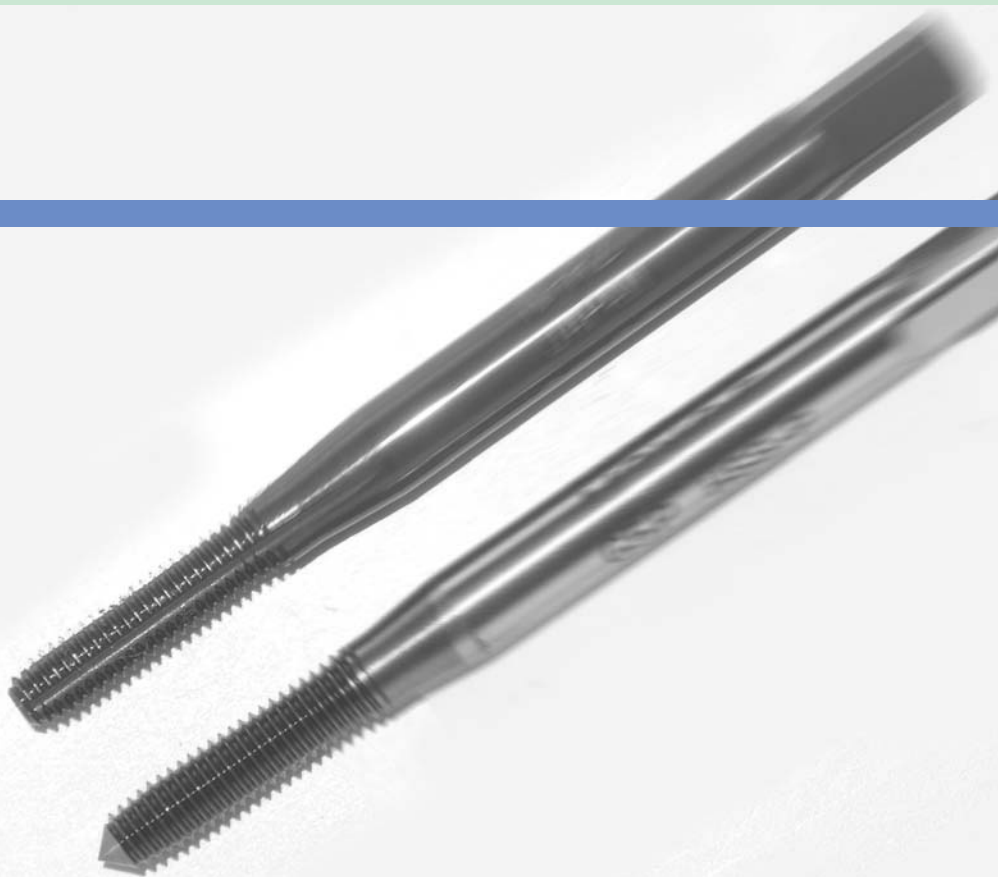




ロールタップシリーズ
Roll Tap Series

汎用ロールタップ メートルねじ用 R-Y

Thread Forming Taps for
thin Soft Structural Steel
sheets
For Metric Threads



R-YはJIS 6H程度の汎用めねじ加工を目的にしたロールタップです。(汎用めねじとは、一般的な単純取り付け用めねじの事です。)対象被加工材はSPC、SPH等の薄板鋼板やSS400、S20C以下の軟鋼です。

〈仕様〉

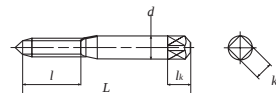
めねじの種類: メートルねじ
めねじの等級: 6H
タップの種類: 盛上げタップ
タップの等級: 6HX
油溝数: なし
食付き部の山数: 3山

Designed to produce internal threads for general use having about 6H class (JIS).
Application: Thin sheet plates such as SPC and SPH, SS400 and soft steels of S20C and softer.

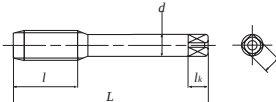
(Specification)

Threads: For Metric Threads
Class: 6H
Flutes: Thread Forming Taps
Tolerance Class: YAMAWA 6HX Class
Oil Grooves: 0
Chamfer Length: 3 Pitches

Type 1



Type 6



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	等級 Class	食付き部 の山数 Chamfer Length	L	l	d	k	l _k	凸数 Lobe	形状 Type
B	B	1J	RY2.0E3	M2	0.4	6HX	3山	42	7	3	2.5	5	4	1
B	B	1J	RY2.5F3	M2.5	0.45			44	8	3	2.5	5	4	1
B	B	1J	RY2.6F3	M2.6	0.45			44	8	3	2.5	5	4	1
B	B	1J	RY3.0G3	M3	0.5			46	9	4	3.2	6	4	1
B	B	1J	RY4.0I3	M4	0.7			52	11	5	4	7	4	1
B	B	1J	RY5.0K3	M5	0.8			60	12	5.5	4.5	7	4	1
B	B	1J	RY6.0M3	M6	1			62	15	6	4.5	7	4	1
B	B	1J	RY8.0N3	M8	1.25			70	18	6.2	5	8	4	6

R-Y用下穴径チェックピン

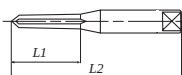
Check Pin for R-Y

メートルねじ用 For Metric Thread

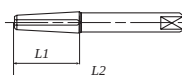
単位 Unit:mm



Type 14



Type 15



FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ひっかかり率 Percentage of Thread Engagement			L2	L1	形状 Type
					90%	75%	60%			
B	B	1J	RYC2.0	M2	1.83	1.86	1.89	42	9	14
B	B	1J	RYC2.5	M2.5	2.31	2.34	2.37	44	10	
B	B	1J	RYC2.6	M2.6	2.41	2.44	2.47	44	10	
B	B	1J	RYC3.0	M3	2.78	2.83	2.87	46	13	
B	B	1J	RYC4.0	M4	3.69	3.75	3.81	52	16	
B	B	1J	RYC5.0	M5	4.65	4.71	4.77	60	16	
B	B	1J	RYC6.0	M6	5.55	5.63	5.70	62	19	15
B	B	1J	RYC8.0	M8	7.42	7.53	7.63	70	25	

◆G級等級については446ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 446.

スチール用
 ロールタップ
 メートルねじ用
N-RZ
 Thread Forming Taps for
 Steels
 For Metric Threads

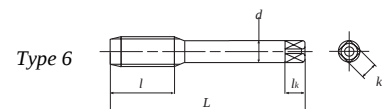
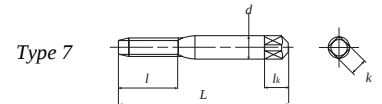
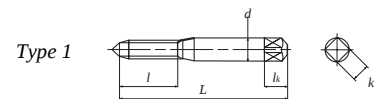
HSS-E
 メートル
 ねじ用

表面処理
 OX
 (酸化処理)



〈仕様〉
 めねじの種類: メートルねじ
 めねじの等級: 6H (M1.6以上)、5H (M1.4以下)、旧JIS2級
 タップの種類: 盛上げタップ
 タップの等級: G級
 油溝数: M2.6以下=なし、M3~M7=4、M8=3、M10以上=4
 食付き部の山数: P=4山 (通り穴用)、B=2山 (止り穴用)
 表面処理: OX (酸化処理)
 は推奨等級。推奨等級は目安で被加工材や下穴径により変更下さい。

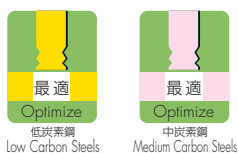
(Specification)
 Threads: For Metric Threads
 Class: 6H (M1.6~), 5H (M1~M1.4), Old JIS Class 2
 Flutes: Thread Forming Taps
 Tolerance Class: YAMAWA G Class
 Oil Grooves: ~M2.6=0, M3~M7=4, M8=3, M10~=4
 Chamfer Length: P=4P (For Through Hole), B=2P (For Blind Hole)
 Surface Treatment: Oxide
 : Recommended G Class



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		食付き部の 山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	$D_2 \cdot \text{ToL} \cdot Z$ (+)								
B	B	1J	NRZ41.0BP	M1	0.25	G4	51~38	P	32	5.5	3	2.5	5	3	1
B	B	1J	NRZ41.0BB					B							7
C	B	1J	NRZ51.0BP					P							1
C	B	1J	NRZ51.0BB					B							7
B	B	1J	NRZ41.2BP	M1.2	0.25	G4	51~38	P	32	5.5	3	2.5	5	3	1
B	B	1J	NRZ41.2BB					B							7
C	C	1J	NRZ51.2BP					P							1
C	C	1J	NRZ51.2BB					B							7
A	A	1J	NRZ41.4CP	M1.4	0.3	G4	51~38	P	36	7	3	2.5	5	3	1
A	A	1J	NRZ41.4CB					B							7
B	A	1J	NRZ51.4CP			G5	64~51	P							1
B	A	1J	NRZ51.4CB					B							7
B	A	1J	NRZ41.6DP	M1.6	0.35	G4	51~38	P	36	8	3	2.5	5	3	1
B	A	1J	NRZ41.6DB					B							7
B	B	1J	NRZ51.6DP			G5	64~51	P							1
B	B	1J	NRZ51.6DB					B							7
A	A	1J	NRZ41.7DP	M1.7	0.35	G4	51~38	P	36	8	3	2.5	5	3	1
A	A	1J	NRZ41.7DB					B							7
A	A	1J	NRZ51.7DP			G5	64~51	P							1
A	A	1J	NRZ51.7DB					B							7
B	B	1J	NRZ61.7DP	M2.0	0.5	G6	76~64	P	36	8	3	2.5	5	3	1
B	B	1J	NRZ61.7DB					B							7

$D_2 \cdot \text{ToL} \cdot Z$: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位 μm) を示します。/ $D_2 \cdot \text{ToL} \cdot Z$: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm .



◆G級等級については446ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 446.

Thread Forming Taps for Steels

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		食付き部 の山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	$D_2 \cdot ToL \cdot Z$ (+)								
C	C	1J	NRZ41.8DP	M1.8	0.35	G4	51~38	P	36	8	3	2.5	5	3	1
C	C	1J	NRZ41.8DB					B							7
C	C	1J	NRZ51.8DP			G5	64~51	P							1
C	C	1J	NRZ51.8DB					B							7
A	A	1J	NRZ42.0EP	M2	0.4	G4	51~38	P	42	8	3	2.5	5	4	1
A	A	1J	NRZ42.0EB					B							7
A	A	1J	NRZ52.0EP			G5	64~51	P							1
A	A	1J	NRZ52.0EB					B							7
B	B	1J	NRZ62.0EP			G6	76~64	P							1
B	B	1J	NRZ62.0EP					B							7
C	C	1J	NRZ42.0BP	M2	0.25	G4	51~38	P	42	8	3	2.5	5	4	1
C	C	1J	NRZ42.0BB					B							7
C	C	1J	NRZ52.0BP			G5	64~51	P							1
C	C	1J	NRZ52.0BB					B							7
C	C	1J	NRZ42.2FP	M2.2	0.45	G4	51~38	P	42	9.5	3	2.5	5	4	1
C	C	1J	NRZ42.2FB					B							7
C	C	1J	NRZ52.2FP			G5	64~51	P							1
C	C	1J	NRZ52.2FB					B							7
C	C	1J	NRZ42.3EP	M2.3	0.4	G4	51~38	P	42	9.5	3	2.5	5	4	1
C	C	1J	NRZ42.3EB					B							7
C	C	1J	NRZ52.3EP			G5	64~51	P							1
C	C	1J	NRZ52.3EB					B							7
C	C	1J	NRZ62.3EP			G6	76~64	P							1
C	C	1J	NRZ62.3EB					B							7
B	B	1J	NRZ52.5FP	M2.5	0.45	G5	64~51	P	44	9.5	3	2.5	5	4	1
B	B	1J	NRZ52.5FB					B							7
B	B	1J	NRZ62.5FP			G6	76~64	P							1
B	B	1J	NRZ62.5FB					B							7
C	C	1J	NRZ52.5DP	M2.5	0.35	G5	64~51	P	44	9.5	3	2.5	5	4	1
C	C	1J	NRZ52.5DB					B							7
B	A	1J	NRZ52.6FP	M2.6	0.45	G5	64~51	P	44	9.5	3	2.5	5	4	1
B	A	1J	NRZ52.6FB					B							7
B	B	1J	NRZ62.6FP			G6	76~64	P							1
B	B	1J	NRZ62.6FB					B							7
C	C	1J	NRZ52.6DP	M2.6	0.35	G5	64~51	P	44	9.5	3	2.5	5	4	1
C	C	1J	NRZ52.6DB					B							7
A	A	1J	NRZ53.0GP	M3	0.5	G5	64~51	P	46	11	4	3.2	6	4	1
A	A	1J	NRZ53.0GB					B							7
A	A	1J	NRZ63.0GP			G6	76~64	P							1
A	A	1J	NRZ63.0GB					B							7
B	B	1J	NRZ73.0GP			G7	89~76	P							1
B	B	1J	NRZ73.0GP					P							1

$D_2 \cdot ToL \cdot Z$: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位 μm)を示します。/ $D_2 \cdot ToL \cdot Z$: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm .

◆G級等級については446ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 446.

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit: mm

FR	CR	品 区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		食付き部 の山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	$D_2 \cdot To\ell \cdot Z$ (+)								
B	B	1J	NRZ73.0GB	M3	0.5	G7	89~76	B	46	11	4	3.2	6	4	7
C	C	1J	NRZ83.0GP			G8	102~89	P							1
C	C	1J	NRZ83.0GB					B							7
C	C	1J	NRZ53.0DP	M3	0.35	G5	64~51	P	46	11	4	3.2	6	4	1
C	C	1J	NRZ53.0DB					B							7
C	C	1J	NRZ63.0DP			G6	76~64	P							1
C	C	1J	NRZ63.0DB					B							7
B	B	1J	NRZ53.5HP	M3.5	0.6	G5	64~51	P	48	13	4	3.2	6	4	1
B	B	1J	NRZ53.5HB					B							7
B	B	1J	NRZ63.5HP			G6	76~64	P							1
B	B	1J	NRZ63.5HB					B							7
C	C	1J	NRZ73.5HP			G7	89~76	P							1
C	C	1J	NRZ73.5HB					B							7
C	C	1J	NRZ53.5DP	M3.5	0.35	G5	64~51	P	48	13	4	3.2	6	4	1
C	C	1J	NRZ53.5DB					B							7
B	B	1J	NRZ54.0IP	M4	0.7	G5	64~51	P	52	13	5	4	7	4	1
B	B	1J	NRZ54.0IB					B							7
A	A	1J	NRZ64.0IP			G6	76~64	P							1
A	A	1J	NRZ64.0IB					B							7
B	B	1J	NRZ74.0IP			G7	89~76	P							1
B	B	1J	NRZ74.0IB					B							7
C	C	1J	NRZ84.0IP			G8	102~89	P							1
C	C	1J	NRZ84.0IB					B							7
C	C	1J	NRZ54.0GP	M4	0.5	G5	64~51	P	52	13	5	4	7	4	1
C	C	1J	NRZ54.0GB					B							7
C	C	1J	NRZ64.0GP			G6	76~64	P							1
C	C	1J	NRZ64.0GB					B							7
C	C	1J	NRZ74.0GP			G7	89~76	P							1
C	C	1J	NRZ74.0GB					B							7
C	C	1J	NRZ55.0KP	M5	0.8	G5	64~51	P	60	16	5.5	4.5	7	4	1
C	C	1J	NRZ55.0KB					B							7
B	A	1J	NRZ65.0KP			G6	76~64	P							1
B	A	1J	NRZ65.0KB					B							7
B	A	1J	NRZ75.0KP			G7	89~76	P							1
B	A	1J	NRZ75.0KB					B							7
C	C	1J	NRZ85.0KP			G8	102~89	P							1
C	C	1J	NRZ85.0KB					B							7
C	C	1J	NRZ65.0GP	M5	0.5	G6	76~64	P	55	16	5.5	4.5	7	4	1
C	C	1J	NRZ65.0GB					B							7
C	C	1J	NRZ75.0GP			G7	89~76	P							1
C	C	1J	NRZ75.0GB					B							7

$D_2 \cdot To\ell \cdot Z$: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位 μm) を示します。 $\nearrow D_2 \cdot To\ell \cdot Z$: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm .

◆G級等級については446ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 446.

Thread Forming Taps for Steels

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		食付き部 の山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	$D_2 \cdot ToL \cdot Z$ (+)								
B	A	1J	NRZ66.0MP	M 6	1	G6	76~ 64	P	62	19	6	4.5	7	4	1
B	A	1J	NRZ66.0MB					B							7
B	B	1J	NRZ76.0MP			G7	89~ 76	P							1
B	B	1J	NRZ76.0MB					B							7
C	C	1J	NRZ86.0MP			G8	102~ 89	P							1
C	C	1J	NRZ86.0MB					B							7
C	C	1J	NRZ66.0JP	M 6	0.75	G6	76~ 64	P	62	19	6	4.5	7	4	1
C	C	1J	NRZ66.0JB					B							7
C	C	1J	NRZ76.0JP			G7	89~ 76	P							1
C	C	1J	NRZ76.0JB					B							7
C	C	1J	NRZ77.0MP	M 7	1	G7	89~ 76	P	65	19	6.2	5	8	4	1
C	C	1J	NRZ77.0MB					B							7
C	C	1J	NRZ87.0MP			G8	102~ 89	P							1
C	C	1J	NRZ87.0MB					B							7
C	C	1J	NRZ77.0JP	M 7	0.75	G7	89~ 76	P	65	19	6.2	5	8	4	1
C	C	1J	NRZ77.0JB					B							7
B	B	1J	NRZ78.0NP	M 8	1.25	G7	89~ 76	P	70	18	6.2	5	8	6	1
B	B	1J	NRZ78.0NB					B							7
C	B	1J	NRZ88.0NP			G8	102~ 89	P							1
C	B	1J	NRZ88.0NB					B							7
C	C	1J	NRZ78.0MP	M 8	1	G7	89~ 76	P	70	18	6.2	5	8	6	1
C	C	1J	NRZ78.0MB					B							7
C	C	1J	NRZ78.0JP	M 8	0.75	G7	89~ 76	P	70	18	6.2	5	8	6	1
C	C	1J	NRZ78.0JB					B							7
C	B	1J	NRZ7010OP	M10	1.5	G7	89~ 76	P	75	21	7	5.5	8	8	1
C	B	1J	NRZ7010OB					B							7
C	B	1J	NRZ8010OP			G8	102~ 89	P							1
C	B	1J	NRZ8010OB					B							7
C	B	1J	NRZ7010NP	M10	1.25	G7	89~ 76	P	75	21	7	5.5	8	8	1
C	B	1J	NRZ7010NB					B							7
C	B	1J	NRZ8010NP			G8	102~ 89	P							1
C	B	1J	NRZ8010NB					B							7
C	C	1J	NRZ7010MP	M10	1	G7	89~ 76	P	75	20	7	5.5	8	8	1
C	C	1J	NRZ010MB					B							7
C	C	1J	NRZ8010MP			G8	102~ 89	P							1
C	C	1J	NRZ8010MB					B							7
C	C	1J	NRZ8012PP	M12	1.75	G8	102~ 89	P	82	25	8.5	6.5	9	8	1
C	C	1J	NRZ8012PB					B							7
C	C	1J	NRZ9012PP			G9	114~102	P							1
C	C	1J	NRZ9012PB					B							7
C	C	1J	NRZ8012OP	M12	1.5	G8	102~ 89	P	82	25	8.5	6.5	9	8	1

$D_2 \cdot ToL \cdot Z$: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位 μm)を示します。/ $D_2 \cdot ToL \cdot Z$: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm .

◆G級等級については446ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 446.

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		食付き部の 山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	$D_2 \cdot To\ell \cdot Z$ (+)								
C	C	1J	NRZ80120B	M12	1.5	G 8	102~ 89	B	82	25	8.5	6.5	9	8	7
C	C	1J	NRZ90120P			G 9	114~102	P							1
C	C	1J	NRZ90120B					B							7
C	C	1J	NRZ8012NP	M12	1.25	G 8	102~ 89	P	82	25	8.5	6.5	9	8	1
C	C	1J	NRZ8012NB					B							7
C	C	1J	NRZ9012NP			G 9	114~102	P							1
C	C	1J	NRZ9012NB					B							7
C	C	1J	NRZ7012MP	M12	1	G 7	89~ 76	P	82	20	8.5	6.5	9	8	1
C	C	1J	NRZ7012MB					B							7
C	C	1J	NRZ9014QP	M14	2	G 9	114~102	P	88	26	10.5	8	11	8	1
C	C	1J	NRZ9014QB					B							7
C	C	1J	NRZ0014QP			G10	127~114	P							1
C	C	1J	NRZ0014QB					B							7
C	C	1J	NRZ90140P	M14	1.5	G 9	114~102	P	88	26	10.5	8	11	8	1
C	C	1J	NRZ90140B					B							7
C	C	1J	NRZ8014MP	M14	1	G 8	102~ 89	P	88	20	10.5	8	11	8	1
C	C	1J	NRZ8014MB					B							7
C	C	1J	NRZ9016QP	M16	2	G 9	114~102	P	95	26	12.5	10	13	8	1
C	C	1J	NRZ9016QB					B							7
C	C	1J	NRZ0016QP			G10	127~114	P							1
C	C	1J	NRZ0016QB					B							7
C	C	1J	NRZ90160P	M16	1.5	G 9	114~102	P	95	26	12.5	10	13	8	1
C	C	1J	NRZ90160B					B							7
C	C	1J	NRZ8016MP	M16	1	G 8	102~ 89	P	95	20	12.5	10	13	8	1
C	C	1J	NRZ8016MB					B							7
C	C	1J	NRZ1018RP	M18	2.5	G11	140~127	P	100	32	14	11	14	8	1
C	C	1J	NRZ1018RB					B							7
C	C	1J	NRZ90180P	M18	1.5	G 9	114~102	P	100	32	14	11	14	8	1
C	C	1J	NRZ90180B					B							7
C	C	1J	NRZ00180P			G10	127~114	P							1
C	C	1J	NRZ00180B					B							7
C	C	1J	NRZ1020RP	M20	2.5	G11	140~127	P	105	32	15	12	15	8	1
C	C	1J	NRZ1020RB					B							7
C	C	1J	NRZ90200P	M20	1.5	G 9	114~102	P	105	32	15	12	15	8	1
C	C	1J	NRZ90200B					B							7
C	C	1J	NRZ00200P			G10	127~114	P							1
C	C	1J	NRZ00200B					B							7

$D_2 \cdot To\ell \cdot Z$: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位 μm) を示します。 / $D_2 \cdot To\ell \cdot Z$: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm .

スチール用 ロールタップ ユニファイねじ用 **N-RZ**

Thread Forming Taps for
Steels
For Unified Threads

HSS-E

ユニファイ
ねじ用

表面処理
OX
(酸化処理)



<仕様>

めねじの種類: ユニファイねじ
めねじの等級: 2B
タップの種類: 盛上げタップ
タップの等級: G級
油溝数: 5/16・3/8=3、7/16・1/2=4
食付き部の山数: P=4山(通り穴用)、B=2山(止り穴用)
表面処理: OX(酸化処理)

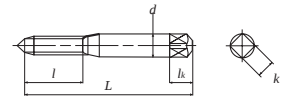
は推奨等級。推奨等級は目安で被加工材や下穴径により変更下さい。

(Specification)

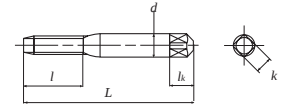
Threads : For Unified Threads
Class : 2B
Flutes : Thread Forming Taps
Tolerance Class : YAMAWA G Class
Oil Grooves : 5/16・3/8=3、7/16・1/2=4
Chamfer Length : P=4P (For Through Hole), B=2P (For Blind Hole)
Surface Treatment : Oxide

: Recommended G Class

Type 1



Type 7



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度/Thread Limit		食付き部 の山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	$D_2 \cdot ToL \cdot Z$ (+)								
C	C	1J	NRZ7U05OP	5/16-18UNC	7.938	G7	89~76	P	70	18	6.1	5	8	6	6
C	C	1J	NRZ7U05OB					B							
C	C	1J	NRZ7U05MP	5/16-24UNF	7.938	G7	89~76	P	70	18	6.1	5	8	6	6
C	C	1J	NRZ7U05MB					B							
C	C	1J	NRZ7U06PP	3/8-16UNC	9.525	G7	89~76	P	75	21	7	5.5	8	6	6
C	C	1J	NRZ7U06PB					B							
C	C	1J	NRZ8U06PP			G8	102~89	P							
C	C	1J	NRZ8U06PB					B							
C	C	1J	NRZ7U06MP	3/8-24UNF	9.525	G7	89~76	P	75	21	7	5.5	8	6	6
C	C	1J	NRZ7U06MB					B							
C	C	1J	NRZ8U06MP			G8	102~89	P							
C	C	1J	NRZ8U06MB					B							
C	C	1J	NRZ8U07QP	7/16-14UNC	11.112	G8	102~89	P	80	22	8	6	9	8	6
C	C	1J	NRZ8U07QB					B							
C	C	1J	NRZ8U07NP	7/16-20UNF	11.112	G8	102~89	P	80	22	8	6	9	8	6
C	C	1J	NRZ8U07NB					B							
C	C	1J	NRZ8U08RP	1/2-13UNC	12.700	G8	102~89	P	85	25	9	7	10	8	6
C	C	1J	NRZ8U08RB					B							
C	C	1J	NRZ8U08NP	1/2-20UNF	12.700	G8	102~89	P	85	25	9	7	10	8	6
C	C	1J	NRZ8U08NB					B							

$D_2 \cdot ToL \cdot Z$: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位 μm)を示します。/ $D_2 \cdot ToL \cdot Z$: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm .



◆G級等級については446ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 446.

ロングシャフトスチール用
ロールタップ
メートルねじ用
LS-N-RZ

Long Shank Thread
Forming Taps for Steels
For Metric Threads

HSS-E

メートル
ねじ用

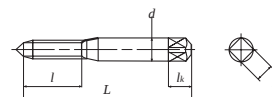
表面処理
OX
(酸化処理)



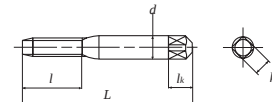
〈仕様〉
めねじの種類: メートルねじ
めねじの等級: 6H, 旧JIS2級
タップの種類: 盛上げタップ
タップの等級: G級
油溝数: M3~M6=4, M8=3, M10=4
全長: 100, 150
食付き部の山数: P=4山(通り穴用), B=2山(止り穴用)
表面処理: OX(酸化処理)
は推奨等級。推奨等級は目安で被加工材や下穴径により変更下さい。

(Specification)
Threads: For Metric Threads
Class: 6H, Old JIS Class 2
Flutes: Thread Forming Taps
Tolerance Class: YAMAWA G Class
Oil Grooves: M3~M6=4, M8=3, M10=4
Overall Length: 100, 150
Chamfer Length: P=4P (For Through Hole), B=2P (For Bottoming Hole)
Surface Treatment: Oxide
: Recommended G Class

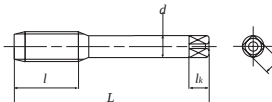
Type 1



Type 7



Type 6



単位 Unit: mm

FR	CR	品 区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度／Thread Limit		食付き部 の山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type					
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)													
C	C	1J	NRZ53.0GP10	M3	0.5	G5	64～51	P	100	11	4	3.2	6	4	1					
C	C	1J	NRZ53.0GB10				B	7												
C	C	1J	NRZ63.0GP10			G6	76～64	P							1					
C	C	1J	NRZ63.0GB10					B							7					
C	C	1J	NRZ64.0IP10	M4	0.7	G6	76～64	P	100	13	5	4	7	4	1					
C	C	1J	NRZ64.0IB10				B	7												
C	C	1J	NRZ74.0IP10			G7	89～76	P							1					
C	C	1J	NRZ74.0IB10					B							7					
C	C	1J	NRZ65.0KP10	M5	0.8	G6	76～64	P	100	16	5.5	4.5	7	4	1					
C	C	1J	NRZ65.0KB10				B	7												
C	C	1J	NRZ75.0KP10			G7	89～76	P							1					
C	C	1J	NRZ75.0KB10					B							7					
C	C	1J	NRZ76.0MP10	M6	1	G7	89～76	P	100	19	6	4.5	7	4	1					
C	C	1J	NRZ76.0MB10				B	7												
C	C	1J	NRZ86.0MP10			G8	102～89	P							1					
C	C	1J	NRZ86.0MB10					B							7					
C	C	1J	NRZ76.0MP15			G7	89～76	P	150						1					
C	C	1J	NRZ76.0MB15					B							7					
C	C	1J	NRZ86.0MP15			G8	102～89	P							1					
C	C	1J	NRZ86.0MB15					B							7					
C	C	1J	NRZ78.0NP10	M8	1.25	G7	89～76	P	100	18	6.2	5	8	6	6					

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆G級等級については446ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 446.

Long Shank Thread Forming Taps for Steels

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit:mm

FR	CR	品 区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		食付き部 の山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	$\frac{D_2 \cdot \text{To} \ell \cdot Z}{(+)}$								
C	C	1J	NRZ78.0NB10	M 8	1.25	G7	89~76	B	100	18	6.2	5	8	6	6
C	C	1J	NRZ78.0NP15			G7	89~76	P	150						
C	C	1J	NRZ78.0NB15					B							
C	C	1J	NRZ70100P10	M10	1.5	G7	89~76	P	100	21	7	5.5	8	8	6
C	C	1J	NRZ70100B10					B							
C	C	1J	NRZ70100P15			G7	89~76	P	150						
C	C	1J	NRZ70100B15					B							
C	C	1J	NRZ7010NP10	M10	1.25	G7	89~76	P	100	21	7	5.5	8	8	6
C	C	1J	NRZ7010NB10					B							
C	C	1J	NRZ7010NP15			G7	89~76	P	150						
C	C	1J	NRZ7010NB15					B							

$D_2 \cdot \text{To} \ell \cdot Z$: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位 μm)を示します。 / $D_2 \cdot \text{To} \ell \cdot Z$: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm .

ドライ加工用 ロールタップ メートルねじ用 OL-RZ

Thread Forming Taps for
Dry Tapping, TiCN
Coated
For Metric Threads



ねじ部の盛り上げ作用する凸部は、ドライでの塑性加工を容易に出来る仕様にし、摩擦熱を軽減しています。油溝をつけていないので、逆転時に下穴のカエリをかみ込むトラブルがなく、プレス穴には特に効果的です。タップの材質は摩擦熱に強く、耐摩耗性に優れた高バナジウム・高コバルト系高級粉末ハイスを採用し最適な熱処理を行い剛性を高めています。表面処理として耐摩耗性に優れた高い硬さ(3000HV)、摩擦熱の発生を抑える低い摩擦係数を備えたTiCNコーティングを行っています。

〈仕様〉

通り穴用でねじ立て長さ1D以下の薄板用

めねじの種類: メートルねじ
めねじの等級: 6H (M1.6以上), 5H (M1.4以下)、旧JIS2級
タップの種類: 盛上げタップ
タップの等級: G級
油溝数: なし
食付き部の山数: 4山
表面処理: **TiCNコーティング**

は推奨等級。推奨等級は目安で被加工材や下穴径により変更下さい。

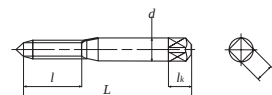
Specially designed and configured lobes on the crests of the tap threads reduce the friction and heat generated between the tap and the wall of the hole being thread formed, making the taps suitable for dry machining. The absence of lubrication grooves frees the taps from the influence of small burrs surrounding the flared breakout portion of punched holes during tap reversal. Made of premium grade Vanadium and Cobalt powder High Speed Steels(HSS) for high heat and wear resistance, taps are heat treated to optimize their performance. Titanium Carbonitride(TiCN) coating is applied to compensate for the lack of coolant and lubricant during threads forming.

(Specification)

Designed for thin sheet plates.

Threads: For Metric Threads
Class: 6H (M1.6~), 5H (M1~M1.4), Old JIS Class 2
Flutes: Thread Forming Taps
Tolerance Class: YAMAWA G Class
Oil Grooves: 0
Chamber Length: P=4P (Plug)
Surface Treatment: **TiCN Coating**
: Recommended G Class

Type 1



HSS-P
メートルねじ用
表面処理
TiCN

〈加工例〉

使用条件
タップ寸法: M6×1 G7P
被加工材: 亜鉛メッキ銅板
下穴: φ5.55×3.2mm
下穴形状: 通り穴
タッピング速度: 15m/min
機械: CNCタッピングマシン
タッピング油割: 使用せず
加工数: 8,000穴

(Customer's example)

Tapping condition
Tap: M6×1 G7P
Work material: Zinc-plated steel sheet
Hole size: φ5.55×3.2mm
Hole condition: Through hole
Tapping speed: 15m/min
Machine: CNC Tapping Machine
Tapping fluid: Dry
Number of threaded hole: 8,000 Worn out

単位 Unit: mm

FR	CR	品区	コード	呼び	ピッチ	ねじ部の精度 / Thread Limit		食付き部の山数	L	l	d	k	lk	凸数	形状
		Segment	Code	Nominal Size	Pitch	等級	$D_2 \cdot ToL \cdot Z$ (+)	Chamber Length							
C	B	1J	OLRZ41.0BP	M1	0.25	G4	51~38	4山	32	5.5	3	2.5	5	3	1
B	B	1J	OLRZ41.2BP	M1.2	0.25	G4	51~38	4山	32	5.5	3	2.5	5	3	1
A	A	1J	OLRZ41.4CP	M1.4	0.3	G4	51~38	4山	36	7	3	2.5	5	3	1
B	A	1J	OLRZ41.6DP	M1.6	0.35	G4	51~38	4山	36	8	3	2.5	5	3	1
A	A	1J	OLRZ41.7DP	M1.7	0.35	G4	51~38	4山	36	8	3	2.5	5	3	1
A	A	1J	OLRZ42.0EP	M2	0.4	G4	51~38	4山	42	8	3	2.5	5	4	1
A	A	1J	OLRZ52.0EP			G5	64~51								
B	A	1J	OLRZ42.3EP	M2.3	0.4	G4	51~38	4山	42	9.5	3	2.5	5	4	1
B	A	1J	OLRZ52.3EP			G5	64~51								

$D_2 \cdot ToL \cdot Z$: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 $D_2 \cdot ToL \cdot Z$: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆G級等級については446ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 446.

Thread Forming Taps for Dry Tapping, TiCN Coated

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit:mm

FR	CR	品 区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度／Thread Limit		食付き部 の山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	$D_2 \cdot \text{To}l \cdot Z$ (+)								
B	A	1J	OLRZ52.5FP	M2.5	0.45	G5	64~51	4山	44	9.5	3	2.5	5	4	1
B	A	1J	OLRZ62.5FP			G6	76~64								
B	A	1J	OLRZ52.6FP	M2.6	0.45	G5	64~51	4山	44	9.5	3	2.5	5	4	1
B	A	1J	OLRZ62.6FP			G6	76~64								
A	A	1J	OLRZ53.0GP	M3	0.5	G5	64~51	4山	46	11	4	3.2	6	4	1
A	A	1J	OLRZ63.0GP			G6	76~64								
A	A	1J	OLRZ64.0IP	M4	0.7	G6	76~64	4山	52	13	5	4	7	4	1
B	A	1J	OLRZ74.0IP			G7	89~76								
B	A	1J	OLRZ65.0KP	M5	0.8	G6	76~64	4山	60	16	5.5	4.5	7	4	1
B	A	1J	OLRZ75.0KP			G7	89~76								
B	A	1J	OLRZ66.0MP	M6	1	G6	76~64	4山	62	19	6	4.5	7	4	1
B	A	1J	OLRZ76.0MP			G7	89~76								

D₂・To_l・Z:タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。／D₂・To_l・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

●

ドライ加工用

ロールタップ

ユニファイねじ用

OL-RZ

Thread Forming Taps for

Dry Tapping, TiCN

Coated

For Unified Threads

HSS-P

ユニファイ
ねじ用

表面処理
TiCN



＜仕様＞

通り穴用でねじ立て長さ1D以下の薄板用

めねじの種類：ユニファイねじ

めねじの等級：2B

タップの種類：盛上げタップ

タップの等級：G級

油溝数：なし

食付き部の山数：4山

表面処理：TiCNコーティング

は推奨等級。推奨等級は目安で被加工材や下穴径により変更下さい。

(Specification)

Designed for thin sheet plates.

Threads : For Unified Threads

Class : 2B

Flutes : Thread Forming Taps

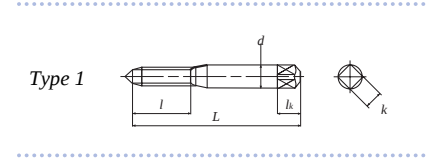
Tolerance Class : YAMAWA G Class

Oil Grooves : 0

Chamfer Length : P=4P(Plug)

Surface Treatment : TiCN Coating

: Recommended G Class



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度／Thread Limit		食付き部の 山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)								
C	C	1J	OLRZ4UN2EP	No. 2-56UNC	2.184	G4	51～38	4山	42	9.5	3	2.5	5	4	1
C	C	1J	OLRZ5UN2EP			G5	64～51								
C	C	1J	OLRZ4UN2DP	No. 2-64UNF	2.515	G4	51～38	4山	42	9.5	3	2.5	5	4	1
C	C	1J	OLRZ4UN3FP	No. 3-48UNC		G4	51～38	4山	44	9.5	3	2.5	5	4	1
C	C	1J	OLRZ4UN3EP	No. 3-56UNF	2.845	G4	51～38	4山	44	9.5	3	2.5	5	4	1
B	B	1J	OLRZ5UN4HP	No. 4-40UNC		G5	64～51	4山	44	11	3	2.5	5	4	1
B	B	1J	OLRZ6UN4HP			G6	76～64								
C	C	1J	OLRZ5UN4FP	No. 4-48UNF	3.175	G5	64～51	4山	44	11	3	2.5	5	4	1
C	C	1J	OLRZ5UN5HP	No. 5-40UNC		G5	64～51	4山	46	11	4	3.2	6	4	1
C	C	1J	OLRZ5UN5GP	No. 5-44UNF		G5	64～51	4山	46	11	4	3.2	6	4	1
C	C	1J	OLRZ5UN6JP	No. 6-32UNC	3.505	G5	64～51	4山	48	13	4	3.2	6	4	1
B	B	1J	OLRZ6UN6JP			G6	76～64								
C	C	1J	OLRZ5UN6HP	No. 6-40UNF	4.166	G5	64～51	4山	48	13	4	3.2	6	4	1
C	C	1J	OLRZ6UN8JP	No. 8-32UNC		G6	76～64	4山	52	13	5	4	7	4	1
C	C	1J	OLRZ7UN8JP			G7	89～76								
C	C	1J	OLRZ6UN8IP	No. 8-36UNF	4.826	G6	76～64	4山	52	13	5	4	7	4	1
C	C	1J	OLRZ6UNAMP	No.10-24UNC		G6	76～64	4山	60	16	5.5	4.5	7	4	1
C	C	1J	OLRZ7UNAMP			G7	89～76								
C	C	1J	OLRZ6UNAJP	No.10-32UNF		G6	76～64	4山	60	16	5.5	4.5	7	4	1
C	C	1J	OLRZ7UNAJP			G7	89～76								
C	C	1J	OLRZ6UNCMP	No.12-24UNC	5.486	G6	76～64	4山	60	17	5.5	4.5	7	4	1

D₂・Toℓ・Z:タップ有効許容域(上の許容差～下の許容差:単位μm)を示します。／D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

最適
Optimize
低炭素鋼
Low Carbon Steels

最適
Optimize
中炭素鋼
Medium Carbon Steels

最適
Optimize
高炭素鋼
High Carbon Steels

最適
Optimize
合金鋼
Alloy Steels

最適
Optimize
ステンレス鋼
Stainless Steels (SUS)

◆G級等級については446ページをご参照下さい。 ◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 446.

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit:mm

FR	CR	品 区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度／Thread Limit		食付き部 の山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	$\frac{D_2 \cdot To\ell \cdot Z}{(+)}$								
C	C	1J	OLRZ6UNCKP	No.12-28UNF	5.486	G6	76~64	4山	60	17	5.5	4.5	7	4	1
C	C	1J	OLRZ7U04NP	1/4 -20UNC	6.350	G7	89~76	4山	62	19	6	4.5	7	4	1
C	C	1J	OLRZ7U04KP	1/4 -28UNF		G7	89~76	4山	62	19	6	4.5	7	4	1

D₂・Toℓ・Z:タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。／D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

◆G級等級については446ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 446.

●

ハイパフォーマンス
ロールタップ
メートルねじ用
HP-RZ

Thread Forming Taps for
High Carbon Steels,
TiCN Coated
For Metric Threads

HSS-P

メートル
ねじ用

表面処理
TiCN

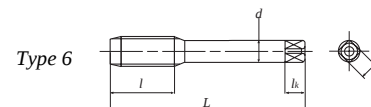
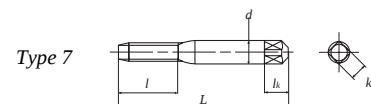
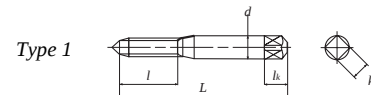


ハードなスチール材 (35HRC以下) の加工に適し、更に高速加工 (20~50m/min) に対応出来ます。M2.6以下のPタイプ (4山) をご希望の場合はOL-RZのPタイプをご指定ください。

〈仕様〉
めねじの種類: メートルねじ
めねじの等級: 6H (M1.6以上), 5H (M1.4以下), 旧JIS2級
タップの種類: 盛上げタップ
タップの等級: G級
油溝数: M2.6以下=なし, M3~M7=2, M8=3, M10以上=4
食付き部の山数: P=4山 (通り穴用), B=2山 (止り穴用)
表面処理: **TiCNコーティング**
は推奨等級。推奨等級は目安で被加工材や下穴径により変更下さい。

HP-RZ are suitable for threading hard steel materials (lower than 35HRC) and light alloys, and can be used under high speed threading (20~50m/min). Please specify OL-RZ if the size M2.6 and smaller and plug style are required.

(Specification)
Threads: For Metric Threads
Class: 6H (M1.6~), 5H (M1~M1.4), Old JIS Class 2
Flutes: Thread Forming Taps
Tolerance Class: YAMAWA G Class
Oil Grooves: ~M2.6=0, M3~M7=2, M8=3, M10~=4
Chamfer Length: P=4P (For Through Hole), B=2P (For Blind Hole)
Surface Treatment: TiCN Coating
: Recommended G Class



〈加工例〉
使用条件
タップ寸法: M6×1 G7P
被加工材: S50C (12~10HRC)
下穴: φ5.55×12mm
下穴形状: 通り穴
タッピング速度: 30m/min
機械: CNCタッピングマシン
タッピング油剤: 水溶性20倍希釈ミスト式
加工数: 2,100穴加工で更に可能

(Customer's example)
Tapping condition
Tap: M 6 × 1 G7P
Work material: S50C (12~10HRC)
Hole size: φ5.55 × 12mm
Hole condition: Through hole
Tapping speed: 30m/min
Machine: CNC Tapping Machine
Tapping fluid: Emulsion type (×20) mist
Number of threaded hole: 2,100 holes~

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		食付き部の 山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	$D_2 \cdot To \ell \cdot Z$ (+)								
B	B	1J	HRZ41.0BB	M1	0.25	G4	51~38	B	32	5.5	3	2.5	5	3	7
B	B	1J	HRZ41.2BB	M1.2	0.25	G4	51~38	B	32	5.5	3	2.5	5	3	7
B	A	1J	HRZ41.4CB	M1.4	0.3	G4	51~38	B	36	7	3	2.5	5	3	7
B	A	1J	HRZ41.6DB	M1.6	0.35	G4	51~38	B	36	8	3	2.5	5	3	7
B	A	1J	HRZ41.7DB	M1.7	0.35	G4	51~38	B	36	8	3	2.5	5	3	7
A	A	1J	HRZ42.0EB	M2	0.4	G4	51~38	B	42	9.5	3	2.5	5	4	7
A	A	1J	HRZ52.0EB			G5	64~51								
B	A	1J	HRZ42.3EB	M2.3	0.4	G4	51~38	B	42	9.5	3	2.5	5	4	7
B	A	1J	HRZ52.3EB			G5	64~51								
A	A	1J	HRZ52.5FB	M2.5	0.45	G5	64~51	B	44	9.5	3	2.5	5	4	7
B	A	1J	HRZ62.5FB			G6	76~64								
B	A	1J	HRZ52.6FB	M2.6	0.45	G5	64~51	B	44	9.5	3	2.5	5	4	7
B	A	1J	HRZ62.6FB			G6	76~64								
A	A	1J	HRZ53.0GP	M3	0.5	G5	64~51	P	46	11	4	3.2	6	4	1
A	A	1J	HRZ53.0GB					B							7

$D_2 \cdot To \ell \cdot Z$: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。/ $D_2 \cdot To \ell \cdot Z$: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆G級等級については446ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 446.

Thread Forming Taps for High Carbon Steels, TiCN Coated

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		食付き部 の山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	$D_2 \cdot ToL \cdot Z$ (+)								
B	A	1J	HRZ63.0GP	M3	0.5	G6	76~ 64	P	46	11	4	3.2	6	4	1
B	A	1J	HRZ63.0GB					B							7
C	C	1J	HRZ53.5HP	M3.5	0.6	G5	64~ 51	P	48	13	4	3.2	6	4	1
C	C	1J	HRZ53.5HB					B							7
C	C	1J	HRZ63.5HP			G6	76~ 64	P							1
C	C	1J	HRZ63.5HB					B							7
B	A	1J	HRZ64.0IP	M 4	0.7	G6	76~ 64	P	52	13	5	4	7	4	1
B	A	1J	HRZ64.0IB					B							7
B	A	1J	HRZ74.0IP			G7	89~ 76	P							1
B	A	1J	HRZ74.0IB					B							7
B	A	1J	HRZ65.0KP	M 5	0.8	G6	76~ 64	P	60	16	5.5	4.5	7	4	1
B	A	1J	HRZ65.0KB					B							7
B	A	1J	HRZ75.0KP			G7	89~ 76	P							1
B	A	1J	HRZ75.0KB					B							7
B	A	1J	HRZ66.0MP	M 6	1	G6	76~ 64	P	62	19	6	4.5	7	4	1
B	A	1J	HRZ66.0MB					B							7
B	A	1J	HRZ76.0MP			G7	89~ 76	P							1
B	A	1J	HRZ76.0MB					B							7
B	B	1J	HRZ78.0NP	M 8	1.25	G7	89~ 76	P	70	18	6.2	5	8	6	6
B	B	1J	HRZ78.0NB					B							
B	B	1J	HRZ88.0NP			G8	102~ 89	P							
B	B	1J	HRZ88.0NB					B							
B	B	1J	HRZ70100P	M10	1.5	G7	89~ 76	P	75	21	7	5.5	8	8	6
B	B	1J	HRZ70100B					B							
C	B	1J	HRZ80100P			G8	102~ 89	P							
C	B	1J	HRZ80100B					B							
B	B	1J	HRZ7010NP	M10	1.25	G7	89~ 76	P	75	21	7	5.5	8	8	6
B	B	1J	HRZ7010NB					B							
C	C	1J	HRZ8010NP			G8	102~ 89	P							
C	C	1J	HRZ8010NB					B							
C	B	1J	HRZ8012PP	M12	1.75	G8	102~ 89	P	82	25	8.5	6.5	9	8	6
C	B	1J	HRZ8012PB					B							
C	B	1J	HRZ9012PP			G9	114~102	P							
C	B	1J	HRZ9012PB					B							
B	B	1J	HRZ80120P	M12	1.5	G8	102~ 89	P	82	25	8.5	6.5	9	8	6
B	B	1J	HRZ80120B					B							
C	C	1J	HRZ90120P			G9	114~102	P							
C	C	1J	HRZ90120B					B							
C	C	1J	HRZ8012NP	M12	1.25	G8	102~ 89	P	82	25	8.5	6.5	9	8	6
C	C	1J	HRZ8012NB					B							
C	C	1J	HRZ9012NP			G9	114~102	P							

$D_2 \cdot ToL \cdot Z$: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位 μm)を示します。/ $D_2 \cdot ToL \cdot Z$: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm .

◆G級等級については446ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 446.

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		食付き部 の山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	$D_2 \cdot T_{0.0} \cdot Z$ (+)								
C	C	1J	HRZ9012NB	M12	1.25	G9	114~102	B	82	25	8.5	6.5	9	8	6
C	C	1J	HRZ90140P	M14	1.5	G9	114~102	P	88	26	10.5	8	11	8	6
C	C	1J	HRZ90140B					B							
C	C	1J	HRZ90160P	M16	1.5	G9	114~102	P	95	26	12.5	10	13	8	6
C	C	1J	HRZ90160B					B							
C	C	1J	HRZ90180P	M18	1.5	G9	114~102	P	100	32	14	11	14	8	6
C	C	1A	HRZ90180B	M18	1.5	G9	114~102	B	100	32	14	11	14	8	6
C	C	1A	HRZ90200P	M20	1.5	G9	114~102	P	105	32	15	12	15	8	6
C	C	1A	HRZ90200B					B							

$D_2 \cdot T_{0.0} \cdot Z$: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位 μm) を示します。 / $D_2 \cdot T_{0.0} \cdot Z$: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm .

●

ハイパフォーマンス

ロールタップ

ユニファイねじ用

HP-RZ

Thread Forming Taps for High Carbon Steels, TiCN Coated For Unified Threads

P-HSS

ユニファイねじ用

表面処理 TiCN



<仕様>

めねじの種類:

ユニファイねじ

めねじの等級:

2B

タップの種類:

盛上げタップ

タップの等級:

G級

油溝数:

NO.4以下=なし, NO.5以上=2

食付き部の山数:

P=4山(通り穴用), B=2山(止り穴用)

表面処理:

TiCNコーティング

は推奨等級。

推奨等級は目安で被加工材や下穴径により変更下さい。

(Specification)

Threads : For Unified Threads

Class : 2B

Flutes : Thread Forming Taps

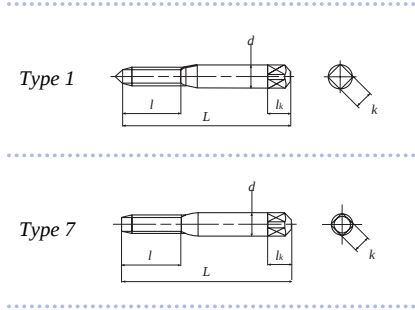
Tolerance Class : YAMAWA G Class

Oil Grooves : ~NO.4=0 , NO.5~=2

Chamfer Length : P=4P (For Through Hole), B=2P (For Blind Hole)

Surface Treatment : TiCN Coating

: Recommended G Class



単位 Unit:mm

		品 区	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度／Thread Limit		食付き部 の山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type		
FR	CR	Segment				等級 Class	$D_2 \cdot ToL \cdot Z$ (+)										
C	C	1A	HRZ4UN2EB	No.2-56UNC	2.184	G4	51～38	B	42	9.5	3	2.5	5	4	7		
C	C	1A	HRZ5UN2EB			G5	64～51										
C	C	1A	HRZ4UN2DB	No.2-64UNF	2.515	G4	51～38	B	42	9.5	3	2.5	5	4	7		
C	C	1A	HRZ4UN3FB	No.3-48UNC		G4	51～38	B	44	9.5	3	2.5	5	4	7		
C	C	1A	HRZ4UN3EB			No.3-56UNF	G4	51～38	B	44	9.5	3	2.5	5	4	1	
B	C	1A	HRZ5UN4HB	No.4-40UNC		2.845	G5	64～51	B	44	11	3	2.5	5	4	7	
B	B	1A	HRZ6UN4HB		G6		76～64										
C	C	1A	HRZ5UN4FB	No.4-48UNF		G5	64～51	B	44	11	3	2.5	5	4	7		
C	C	1A	HRZ5UN5HP	No.5-40UNC	3.175	G5	64～51	P	46	11	4	3.2	6	4	1		
C	C	1A	HRZ5UN5HB					B							7		
C	C	1A	HRZ5UN5GP	No.5-44UNF		G5	64～51	P	46	11	4	3.2	6	4	1		
C	C	1A	HRZ5UN5GB					B							7		
C	C	1A	HRZ5UN6JP	No.6-32UNC	3.505	G5	64～51	P	48	13	4	3.2	6	4	1		
C	C	1A	HRZ5UN6JB					B							7		
C	C	1A	HRZ6UN6JP			G6	76～64	P							1		
C	C	1A	HRZ6UN6JB					B							7		
C	C	1A	HRZ5UN6HP	No.6-40UNF	4.166	G5	64～51	P	48	13	4	3.2	6	4	1		
C	C	1A	HRZ5UN6HB					B							7		
C	C	1A	HRZ6UN8JP	No.8-32UNC		G6	76～64	P	52	13	5	4	7	4	1		
C	C	1A	HRZ6UN8JB					B							7		
C	C	1A	HRZ7UN8JP					G7							89～76	P	1
C	C	1A	HRZ7UN8JB													B	7

D₂・ToL・Z:タップ有効径許容域(上の許公差~下の許公差:単位μm)を示します。／D₂・ToL・Z : The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆G級等級については446ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 446.

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit: mm

FR	CR	品区	コード	呼び	外径の 基準寸法	ねじ部の精度／Thread Limit		食付き部 の山数	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
		Segment	Code	Nominal Size	Basic Major Dia.	等級 Class	$\frac{D_2 \cdot T_{0.2} \cdot Z}{(+)}$	Chamfer Length							
C	C	1J	HRZ6UN8IP	No. 8-36UNF	4.166	G6	76～64	P	52	13	5	4	7	4	1
C	C	1J	HRZ6UN8IB					B							7
C	C	1J	HRZ6UNAMP	No.10-24UNC	4.826	G6	76～64	P	60	16	5.5	4.5	7	4	1
C	C	1J	HRZ6UNAMB					B							7
C	C	1J	HRZ7UNAMP			G7	89～76	P							1
C	C	1J	HRZ7UNAMB					B							7
C	C	1J	HRZ6UNAJP	No.10-32UNF		G6	76～64	P	60	16	5.5	4.5	7	4	1
C	C	1J	HRZ6UNAJB					B							7
C	C	1J	HRZ7UNAJP			G7	89～76	P							1
C	C	1J	HRZ7UNAJB					B							7
C	C	1J	HRZ6UNCMP	No.12-24UNC	5.486	G6	76～64	P	60	17	5.5	4.5	7	4	1
C	C	1J	HRZ6UNCMB					B							7
C	C	1J	HRZ6UNCKP	No.12-28UNF		G6	76～64	P	60	17	5.5	4.5	7	4	1
C	C	1J	HRZ6UNCKB					B							7
C	C	1J	HRZ7U04NP	1/4 -20UNC	6.350	G7	89～76	P	62	19	6	4.5	7	4	1
C	C	1J	HRZ7U04NB					B							7
C	C	1J	HRZ7U04KP	1/4 -28UNF		G7	89～76	P	62	19	6	4.5	7	4	1
C	C	1J	HRZ7U04KB					B							7

D₂・T_{0.2}・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差～下の許容差: 単位 μm) を示します。 / D₂・T_{0.2}・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

非鉄用ロールタップ メートルねじ用 N-RS

Thread Forming Taps for
Non-Ferrous Metals
For Metric Threads

HSS-E

メートル
ねじ用

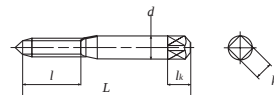
表面処理
NI
(窒化処理)



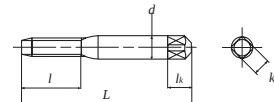
〈仕様〉
めねじの種類: メートルねじ
めねじの等級: 6H (M1.6以上)、5H (M1.4以下)、旧JIS2級
タップの種類: 盛上げタップ
タップの等級: G級
油溝数: M2.6以下=なし、M3以上=1
食付き部の山数: P=4山(通り穴用)、B=2山(止り穴用)
表面処理: NI(窒化処理)
は推奨等級。推奨等級は目安で被加工材や下穴径により変更下さい。

(Specification)
Threads: For Metric Threads
Class: 6H (M1.6~), H5 (M1~M1.4), Old JIS Class 2
Flutes: Thread Forming Taps
Tolerance Class: YAMAWA G Class
Oil Grooves: ~M2.6=0, M3~=1
Chamfer Length: P=4P (For Through Hole), B=2P (For Blind Hole)
Surface Treatment: Nitride
: Recommended G Class

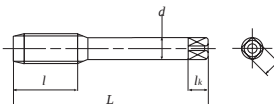
Type 1



Type 7



Type 6



単位 Unit:mm

CR	FR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		食付き部 の山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	$D_2 \cdot ToL \cdot Z$ (+)								
A	A	1J	NRS41.0BP	M1	0.25	G4	51~38	P	32	5.5	3	2.5	5	3	1
A	A	1J	NRS41.0BB					B							7
C	C	1J	NRS51.0BP					P							1
C	C	1J	NRS51.0BB					B							7
A	B	1J	NRS41.2BP	M1.2	0.25	G4	51~38	P	32	5.5	3	2.5	5	3	1
A	B	1J	NRS41.2BB					B							7
B	B	1J	NRS51.2BP					P							1
B	B	1J	NRS51.2BB					B							7
A	A	1J	NRS41.4CP	M1.4	0.3	G4	51~38	P	36	7	3	2.5	5	3	1
A	A	1J	NRS41.4CB					B							7
A	A	1J	NRS51.4CP			G5	64~51	P							1
A	A	1J	NRS51.4CB					B							7
B	B	1J	NRS41.6DP	M1.6	0.35	G4	51~38	P	36	8	3	2.5	5	3	1
B	B	1J	NRS41.6DB					B							7
A	A	1J	NRS51.6DP			G5	64~51	P							1
A	A	1J	NRS51.6DB					B							7
A	A	1J	NRS41.7DP	M1.7	0.35	G4	51~38	P	36	8	3	2.5	5	3	1
A	A	1J	NRS41.7DB					B							7
A	A	1J	NRS51.7DP			G5	64~51	P							1
A	A	1J	NRS51.7DB					B							7
B	B	1J	NRS61.7DP	M1.7	0.35	G6	76~64	P	36	8	3	2.5	5	3	1
B	B	1J	NRS61.7DB					B							7

$D_2 \cdot ToL \cdot Z$: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。/ $D_2 \cdot ToL \cdot Z$: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆G級等級については446ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 446.

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit: mm

FR	CR	品 区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		食付き部 の山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	$D_2 \cdot ToL \cdot Z$ (+)								
C	C	1J	NRS41.8DP	M1.8	0.35	G4	51~38	P	36	8	3	2.5	5	3	1
C	C	1J	NRS41.8DB					B							7
C	C	1J	NRS51.8DP			G5	64~51	P							1
C	C	1J	NRS51.8DB					B							7
A	A	1J	NRS42.0EP	M2	0.4	G4	51~38	P	42	8	3	2.5	5	4	1
A	A	1J	NRS42.0EB					B							7
A	A	1J	NRS52.0EP			G5	64~51	P							1
A	A	1J	NRS52.0EB					B							7
B	B	1J	NRS62.0EP	M2	0.25	G6	76~64	P	42	8	3	2.5	5	4	1
B	B	1J	NRS62.0EB					B							7
C	C	1J	NRS42.0BP			G4	51~38	P							1
C	C	1J	NRS42.0BB					B							7
C	C	1J	NRS52.0BP	M2.2	0.45	G5	64~51	P	42	9.5	3	2.5	5	4	1
C	C	1J	NRS52.0BB					B							7
C	C	1J	NRS52.2FP			G6	76~64	P							1
C	C	1J	NRS52.2FB					B							7
C	C	1J	NRS62.2FP	M2.3	0.4	G5	64~51	P	42	9.5	3	2.5	5	4	1
C	C	1J	NRS62.2FB					B							7
B	B	1J	NRS42.3EP			G6	76~64	P							1
B	B	1J	NRS42.3EB					B							7
B	B	1J	NRS52.3EP	M2.5	0.45	G5	64~51	P	44	9.5	3	2.5	5	4	1
B	B	1J	NRS52.3EB					B							7
C	C	1J	NRS62.3EP			G6	76~64	P							1
C	C	1J	NRS62.3EB					B							7
A	A	1J	NRS52.5FP	M2.5	0.35	G5	64~51	P	44	9.5	3	2.5	5	4	1
A	A	1J	NRS52.5FB					B							7
B	B	1J	NRS62.5FP			G6	76~64	P							1
B	B	1J	NRS62.5FB					B							7
C	C	1J	NRS42.5DP	M2.6	0.45	G4	51~38	P	44	9.5	3	2.5	5	4	1
C	C	1J	NRS42.5DB					B							7
C	C	1J	NRS52.5DP			G5	64~51	P							1
C	C	1J	NRS52.5DB					B							7
A	A	1J	NRS52.6FP	M2.6	0.35	G5	64~51	P	44	9.5	3	2.5	5	4	1
A	A	1J	NRS52.6FB					B							7
B	B	1J	NRS62.6FP			G6	76~64	P							1
B	B	1J	NRS62.6FB					B							7
C	C	1J	NRS52.6DP	M2.6	0.35	G5	64~51	P	44	9.5	3	2.5	5	4	1
C	C	1J	NRS52.6DB					B							7
C	C	1J	NRS62.6DP			G6	76~64	P							1
C	C	1J	NRS62.6DB					B							7

 $D_2 \cdot ToL \cdot Z$: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位 μm)を示します。/ $D_2 \cdot ToL \cdot Z$: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm .

◆G級等級については446ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 446.

Thread Forming Taps for Non-Ferrous Metals

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		食付き部 の山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	$D_2 \cdot ToL \cdot Z$ (+)								
A	A	1J	NRS53.0GP	M3	0.5	G5	64~51	P	46	11	4	3.2	6	4	1
A	A	1J	NRS53.0GB					B							7
A	A	1J	NRS63.0GP			G6	76~64	P							1
A	A	1J	NRS63.0GB					B							7
B	B	1J	NRS73.0GP			G7	89~76	P							1
B	B	1J	NRS73.0GB					B							7
C	C	1J	NRS83.0GP			G8	102~89	P							1
C	C	1J	NRS83.0GB					B							7
C	C	1J	NRS53.0DP	M3	0.35	G5	64~51	P	46	11	4	3.2	6	4	1
C	C	1J	NRS53.0DB					B							7
C	C	1J	NRS63.0DP			G6	76~64	P							1
C	C	1J	NRS63.0DB					B							7
B	B	1J	NRS53.5HP	M3.5	0.6	G5	64~51	P	48	13	4	3.2	6	4	1
B	B	1J	NRS53.5HB					B							7
B	B	1J	NRS63.5HP			G6	76~64	P							1
B	B	1J	NRS63.5HB					B							7
C	C	1J	NRS73.5HP			G7	89~76	P							1
C	C	1J	NRS73.5HB					B							7
C	C	1J	NRS53.5DP	M3.5	0.35	G5	64~51	P	48	13	4	3.2	6	4	1
C	C	1J	NRS53.5DB					B							7
C	C	1J	NRS63.5DP			G6	76~64	P							1
C	C	1J	NRS63.5DB					B							7
B	B	1J	NRS54.0IP	M4	0.7	G5	64~51	P	52	13	5	4	7	4	1
B	B	1J	NRS54.0IB					B							7
A	A	1J	NRS64.0IP			G6	76~64	P							1
A	A	1J	NRS64.0IB					B							7
B	B	1J	NRS74.0IP			G7	89~76	P							1
B	B	1J	NRS74.0IB					B							7
C	C	1J	NRS84.0IP			G8	102~89	P							1
C	C	1J	NRS84.0IB					B							7
C	C	1J	NRS64.0GP	M4	0.5	G6	76~64	P	52	13	5	4	7	4	1
C	C	1J	NRS64.0GB					B							7
C	C	1J	NRS74.0GP			G7	89~76	P							1
C	C	1J	NRS74.0GB					B							7
C	B	1J	NRS55.0KP	M5	0.8	G5	64~51	P	60	16	5.5	4.5	7	4	1
C	B	1J	NRS55.0KB					B							7
A	A	1J	NRS65.0KP			G6	76~64	P							1
A	A	1J	NRS65.0KB					B							7
B	B	1J	NRS75.0KP			G7	89~76	P							1
B	B	1J	NRS75.0KB					B							7
C	C	1J	NRS85.0KP			G8	102~89	P							1
C	C	1J	NRS85.0KB					B							7

$D_2 \cdot ToL \cdot Z$: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位 μm)を示します。/ $D_2 \cdot ToL \cdot Z$: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm .

◆G級等級については446ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 446.

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度／Thread Limit		食付き部の山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type								
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)																
C	C	1J	NRS65.0GP	M 5	0.5	G6	76～64	P	55	16	5.5	4.5	7	4	1								
C	C	1J	NRS65.0GB					B							7								
C	C	1J	NRS75.0GP			G7	89～76	P							1								
C	C	1J	NRS75.0GB					B							7								
B	B	1J	NRS66.0MP	M 6	1	G6	76～64	P	62	19	6	4.5	7	4	1								
B	B	1J	NRS66.0MB					B							7								
A	A	1J	NRS76.0MP			G7	89～76	P							1								
A	A	1J	NRS76.0MB					B							7								
C	C	1J	NRS86.0MP			G8	102～89	P							1								
C	C	1J	NRS86.0MB					B							7								
C	C	1J	NRS66.0JP			M 6	0.75	G6							76～64	P	62	19	6	4.5	7	4	1
C	C	1J	NRS66.0JB													B							7
C	C	1J	NRS76.0JP	G7	89～76			P	1														
C	C	1J	NRS76.0JB					B	7														
C	C	1J	NRS67.0MP	M 7	1	G6	76～64	P	65	19	6.2	5	8	4	6								
C	C	1J	NRS67.0MB					B															
C	C	1J	NRS77.0MP			G7	89～76	P															
C	C	1J	NRS77.0MB					B															
C	C	1J	NRS77.0JP	M 7	0.75	G7	89～76	P	65	19	6.2	5	8	4	6								
C	C	1J	NRS77.0JB					B															
B	A	1J	NRS78.0NP	M 8	1.25	G7	89～76	P	70	18	6.2	5	8	6	6								
B	A	1J	NRS78.0NB					B															
B	B	1J	NRS88.0NP			G8	102～89	P															
B	B	1J	NRS88.0NB					B															
C	C	1J	NRS78.0MP	M 8	1	G7	89～76	P	70	18	6.2	5	8	6	6								
C	C	1J	NRS78.0MB					B															
C	C	1J	NRS78.0JP	M 8	0.75	G7	89～76	P	70	18	6.2	5	8	6	6								
C	C	1J	NRS78.0JB					B															
B	B	1J	NRS70100P	M10	1.5	G7	89～76	P	75	21	7	5.5	8	6	6								
B	B	1J	NRS70100B					B															
C	B	1J	NRS80100P			G8	102～89	P															
C	B	1J	NRS80100B					B															
C	B	1J	NRS7010NP	M10	1.25	G7	89～76	P	75	21	7	5.5	8	6	6								
C	B	1J	NRS7010NB					B															
C	B	1J	NRS8010NP			G8	102～89	P															
C	B	1J	NRS8010NB					B															
C	C	1J	NRS7010MP	M10	1	G7	89～76	P	75	20	7	5.5	8	6	6								
C	C	1J	NRS7010MB					B															
C	C	1J	NRS8010MP			G8	102～89	P															
C	C	1J	NRS8010MB					B															

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

◆G級等級については446ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 446.

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		食付き部 の山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	$D_2 \cdot \text{ToL} \cdot Z$ (+)								
C	C	1J	NRS8012PP	M12	1.75	G 8	102~ 89	P	82	25	8.5	6.5	9	6	6
C	C	1J	NRS8012PB					B							
C	C	1J	NRS9012PP			G 9	114~102	P							
C	C	1J	NRS9012PB					B							
C	C	1J	NRS80120P	M12	1.5	G 8	102~ 89	P	82	25	8.5	6.5	9	6	6
C	C	1J	NRS80120B					B							
C	C	1J	NRS90120P			G 9	114~102	P							
C	C	1J	NRS90120B					B							
C	C	1J	NRS8012NP	M12	1.25	G 8	102~ 89	P	82	25	8.5	6.5	9	6	6
C	C	1J	NRS8012NB					B							
C	C	1J	NRS9012NP			G 9	114~102	P							
C	C	1J	NRS9012NB					B							
C	C	1J	NRS7012MP	M12	1	G 7	89~ 76	P	82	20	8.5	6.5	9	6	6
C	C	1J	NRS7012MB					B							
C	C	1J	NRS9014QP	M14	2	G 9	114~102	P	88	26	10.5	8	11	6	6
C	C	1J	NRS9014QB					B							
C	C	1J	NRS0014QP			G10	127~114	P							
C	C	1J	NRS0014QB					B							
C	C	1J	NRS90140P	M14	1.5	G 9	114~102	P	88	26	10.5	8	11	6	6
C	C	1J	NRS90140B					B							
C	C	1J	NRS8014MP	M14	1	G 8	102~ 89	P	88	20	10.5	8	11	6	6
C	C	1J	NRS8014MB					B							
C	C	1J	NRS9016QP	M16	2	G 9	114~102	P	95	26	12.5	10	13	6	6
C	C	1J	NRS9016QB					B							
C	C	1J	NRS0016QP			G10	127~114	P							
C	C	1J	NRS0016QB					B							
C	C	1J	NRS90160P	M16	1.5	G 9	114~102	P	95	26	12.5	10	13	6	6
C	C	1J	NRS90160B					B							
C	C	1J	NRS8016MP	M16	1	G 8	102~ 89	P	95	20	12.5	10	13	6	6
C	C	1J	NRS8016MB					B							
C	C	1J	NRS1018RP	M18	2.5	G11	140~127	P	100	32	14	11	14	6	6
C	C	1J	NRS1018RB					B							
C	C	1J	NRS90180P	M18	1.5	G 9	114~102	P	100	32	14	11	14	6	6
C	C	1J	NRS90180B					B							
C	C	1J	NRS00180P			G10	127~114	P							
C	C	1J	NRS00180B					B							
C	C	1J	NRS1020RP	M20	2.5	G11	140~127	P	105	32	15	12	15	6	6
C	C	1J	NRS1020RB					B							
C	C	1J	NRS90200P			G 9	114~102	P							
C	C	1J	NRS90200B					B							
C	C	1J	NRS00200P	M20	1.5	G10	127~114	P	105	32	15	12	15	6	6
C	C	1J	NRS00200B					B							

 $D_2 \cdot \text{ToL} \cdot Z$: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位 μm)を示します。/ $D_2 \cdot \text{ToL} \cdot Z$: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm .

非鉄用ロールトップ
ユニファイねじ用
N-RS
Thread Forming Taps for
Non-Ferrous Metals
For Unified Threads

HSS-E

ユニファイ
ねじ用

表面処理
NI
(窒化処理)



〈仕様〉

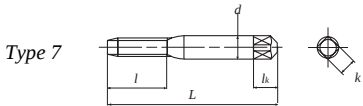
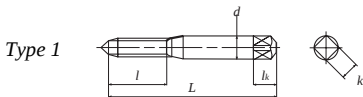
めねじの種類：ユニファイねじ
めねじの等級：2B
タップの種類：盛上げタップ
タップの等級：G級
油溝数：NO.4以下=なし、NO.5以上=1
食付き部の山数：P=4山(通り穴用)、B=2山(止り穴用)
表面処理：NI(窒化処理)

は推奨等級。推奨等級は目安で被加工材や下穴径により変更下さい。

(Specification)

Threads : For Unified Threads
Class : 2B
Flutes : Thread Forming Taps
Tolerance Class : YAMAHA G Class
Oil Grooves : ~NO.4 =0 , NO.5~=1
Chamfer Length : P=4P (For Through Hole), B=2P (For Blind Hole)
Surface Treatment : Nitride

：Recommended G Class



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度／Thread Limit		食付き部の 山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	$D_2 \cdot Tol \cdot Z$ (+)								
C	C	1J	NRS5UN0BP	No.0-80UNF	1.524	G5	64~51	P	36	8	3	2.5	5	3	1
C	C	1J	NRS5UN0BB					B							7
C	C	1J	NRS5UN1DP	No.1-64UNC	1.854	G5	64~51	P	36	8	3	2.5	5	3	1
C	C	1J	NRS5UN1DB					B							7
C	C	1J	NRS5UN1CP	No.1-72UNF	1.854	G5	64~51	P	36	8	3	2.5	5	3	1
C	C	1J	NRS5UN1CB					B							7
C	C	1J	NRS4UN2EP	No.2-56UNC	2.184	G4	51~38	P	42	9.5	3	2.5	5	4	1
C	C	1J	NRS4UN2EB					B							7
C	C	1J	NRS5UN2EP			G5	64~51	P							1
C	C	1J	NRS5UN2EB					B							7
C	C	1J	NRS7UN2EP			G7	89~76	P							1
C	C	1J	NRS7UN2EB					B							7
C	C	1J	NRS4UN2DP	No.2-64UNF	2.184	G4	51~38	P	42	9.5	3	2.5	5	4	1
C	C	1J	NRS4UN2DB					B							7
C	C	1J	NRS5UN2DP			G5	64~51	P							1
C	C	1J	NRS5UN2DB					B							7
C	C	1J	NRS4UN3FP	No.3-48UNC	2.515	G4	51~38	P	44	9.5	3	2.5	5	4	1
C	C	1J	NRS4UN3FB					B							7
C	C	1J	NRS5UN3FP			G5	64~51	P							1
C	C	1J	NRS5UN3FB					B							7
C	C	1J	NRS6UN3FP			G6	76~64	P							1
C	C	1J	NRS6UN3FB					B							7

D₂・Tol・Z:タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。／D₂・Tol・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆G級等級については446ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 446.

Thread Forming Taps for Non-Ferrous Metals

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度/Thread Limit		食付き部 の山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	$D_2 \cdot ToL \cdot Z$ (+)								
C	C	1J	NRS4UN3EP	No.3-56UNF	2.515	G4	51~38	P	44	9.5	3	2.5	5	4	1
C	C	1J	NRS4UN3EB					B							7
C	C	1J	NRS5UN3EP			G5	64~51	P							1
C	C	1J	NRS5UN3EB					B							7
C	C	1J	NRS6UN3EP			G6	76~64	P							1
C	C	1J	NRS6UN3EB					B							7
C	C	1J	NRS5UN4HP	No.4-40UNC	2.845	G5	64~51	P	44	11	3	2.5	5	4	1
C	C	1J	NRS5UN4HB					B							7
C	C	1J	NRS6UN4HP			G6	76~64	P							1
C	C	1J	NRS6UN4HB					B							7
C	C	1J	NRS7UN4HP			G7	89~76	P							1
C	C	1J	NRS7UN4HB					B							7
C	C	1J	NRS5UN4FP	No.4-48UNF	2.845	G5	64~51	P	44	11	3	2.5	5	4	1
C	C	1J	NRS5UN4FB					B							7
C	C	1J	NRS6UN4FP			G6	76~64	P							1
C	C	1J	NRS6UN4FB					B							7
C	C	1J	NRS5UN5HP	No.5-40UNC	3.175	G5	64~51	P	46	11	4	3.2	6	4	1
C	C	1J	NRS5UN5HB					B							7
C	C	1J	NRS6UN5HP			G6	76~64	P							1
C	C	1J	NRS6UN5HB					B							7
C	C	1J	NRS5UN5GP	No.5-44UNF	3.175	G5	64~51	P	46	11	4	3.2	6	4	1
C	C	1J	NRS5UN5GB					B							7
C	C	1J	NRS6UN5GP			G6	76~64	P							1
C	C	1J	NRS6UN5GB					B							7
C	C	1J	NRS5UN6JP	No.6-32UNC	3.505	G5	64~51	P	48	13	4	3.2	6	4	1
C	C	1J	NRS5UN6JB					B							7
C	C	1J	NRS6UN6JP			G6	76~64	P							1
C	C	1J	NRS6UN6JB					B							7
C	C	1J	NRS7UN6JP			G7	89~76	P							1
C	C	1J	NRS7UN6JB					B							7
C	C	1J	NRS5UN6HP	No.6-40UNF	3.505	G5	64~51	P	48	13	4	3.2	6	4	1
C	C	1J	NRS5UN6HB					B							7
C	C	1J	NRS6UN6HP			G6	76~64	P							1
C	C	1J	NRS6UN6HB					B							7
C	C	1J	NRS7UN6HP			G7	89~76	P							1
C	C	1J	NRS7UN6HB					B							7
C	C	1J	NRS6UN8JP	No.8-32UNC	4.166	G6	76~64	P	52	13	5	4	7	4	1
C	C	1J	NRS6UN8JB					B							7
C	C	1J	NRS7UN8JP			G7	89~76	P							1
C	C	1J	NRS7UN8JB					B							7
C	C	1J	NRS8UN8JP			G8	102~89	P							1
C	C	1J	NRS8UN8JB					B							7

$D_2 \cdot ToL \cdot Z$:タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/ $D_2 \cdot ToL \cdot Z$: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

◆G級等級については446ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 446.

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit: mm

FR	CR	品 区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度 / Thread Limit		食付き部 の山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	$D_2 \cdot T_{0.05} \cdot Z$ (+)								
C	C	1J	NRS5UN8IP	No. 8-36UNF	4.166	G5	64~51	P	52	13	5	4	7	4	1
C	C	1J	NRS5UN8IB					B							7
C	C	1J	NRS6UN8IP			G6	76~64	P							1
C	C	1J	NRS6UN8IB					B							7
C	C	1J	NRS7UN8IP			G7	89~76	P							1
C	C	1J	NRS7UN8IB					B							7
C	C	1J	NRS6UNAMP	No.10-24UNC	4.826	G6	76~64	P	60	16	5.5	4.5	7	4	1
C	C	1J	NRS6UNAMB					B							7
C	C	1J	NRS7UNAMP			G7	89~76	P							1
C	C	1J	NRS7UNAMB					B							7
C	C	1J	NRS6UNAJP	No.10-32UNF	4.826	G6	76~64	P	60	16	5.5	4.5	7	4	1
C	C	1J	NRS6UNAJB					B							7
C	C	1J	NRS7UNAJP			G7	89~76	P							1
C	C	1J	NRS7UNAJB					B							7
C	C	1J	NRS6UNCMP	No.12-24UNC	5.486	G6	76~64	P	60	17	5.5	4.5	7	4	1
C	C	1J	NRS6UNCMB					B							7
C	C	1J	NRS7UNCMP			G7	89~76	P							1
C	C	1J	NRS7UNCMB					B							7
C	C	1J	NRS6UNCKP	No.12-28UNF	5.486	G6	76~64	P	60	17	5.5	4.5	7	4	1
C	C	1J	NRS6UNCKB					B							7
C	C	1J	NRS7UNCKP			G7	89~76	P							1
C	C	1J	NRS7UNCKB					B							7
C	C	1J	NRS6U04NP	1/4 -20UNC	6.350	G6	76~64	P	62	19	6	4.5	7	4	1
C	C	1J	NRS6U04NB					B							7
C	C	1J	NRS7U04NP			G7	89~76	P							1
C	C	1J	NRS7U04NB					B							7
C	C	1J	NRS8U04NP			G8	102~89	P							1
C	C	1J	NRS8U04NB					B							7
C	C	1J	NRS6U04KP	1/4 -28UNF	6.350	G6	76~64	P	62	19	6	4.5	7	4	1
C	C	1J	NRS6U04KB					B							7
C	C	1J	NRS7U04KP			G7	89~76	P							1
C	C	1J	NRS7U04KB					B							7
C	C	1J	NRS8U04KP			G8	102~89	P							1
C	C	1J	NRS8U04KB					B							7

D₂・T_{0.05}・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・T_{0.05}・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit: mm

FR	CR	品 区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度／Thread Limit		食付き部 の山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)								
C	C	1J	NRS78.0NP10	M 8	1.25	G7	89～76	P	100	18	6.2	5	8	6	6
C	C	1J	NRS78.0NB10					B							
C	C	1J	NRS78.0NP15			G7	89～76	P	150						
C	C	1J	NRS78.0NB15					B							
C	C	1J	NRS70100P10	M10	1.5	G7	89～76	P	100	21	7	5.5	8	6	6
C	C	1J	NRS70100B10					B							
C	C	1J	NRS70100P15			G7	89～76	P	150						
C	C	1J	NRS70100B15					B							
C	C	1J	NRS7010NP10	M10	1.25	G7	89～76	P	100	21	7	5.5	8	6	6
C	C	1J	NRS7010NB10					B							
C	C	1J	NRS7010NP15			G7	89～76	P	150						
C	C	1J	NRS7010NB15					B							

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

**TiNコーティング
ロールタップ**
メートルねじ用
R-V
Thread Forming Taps,
TiN Coated
For Metric Threads

HSS-E

メートル
ねじ用

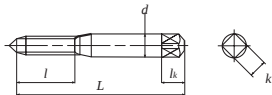
表面処理
TiN



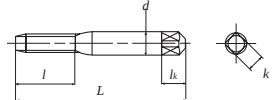
<仕様>
 めねじの種類: メートルねじ
 めねじの等級: 6H (M1.6以上)、5H (M1.4以下)、旧JIS2級
 タップの種類: 盛上げタップ
 タップの等級: G級
 油溝数: M2.6以下=なし、M3～M6=4
 食付き部の山数: P=4山 (通り穴用)、B=2山 (止り穴用)
 表面処理: **TiNコーティング**
 は推奨等級。 推奨等級は目安で被加工材や下穴径により変更下さい。

(Specification)
 Threads : For Metric Threads
 Class : 6H (M1.6~), H5 (M1~M1.4), Old JIS Class 2
 Flutes : Thread Forming Taps
 Tolerance Class : YAMAWA G Class
 Oil Grooves : ~M2.6=0, M3~M6=4
 Chamfer Length : P=4P (For Through Hole), B=2P (For Blind Hole)
Surface Treatment : TiN Coating
 : Recommended G Class

Type 1



Type 7



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度／Thread Limit		食付き部の 山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	$D_2 \cdot ToL \cdot Z$ (+)								
B	C	1J	RV41.0BP	M1	0.25	G4	51~38	P	32	5.5	3	2.5	5	3	1
B	C	1J	RV41.0BB					B							7
C	C	1J	RV51.0BP			G5	64~51	P							1
C	C	1J	RV51.0BB					B							7
B	C	1J	RV41.2BP	M1.2	0.25	G4	51~38	P	32	5.5	3	2.5	5	3	1
B	C	1J	RV41.2BB					B							7
C	C	1J	RV51.2BP			G5	64~51	P							1
C	C	1J	RV51.2BB					B							7
A	B	1J	RV41.4CP	M1.4	0.3	G4	51~38	P	36	7	3	2.5	5	3	1
A	B	1J	RV41.4CB					B							7
A	B	1J	RV51.4CP			G5	64~51	P							1
A	B	1J	RV51.4CB					B							7
B	B	1J	RV41.6DP	M1.6	0.35	G4	51~38	P	36	8	3	2.5	5	3	1
B	B	1J	RV41.6DB					B							7
B	B	1J	RV51.6DP			G5	64~51	P							1
B	B	1J	RV51.6DB					B							7
B	B	1J	RV41.7DP	M1.7	0.35	G4	51~38	P	36	8	3	2.5	5	3	1
B	B	1J	RV41.7DB					B							7
A	B	1J	RV51.7DP			G5	64~51	P							1
A	B	1J	RV51.7DB					B							7
C	C	1J	RV61.7DP	M2.0	0.5	G6	76~64	P	40	10	3	2.5	5	3	1
C	C	1J	RV61.7DB					B							7

$D_2 \cdot ToL \cdot Z$: タップ有効径許容域 (上の許容差～下の許容差:単位μm) を示します。／ $D_2 \cdot ToL \cdot Z$: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



最適
Optimize
低炭素鋼
Low Carbon Steels



最適
Optimize
中炭素鋼
Medium Carbon Steels



最適
Optimize
高炭素鋼
High Carbon Steels

◆G級等級については446ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 446.

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		食付き部 の山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	$D_2 \cdot ToL \cdot Z$ (+)								
A	A	1J	RV42.0EP	M2	0.4	G4	51~38	P	42	8	3	2.5	5	4	1
A	A	1J	RV42.0EB					B							7
A	A	1J	RV52.0EP			G5	64~51	P							1
A	A	1J	RV52.0EB					B							7
C	C	1J	RV62.0EP			G6	76~64	P							1
C	C	1J	RV62.0EB					B							7
C	C	1J	RV42.3EP	M2.3	0.4	G4	51~38	P	42	9.5	3	2.5	5	4	1
C	C	1J	RV42.3EB					B							7
C	C	1J	RV52.3EP			G5	64~51	P							1
C	C	1J	RV52.3EB					B							7
B	B	1J	RV52.5FP	M2.5	0.45	G5	64~51	P	44	9.5	3	2.5	5	4	1
B	B	1J	RV52.5FB					B							7
C	C	1J	RV62.5FP			G6	76~64	P							1
C	C	1J	RV62.5FB					B							7
A	A	1J	RV52.6FP	M2.6	0.45	G5	64~51	P	44	9.5	3	2.5	5	4	1
A	A	1J	RV52.6FB					B							7
B	B	1J	RV62.6FP			G6	76~64	P							1
B	B	1J	RV62.6FB					B							7
A	A	1J	RV53.0GP	M3	0.5	G5	64~51	P	46	11	4	3.2	6	4	1
A	A	1J	RV53.0GB					B							7
A	A	1J	RV63.0GP			G6	76~64	P							1
A	A	1J	RV63.0GB					B							7
B	B	1J	RV73.0GP			G7	89~76	P							1
B	B	1J	RV73.0GB					B							7
C	C	1J	RV83.0GP			G8	102~89	P							1
C	C	1J	RV83.0GB					B							7
C	C	1J	RV54.0IP	M4	0.7	G5	64~51	P	52	13	5	4	7	4	1
C	C	1J	RV54.0IB					B							7
A	A	1J	RV64.0IP			G6	76~64	P							1
A	A	1J	RV64.0IB					B							7
B	B	1J	RV74.0IP			G7	89~76	P							1
B	B	1J	RV74.0IB					B							7
C	C	1J	RV84.0IP			G8	102~89	P							1
C	C	1J	RV84.0IB					B							7
C	C	1J	RV55.0KP	M5	0.8	G5	64~51	P	60	16	5.5	4.5	7	4	1
C	C	1J	RV55.0KB					B							7
B	B	1J	RV65.0KP			G6	76~64	P							1
B	B	1J	RV65.0KB					B							7
B	B	1J	RV75.0KP			G7	89~76	P							1
B	B	1J	RV75.0KB					B							7

 $D_2 \cdot ToL \cdot Z$: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位 μm)を示します。/ $D_2 \cdot ToL \cdot Z$: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm .

◆G級等級については446ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 446.

Thread Forming Taps, TiN Coated

R-V
 メートルねじ用 For Metric Threads

は推奨等級。 : Recommended Class

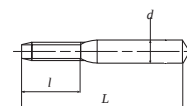
単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		食付き部 の山数 Chamfer Length	L	l	d	k	lk	凸数 Lobe	形状 Type
						等級 Class	$D_2 \cdot ToL \cdot Z$ (+)								
C	C	1J	RV85.0KP	M5	0.8	G8	102~89	P	60	16	5.5	4.5	7	4	1
C	C	1J	RV85.0KB					B							7
B	B	1J	RV66.0MP	M6	1	G6	76~64	P	62	19	6	4.5	7	4	1
B	B	1J	RV66.0MB					B							7
B	B	1J	RV76.0MP			G7	89~76	P							1
B	B	1J	RV76.0MB					B							7
C	C	1J	RV86.0MP			G8	102~89	P							1
C	C	1J	RV86.0MB					B							7

 $D_2 \cdot ToL \cdot Z$: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位 μm) を示します。 / $D_2 \cdot ToL \cdot Z$: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm .

**ロールタップ
(ミニチュアねじ用)
ミニチュアねじ用
MS-RS**
 Thread Forming Taps for
Miniature Threads


〈仕様〉
 めねじの種類: ミニチュアねじ
 タップの種類: 盛上げタップ
 タップの等級: G級
 食付き部の山数: 2山



HSS

ミニチュア
ねじ用

(Specification)
 Threads: For Miniature Threads
 Flutes: Thread Forming Taps
 Tolerance Class: YAMAWA G Class
 Chamfer Length: 2 Pitches

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		食付き部 の山数 Chamfer Length	L	l	d	凸数 Lobe
						等級 Class	$D_2 \cdot ToL \cdot Z$ (+)					
C	C	1J	RS30.6-B	S0.6	0.15	G3	38~25	2山	18	2.5	1.5	3
C	C	1J	RS30.7-B	S0.7	0.175	G3	38~25	2山	25	3.5	1.5	3
C	C	1J	RS40.8-B	S0.8	0.2	G4	51~38	2山	25	3.5	1.5	3
C	C	1J	RS40.9-B	S0.9	0.225	G4	51~38	2山	25	3.5	1.5	3

 $D_2 \cdot ToL \cdot Z$: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位 μm) を示します。 / $D_2 \cdot ToL \cdot Z$: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm .

◆G級等級については446ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 446.