O	NPT 1/4 -18			13.426	62	28	<b>17.45</b>	—	11	9	12	3
C	C	1G	SNPT06O	NPT 3/8 -18			16.866	65	28	<b>17.65</b>	—	14	11	14	3
C	C	1G	SNPT08Q	NPT 1/2 -14			20.980	80	35	<b>22.85</b>	—	18	14	17	4
C	C	1G	SNPT12Q	NPT 3/4 -14			26.325	85	35	<b>22.95</b>	—	23	17	20	4
C	C	1G	SNPT16T	NPT1 -11/2			32.934	95	45	<b>27.40</b>	—	26	21	24	4

TAPS  
管用タップシリーズ



粘り材料用(通り穴用)  
アメリカ管用テーパねじ用  
**INT-NPT**  
(インタラップ スパイラル)

Interrupted Taper Pipe  
Taps for NPT Threads  
for Ductile Materials  
For American Taper Pipe  
Threads

HSS-E

アメリカ  
管用テーパ  
ねじ用

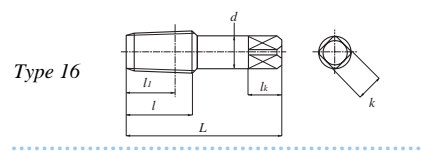
HSS

表面処理  
OX  
(酸化処理)



〈仕様〉  
めねじの種類: NPT  
タップの種類: スパイラルタップ(左8°)(インタラップ)  
タップの等級: ANSI G級  
食付き部の山数: 3山  
表面処理: OX(酸化処理)  
形状寸法はANSIではありません。TAS(日本工具工業会規格)によっています。  
(JISの管用タップに準拠)  
 $l_1$ はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

(Specification)  
Threads : NPT  
Flutes : Spiral Fluted Taps (Left 8°) (Interrupted)  
Tolerance Class : ANSI G Class  
Chamfer Length : 3 Pitches  
Surface Treatment : Oxide  
These general dimensions of NPT taps, not in accordance with ANSI, are specified by TAS (The Japan Small Tool Makers Association Standard) derived from JIS.  
 $l_1$  : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.



単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_k$	溝 数 Flutes
C	C	1G	TINPT01L	NPT 1/16 -27	ANSI G	NPT	7.770	54	17	12.00	—	8	6	9	3
C	C	1G	TINPT02L	NPT 1/8 -27			10.117	55	19	12.05	—	8	6	9	5
C	C	1G	TINPT040	NPT 1/4 -18			13.426	62	28	17.45	—	11	9	12	5
C	C	1G	TINPT060	NPT 3/8 -18			16.866	65	28	17.65	—	14	11	14	5
C	C	1G	TINPT08Q	NPT 1/2 -14			20.980	80	35	22.85	—	18	14	17	5
C	C	1G	TINPT12Q	NPT 3/4 -14			26.325	85	35	22.95	—	23	17	20	5
C	C	1G	TINPT16T	NPT1 -11 $\frac{1}{2}$			32.934	95	45	27.40	—	26	21	24	5
C	C	1G	TINPT20T	NPT1 $\frac{1}{4}$ -11 $\frac{1}{2}$			41.689	105	45	28.10	—	32	26	30	5
C	C	1G	TINPT24T	NPT1 $\frac{1}{2}$ -11 $\frac{1}{2}$			47.760	110	45	28.40	—	38	29	32	7
C	C	1G	TINPT32T	NPT2 -11 $\frac{1}{2}$			59.797	120	50	28.00	—	46	35	38	7



ステンレス鋼  
Stainless Steels (SUS)

アメリカ管用テーパねじ用  
**S-NPT**  
(短ねじ形)

Taper Pipe Taps for NPT  
Threads for Short (*l*)  
Type  
For American Taper Pipe  
Threads

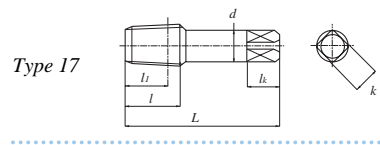


<仕様>  
めねじの種類: NPT  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: ANSI G級  
食付き部の山数: 3山

形状寸法はANSIではありません。TAS (日本工具工業会規格) によっています。  
(JISの管用タップに準拠)  
*l* はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

(Specification)  
Threads : NPT  
Flutes : Straight Taps  
Tolerance Class : ANSI G Class  
Chamfer Length : 3 Pitches

These general dimensions of NPT taps, not in accordance with ANSI, are specified by TAS (The Japan Small Tool Makers Association Standard) derived from JIS.  
*l*: The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.



HSS-E  
アメリカ  
管用テーパ  
ねじ用

HSS

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	<i>l</i> <sub>2</sub>	<i>d</i>	<i>k</i>	<i>l</i> <sub>s</sub>	溝 数 Flutes
C	C	1G	TSNPT01L	NPT 1/16 -27	ANSI G	NPT	7.770	54	14	<b>10.1</b>	—	8	6	9	4
C	C	1G	TSNPT02L	NPT 1/8 -27			10.117	55	16.5	<b>10.5</b>	—	8	6	9	4
C	C	1G	TSNPT04O	NPT 1/4 -18			13.426	62	19.5	<b>12.5</b>	—	11	9	12	4
C	C	1G	TSNPT06O	NPT 3/8 -18			16.866	65	21	<b>14.0</b>	—	14	11	14	4
C	C	1G	TSNPT08Q	NPT 1/2 -14			20.980	80	27	<b>17.0</b>	—	18	14	17	4
C	C	1G	TSNPT12Q	NPT 3/4 -14			26.325	85	29	<b>19.0</b>	—	23	17	20	4
C	C	1G	TSNPT16T	NPT1 -11½			32.934	95	35	<b>22.0</b>	—	26	21	24	5
C	C	1G	TSNPT20T	NPT1½ 4 -11½			41.689	105	37.5	<b>24.5</b>	—	32	26	30	5
C	C	1G	TSNPT24T	NPT1½ 2 -11½			47.760	110	38.5	<b>25.5</b>	—	38	29	32	6
C	C	1G	TSNPT32T	NPT2 -11½			59.797	120	42.5	<b>27.5</b>	—	46	35	38	6





アメリカ管用テーパねじ用  
**LS-SP-S-NPT**  
(短ねじ形  
ロングシャンクススパイラル)

Long Shank Spiral Fluted  
Taper Pipe Taps for NPT  
Threads Short ( $l_1$ ) Type  
For American Taper Pipe  
Threads

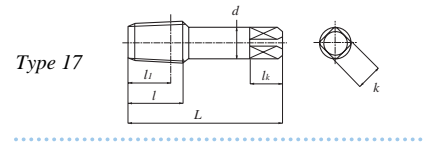
HSS-E

アメリカ  
管用テーパ  
ねじ用



〈仕様〉  
めねじの種類: NPT  
タップの種類: スパイラルタップ(右25°)  
タップの等級: ANSI G級  
全長: 100、150  
食付き部の山数: 2.5山  
形状寸法はANSIではありません。TAS(日本工具工業会規格)によっています。  
(JISの管用タップに準拠)  
 $l_1$ はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

(Specification)  
Threads : NPT  
Flutes : Spiral Fluted Taps (25°)  
Tolerance Class : ANSI G Class  
Overall Length : 100, 150  
Chamfer Length : 2.5 Pitches  
These general dimensions of NPT taps, not in accordance with ANSI, are specified by TAS (The Japan Small Tool Makers Association Standard) derived from JIS.  
 $l_1$  : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.



単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_k$	溝 数 Flutes
C	C	1G	SSNPT02LL10	NPT1/8 -27	ANSI G	NPT	10.117	100	16.5	10.5	—	8	6	9	3
C	C	1G	SSNPT040L15	NPT1/4 -18			13.426	150	19.5	12.5	—	11	9	12	3
C	C	1G	SSNPT060L15	NPT3/8 -18			16.866	150	21	14.0	—	14	11	14	3
C	C	1G	SSNPT080L15	NPT1/2 -14			20.980	150	27	17.0	—	18	14	17	4
C	C	1G	SSNPT120L15	NPT3/4 -14			26.325	150	29	19.0	—	23	17	20	4



最適  
Optimize  
中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

粘り材料用(通り穴用)  
アメリカ管用テーパねじ用  
**INT-S-NPT**  
(短ねじ形 インタラップ)  
(スパイラル)

Interrupted Taper Pipe  
Taps for NPT Threads  
Short (*l*) Type for Ductile  
Materials

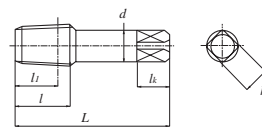
For American Taper Pipe Threads



<仕様>  
めねじの種類: NPT  
タップの種類: スパイラルタップ(左8°)(インタラップ)  
タップの等級: ANSI G級  
食付き部の山数: 3山  
表面処理: OX(酸化処理)  
形状寸法はANSIではありません。TAS(日本工具工業会規格)によっています。  
(JISの管用タップに準拠)  
*l* はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

(Specification)  
Threads: NPT  
Flutes: **Spiral Fluted Taps (Left 8°) (Interrupted)**  
Tolerance Class: ANSI G  
Chamfer Length: 3 Pitches  
Surface Treatment: **Oxide**  
These general dimensions of NPT taps, not in accordance with ANSI, are specified by TAS (The Japan Small Tool Makers Association Standard) derived from JIS.  
*l*: The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 17



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	<i>L</i>	<i>l</i>	<i>l</i> <sub>1</sub>	<i>l</i> <sub>2</sub>	<i>d</i>	<i>k</i>	<i>l</i> <sub>3</sub>	溝数 Flutes
C	C	1G	TISNT01L	NPT 1/16 -27	ANSI G	NPT	7.770	54	14	<b>10.1</b>	—	8	6	9	3
C	C	1G	TISNT02L	NPT 1/8 -27			10.117	55	16.5	<b>10.5</b>	—	8	6	9	5
C	C	1G	TISNT040	NPT 1/4 -18			13.426	62	19.5	<b>12.5</b>	—	11	9	12	5
C	C	1G	TISNT060	NPT 3/8 -18			16.866	65	21	<b>14.0</b>	—	14	11	14	5
C	C	1G	TISNT08Q	NPT 1/2 -14			20.980	80	27	<b>17.0</b>	—	18	14	17	5
C	C	1G	TISNT12Q	NPT 3/4 -14			26.325	85	29	<b>19.0</b>	—	23	17	20	5
C	C	1G	TISNT16T	NPT1 -11½			32.934	95	35	<b>22.0</b>	—	26	21	24	5
C	C	1G	TISNT20T	NPT1½ 4 -11½			41.689	105	37.5	<b>24.5</b>	—	32	26	30	5
C	C	1G	TISNT24T	NPT1½ 2 -11½			47.760	110	38.5	<b>25.5</b>	—	38	29	32	7
C	C	1G	TISNT32T	NPT2 -11½			59.797	120	42.5	<b>27.5</b>	—	46	35	38	7



ステンレス鋼  
Stainless Steels [SUS]

アメリカ管用テーパねじ用  
**NPTF**  
(ドライシール)

Taper Pipe Taps for  
NPTF Dryseal Threads  
For American Taper Pipe  
Threads

HSS-E

アメリカ  
管用テーパ  
ねじ用

HSS



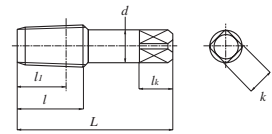
〈仕様〉  
めねじの種類: NPTF  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: ANSI G級  
食付き部の山数: 3山

形状寸法はANSIではありません。TAS (日本工具工業会規格) によっています。  
(JISの管用タップに準拠)  
 $l_1$  はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

(Specification)  
Threads : NPTF  
Flutes : Straight Taps  
Tolerance Class : ANSI G Class  
Chamfer Length : 3 Pitches

These general dimensions of NPT taps, not in accordance with ANSI, are specified by TAS (The Japan Small Tool Makers Association Standard) derived from JIS.  
 $l_1$  : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 16



単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_k$	溝 数 Flutes
B	B	1G	TNTF01L	NPTF 1/16 -27	ANSI G	NPTF	7.770	54	17	<b>12.00</b>	—	8	6	9	4
B	B	1G	TNTF02L	NPTF 1/8 -27			10.117	55	19	<b>12.05</b>	—	8	6	9	4
B	B	1G	TNTF04O	NPTF 1/4 -18			13.426	62	28	<b>17.45</b>	—	11	9	12	4
B	B	1G	TNTF06O	NPTF 3/8 -18			16.866	65	28	<b>17.65</b>	—	14	11	14	4
B	B	1G	TNTF08Q	NPTF 1/2 -14			20.980	80	35	<b>22.85</b>	—	18	14	17	4
B	B	1G	TNTF12Q	NPTF 3/4 -14			26.325	85	35	<b>22.95</b>	—	23	17	20	4
B	B	1G	TNTF16T	NPTF1 -11/2			32.934	95	45	<b>27.40</b>	—	26	21	24	5
C	C	1G	TNTF20T	NPTF1 1/4 -11/2			41.689	105	45	<b>28.10</b>	—	32	26	30	5
C	C	1G	TNTF24T	NPTF1 1/2 -11/2			47.760	110	45	<b>28.40</b>	—	38	29	32	6
C	C	1G	TNTF32T	NPTF2 -11/2			59.797	120	50	<b>28.00</b>	—	46	35	38	6



最適  
Optimize  
中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

アメリカ管用テーパねじ用  
**LS-NPTF**  
(ドライシール ロングシャンク)

Long Shank Taper Pipe  
Taps for NPTF Dryseal  
Threads  
For American Taper Pipe  
Threads

HSS-E

アメリカ  
管用テーパ  
ねじ用



<仕様>

めねじの種類: NPTF  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: ANSI G級  
全長: 100, 150  
食付き部の山数: 3山

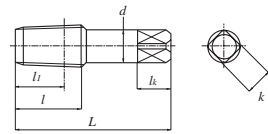
形状寸法はANSIではありません。TAS(日本工具工業会規格)によります。  
(JISの管用タップに準拠)  
 $l_1$  はタップのねじ部先端からねじ基準径の位置までの長さを表しています。

(Specification)

Threads : NPTF  
Flutes : Straight Taps  
Tolerance Class : ANSI G Class  
Overall Length : 100, 150  
Chamfer Length : 3 Pitches

These general dimensions of NPT taps, not in accordance with ANSI, are specified by TAS (The Japan Small Tool Makers Association Standard) derived from JIS.  
 $l_1$  : The distance, parallel to the axis, from the small end of thread portion of tap to the gauge plane.

Type 16



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	$L$	$l$	$l_1$	$l_2$	$d$	$k$	$l_k$	溝数 Flutes
C	C	1G	TNTF01LL10	NPTF 1/16 -27	ANSI G	NPTF	7.770	100	17	12.00	—	8	6	9	4
C	C	1G	TNTF02LL10	NPTF 1/8 -27			10.117	100	19	12.05	—	8	6	9	4
C	C	1G	TNTF02LL15	NPTF 1/8 -27			10.117	150	19	12.05	—	8	6	9	4
C	C	1G	TNTF04OL10	NPTF 1/4 -18			13.426	100	28	17.45	—	11	9	12	4
C	C	1G	TNTF04OL15	NPTF 1/4 -18			13.426	150	28	17.45	—	11	9	12	4
C	C	1G	TNTF06OL10	NPTF 3/8 -18			16.866	100	28	17.65	—	14	11	14	4
C	C	1G	TNTF06OL15	NPTF 3/8 -18			16.866	150	28	17.65	—	14	11	14	4
C	C	1G	TNTF08QL15	NPTF 1/2 -14			20.980	150	35	22.85	—	18	14	17	4
C	C	1G	TNTF12QL15	NPTF 3/4 -14			26.325	150	35	22.95	—	23	17	20	4
C	C	1G	TNTF16TL15	NPTF1 -11/2			32.934	150	45	27.40	—	26	21	24	5



中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

アメリカ管用平行ねじ用  
**NPS**

Straight Pipe Taps for  
NPS Threads

For American Parallel Pipe  
Threads

HSS-E

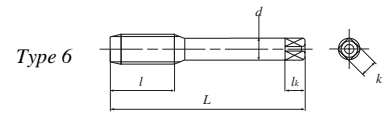
アメリカ  
管用平行  
ねじ用

HSS



〈仕様〉  
めねじの種類: NPSC、NPSM  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: ANSI G級  
食付き部の山数: 5山

(Specification)  
Threads : NPSC, NPSM  
Flutes : Straight Taps  
Tolerance Class : ANSI G Class  
Chamfer Length : 5 Pitches



単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes
C	C	1G	TNPS01L	NPS 1/16 -27	ANSI G	NPSC	54	17	—	—	8	6	9	4
C	C	1G	TNPS02L	NPS 1/8 -27			55	19	—	—	8	6	9	4
C	C	1G	TNPS040	NPS 1/4 -18			62	28	—	—	11	9	12	4
C	C	1G	TNPS060	NPS 3/8 -18			65	28	—	—	14	11	14	4
C	C	1G	TNPS08Q	NPS 1/2 -14			80	35	—	—	18	14	17	4
C	C	1G	TNPS12Q	NPS 3/4 -14		NPSM	85	35	—	—	23	17	20	4
C	C	1G	TNPS16T	NPS1 -11 1/2			95	45	—	—	26	21	24	5
C	C	1G	TNPS20T	NPS1 1/4 -11 1/2			105	45	—	—	32	26	30	5
C	C	1G	TNPS24T	NPS1 1/2 -11 1/2			110	45	—	—	38	29	32	6
C	C	1G	TNPS32T	NPS2 -11 1/2			120	50	—	—	46	35	38	6



最適  
Optimize  
中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

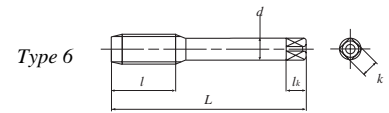
アメリカドライシール  
アメリカ管用平行ねじ用  
**NPSF**

Straight Pipe Taps for  
NPSF Dryseal Threads  
For American Parallel Pipe  
Threads



<仕様>  
めねじの種類: NPSF  
タップの種類: 直溝タップ  
タップの等級: ANSI G級  
食付き部の山数: 5山

(Specification)  
Threads : NPSF  
Flutes : Straight Taps  
Tolerance Class : ANSI G Class  
Chamfer Length : 5 Pitches



HSS-E  
アメリカ  
管用平行  
ねじ用  
HSS

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	等級 Class	ねじの種類 Threads	L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes
C	C	1G	TNSF01L	NPSF 1/16 -27	ANSI G	NPSF	54	17	—	—	8	6	9	4
C	C	1G	TNSF02L	NPSF 1/8 -27			55	19	—	—	8	6	9	4
C	C	1G	TNSF04O	NPSF 1/4 -18			62	28	—	—	11	9	12	4
C	C	1G	TNSF06O	NPSF 3/8 -18			65	28	—	—	14	11	14	4
C	C	1G	TNSF08Q	NPSF 1/2 -14			80	35	—	—	18	14	17	4
C	C	1G	TNSF12Q	NPSF 3/4 -14			85	35	—	—	23	17	20	4
C	C	1G	TNSF16T	NPSF1 -11 1/2			95	45	—	—	26	21	24	5
C	C	1G	TNSF20T	NPSF1 1/4 -11 1/2			105	45	—	—	32	26	30	5
C	C	1G	TNSF24T	NPSF1 1/2 -11 1/2			110	45	—	—	38	29	32	6
C	C	1G	TNSF32T	NPSF2 -11 1/2			120	50	—	—	46	35	38	6

TAPS  
管用タップシリーズ

