



ポイントタップシリーズ  
Spiral Pointed Tap Series

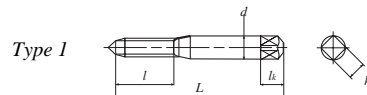
軟鋼薄板用フルートレス  
ポイントタップ  
メートルねじ用  
**PO-Y**

Spiral Pointed Taps for  
thin Soft Structural Steel  
sheets  
For Metric Threads



<仕様>  
めねじの種類: メートルねじ  
めねじの等級: 6H (M1.6以上)、5H (M1.4以下)  
タップの種類: ポイントタップ  
タップの等級: 6HX (M1.6以上)、5HX (M1.4以下)  
食付き部の山数: 5.5山

(Specification)  
Threads : For Metric Threads  
Class : 6H (M1.6~), 5H (M1~M1.4)  
Flutes : Spiral Pointed Taps  
Tolerance Class : 6HX (M1.6~), 5HX (M1~M1.4)  
Chamfer Length : 5.5 Pitches



HSS

メートル  
ねじ用

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	等級 Class	L	l	d	k	lk	溝数 Flutes	形状 Type
B	B	1E	PY51.4C	<b>M1.4</b>	0.3	5HX	34	7	3	2.5	5	2	1
B	B	1E	PY61.6D	<b>M1.6</b>	0.35	6HX	36	8	3	2.5	5	2	1
B	B	1E	PY61.7D	<b>M1.7</b>	0.35	6HX	36	8	3	2.5	5	2	1
B	B	1E	PY62.0E	<b>M2</b>	0.4	6HX	40	8	3	2.5	5	2	1
B	B	1E	PY62.3E	<b>M2.3</b>	0.4	6HX	42	9.5	3	2.5	5	2	1
B	B	1E	PY62.5F	<b>M2.5</b>	0.45	6HX	44	9.5	3	2.5	5	2	1
B	B	1E	PY62.6F	<b>M2.6</b>	0.45	6HX	44	9.5	3	2.5	5	2	1



ニューポイントタップ  
メートルねじ用  
**N-PO/OS-N-PO**

Spiral Pointed Taps/  
Oversize Spiral Pointed  
Taps  
For Metric Threads

HSS-E

メートル  
ねじ用

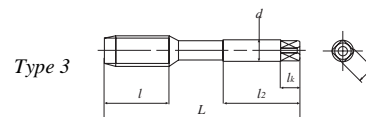
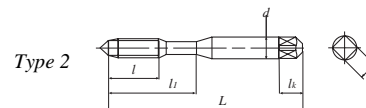
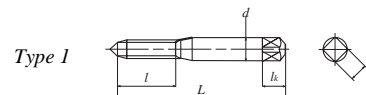


〈仕様〉  
めねじの種類: メートルねじ  
めねじの等級: 6H (M1.6以上)、5H (M1.4以下)、旧JIS2級  
タップの種類: ポイントタップ  
タップの等級: P級  
食付き部の山数: 5山

■ は推奨等級。□ はオーバーサイズ。

(Specification)  
Threads: For Metric Threads  
Class: 6H (M1.6~), 5H (~M1.4), Old JIS Class 2  
Flutes: Spiral Pointed Taps  
Tolerance Class: YAMAWA P Class  
Chamfer Length: 5 Pitches

■ : Recommended Class □ : Oversize



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
B	B	1E	PNP1.0B	M1	0.25	■	25~10	32	5.5	—	—	3	2.5	5	2	1
C	C	1E	PNP1.1B	M1.1	0.25	P1	25~10									
B	B	1E	PNP1.2B	M1.2	0.25	■	25~10									
A	A	1E	PNP1.4C	M1.4	0.3	P1	25~10	36	8	—	—	3	2.5	5	2	1
B	B	1E	PNQ1.4C			P2	40~25									
C	C	1E	PNR1.4C			P3	55~40									
A	A	1E	PNQ1.6D	M1.6	0.35	P2	40~25	36	8	—	—	3	2.5	5	2	1
C	C	1E	PNR1.6D			P3	55~40									
A	A	1E	PNQ1.7D			P2	40~25									
B	B	1E	PNR1.7D	M1.7	0.35	P3	55~40	36	8	—	—	3	2.5	5	2	1
C	C	1E	PNS1.7D			P4	70~55									
C	C	1E	PNQ1.8D			M1.8	0.35									
A	A	1E	PNQ2.0E	M2	0.4	P2	40~25	42	9.5	15	—	3	2.5	5	3	2
B	B	1E	PNR2.0E			P3	55~40									
B	B	1E	PNS2.0E			P4	70~55									
B	C	1E	PNP2.0B	M2	0.25	■	25~10	42	7	15	—	3	2.5	5	3	2
B	B	1E	PNQ2.2F	M2.2	0.45	■	40~25									
C	C	1E	PHQ2.2B	M2.2	0.25	■	40~25									
B	B	1E	PNQ2.3E	M2.3	0.4	P2	40~25	42	9.5	15	—	3	2.5	5	3	2
B	B	1E	PNR2.3E			P3	55~40									
C	C	1E	PNS2.3E			P4	70~55									

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



最適  
Optimize  
中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

Spiral Pointed Taps/Oversize Spiral Pointed Taps

は推奨等級。 : Recommended Class □ はオーバーサイズ。 □ : Oversize

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
A	A	1E	PNQ2.5F	M2.5	0.45	P2	40~25	44	9.5	16	—	3	2.5	5	3	2
B	B	1E	PNR2.5F			P3	55~40									
C	C	1E	PNS2.5F			P4	70~55									
C	C	1E	PNQ2.5D	M2.5	0.35	P2	40~25	44	8	16	—	3	2.5	5	3	2
A	A	1E	PNQ2.6F	M2.6	0.45	P2	40~25	44	9.5	16	—	3	2.5	5	3	2
B	B	1E	PNR2.6F			P3	55~40									
C	B	1E	PNS2.6F			P4	70~55									
C	C	1E	PNQ2.6D	M2.6	0.35	P2	40~25	44	8	16	—	3	2.5	5	3	2
A	A	1E	PNQ3.0G	M3	0.5	P2	40~25	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
B	A	1E	PNR3.0G			P3	55~40									
B	B	1E	PNS3.0G			P4	70~55									
C	C	1E	PNQ3.0H	3M	0.6	P2	40~20	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
C	C	1E	PNQ3.0D	M3	0.35	P2	40~25	46	9.5	18	—	4	3.2	6	3	2
B	B	1E	PNQ3.5H	M3.5	0.6	P2	40~25	48	13	20	—	4	3.2	6	3	2
C	B	1E	PNR3.5H			P3	55~40									
C	C	1E	PNS3.5H			P4	70~55									
C	C	1E	PNQ3.5D	M3.5	0.35	P2	40~25	48	9.5	20	—	4	3.2	6	3	2
A	A	1E	PNQ4.0I	M4	0.7	P2	40~20	52	13	20	—	5	4	7	3	2
B	A	1E	PNR4.0I			P3	60~40									
B	A	1E	PNS4.0I			P4	80~60									
C	C	1E	PNQ4.0J	4M	0.75	P2	40~20	52	13	21	—	5	4	7	3	2
B	B	1E	PNQ4.0G	M4	0.5	P2	40~25	52	13	21	—	5	4	7	3	2
C	C	1E	PNQ4.5J	M4.5	0.75	P2	40~20	52	13	21	—	5	4	7	3	2
C	C	1E	PNQ4.5G	M4.5	0.5	P2	40~25	55	13	21	—	5	4	7	3	2
A	A	1E	PNQ5.0K	M5	0.8	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
B	B	1E	PNR5.0K			P3	60~40									
B	B	1E	PNS5.0K			P4	80~60									
C	C	1E	PNQ5.0L	5M	0.9	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
B	B	1E	PNQ5.0G	M5	0.5	P2	40~20	55	13	25	—	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1E	PNQ5.5L	M5.5	0.9	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1E	PNQ5.5G	M5.5	0.5	P2	40~25	55	13	25	—	5.5	4.5	7	3	2
A	A	1E	PNQ6.0M	M6	1	P2	40~20	62	19	28	—	6	4.5	7	3	2
B	A	1E	PNR6.0M			P3	60~40									
B	B	1E	PNS6.0M			P4	80~60									
B	B	1E	PNQ6.0J	M6	0.75	P2	40~20	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1E	PNR6.0J			P3	60~40									
C	B	1E	PNQ6.0G	M6	0.5	P2	40~25	55	13	25	—	6	4.5	7	3	2
B	B	1E	PNQ7.0M	M7	1	P2	40~20	65	19	30	—	6.2	5	8	3	2
C	A	1E	PNR7.0M			P3	60~40									
C	B	1E	PNQ7.0J			M7	0.75									
C	C	1E	PNR7.0J	P3	60~40											

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

は推奨等級。 : Recommended Class □ はオーバーサイズ。 □ : Oversize

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1E	PNQ7.0G	M 7	0.5	P2	40~25	55	13	25	—	6.2	5	8	3	2
A	A	1E	PNR8.0N	M 8	1.25	P3	60~40	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
B	B	1E	PNS8.0N			P4	80~60									
B	B	1E	PNR8.0M	M 8	1	P3	60~40	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
C	C	1E	PNS8.0M			P4	80~60									
B	B	1E	PNR8.0J	M 8	0.75	P3	60~40	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
C	C	1E	PNQ8.0G	M 8	0.5	P2	40~25	55	13	—	30	6.2	5	8	3	3
C	C	1E	PNR9.0N	M 9	1.25	P3	60~40	72	22	—	31	7	5.5	8	3	3
C	C	1E	PNR9.0M	M 9	1	P3	60~40									
C	C	1E	PNR9.0J	M 9	0.75	P3	60~40	55	13	—	30	7	5.5	8	3	3
C	C	1E	PNR9.0G	M 9	0.5	P3	55~40									
A	A	1E	PNR0100	M10	1.5	P3	60~40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
B	B	1E	PNS0100			P4	80~60									
A	A	1E	PNR010N	M10	1.25	P3	60~40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1E	PNS010N			P4	80~60									
B	B	1E	PNR010M	M10	1	P3	60~40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1E	PNS010M			P4	80~60									
C	C	1E	PNR010J	M10	0.75	P3	60~40	75	22	—	45	7	5.5	8	3	3
C	C	1E	PNQ010G	M10	0.5	P2	40~25	55	13	—	30	7	5.5	8	3	3
C	C	1E	PNS0100	M11	1.5	P4	80~60	80	25	—	31	8	6	9	3	3
C	C	1E	PNR011N	M11	1.25	P3	60~40									
C	C	1E	PNR011M	M11	1	P3	60~40	75	22	—	45	8	6	9	3	3
C	C	1E	PNR011J	M11	0.75	P3	60~40									
C	C	1E	PNQ011G	M11	0.5	P2	40~25	55	13	—	30	8	6	9	3	3
A	A	1E	PNS012P	M12	1.75	P4	80~60	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1E	PNT012P			P5	100~80									
C	C	1E	PNU012P			P6	120~100									
B	B	1E	PNR0120	M12	1.5	P3	60~40	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1E	PNS0120			P4	80~60									
C	C	1E	PNT0120			P5	100~80									
B	B	1E	PNS012N	M12	1.25	P4	80~60	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1E	PNT012M			P5	100~80									
B	B	1E	PNR012M	M12	1	P3	60~40	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1E	PNS012M			P4	80~60									
C	C	1E	PNR012J	M12	0.75	P3	60~40	75	22	—	42	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1E	PNQ012G	M12	0.5	P2	40~25	55	13	—	29	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1E	PNS013P	M13	1.75	P4	80~60	85	29	—	31	9.5	7	10	3	3
C	C	1E	PNR0130	M13	1.5	P3	60~40									
C	C	1E	PNR013M	M13	1	P3	60~40	75	22	—	42	9.5	7	10	3	3
C	C	1E	PNR013J	M13	0.75	P3	60~40									
C	C	1E	PNQ013G	M13	0.5	P2	40~25	55	13	—	29	9.5	7	10	3	3

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

Spiral Pointed Taps/Oversize Spiral Pointed Taps

は推奨等級。 : Recommended Class □ はオーバーサイズ。 □ : Oversize

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	$\frac{D_2 \cdot Tol \cdot Z}{(+)}$									
B	A	1E	PNS014Q	M14	2	P4	80~60	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1E	PNT014Q			P5	100~80									
B	B	1E	PNR014O	M14	1.5	P3	60~40	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1E	PNS012O			P4	80~60									
C	C	1E	PNT014O			P5	100~80									
C	C	1E	PNR014N	M14	1.25	P3	60~40	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
B	B	1E	PNR014M	M14	1	P3	60~40	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1E	PNR014J	M14	0.75	P3	60~40	75	22	—	42	10.5	8	11	3	3
C	C	1E	PNQ014G	M14	0.5	P2	40~25	58	13	—	32	10.5	8	11	3	3
C	C	1E	PNS015Q	M15	2	P4	80~60	90	30	—	35	10.5	8	11	3	3
C	C	1E	PNR015O	M15	1.5	P3	60~40									
C	C	1E	PNR015M	M15	1	P3	60~40									
A	A	1E	PNS016Q	M16	2	P4	80~60	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
C	B	1E	PNT016Q			P5	100~80									
C	C	1E	PNU016Q			P6	120~100									
B	B	1E	PNR06O	M16	1.5	P3	60~40	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
C	C	1E	PNS016O			P4	80~60									
C	C	1E	PNR016N	M16	1.25	P3	60~40	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
B	B	1E	PNR016M	M16	1	P3	60~40									
C	C	1E	PNS017Q	M17	2		80~60	95	32	—	37	13	10	13	3	3
C	C	1E	PNS017O	M17	1.5	P4	80~60									
C	C	1E	PNS017M	M17	1		80~60									
B	B	1E	PNS018R	M18	2.5	P4	80~60	100	37	—	38	14	11	14	3	3
C	C	1E	PNT018R			P5	100~80									
C	C	1E	PNS018Q	M18	2	P4	80~60	100	37	—	38	14	11	14	3	3
B	B	1E	PNS018O	M18	1.5	P4	80~60	100	37	—	38	14	11	14	3	3
C	C	1E	PNT018O			P5	100~80									
C	C	1E	PNR018N	M18	1.25	P3	60~40	95	30	—	43	14	11	14	3	3
B	B	1E	PNR018M	M18	1	P3	60~40									
A	A	1E	PNS020R	M20	2.5	P4	80~60	105	37	—	41	15	12	15	3	3
C	B	1E	PNT020R			P5	100~80									
C	C	1E	PNU020R			P6	120~100									
C	B	1E	PNS020Q	M20	2	P4	80~60	105	37	—	41	15	12	15	3	3
B	B	1E	PNS020O	M20	1.5	P4	80~60	105	37	—	41	15	12	15	3	3
C	C	1E	PNT020O			P5	100~80									
B	B	1E	PNR020M	M20	1	P3	60~40	95	30	—	43	15	12	15	3	3
B	B	1E	PNS022R	M22	2.5	P4	80~60	115	38	—	45	17	13	16	3	3
C	C	1E	PNT022R			P5	100~80									
C	C	1E	PNS022Q	M22	2	P4	80~60	115	38	—	45	17	13	16	3	3
B	B	1E	PNS022O	M22	1.5	P4	80~60	115	38	—	45	17	13	16	3	3
C	C	1E	PNT022O			P5	100~80									

D<sub>2</sub>・ToL・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D<sub>2</sub>・ToL・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

は推奨等級。 : Recommended Class □ はオーバーサイズ。 □ : Oversize

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
C	B	1E	PNR022M	M22	1	P3	60~ 40	95	30	—	42	17	13	16	3	3
A	A	1E	PNS024S	M24	3	P4	80~ 60	120	45	—	47	19	15	18	3	3
C	C	1E	PNT024S			P5	100~ 80									
C	C	1E	PNU024S			P6	120~100									
B	B	1E	PNS024Q	M24	2	P4	80~ 60	120	45	—	47	19	15	18	3	3
B	B	1E	PNS024O	M24	1.5	P4	80~ 60	120	45	—	47	19	15	18	3	3
C	C	1E	PNT024O			P5	100~ 80									
C	B	1E	PNR024M	M24	1	P3	60~ 40	95	30	—	42	19	15	18	3	3
C	C	1E	PNS025Q	M25	2	P4	80~ 60	125	45	—	50	19	15	18	3	3
B	B	1E	PNS025O	M25	1.5		80~ 60									
C	C	1E	PNR025M	M25	1	P3	60~ 40	95	30	—	50	19	15	18	3	3
C	C	1E	PNS026S	M26	3	P4	80~ 40	125	45	—	50	20	15	18	4	3
C	C	1E	PNS026Q	M26	2		80~ 60									
B	B	1E	PNS026O	M26	1.5		80~ 60									
C	C	1E	PNR026M	M26	1	P3	60~ 40	130	45	—	53	20	15	18	4	3
B	B	1E	PNS027S	M27	3	80~ 40										
C	B	1E	PNS027Q	M27	2	P4	80~ 60									
B	B	1E	PNS027O	M27	1.5	80~ 60										
C	C	1E	PNR027M	M27	1	P3	60~ 40	95	30	—	50	20	15	18	4	3
C	C	1E	PNS028Q	M28	2	P4	80~ 60	130	45	—	49	21	17	20	4	3
C	C	1E	PNS028O	M28	1.5		80~ 60									
C	C	1E	PNR028M	M28	1	P3	60~ 40	105	30	—	59	21	17	20	4	3
B	B	1E	PNT030T	M30	3.5	P5	100~ 60	135	45	—	74	23	17	20	4	3
C	B	1E	PNS030S	M30	3	P4	80~ 40									
B	B	1E	PNS030Q	M30	2	P4	80~ 60									
B	B	1E	PNS030O	M30	1.5		80~ 60									
C	C	1E	PNR030M	M30	1	P3	60~ 40	105	30	—	59	23	17	20	4	3
C	C	1E	PNS032S	M32	3	P4	80~ 40	135	45	—	74	24	19	22	4	3
C	C	1E	PNS032Q	M32	2	P4	80~ 40									
C	C	1E	PNS032O	M32	1.5		80~ 60									
B	B	1E	PNT033T	M33	3.5	P5	100~ 60	145	51	—	58	25	19	22	4	3
C	C	1E	PNS033S	M33	3	P4	80~ 40									
C	C	1E	PNS033Q	M33	2	P4	80~ 40									
C	C	1E	PNS033O	M33	1.5		80~ 60									
C	C	1E	PNS034Q	M34	2	P4	80~ 40	135	45	—	74	26	21	24	4	3
C	C	1E	PNS034O	M34	1.5		80~ 60									
C	C	1E	PNS035O	M35	2	P4	80~ 40	135	45	—	72	26	21	24	4	3
C	C	1E	PNS035Q	M35	1.5		80~ 60									
B	B	1E	PNT036U	M36	4	P5	100~ 60	155	57	—	62	28	21	24	4	3
C	C	1E	PNS036S	M36	3	P4	80~ 40									
C	C	1E	PNS036Q	M36	2	P4	80~ 40									

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

Spiral Pointed Taps/Oversize Spiral Pointed Taps

は推奨等級。 : Recommended Class □ はオーバーサイズ。 □ : Oversize

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1E	PNS0360	M36	1.5	P4	80-60	135	45	—	72	28	21	24	4	3
C	C	1E	PNS038Q	M38	2	P4	80-40	135	45	—	72	28	21	24	4	3
C	C	1E	PNS0380	M38	1.5		80-60									
C	C	1E	PNT039U	<b>M39</b>	4	P5	100-60	165	60	—	67	30	23	26	4	3
C	C	1E	PNS039S	M39	3	P4	80-40	165	60	—	67	30	23	26	4	3
C	C	1E	PNS039Q	M39	2	P4	80-40	135	45	—	72	30	23	26	4	3
C	C	1E	PNS0390	M39	1.5		80-60									
C	C	1E	PNS040S	M40	3	P4	80-40	165	60	—	67	30	23	26	4	3
C	C	1E	PNS040Q	M40	2	P4	80-40	135	45	—	72	30	23	26	4	3
C	C	1E	PNS0400	M40	1.5	P4	80-60	135	45	—	72	30	23	26	4	3
C	C	1E	PNT042V	<b>M42</b>	4.5	P5	100-60	175	60	—	72	32	26	30	4	3
C	C	1E	PNS042S	M42	3	P4	80-40									
C	C	1E	PNS042Q	M42	2	P4	80-40	135	45	—	72	32	26	30	4	3
C	C	1E	PNS0420	M42	1.5		80-60									
C	C	1E	PNT045V	<b>M45</b>	4.5	P5	100-60	180	67	—	76	35	26	30	4	3
C	C	1E	PNS045S	M45	3	P4	80-40									
C	C	1E	PNS045Q	M45	2	P4	80-40	140	45	—	76	35	26	30	4	3
C	C	1E	PNS0450	M45	1.5		80-60									
C	C	1E	PNT048W	<b>M48</b>	5	P5	100-60	185	67	—	76	38	29	32	4	3
C	C	1E	PNS048S	M48	3	P4	80-40									
C	C	1E	PNS048Q	M48	2	P4	80-40	140	45	—	76	38	29	32	4	3
C	C	1E	PNS0480	M48	1.5		80-60									
C	C	1E	PNS050P	M50	1.5	P4	80-60	145	45	—	81	40	32	35	4	3

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



ニューポイントタップ  
ユニファイねじ用  
**N-PO**  
Spiral Pointed Taps  
For Unified Threads

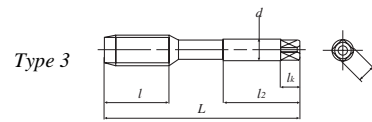
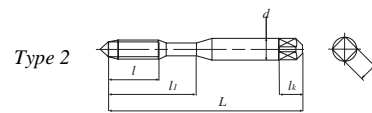
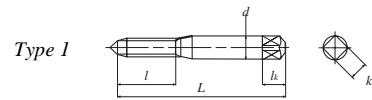
HSS-E

ユニファイ  
ねじ用



〈仕様〉  
めねじの種類: ユニファイねじ  
めねじの等級: 2B  
タップの種類: ポイントタップ  
タップの等級: P級  
食付き部の山数: 5山

(Specification)  
Threads: For Unified Threads  
Class: 2B  
Flutes: Spiral Pointed Taps  
Tolerance Class: YAMAWA P Class  
Chamfer Length: 5 Pitches



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝 数 Flutes	形 状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1E	PNPUN0B	No. 0-80UNF	1.524	P1	25~10	36	8	—	—	3	2.5	5	2	1
C	C	1E	PNPUN1D	<b>No. 1-64UNC</b>	1.854	P1	25~10	36	8	—	—	3	2.5	5	2	1
C	C	1E	PNPUN1C	No. 1-7UNF			25~10									
B	B	1E	PNPUN2E	<b>No. 2-56UNC</b>	2.184	P1	25~10	42	9.5	15	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1E	PNPUN2D	No. 2-64UNF			25~10									
C	C	1E	PNPUN3F	<b>No. 3-48UNC</b>	2.515	P1	25~10	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1E	PNPUN3E	No. 3-56UNF			25~10									
B	A	1E	PNQUN4H	<b>No. 4-40UNC</b>	2.845	P2	40~25	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1E	PNPUN4F	No. 4-48UNF		P1	25~10									
C	C	1E	PNQUN5H	<b>No. 5-40UNC</b>	3.175	P2	40~25	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
C	C	1E	PNPUN5G	No. 5-44UNF		P1	25~10									
B	B	1E	PNQUN6J	<b>No. 6-32UNC</b>	3.505	P2	40~20	48	13	20	—	4	3.2	6	3	2
C	C	1E	PNQUN6H	No. 6-40UNF			40~25									
B	B	1E	PNQUN8J	<b>No. 8-32UNC</b>	4.166	P2	40~20	52	13	21	—	5	4	7	3	2
C	C	1E	PNQUN8I	No. 8-36UNF			40~20									
B	B	1E	PNQUNAM	<b>No.10-24UNC</b>	4.826	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
B	B	1E	PNQUNAJ	No.10-32UNF			40~20									
C	C	1E	PNQUNCM	<b>No.12-24UNC</b>	5.486	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1E	PNQUNCK	No.12-28UNF			40~20									
B	B	1E	PNQU04N	<b>1/4-20UNC</b>	6.350	P2	40~20	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
B	B	1E	PNQU04K	1/4-28UNF			40~20									

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1E	PNQU04J	1/ 4 -32UNEF	6.350	P2	40~20	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
B	B	1E	PNRU050	<b>5/16 -18UNC</b>	7.938	P3	60~40	70	22	—	31	6.1	5	8	3	3
B	B	1E	PNQU05M	5/16 -24UNF		P2	40~20									
C	C	1E	PNQU05J	5/16 -32UNEF	9.525	P3	60~40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
B	B	1E	PNRU06P	<b>3/ 8 -16UNC</b>		P2	40~20									
B	B	1E	PNQU06M	3/ 8 -24UNF	11.112	P3	60~40	80	25	—	31	8	6	9	3	3
C	C	1E	PNQU06J	3/ 8 -32UNEF		P2	40~20									
C	C	1E	PNRU07Q	<b>7/16 -14UNC</b>	12.700	P3	60~40	85	29	—	31	9	7	10	3	3
B	B	1E	PNRU07N	7/16 -20UNF		P2	40~20									
B	B	1E	PNRU08R	<b>1/ 2 -13UNC</b>	14.288	P3	60~40	90	30	—	35	10.5	8	11	3	3
B	B	1E	PNRU08N	1/ 2 -20UNF		P2	40~20									
C	C	1E	PNQU08K	1/ 2 -28UNEF	15.875	P3	60~40	95	32	—	37	12	9	12	3	3
C	C	1E	PNRU09S	<b>9/16 -12UNC</b>		P3	60~40									
B	B	1E	PNQU090	9/16 -18UNF	19.050	P4	80~60	105	37	—	41	14	11	14	3	3
C	C	1E	PNRU10U	<b>5/ 8 -11UNC</b>		P3	60~40									
C	C	1E	PNRU100	5/ 8 -18UNF	22.225	P4	80~60	115	38	—	45	17	13	16	3	3
C	C	1E	PNRU10M	5/ 8 -24UNF		P3	60~40									
C	B	1E	PNSU12V	<b>3/ 4 -10UNC</b>	25.400	P4	80~60	125	45	—	50	20	15	18	3	3
B	B	1E	PNRU12P	3/ 4 -16UNF		P3	60~40									
C	C	1E	PNRU12N	3/ 4 -20UNEF	28.575	P4	80~60	135	48	—	53	22	17	20	4	3
C	C	1E	PNSU14W	<b>7/ 8 - 9UNC</b>		P4	80~60									
C	C	1E	PNRU14Q	7/ 8 -14UNF	31.750	P4	80~60	145	51	—	58	24	19	22	4	3
C	C	1E	PNSU16X	<b>1 - 8UNC</b>		P4	80~60									
C	C	1E	PNSU16S	1 -12UNF	34.925	P4	80~60	135	45	—	74	26	21	24	4	3
C	C	1E	PNSU16Q	1 -14UNS		P4	80~60									
C	C	1E	PNSU18Y	<b>1 1/8 - 7UNC</b>	38.100	P4	80~60	155	57	—	62	30	23	26	4	3
C	C	1E	PNSU18S	1 1/8 -12UNF		P5	100~60									
C	C	1E	PNSU20Y	<b>1 1/4 - 7UNC</b>	38.100	P4	80~60	135	45	—	72	30	23	26	4	3
C	C	1E	PNSU20S	1 1/4 -12UNF		P4	80~60									
C	C	1E	PNTU22Z	<b>1 3/8 - 6UNC</b>	38.100	P5	100~60	165	60	—	62	30	23	26	4	3
C	C	1E	PNSU22S	1 3/8 -12UNF		P4	80~40									
C	C	1E	PNTU24Z	<b>1 1/2 - 6UNC</b>	38.100	P5	100~60	165	60	—	62	30	23	26	4	3
C	C	1E	PNSU24S	1 1/2 -12UNF		P4	80~40									

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

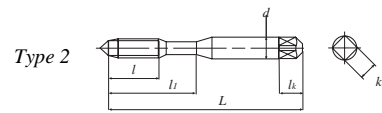
●  
**ニューポイントタップ**  
 ミシン用ねじ用  
**N-PO**

Spiral Pointed Taps for  
 Screw Threads used on  
 Sewing Machines



〈仕様〉  
 めねじの種類: ミシン用ねじ  
 めねじの等級: 旧JIS2級  
 タップの種類: ポイントタップ  
 タップの等級: P級  
 食付き部の山数: 5山

(Specification)  
 Threads : For Screw Threads used on Sewing Machines  
 Class : Class 2  
 Flutes : Spiral Pointed Taps  
 Tolerance Class : YAMAWA P Class  
 Chamfer Length : 5 Pitches



HSS-E  
 ミシン用  
 ねじ用

単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	li	d	k	lk	溝 数 Flutes	形 状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)								
C	C	1E	PNPS06E	3/32 SM56	2.381	P1	25~10	42	9.5	15	3	2.5	5	3	2
C	C	1E	PNQS08H	1/ 8 SM40	3.175	P2	40~25	46	11	18	4	3.2	6	3	2
C	C	1E	PNQS08G	1/ 8 SM44	3.175	P2	40~25	46	11	18	4	3.2	6	3	2
C	C	1E	PNQS09H	9/64 SM40	3.572	P2	40~25	48	13	20	4	3.2	6	3	2
C	B	1E	PNQS11H	11/64 SM40	4.366	P2	40~25	55	13	21	5	4	7	3	2
C	C	1E	PNQS12K	3/16 SM28	4.762	P2	40~20	60	16	25	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1E	PNQS12J	3/16 SM32	4.762	P2	40~20	60	16	25	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1E	PNQS14J	7/32 SM32	5.556	P2	40~20	60	16	25	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1E	PNQS15K	15/64 SM28	5.953	P2	40~20	62	19	30	6	4.5	7	3	2
C	C	1E	PNQS16M	1/ 4 SM24	6.350	P2	40~20	62	19	30	6	4.5	7	3	2
C	C	1E	PNQS16H	1/ 4 SM40	6.350	P2	40~25	55	13	25	6	4.5	7	3	2

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D<sub>2</sub>・Toℓ・Z : The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



最適  
 Optimize  
 中炭素鋼  
 Medium Carbon Steels

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

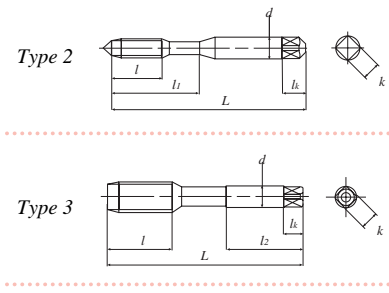
ニューポイントタップ  
ウイットねじ用  
**N-PO**

Spiral Pointed Taps  
For Whitworth Threads



<仕様>  
めねじの種類: ウイットねじ  
めねじの等級: 旧JIS2級  
タップの種類: ポイントタップ  
タップの等級: P級  
食付き部の山数: 5山

(Specification)  
Threads : For Whitworth Threads  
Class : Old JIS Class 2  
Flutes : Spiral Pointed Taps  
Tolerance Class : YAMAWA P Class  
Chamfer Length : 5 Pitches



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1E	PNQW02H	1/ 8 W40	3.175	P2	40~25	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
C	C	1E	PNQW2HJ	5/32 W32	3.969	P2	40~20	52	13	21	—	5	4	7	3	2
B	B	1E	PNQW03M	3/16 W24	4.762	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1E	PNQW3HM	7/32 W24	5.556	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
B	B	1E	PNRW04N	1/ 4 W20	6.350	P3	60~40	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
B	B	1E	PNRW05O	5/16 W18	7.938	P3	60~40	70	22	—	31	6.1	5	8	3	3
B	B	1E	PNRW06P	3/ 8 W16	9.525	P3	60~40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1E	PNRW07Q	7/16 W14	11.112	P3	60~40	80	25	—	31	8	6	9	3	3
B	B	1E	PNRW08S	1/ 2 W12	12.700	P3	60~40	85	29	—	31	9	7	10	3	3
C	C	1E	PNRW09S	9/16 W12	14.288	P3	60~40	90	30	—	35	10.5	8	11	3	3
B	B	1E	PNRW10U	5/ 8 W11	15.875	P3	60~40	95	32	—	37	12	9	12	3	3
B	B	1E	PNSW12V	3/ 4 W10	19.050	P4	80~60	105	37	—	41	14	11	14	3	3
C	C	1E	PNSW14W	7/ 8 W 9	22.225	P4	80~60	115	38	—	45	17	13	16	3	3
C	C	1E	PNSW16X	1 W 8	25.400	P4	80~40	125	45	—	50	20	15	18	3	3
C	C	1E	PNSW18Y	1 1/ 8 W 7	28.575	P4	80~40	135	48	—	53	22	17	20	4	3
C	C	1E	PNSW20Y	1 1/ 4 W 7	31.750	P4	80~40	145	51	—	58	24	19	22	4	3
C	C	1E	PNTW22Z	1 3/ 8 W 6	34.925	P5	100~60	155	57	—	62	26	21	24	4	3
C	C	1E	PNTW24Z	1 1/ 2 W 6	38.100	P5	100~60	165	60	—	62	30	23	26	4	3
C	C	1E	PNTW329	2 W 4 1/2	50.800	P5	100~60	195	70	—	86	40	32	35	4	3

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。/ D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

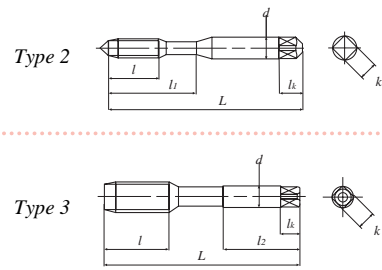
◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

●  
**ニューポイントタップ  
 (左ねじ用)**  
 メートル左ねじ用  
**N-PO (LH)**  
 Spiral Pointed Taps for  
 Left Hand  
 For Metric Left Hand Threads



〈仕様〉  
**めねじの種類**：メートル左ねじ  
**めねじの等級**：6H、旧JIS2級  
**タップの種類**：ポイントタップ  
**タップの等級**：P級  
**食付き部の山数**：5山

(Specification)  
**Threads** : For Metric Left Hand Threads  
 Class : 6H, Old JIS Class 2  
 Flutes : Spiral Pointed Taps  
 Tolerance Class : YAMAWA P Class  
 Chamfer Length : 5 Pitches



HSS-E  
 メートル  
 左ねじ用

単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1E	PNQ3.0G--L	M 3	0.5	P2	40~25	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
C	C	1E	PNQ4.0I--L	M 4	0.7	P2	40~20	52	13	20	—	5	4	7	3	2
C	C	1E	PNQ5.0K--L	M 5	0.5	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1E	PNQ6.0M--L	M 6	1	P2	40~20	62	19	28	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1E	PNR8.0N--L	M 8	1.25	P3	60~40	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
C	C	1E	PNR8.0M--L	M 8	1		60~40									
C	C	1E	PNR0100--L	M10	1.5	P3	60~40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1E	PNR010N--L	M10	1.25		60~40									
C	C	1E	PNR010M--L	M10	1		60~40									
C	C	1E	PNS012P--L	M12	1.75	P4	80~60	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1E	PNR0120--L	M12	1.5	P3	60~40									
C	C	1E	PNS012N--L	M12	1.25	P4	80~60									
C	C	1E	PNR012M--L	M12	1	P3	60~40									
C	C	1E	PNS014Q--L	M14	2	P4	80~60	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1E	PNR0140--L	M14	1.5	P3	60~40									
C	C	1E	PNS016Q--L	M16	2	P4	80~60	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
C	C	1E	PNR0160--L	M16	1.5	P3	60~40									
C	C	1E	PNS018R--L	M18	2.5	P4	80~60									
C	C	1E	PNS0180--L	M18	1.5		80~60									
C	C	1E	PNS020R--L	M20	2.5	P4	80~60	105	37	—	41	15	12	15	3	3
C	C	1E	PNS0200--L	M20	1.5		80~60									

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z:タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。 / D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	$\frac{D_2 \cdot Tol \cdot Z}{(+)}$									
C	C	1E	PNR020M--L	M20	1	P3	60~40	95	30	—	43	15	12	15	3	3
C	C	1E	PNS022R--L	<b>M22</b>	2.5	P4	80~60	115	38	—	45	17	13	16	3	3
C	C	1E	PNS0220--L	M22	1.5		80~60									
C	C	1E	PNS024S--L	<b>M24</b>	3	P4	80~60	120	45	—	47	19	15	18	3	3
C	C	1E	PNS0240--L	M24	1.5		80~60									
C	C	1E	PNS027S--L	<b>M27</b>	3	P4	80~40	130	45	—	53	20	15	18	4	3
C	C	1E	PNS0270--L	M27	1.5		80~60									
C	C	1E	PNT030T--L	<b>M30</b>	3.5	P5	100~60	135	48	—	53	23	17	20	4	3
C	C	1E	PNS0300--L	M30	1.5	P4	80~60	135	45	—	74	23	17	20	4	3

D<sub>2</sub>・Tol・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 /  $\frac{D_2 \cdot Tol \cdot Z}{(+)}$ : The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

ニューポイントタップ  
(左ねじ用)  
ユニファイ左ねじ用  
**N-PO (LH)**

Spiral Pointed Taps for  
Left Hand  
For Unified Left Hand Threads

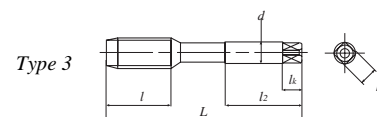
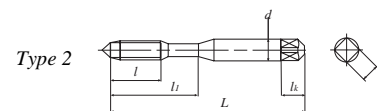
HSS-E

ユニファイ  
左ねじ用



<仕様>  
めねじの種類: ユニファイ左ねじ  
めねじの等級: 2B  
タップの種類: ポイントタップ  
タップの等級: P級  
食付き部の山数: 5山

(Specification)  
**Threads: For Unified Left Hand Threads**  
Class: 2B  
Flutes: Spiral Pointed Taps  
Tolerance Class: YAMAWA P Class  
Chamfer Length: 5 Pitches



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1E	PNQU04N--L	1/ 4-20UNC	6.350	P2	40~20	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1E	PNQU04K--L	1/ 4-28UNF	6.350	P2	40~20	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1E	PNRU050--L	5/16-18UNC	7.938	P3	60~40	70	22	—	31	6.1	5	8	3	3
C	C	1E	PNQU05M--L	5/16-24UNF	7.938	P2	40~20	70	22	—	31	6.1	5	8	3	3
C	C	1E	PNRU06P--L	3/ 8-16UNC	9.525	P3	60~40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1E	PNQU06M--L	3/ 8-24UNF	9.525	P2	40~20	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1E	PNRU07Q--L	7/16-14UNC	11.112	P3	60~40	80	25	—	31	8	6	9	3	3
C	C	1E	PNRU07N--L	7/16-20UNF	11.112	P3	60~40	80	25	—	31	8	6	9	3	3
C	C	1E	PNRU08R--L	1/ 2-13UNC	12.700	P3	60~40	85	29	—	31	9	7	10	3	3
C	C	1E	PNRU08N--L	1/ 2-20UNF	12.700	P3	60~40	85	29	—	31	9	7	10	3	3

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



最適  
Optimize  
中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

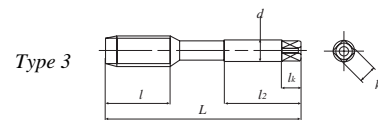
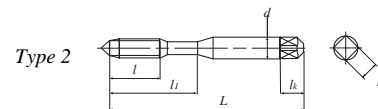
ニューポイントタップ  
(左ねじ用)  
ウイト左ねじ用  
**N-PO (LH)**

Spiral Pointed Taps for  
Left Hand  
For Whitworth Left Hand Threads



<仕様>  
めねじの種類: ウイト左ねじ  
めねじの等級: 旧JIS2級  
タップの種類: ポイントタップ  
タップの等級: P級  
食付き部の山数: 5山

(Specification)  
**Threads : For Whitworth Left Hand Threads**  
Class : Old JIS Class 2  
Flutes : Spiral Pointed Taps  
Tolerance Class : YAMAWA P Class  
Chamfer Length : 5 Pitches



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1E	PNRW04N--L	1/4 W20	6.350	P3	60~40	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1E	PNRW050--L	5/16 W18	7.938	P3	60~40	70	22	—	31	6.1	5	8	3	3
C	C	1E	PNRW06P--L	3/8 W16	9.525	P3	60~40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1E	PNRW08S--L	1/2 W12	12.700	P3	60~40	85	29	—	31	9	7	10	3	3
C	C	1E	PNRW10U--L	5/8 W11	15.875	P3	60~40	95	32	—	37	12	9	12	3	3
C	C	1E	PNSW12V--L	3/4 W10	19.050	P4	80~60	105	37	—	41	14	11	14	3	3

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。/ D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.



ニューポイントタップ  
酸化処理  
メートルねじ用  
**N-PO (OX)**

Spiral Pointed Taps,  
Oxide  
For Metric Threads

HSS-E

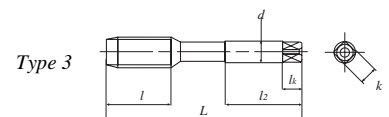
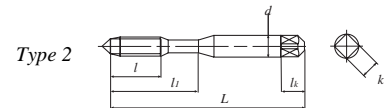
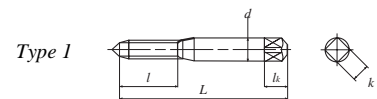
メートル  
ねじ用

表面処理  
OX  
(酸化処理)



〈仕様〉  
めねじの種類: メートルねじ  
めねじの等級: 6H (M1.6以上)、5H (M1.4)、旧JIS2級  
タップの種類: ポイントタップ  
タップの等級: P級  
食付き部の山数: 5山  
表面処理: OX (酸化処理)

(Specification)  
Threads: For Metric Threads  
Class: 6H (M1.6~), 5H (M1.4), Old JIS Class 2  
Flutes: Spiral Pointed Taps  
Tolerance Class: YAMAWA P Class  
Chamfer Length: 5 Pitches  
Surface Treatment: Oxide



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1E	PNP1.4CX	M 1.4	0.3	P1	25~10	36	8	—	—	3	2.5	5	2	1
C	C	1E	PNQ1.6DX	M 1.6	0.35	P2	40~25	36	8	—	—	3	2.5	5	2	1
C	C	1E	PNQ1.7DX	M 1.7	0.35		40~25									
C	C	1E	PNQ1.8DX	M 1.8	0.35		40~25									
B	B	1E	PNQ2.0EX	M 2	0.4	P2	40~25	42	9.5	15	—	3	2.5	5	3	2
C	C	1E	PNQ2.3EX	M 2.3	0.4		40~25									
C	C	1E	PNQ2.5FX	M 2.5	0.45	P2	40~25	44	9.5	16	—	3	2.5	5	3	2
C	C	1E	PNQ2.6FX	M 2.6	0.45		40~25									
A	A	1E	PNQ3.0GX	M 3	0.5	P2	40~25	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
C	C	1E	PNQ3.5HX	M 3.5	0.6	P2	40~25	48	13	20	—	4	3.2	6	3	2
A	A	1E	PNQ4.0IX	M 4	0.7	P2	40~20	52	13	20	—	5	4	7	3	2
A	A	1E	PNQ5.0KX	M 5	0.8	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
A	A	1E	PNQ6.0MX	M 6	1	P2	40~20	62	19	28	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1E	PNQ6.0JX	M 6	0.75		40~20									
C	C	1E	PNQ7.0MX	M 7	1	P2	40~20	65	19	30	—	6.2	5	8	3	2
A	A	1E	PNR8.0NX	M 8	1.25	P3	60~40	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
C	C	1E	PNR8.0MX	M 8	1		60~40									
C	C	1E	PNR8.0JX	M 8	0.75		60~40									
B	A	1E	PNR010OX	M10	1.5	P3	60~40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1E	PNR010NX	M10	1.25		60~40									
C	C	1E	PNR010MX	M10	1		60~40									

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	$\frac{D_2 \cdot Tol \cdot Z}{(+)}$									
B	B	1E	PNS012PX	M12	1.75	P4	80~60	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1E	PNR0120X	M12	1.5	P3	60~40									
C	C	1E	PNS012NX	M12	1.25	P4	80~60									
C	C	1E	PNR012MX	M12	1	P3	60~40									
C	C	1E	PNS014QX	M14	2	P4	80~60	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1E	PNR0140X	M14	1.5	P3	60~40									
B	B	1E	PNS016QX	M16	2	P4	80~60	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
C	C	1E	PNR0160X	M16	1.5	P3	60~40									
C	C	1E	PNS018RX	M18	2.5	P4	80~60	100	37	—	38	14	11	14	3	3
C	C	1E	PNS0180X	M18	1.5		80~60									
B	B	1E	PNS020RX	M20	2.5	P4	80~60	105	37	—	41	15	12	15	3	3
C	C	1E	PNS0200X	M20	1.5		80~60									
C	C	1E	PNS022RX	M22	2.5	P4	80~60	115	38	—	45	17	13	16	3	3
C	C	1E	PNS0220X	M22	1.5		80~60									
C	C	1E	PNS024SX	M24	3	P4	80~60	120	45	—	47	19	15	18	3	3
C	C	1E	PNS0240X	M24	1.5		80~60									
C	C	1E	PNT030TX	M30	3.5	P5	100~60	135	48	—	53	23	17	20	4	3

D<sub>2</sub>・Tol・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D<sub>2</sub>・Tol・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

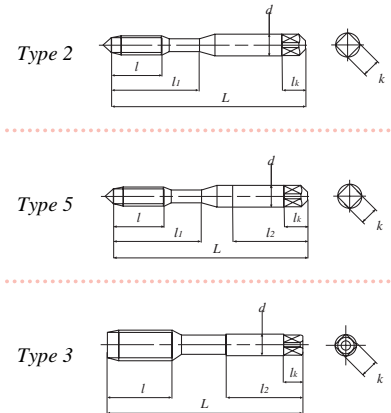
ロングシャンク  
ポイントタップ  
メートルねじ用  
**LS-N-PO/  
OS-LS-N-PO**  
Long Shank & Oversize  
Spiral Pointed Taps  
For Metric Threads

HSS-E  
メートル  
ねじ用



〈仕様〉  
めねじの種類: メートルねじ  
めねじの等級: 6H、旧JIS2級  
タップの種類: ポイントタップ  
タップの等級: P級  
全長: 70, 100, 120, 150, 200, 250, 300  
食付き部の山数: 5山  
■ は推奨等級。□ はオーバーサイズ。

(Specification)  
Threads: For Metric Threads  
Class: 6H, Old JIS Class 2  
Flutes: Spiral Pointed Taps  
Tolerance Class: YAMAWA P Class  
Overall Length: 70, 100, 120, 150, 200, 250, 300  
Chamfer Length: 5 Pitches  
■ : Recommended Class □ : Oversize



単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1E	PNQ2.0EL07	M2	0.4	P2	40~25	70	9.5	15	—	3	2.5	5	3	2
C	C	1E	PNQ2.0EL10			P2	40~25	100								
C	C	1E	PNQ2.3EL07	M2.3	0.4	P2	40~25	70	9.5	15	—	3	2.5	5	3	2
C	C	1E	PNQ2.3EL10			P2	40~25	100								
C	C	1E	PNQ2.5FL07	M2.5	0.45	P2	40~25	70	9.5	16	—	3	2.5	5	3	2
C	C	1E	PNQ2.5FL10			P2	40~25	100								
C	C	1E	PNQ2.6FL07	M2.6	0.45	P2	40~25	70	9.5	16	—	3	2.5	5	3	2
C	C	1E	PNQ2.6FL10			P2	40~25	100								
C	C	1E	PNQ3.0GL07	M3	0.5	P2	40~25	70	11	18	—	4	3.2	6	3	2
A	A	1E	PNQ3.0GL10			P2	40~25	100								
C	C	1E	PNR3.0GL10			P3	55~40	11	18	40	4	3.2	6	3	5	
C	C	1E	PNQ3.0GL12			P2	40~25									120
B	B	1E	PNQ3.0GL15	P2	40~25	150	13	21	—	5	4	7	3	2		
C	C	1E	PNR3.0GL15	P3	55~40	13									20	40
C	C	1E	PNQ4.0IL07	M4	0.7		P2	40~20	70	13	20	40	5	4		
A	A	1E	PNQ4.0IL10			P2	40~20	100								
C	C	1E	PNR4.0IL10			P3	60~40	13	20	40	5	4	7	3	5	
C	C	1E	PNQ4.0IL12			P2	40~20									120
B	A	1E	PNQ4.0IL15	P2	40~20	150	16	25	40	5.5	4.5	7	3	5		
C	C	1E	PNR4.0IL15	P3	60~40	16									25	40
A	A	1E	PNQ5.0KL10	M5	0.8		P2	40~20	100	16	25	40	5.5	4.5		

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

## Long Shank & Oversize Spiral Pointed Taps

は推奨等級。 : Recommended Class □ はオーバーサイズ。 □ : Oversize

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type											
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)																				
C	C	1E	PNR5.0KL10	M 5	0.8	P3	60~40	150	16	25	40	5.5	4.5	7	3	5											
C	C	1E	PNQ5.0KL12			P2	40~20	120																			
B	A	1E	PNQ5.0KL15			P2	40~20	150																			
C	C	1E	PNR5.0KL15			P3	60~40																				
C	C	1E	PNS5.0KL15			P4	80~60																				
A	A	1E	PNQ6.0ML10	M 6	1	P2	40~20	100	19	28	40	6	4.5	7	3	5											
C	C	1E	PNR6.0ML10			P3	60~40	120																			
C	C	1E	PNQ6.0ML12			P2	40~20										150										
B	A	1E	PNQ6.0ML15			P2	40~20																				
C	C	1E	PNR6.0ML15			P3	60~40	200																			
C	C	1E	PNS6.0ML15	P4	80~60																						
C	C	1E	PNQ6.0ML20	P2	40~20																						
A	A	1E	PNR8.0NL10	M 8	1.25	P3	60~40	100	22	—	50	6.2	5	8	3	3											
C	C	1E	PNR8.0NL12			P3	60~40	120																			
A	A	1E	PNR8.0NL15			P3	60~40										150										
C	C	1E	PNS8.0NL15			P4	80~60																				
C	C	1E	PNR8.0NL20			P3	60~40	200																			
C	C	1E	PNR8.0ML10	M 8	1	P3	60~40		100	22	—	50	6.2	5	8	3	3										
C	C	1E	PNR8.0ML12				60~40		120																		
C	C	1E	PNR8.0ML15				60~40	150																			
A	A	1E	PNR0100L10				M10											1.5	P3	60~40	100	24	—	50	7	5.5	8
C	C	1E	PNR0100L12					60~40	120																		
A	A	1E	PNR0100L15	60~40	150																						
C	C	1E	PNS0100L15	P4		80~60																					
C	C	1E	PNR0100L20	P3	60~40	200																					
B	B	1E	PNR010NL10	M10	1.25		P3	60~40	100	24	—	50	7	5.5	8	3	3										
C	C	1E	PNR010NL12					60~40	120																		
B	B	1E	PNR010NL15			60~40		150																			
C	C	1E	PNS010NL15			P4												80~60									
C	C	1E	PNR010NL20			P3		60~40	200																		
C	C	1E	PNR010ML10	M10	1	P3	60~40	100		24	—	50	7	5.5	8	3	3										
C	C	1E	PNR010ML12				60~40	120																			
C	C	1E	PNR010ML15				60~40		150																		
C	C	1E	PNS012PL10				M12											1.75	P4	80~60	100	29	—	50	8.5	6.5	9
C	C	1E	PNS012PL12					80~60	120																		
A	A	1E	PNS012PL15	80~60	150																						
C	C	1E	PNT012PL15	P5		100~80																					
B	B	1E	PNS012PL20	P4	80~60	200																					
C	C	1E	PNR0120L10	M12	1.5		P3	60~40	100	29	—	50	8.5	6.5	9	3	3										
C	C	1E	PNR0120L12					60~40	120																		
C	C	1E	PNR0120L15			60~40		150																			

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/ D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

は推奨等級。 : Recommended Class □ はオーバーサイズ。 □ : Oversize

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1E	PNS0120L15	M12	1.5	P4	80~60	150	29	—	50	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1E	PNR0120L20			P3	60~40	200								
C	C	1E	PNS012NL10	M12	1.25	P4	80~60	100	29	—	50	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1E	PNS012NL12			P4	80~60	120								
C	B	1E	PNS012NL15			P4	80~60	150								
C	C	1E	PNT012NL15			P5	100~80	200								
C	C	1E	PNS012NL20	M12	1	P4	80~60	100	29	—	50	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1E	PNR012ML10			P3	60~40	120								
C	C	1E	PNR012ML12			P3	60~40	150								
C	C	1E	PNR012ML15			P4	80~60	200								
B	B	1E	PNS014QL12	M14	2	P4	80~60	120	30	—	60	10.5	8	11	3	3
C	C	1E	PNS014QL15			P4	80~60	150								
C	C	1E	PNT014QL15			P5	100~80	200								
C	C	1E	PNS014QL20			P4	80~60	250								
C	C	1E	PNR0140L12	M14	1.5	P3	60~40	120	30	—	60	10.5	8	11	3	3
C	B	1E	PNR0140L15			P3	60~40	150								
C	C	1E	PNS0140L15			P4	80~60	200								
C	C	1E	PNR0140L20			P3	60~40	250								
A	A	1E	PNS016QL15	M16	2	P4	80~60	150	32	—	60	12.5	10	13	3	3
C	C	1E	PNT016QL15			P5	100~80	200								
B	B	1E	PNS016QL20			P4	80~60	250								
C	C	1E	PNR0160L15			P3	60~40	150								
C	C	1E	PNR0160L20	M16	1.5	P3	60~40	200	32	—	60	12.5	10	13	3	3
B	B	1E	PNS018RL15			P4	80~60	150								
C	C	1E	PNT018RL15			P5	100~80	200								
C	C	1E	PNS018RL20			P4	80~60	250								
C	C	1E	PNS018RL25	M18	2	P4	80~60	200	37	—	70	14	11	14	3	3
C	C	1E	PNS018QL20			P4	80~60	250								
C	C	1E	PNS0180L15			P4	80~60	150								
C	C	1E	PNS0180L20			P4	80~60	200								
A	A	1E	PNS020RL15	M20	2.5	P4	80~60	150	37	—	70	15	12	15	3	3
C	C	1E	PNT020RL15			P5	100~80	200								
B	B	1E	PNS020RL20			P4	80~60	250								
C	C	1E	PNS020RL25			P4	80~60	300								
C	C	1E	PNS020QL20	M20	2	P4	80~60	200	37	—	70	15	12	15	3	3
B	B	1E	PNS0200L15			P4	80~60	150								
C	C	1E	PNS0200L20			P4	80~60	200								
C	C	1E	PNS022RL15			P4	80~60	150								
C	C	1E	PNS022RL20	M22	2.5	P4	80~60	200	38	—	70	17	13	16	3	3
C	C	1E	PNS022RL25			P4	80~60	250								

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

Long Shank & Oversize Spiral Pointed Taps

は推奨等級。 : Recommended Class □ はオーバーサイズ。 □ : Oversize

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1E	PNS022QL20	M22	2	P4	80-60	200	38	—	70	17	13	16	3	3
B	B	1E	PNS022OL15	M22	1.5	P4	80-60	150	38	—	70	17	13	16	3	3
C	C	1E	PNS022OL20				80-60	200								
B	B	1E	PNS024SL15	M24	3	P4	80-60	150	45	—	80	19	15	18	3	3
B	B	1E	PNS024SL20				80-60	200								
C	C	1E	PNS024SL25				80-60	250								
C	C	1E	PNS024QL20	M24	2	P4	80-60	200	45	—	80	19	15	18	3	3
C	C	1E	PNS024OL15	M24	1.5	P4	80-60	150	45	—	80	19	15	18	3	3
C	C	1E	PNS024OL20				80-60	200								
C	C	1E	PNS027SL20	M27	3	P4	80-40	200	45	—	80	20	15	18	4	3
C	C	1E	PNS027SL25				80-40	250								
C	C	1E	PNS027QL25	M27	2	P4	80-60	250	45	—	80	20	15	18	4	3
C	C	1E	PNS027OL20	M27	1.5	P4	80-60	200	45	—	80	20	15	18	4	3
C	C	1E	PNS027OL25				80-60	250								
C	C	1E	PNT030TL20	M30	3.5	P5	100-60	200	48	—	80	23	17	20	4	3
C	C	1E	PNT030TL25				100-60	250								
C	C	1E	PNT030TL30				100-60	300								
C	C	1E	PNS030SL25	M30	3	P4	60-20	250	48	—	80	23	17	20	4	3
C	C	1E	PNS030QL25	M30	2	P4	60-40	250	45	—	80	23	17	20	4	3
C	C	1E	PNS030OL20	M30	1.5	P4	80-60	200	45	—	80	23	17	20	4	3
C	C	1E	PNS030OL25				80-60	250								

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差～下の許容差: 単位μm)を示します。/D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

ロングシャンク  
ポイントタップ  
ユニファイねじ用  
**LS-N-PO**

Long Shank Spiral  
Pointed Taps  
For Unified Threads

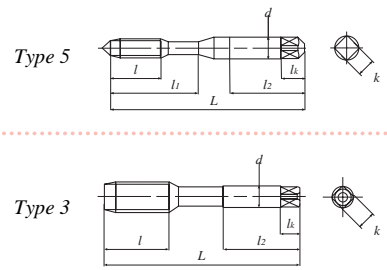
HSS-E

ユニファイ  
ねじ用



〈仕様〉  
めねじの種類: ユニファイねじ  
めねじの等級: 2B  
タップの種類: ポイントタップ  
タップの等級: タップの等級:P級  
全長: 100, 150, 200  
食付き部の山数: 5山

(Specification)  
Threads: For Unified Threads  
Class: 2B  
Flutes: Spiral Pointed Taps  
Tolerance Class: YAMAWA P Class  
Overall Length: 100, 150, 200  
Chamfer Length: 5 Pitches



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝 数 Flutes	形 状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1E	PNQU04NL10	1/4-20UNC	6.350	P2	40-20	100	19	30	40	6	4.5	7	3	5
C	C	1E	PNQU04NL15				40-20	150								
C	C	1E	PNQU04KL10	1/4-28UNF	6.350	P2	40-20	100	19	30	40	6	4.5	7	3	5
C	C	1E	PNQU04KL15				40-20	150								
C	C	1E	PNRU05OL10	5/16-18UNC	7.938	P3	60-40	100	22	—	50	6.1	5	8	3	3
C	C	1E	PNRU05OL15				60-40	150								
C	C	1E	PNQU05ML10	5/16-24UNF	7.938	P2	40-20	100	22	—	50	6.1	5	8	3	3
C	C	1E	PNQU05ML15				40-20	150								
C	C	1E	PNRU06PL10	3/8-16UNC	9.525	P3	60-40	100	24	—	50	7	5.5	8	3	3
C	C	1E	PNRU06PL15				60-40	150								
C	C	1E	PNQU06ML10	3/8-24UNF	9.525	P2	40-20	100	24	—	50	7	5.5	8	3	3
C	C	1E	PNQU06ML15				40-20	150								
C	C	1E	PNRU07QL15	7/16-14UNC	11.112	P3	60-40	150	25	—	50	8	6	9	3	3
C	C	1E	PNRU07NL15				7/16-20UNC	150								
C	C	1E	PNRU08RL15	1/2-13UNC	12.700	P3	60-40	150	29	—	60	9	7	10	3	3
C	C	1E	PNRU08RL20				60-40	200								
C	C	1E	PNRU08NL15	1/2-20UNF	12.700	P3	60-40	150	29	—	60	9	7	10	3	3
C	C	1E	PNRU08NL20				60-40	200								
C	C	1E	PNRU10UL15	5/8-11UNC	15.875	P3	60-40	150	32	—	60	12	9	12	3	3
C	C	1E	PNRU10UL20				60-40	200								
C	C	1E	PNRU10OL15	5/8-18UNF	15.875	P3	60-40	150	32	—	60	12	9	12	3	3

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1E	PNRU100L20	5/8-18UNF	15.875	P3	60~40	200	32	—	60	12	9	12	3	3
C	C	1E	PNSU12VL15	3/4-10UNC	19.050	P4	80~60	150	37	—	70	14	11	14	3	3
C	C	1E	PNSU12VL20				80~60	200								
C	C	1E	PNRU12PL15	3/4-16UNF	19.050	P3	60~40	150	37	—	70	14	11	14	3	3
C	C	1E	PNRU12PL20				60~40	200								
C	C	1E	PNSU14WL15	7/8-9UNC	22.225	P4	80~60	150	38	—	70	17	13	16	3	3
C	C	1E	PNSU14WL20				80~60	200								
C	C	1E	PNRU14QL15	7/8-14UNF	22.225	P3	60~40	150	38	—	70	17	13	16	3	3
C	C	1E	PNRU14QL20				60~40	200								
C	C	1E	PNSU16XL15	1-8UNC	25.400	P4	80~40	150	45	—	80	20	15	18	3	3
C	C	1E	PNSU16XL20				80~40	200								
C	C	1E	PNSU16SL15	1-12UNF	25.400	P4	80~60	150	45	—	80	20	15	18	3	3
C	C	1E	PNSU16SL20				80~60	200								

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



ロングシャンク  
ポイントタップ  
ウイットねじ用  
**LS-N-PO**

Long Shank Spiral  
Pointed Taps  
For Whitworth Threads

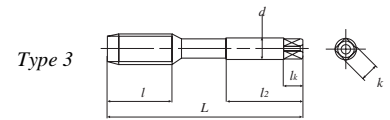
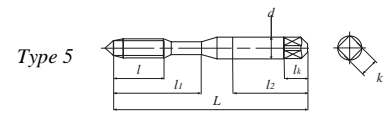
HSS-E

ウイット  
ねじ用



〈仕様〉  
めねじの種類: ウイットねじ  
めねじの等級: 旧JIS2級  
タップの種類: ポイントタップ  
タップの等級: P級  
全長: 100, 150, 200  
食付き部の山数: 5山

(Specification)  
Threads: For Whitworth Threads  
Class: Old JIS Class 2  
Flutes: Spiral Pointed Taps  
Tolerance Class: YAMAWA P Class  
Overall Length: 100, 150, 200  
Chamfer Length: 5 Pitches



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝 数 Flutes	形 状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1E	PNRW04NL10	1/4 W20	6.350	P3	60-40	100	19	30	40	6	4.5	7	3	5
C	C	1E	PNRW04NL15				60-40	150								
C	C	1E	PNRW05OL10	5/16 W18	7.938	P3	60-40	100	22	—	50	6.1	5	8	3	3
C	C	1E	PNRW05OL15				60-40	150								
C	C	1E	PNRW06PL10	3/8 W16	9.525	P3	60-40	100	24	—	50	7	5.5	8	3	3
C	C	1E	PNRW06PL15				60-40	150								
C	C	1E	PNRW07QL15	7/16 W14	11.112	P3	60-40	150	25	—	50	8	6	9	3	3
C	C	1E	PNRW08SL15	1/2 W12	12.700	P3	60-40	150	29	—	60	9	7	10	3	3
C	C	1E	PNRW08SL20				60-40	200								
C	C	1E	PNRW10UL15	5/8 W11	15.875	P3	60-40	150	32	—	60	12	9	12	3	3
C	C	1E	PNRW10UL20				60-40	200								
C	C	1E	PNSW12VL15	3/4 W10	19.050	P4	80-60	150	37	—	70	14	11	14	3	3
C	C	1E	PNSW12VL20				80-60	200								
C	C	1E	PNSW14WL15	7/8 W 9	22.225	P4	80-60	150	38	—	70	17	13	16	3	3
C	C	1E	PNSW14WL20				80-60	200								
C	C	1E	PNSW16XL15	1 W 8	25.400	P4	80-40	150	45	—	80	20	15	18	3	3
C	C	1E	PNSW16XL20				80-40	200								

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差～下の許容差: 単位μm) を示します。 / D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



最適  
Optimize  
中炭素鋼  
Medium Carbon Steels

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

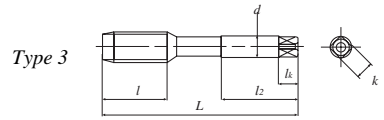
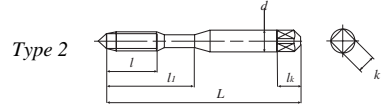
チタンコーティング・  
ニューポイントタップ  
メートルねじ用  
**N-PO-V**

Spiral Pointed Taps, TiN  
Coated  
For Metric Threads



<仕様>  
めねじの種類: メートルねじ  
めねじの等級: 6H, 旧JIS2級  
タップの種類: ポイントタップ  
タップの等級: P級  
食付き部の山数: 5山  
表面処理: **TiNコーティング**

(Specification)  
Threads: For Metric Threads  
Class: 6H, Old JIS Class 2  
Flutes: Spiral Pointed Taps  
Tolerance Class: YAMAWA P Class  
Chamfer Length: 5 Pitches  
**Surface Treatment: TiN Coating**



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
A	A	1E	VPNQ3.0G	M 3	0.5	P2	40~25	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
A	A	1E	VPNQ4.0I	M 4	0.7	P2	40~20	52	13	20	—	5	4	7	3	2
A	A	1E	VPNQ5.0K	M 5	0.8	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
A	A	1E	VPNQ6.0M	M 6	1	P2	40~20	62	19	28	—	6	4.5	7	3	2
A	A	1E	VPNR8.0N	M 8	1.25	P3	60~40	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
B	A	1E	VPNR0100	M10	1.5	P3	60~40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
B	B	1E	VPNR010N	M10	1.25	P3	60~40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
B	A	1E	VPNS012P	M12	1.75	P4	80~60	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
B	B	1E	VPNR012O	M12	1.5	P3	60~40	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
B	B	1E	VPNS012N	M12	1.25	P4	80~60	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

ロングシャンクチタン  
コーティング  
ニューポイントタップ  
メートルねじ用  
**LS-N-PO-V**

Long Shank Spiral  
Pointed Taps, TiN  
Coated  
For Metric Threads

HSS-E

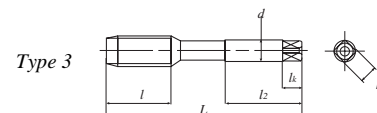
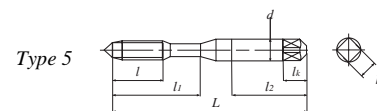
メートル  
ねじ用

表面処理  
TiN



〈仕様〉  
めねじの種類: メートルねじ  
めねじの等級: 6H、旧JIS2級  
タップの種類: ポイントタップ  
タップの等級: P級  
全長: 100, 150  
食付き部の山数: 5山  
表面処理: TiNコーティング

(Specification)  
Threads: For Metric Threads  
Class: 6H, Old JIS Class 2  
Flutes: Spiral Pointed Taps  
Tolerance Class: YAMAWA P Class  
Overall Length: 100, 150  
Chamfer Length: 5 Pitches  
Surface Treatment: TiN Coating



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
B	B	1E	VPNQ3.0GL10	M 3	0.5	P2	40~25	100	11	18	40	4	3.2	6	3	5
B	B	1E	VPNQ4.0IL10	M 4	0.7	P2	40~20	100	13	20	40	5	4	7	3	5
B	B	1E	VPNQ5.0KL10	M 5	0.8	P2	40~20	100	16	25	40	5.5	4.5	7	3	5
B	B	1E	VPNQ6.0ML10	M 6	1	P2	40~20	100	19	28	40	6	4.5	7	3	5
C	B	1E	VPNQ6.0ML15				40~20									
B	B	1E	VPNR8.0NL10	M 8	1.25	P3	60~40	100	22	—	50	6.2	5	8	3	3
B	B	1E	VPNR8.0NL15				60~40									
B	B	1E	VPNR0100L15	M10	1.5	P3	60~40	150	24	—	50	7	5.5	8	3	3
C	B	1E	VPNR010NL15				60~40									
B	B	1E	VPNS012PL15	M12	1.75	P4	80~60	150	29	—	50	8.5	6.5	9	3	3
C	B	1E	VPNR0120L15	M12	1.5	P3	60~40									
C	B	1E	VPNS012NL15	M12	1.25	P4	80~60	150	29	—	50	8.5	6.5	9	3	3

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差: 単位μm) を示します。 / D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

ステンレス鋼用  
ポイントタップ  
メートルねじ用  
**SU-PO/  
OS-SU-PO**

Spiral Pointed Taps for  
Stainless Steels /  
Oversize Spiral Pointed  
Taps  
For Metric Threads



加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、  
クロム鋼、モリブデン鋼に適しています。

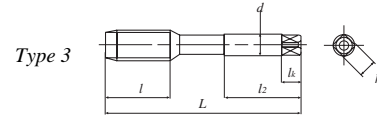
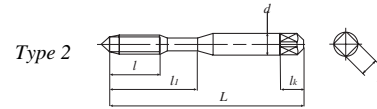
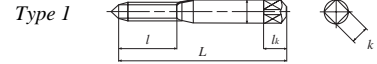
〈仕様〉  
めねじの種類: メートルねじ  
めねじの等級: 6H (M1.6以上)、5H (M1.4)、旧JIS2級  
タップの種類: ポイントタップ  
タップの等級: P級  
食付き部の山数: 5山  
表面処理: OX (酸化処理)

■ は推奨等級。□ はオーバーサイズ。

Suitable for tapping stainless steels, chrome steels, chrome molybdenum steels and  
other ductile materials with great tendency to work harden.

(Specification)  
Threads: For Metric Threads  
Class: 6H (M1.6~), 5H (M1.4), Old JIS Class 2  
Flutes: Spiral Pointed Taps  
Tolerance Class: YAMAWA P Class  
Chamfer Length: 5 Pitches  
Surface Treatment: Oxide

■ : Recommended Class □ : Oversize



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・ToL・Z (+)									
C	C	1E	PUP1.4C	M1.4	0.3	P1	25~10	36	8	—	—	3	2.5	5	2	1
C	C	1E	PUQ1.6D	M1.6	0.35	P2	40~25	36	8	—	—	3	2.5	5	2	1
C	C	1E	PUQ1.7D	M1.7	0.35		40~25									
A	A	1E	PUQ2.0E	M2	0.4	P2	40~25	42	9.5	15	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1E	PUR2.0E			P3	55~40									
B	B	1E	PUQ2.3E	M2.3	0.4	P2	40~25	42	9.5	15	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1E	PUR2.3E			P3	55~40									
B	B	1E	PUQ2.5F	M2.5	0.45	P2	40~25	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1E	PUR2.5F			P3	55~40									
B	A	1E	PUQ2.6F	M2.6	0.45	P2	40~25	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1E	PUR2.6F			P3	55~40									
A	A	1E	PUQ3.0G	M3	0.5	P2	40~25	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
C	C	1E	PUR3.0G			P3	55~40									
C	C	1E	PUS3.0G			P4	70~55									
B	B	1E	PUQ3.5H	M3.5	0.6	P2	40~25	48	13	20	—	4	3.2	6	3	2
A	A	1E	PUQ4.0I	M4	0.7	P2	40~20	52	13	20	—	5	4	7	3	2
C	C	1E	PUR4.0I			P3	60~40									
C	C	1E	PUS4.0I			P4	80~60									
A	A	1E	PUQ5.0K	M5	0.8	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1E	PUR5.0K			P3	60~40									
C	C	1E	PUS5.0K			P4	80~60									

D<sub>2</sub>・ToL・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D<sub>2</sub>・ToL・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



最適  
Optimize  
低炭素鋼  
Low Carbon Steels



最適  
Optimize  
中炭素鋼  
Medium Carbon Steels



最適  
Optimize  
ステンレス鋼  
Stainless Steels (SUS)

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

Spiral Pointed Taps for Stainless Steels / Oversize Spiral Pointed Taps

は推奨等級。 : Recommended Class □ はオーバーサイズ。 □ : Oversize

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
A	A	1E	PUQ6.0M	M 6	1	P2	40~ 20	62	19	28	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1E	PUR6.0M			P3	60~ 40									
C	C	1E	PUS6.0M			P4	80~ 60									
C	C	1E	PUQ6.0J	M 6	0.75	P2	40~ 20	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1E	PUQ7.0M	M 7	1	P2	40~ 20	65	19	30	—	6.2	5	8	3	2
A	A	1E	PUR8.0N			P3	60~ 40									
C	C	1E	PUS8.0N			P4	80~ 60									
C	C	1E	PUT8.0N	M 8	1.25	P5	100~ 80	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
B	B	1E	PUR8.0M			P3	60~ 40									
A	A	1E	PUR0100			M10	1.5									
C	C	1E	PUS0100	P4	80~ 60											
C	C	1E	PUT0100	P5	100~ 80											
B	A	1E	PUR010N	M10	1.25	P3	60~ 40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1E	PUS010N			P4	80~ 60									
C	C	1E	PUR010M	M10	1	P3	60~ 40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
A	A	1E	PUS012P	M12	1.75	P4	80~ 60	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1E	PUT012P			P5	100~ 80									
C	C	1E	PUR0120	M12	1.5	P3	60~ 40	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1E	PUT0120			P5	100~ 80									
B	B	1E	PUS012N	M12	1.25	P4	80~ 60	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1E	PUT012N	M12	1.25	P5	100~ 80									
C	C	1E	PUR012M	M12	1	P3	60~ 40	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
B	B	1E	PUS014Q	M14	2	P4	80~ 60	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1E	PUT014Q			P5	100~ 80									
B	B	1E	PUR0140	M14	1.5	P3	60~ 40	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1E	PUT0140			P5	100~ 80									
C	C	1E	PUR014M	M14	1	P3	60~ 40	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1E	PUR0150	M15	1.5	P3	60~ 40	90	30	—	35	10.5	8	11	3	3
C	C	1E	PUR015M	M15	1	P3	60~ 40	90	30	—	35	10.5	8	11	3	3
B	B	1E	PUS016Q	M16	2	P4	80~ 60	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
C	C	1E	PUT016Q			P5	100~ 80									
C	C	1E	PUU016Q			P6	120~ 100									
B	B	1E	PUR0160	M16	1.5	P3	60~ 40	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
C	C	1E	PUT0160			P5	100~ 80									
C	C	1E	PUR016M	M16	1	P3	60~ 40	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
C	C	1E	PUS018R	M18	2.5	P4	80~ 60	100	37	—	38	14	11	14	3	3
C	C	1E	PUT018R			P5	100~ 80									
C	C	1E	PUU018R			P6	120~ 100									
C	B	1E	PUS0180	M18	1.5	P4	80~ 60	100	37	—	38	14	11	14	3	3
C	C	1E	PUT0180			P5	100~ 80									
B	B	1E	PUS020R	M20	2.5	P4	80~ 60	105	37	—	41	15	12	15	3	3

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

Spiral Pointed Taps for Stainless Steels / Oversize Spiral Pointed Taps

は推奨等級。 : Recommended Class □ はオーバーサイズ。 □ : Oversize

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	$D_2 \cdot Tol \cdot Z$ (+)									
C	C	1E	PUT020R	M20	2.5	P5	100~ 80	105	37	—	41	15	12	15	3	3
C	C	1E	PUU020R			P6	120~100									
C	B	1E	PUS0200	M20	1.5	P4	80~ 60	105	37	—	41	15	12	15	3	3
C	C	1E	PUT0200			P5	100~ 80									
C	B	1E	PUS022R	M22	2.5	P4	80~ 60	115	38	—	45	17	13	16	3	3
C	C	1E	PUT022R			P5	100~ 80									
C	C	1E	PUU022R	M22	1.5	P6	120~100	115	38	—	45	17	13	16	3	3
C	B	1E	PUS0220			P4	80~ 60									
C	C	1E	PUT0220	M22	1.5	P5	100~ 80	115	38	—	45	17	13	16	3	3
C	C	1E	PUU0220			P6	120~100									
B	B	1E	PUS024S	M24	3	P4	80~ 60	120	45	—	47	19	15	18	3	3
C	C	1E	PUT024S			P5	100~ 80									
C	C	1E	PUU024S	M24	1.5	P6	120~100	120	45	—	47	19	15	18	3	3
C	B	1E	PUS0240			P4	80~ 60									
C	C	1E	PUT0240	M24	1.5	P5	100~ 80	120	45	—	47	19	15	18	3	3
C	C	1E	PUU0240			P6	120~100									
C	C	1E	PUS027S	M27	3	P4	80~ 40	130	45	—	53	20	15	18	4	3
C	C	1E	PUS0270	M27	1.5	P4	80~ 60	130	45	—	53	20	15	18	4	3
C	C	1E	PUT030T	M30	3.5	P5	100~ 60	135	48	—	53	23	17	20	4	3
C	C	1E	PUS0300	M30	1.5	P4	80~ 60	135	45	—	74	23	17	20	4	3
C	C	1E	PUT033T	M33	3.5	P5	100~ 60	145	51	—	58	25	19	22	4	3
C	C	1E	PUT036U	M36	4	P5	100~ 60	155	57	—	62	28	21	24	4	3
C	C	1E	PUT039U	M39	4	P5	100~ 60	165	60	—	67	30	23	26	4	3
C	C	1E	PUT042V	M42	4.5	P5	100~ 60	175	60	—	72	32	26	30	4	3

D<sub>2</sub>・Tol・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D<sub>2</sub>・Tol・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

ステンレス鋼用  
ポイントタップ  
ユニファイねじ用  
**SU-PO**

Spiral Pointed Taps for  
Stainless Steels  
For Unified Threads

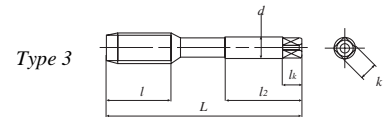
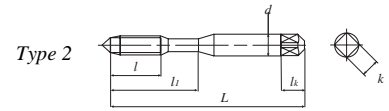


加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼に適しています。

〈仕様〉  
めねじの種類: ユニファイねじ  
めねじの等級: 2B  
タップの種類: ポイントタップ  
タップの等級: P級  
食付き部の山数: 5山  
表面処理: OX(酸化処理)

Suitable for tapping stainless steels, chrome steels, chrome molybdenum steels and other ductile materials with great tendency to work harden.

(Specification)  
Threads: For Unified Threads  
Class: 2B  
Flutes: Spiral Pointed Taps  
Tolerance Class: YAMAWA P Class  
Chamfer Length: 5 Pitches  
Surface Treatment: Oxide



HSS-E

ユニファイ  
ねじ用

表面処理  
OX  
(酸化処理)

単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝 数 Flutes	形 状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1E	PUPUN2E	No. 2-56UNC	2.184	P1	25~10	42	9.5	15	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1E	PUQUN4H	No. 4-40UNC	2.845	P2	40~25	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1E	PUPUN4F	No. 4-48UNF		P1	25~10									
C	C	1E	PUQUN5H	No. 5-40UNC	3.175	P2	40~25	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
C	C	1E	PUPUN5G	No. 5-44UNF		P1	25~10									
C	C	1E	PUQUN6J	No. 6-32UNC	3.505	P2	40~20	48	13	20	—	4	3.2	6	3	2
C	C	1E	PUQUN6H	No. 6-40UNF		P2	40~25									
C	C	1E	PUQUN8J	No. 8-32UNC	4.166	P2	40~20	52	13	21	—	5	4	7	3	2
C	C	1E	PUQUN8I	No. 8-36UNF		P2	40~20									
C	C	1E	PUQUNAM	No.10-24UNC	4.826	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1E	PUQUAJ	No.10-32UNF		P2	40~20									
C	C	1E	PUQU04N	1/4-20UNC	6.350	P2	40~20	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1E	PUQU04K	1/4-28UNF		P2	40~20									
C	C	1E	PURU05O	5/16-18UNC	7.938	P3	60~40	70	22	—	31	6.1	5	8	3	3
C	C	1E	PUQU05M	5/16-24UNF		P2	40~20									
C	C	1E	PURU06P	3/8-16UNC	9.525	P3	60~40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1E	PUQU06M	3/8-24UNF		P2	40~20									
C	C	1E	PURU07Q	7/16-14UNC	11.112	P3	60~40	80	25	—	31	8	6	9	3	3
C	C	1E	PURU07N	7/16-20UNF		P3	60~40									
C	C	1E	PURU08R	1/2-13UNC	12.700	P3	60~40	85	29	—	31	9	7	10	3	3
C	C	1E	PURU08N	1/2-20UNF		P3	60~40									
C	C	1E	PURU09O	9/16-18UNC	14.288	P3	60~40	90	30	—	35	10.5	8	11	3	3
C	C	1E	PURU10U	5/8-11UNC	15.875	P3	60~40	95	32	—	37	12	9	12	3	3

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z:タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

ステンレス鋼用  
ポイントタップ  
ウイトねじ用  
**SU-PO**

Spiral Pointed Taps for  
Stainless Steels  
For Whitworth Threads

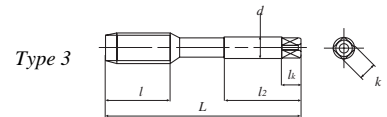
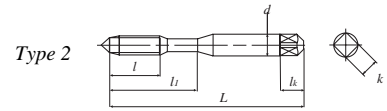


加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、  
クロム鋼、モリブデン鋼に適しています。

〈仕様〉  
めねじの種類: ウイトねじ  
めねじの等級: 旧JIS2級  
タップの種類: ポイントタップ  
タップの等級: P級  
食付き部の山数: 5山  
表面処理: OX(酸化処理)

Suitable for tapping stainless steels, chrome steels, chrome molybdenum steels and  
other ductile materials with great tendency to work harden.

(Specification)  
Threads: For Whitworth Threads  
Class: Old JIS Class 2  
Flutes: Spiral Pointed Taps  
Tolerance Class: YAMAWA P Class  
Chamfer Length: 5 Pitches  
Surface Treatment: Oxide



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1E	PUQW03M	3/16 W24	4.762	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1E	PURW04N	1/4 W20	6.350	P3	60~40	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1E	PURW05O	5/16 W18	7.938	P3	60~40	70	22	—	31	6.1	5	8	3	3
C	C	1E	PURW06P	3/8 W16	9.525	P3	60~40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1E	PURW07Q	7/16 W14	11.112	P3	60~40	80	25	—	31	8	6	9	3	3
C	C	1E	PNRW08S	1/2 W12	12.700	P3	60~40	85	29	—	31	9	7	10	3	3
C	C	1E	PURW10U	5/8 W11	15.875	P3	60~40	95	32	—	37	12	9	12	3	3
C	C	1E	PUSW12V	3/4 W10	19.050	P4	80~60	105	37	—	41	14	11	14	3	3

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差: 単位μm)を示します。/ D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.



ロングシャンクステンレス  
鋼用ポイントタップ  
メートルねじ用  
**LS-SU-PO**

Long Shank Spiral  
Pointed Taps for  
Stainless Steels  
For Metric Threads

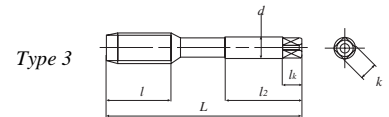
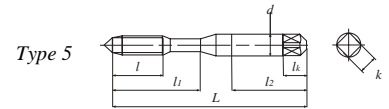


加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、  
クロム鋼、モリブデン鋼に適しています。

〈仕様〉  
めねじの種類: メートルねじ  
めねじの等級: 6H、旧JIS2級  
タップの種類: ポイントタップ  
タップの等級: P級  
全長: 100, 150  
食付き部の山数: 5山  
表面処理: OX(酸化処理)

Suitable for tapping stainless steels, chrome steels, chrome molybdenum steels and  
other ductile materials with great tendency.

(Specification)  
Threads: For Metric Threads  
Class: 6H, Old JIS Class 2  
Flutes: Spiral Pointed Taps  
Tolerance Class: YAMAWA P Class  
Overall Length: 100, 150  
Chamfer Length: 5 Pitches  
Surface Treatment: Oxide



HSS-E

メートル  
ねじ用

表面処理  
OX  
(酸化処理)

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1E	PUQ4.0IL10	M 4	0.7	P2	40~20	100	13	20	40	5	4	7	3	5
C	C	1E	PUQ5.0KL10	M 5	0.8	P2	40~20	100	16	25	40	5.5	4.5	7	3	5
C	C	1E	PUQ6.0ML10	M 6	1	P2	40~20	100	19	28	40	6	4.5	7	3	5
C	C	1E	PUR8.0NL10	M 8	1.25	P3	60~40	100	22	—	50	6.2	5	8	3	3
C	C	1E	PUR8.0NL15				60~40									
C	C	1E	PUR0100L10	M10	1.5	P3	60~40	100	24	—	50	7	5.5	8	3	3
C	C	1E	PUR0100L15				60~40									
C	C	1E	PUS012PL15	M12	1.75	P4	80~60	150	29	—	50	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1E	PUS014QL15	M14	2	P4	80~60	150	30	—	60	10.5	8	11	3	3
C	C	1E	PUS016QL15	M16	2	P4	80~60	150	32	—	60	12.5	10	13	3	3

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



最適  
Optimize  
低炭素鋼  
Low Carbon Steels



最適  
Optimize  
中炭素鋼  
Medium Carbon Steels



最適  
Optimize  
ステンレス鋼  
Stainless Steels (SUS)

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

ニッケル基合金用  
タップ(通り穴用)  
メートルねじ用  
**ZEN-P**

Spiral Pointed Taps for  
Nickel Base Alloys,  
Through Hole Use  
For Metric Threads

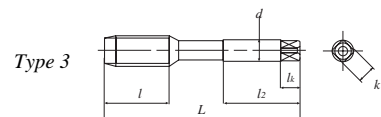
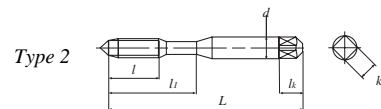


ニッケルを主成分とし、鋼に比べ耐食・耐熱性がはるかに優れたニッケル基合金を加工するタップです。材質は耐熱性、耐摩耗性に優れた高級粉末ハイスを採用し、溶着や切削熱を考慮したタップ設計を行なっています。

〈仕様〉  
めねじの種類: メートルねじ  
めねじの等級: 6H, 旧JIS2級  
タップの種類: ポイントタップ  
タップの等級: P級  
食付き部の山数: 4.5山  
表面処理: **NX (窒化酸化処理)**

ZEN tap design compensates for the characteristics of nickel alloys : it's toughness, abrasiveness, work hardening, a tendency to gall or weld on to the tap, and a tendency to close in around the tap during threading.

(Specification)  
Threads : For Metric Threads  
Class : 6H, Old JIS Class 2  
Flutes : Spiral Pointed Taps  
Tolerance Class : YAMAWA P Class  
Chamfer Length : 4.5 Pitches  
**Surface Treatment : Nitride and Oxide**



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
B	A	1F	ZENPR3.0G	M 3	0.5	P3	55~40	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
B	A	1F	ZENPR4.0I	M 4	0.7	P3	60~40	52	13	20	—	5	4	7	3	2
B	A	1F	ZENPR5.0K	M 5	0.8	P3	60~40	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
B	A	1F	ZENPR6.0M	M 6	1	P3	60~40	62	19	28	—	6	4.5	7	3	2
B	A	1F	ZENPS8.0N	M 8	1.25	P4	80~60	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
B	A	1F	ZENPS0100	M10	1.5	P4	80~60	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	B	1F	ZENPS010N	M10	1.25		80~60									
B	A	1F	ZENPT012P	M12	1.75	P5	100~80	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	B	1F	ZENPS0120	M12	1.5	P4	80~60									
C	B	1F	ZENPT012N	M12	1.25	P5	100~80	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1F	ZENPS0140	M14	1.5	P4	80~60									
C	C	1F	ZENPT016Q	M16	2	P5	100~80	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
C	C	1F	ZENPS0160	M16	1.5	P4	80~60									
C	C	1F	ZENPT018R	M18	2.5	P5	100~80	100	37	—	38	14	11	14	3	3
C	C	1F	ZENPT0180	M18	1.5		100~80									
C	C	1F	ZENPT020R	M20	2.5	P5	100~80	105	37	—	41	15	12	15	3	3
C	C	1F	ZENPT0200	M20	1.5		100~80									

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。 / D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

高炭素鋼用  
ポイントタップ  
メートルねじ用  
**HC-PO**

Spiral Pointed Taps for  
High Carbon Steels  
For Metric Threads

HSS-E

メートル  
ねじ用



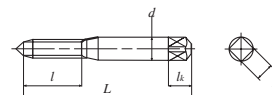
S55Cなどの高炭素鋼のねじ立てに適しています。

〈仕様〉  
めねじの種類: メートルねじ  
めねじの等級: 6H (M1.6以上)、5H (M1.4)、旧JIS2級  
タップの種類: ポイントタップ  
タップの等級: P級  
食付き部の山数: 5山

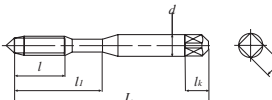
Suitable for tapping high carbon steels such as S55C.

(Specification)  
Threads: For Metric Threads  
Class: 6H (M1.6~), 5H (M1.4), Old JIS Class 2  
Flutes: Spiral Pointed Taps  
Tolerance Class: YAMAWA P Class  
Chamfer Length: 5 Pitches

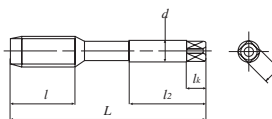
Type 1



Type 2



Type 3



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
B	B	1E	PCP1.4C	M 1.4	0.3	P1	25~10	36	8	—	—	3	2.5	5	2	1
B	B	1E	PCQ1.6D	M 1.6	0.35	P2	40~25									
B	B	1E	PCQ1.7D	M 1.7	0.35		40~25									
B	A	1E	PCQ2.0E	M 2	0.4	P2	40~25	42	9.5	15	—	3	2.5	5	2	2
B	A	1E	PCQ2.5F	M 2.5	0.45	P2	40~25	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	2
B	A	1E	PCQ2.6F	M 2.6	0.45		40~25									
B	A	1E	PCQ3.0G	M 3	0.5	P2	40~25	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
B	A	1E	PCQ4.0I	M 4	0.7	P2	40~20	52	13	20	—	5	4	7	3	2
B	A	1E	PCQ5.0K	M 5	0.8	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
B	A	1E	PCQ6.0M	M 6	1	P2	40~20	62	19	28	—	6	4.5	7	3	2
B	A	1E	PCR8.0N	M 8	1.25	P3	60~40	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
B	B	1E	PCR0100	M10	1.5	P3	60~40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	B	1E	PCR010N	M10	1.25		60~40									
B	B	1E	PCS012P	M12	1.75	P4	80~60	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	B	1E	PCR0120	M12	1.5	P3	60~40									
C	B	1E	PCS012N	M12	1.25	P4	80~60									
C	B	1E	PCS014Q	M14	2	P4	80~60	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
C	B	1E	PCR0140	M14	1.5	P3	60~40									
C	B	1E	PCS016Q	M16	2	P4	80~60	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
C	B	1E	PCR0160	M16	1.5	P3	60~40									
C	B	1E	PCS018R	M18	2.5	P4	80~60									

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	$\frac{D_2 \cdot Tol \cdot Z}{(+)}$									
C	B	1E	PCS0180	M18	1.5	P4	80~60	100	37	—	38	14	11	14	3	3
C	B	1E	PCS020R	<b>M20</b>	2.5	P4	80~60	105	37	—	41	15	12	15	3	3
C	B	1E	PCS0200	M20	1.5		80~60									
C	B	1E	PCS022R	<b>M22</b>	2.5	P4	80~60	115	38	—	45	17	13	16	3	3
C	B	1E	PCS024S	<b>M24</b>	3	P4	80~60	120	45	—	47	19	15	18	3	3

D<sub>2</sub>・Tol・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。 / D<sub>2</sub>・Tol・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

超硬ポイントタップ  
メトルねじ用  
**N-CT PO**

Cemented Carbide  
Spiral Pointed Taps  
For Metric Threads

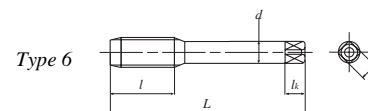
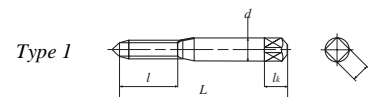
超微粒子  
超硬合金  
HF

メトル  
ねじ用



〈仕様〉  
めねじの種類：メトルねじ  
めねじの等級：6H、旧JIS2級  
タップの種類：ポイントタップ  
タップの等級：P級  
食付き部の山数：5山

(Specification)  
Threads : For Metric Threads  
Class : 6H, Old JIS Class 2  
Flutes : Spiral Pointed Taps  
Tolerance Class : YAMAWA P Class  
Chamfer Length : 5 Pitches



単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	ls	d	k	lk	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)								
C	C	1L	PCNR3.0G	M 3	0.5	P3	55~40	46	11	—	4	3.2	6	3	1
C	C	1L	PCNR4.0I	M 4	0.7	P3	60~40	52	13	—	5	4	7	3	1
C	C	1L	PCNR5.0K	M 5	0.8	P3	60~40	60	16	—	5.5	4.5	7	3	1
C	C	1L	PCNR6.0M	M 6	1	P3	60~40	62	19	—	6	4.5	7	3	1
C	C	1L	PCNR8.0N	M 8	1.25	P3	60~40	70	22	—	6.2	5	8	3	6
C	C	1L	PCNS0100	M10	1.5	P4	80~60	75	24	—	7	5.5	8	3	6
C	C	1L	PCNS012P	M12	1.75	P4	80~60	82	29	—	8.5	6.5	9	3	6

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



銅  
Coppers



黄銅  
Brass



黄銅鋳物  
Brass Casting



青銅  
Phosphor Bronze



アルミ圧延材  
Wrought Aluminum



アルミ合金鋳物  
Aluminum Alloys  
Castings



マグネシウム合金鋳物  
Magnesium Alloy  
Castings



亜鉛合金鋳物  
Zinc Alloy  
Diecastings

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

難削材用ポイントタップ  
メートルねじ用  
**EH-PO**

Spiral Pointed Taps for  
Hard-to-Machine  
Materials  
For Metric Threads



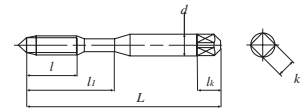
高炭素鋼、合金鋼の鍛造品や調質材、金型材などで硬さが35~45HRC位の高硬度鋼材のねじ立てに適しています。

〈仕様〉  
めねじの種類: メートルねじ  
めねじの等級: 6H、旧JIS2級  
タップの種類: ポイントタップ  
タップの等級: P級  
食付き部の山数: 4.5山

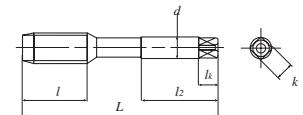
Suitable for tapping high strength steels with hardness ranging between 35~45Rockwell "C" (35~45HRC), such as forging of high carbon steels and alloy steels, thermal refined steels and mold steels.

(Specification)  
Threads : For Metric Threads  
Class : 6H, Old JIS Class 2  
Flutes : Spiral Pointed Taps  
Tolerance Class : YAMAWA P Class  
Chamfer Length : 4.5 Pitches

Type 2



Type 3



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
B	B	1F	EPHR3.0G	M 3	0.5	P3	55~40	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
B	B	1F	EPHR4.0I	M 4	0.7	P3	60~40	52	13	20	—	5	4	7	3	2
B	B	1F	EPHR5.0K	M 5	0.8	P3	60~40	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
B	B	1F	EPHR6.0M	M 6	1	P3	60~40	62	19	28	—	6	4.5	7	3	2
B	B	1F	EPHS8.0N	M 8	1.25	P4	80~60	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
B	B	1F	EPHS0100	M10	1.5	P4	80~60	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
B	B	1F	EPHS010N	M10	1.25		80~60									
B	B	1F	EPHS012P	M12	1.75	P4	80~60	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	B	1F	EPHS0120	M12	1.5		80~60									
C	B	1F	EPHS012N	M12	1.25		80~60									
C	B	1F	EPHT014Q	M14	2	P5	100~80	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
B	B	1F	EPHS0140	M14	1.5	P4	80~60									
B	B	1F	EPHT016Q	M16	2	P5	100~80	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
C	B	1F	EPHS0160	M16	1.5	P4	80~60									
C	B	1F	EPHT018R	M18	2.5	P5	100~80	100	37	—	38	14	11	14	3	3
C	B	1F	EPHS0180	M18	1.5	P4	80~60									
C	B	1F	EPHT020R	M20	2.5	P5	100~80	105	37	—	41	15	12	15	3	3
C	B	1F	EPHS0200	M20	1.5	P4	80~60									
C	B	1F	EPHT022R	M22	2.5	P5	100~80	115	38	—	45	17	13	16	3	3
C	B	1F	EPHS0220	M22	1.5	P4	80~60									
C	B	1F	EPHT024S	M24	3	P5	100~80	120	45	—	47	19	15	18	3	3
C	B	1F	EPHS0240	M24	1.5	P4	80~60									

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。 / D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

深穴用ショート  
ポイントタップ  
メートルねじ用  
**S-PO/OS-S-PO**  
Spiral Pointed Taps /  
Oversize Spiral Pointed  
Taps, Deep Hole Use  
For Metric Threads

HSS-E  
メートル  
ねじ用

表面処理  
OX  
(酸化処理)

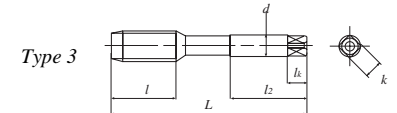
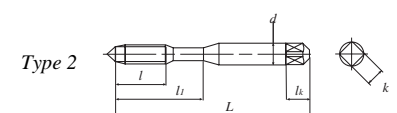


呼び径の2.5倍以上の深めのねじ立てに効果があります。ねじ部の長さが短いので摩擦抵抗が少なく、切削油剤の供給が良くなります。

〈仕様〉  
めねじの種類: メートルねじ  
めねじの等級: 6H、旧JIS2級  
タップの種類: ポイントタップ  
タップの等級: P級  
食付き部の山数: 5山  
表面処理: OX(酸化処理)  
■ は推奨等級。□ はオーバーサイズ。

Designed for tapping deep holes whose depth (≒ threading lengths) are 2.5 times or more than nominal diameters. The shorter threads length of tap reduces tapping friction and improves the supply of lubricant.

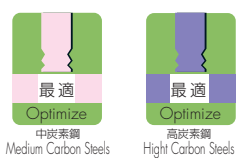
(Specification)  
Threads : For Metric Threads  
Class : 6H, Old JIS Class 2  
Flutes : Spiral Pointed Taps  
Tolerance Class : YAMAWA P Class  
Chamfer Length : 5 Pitches  
Surface Treatment : Oxide  
■ : Recommended Class □ : Oversize



単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
B	B	1E	PSQ2.0E	M2	0.4	P2	40~25	42	4	15	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1E	PSR2.0E			P3	55~40									
C	C	1E	PSQ2.3E	M2.3	0.4	P2	40~25	42	4	15	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1E	PSQ2.5F			P2	40~25									
C	C	1E	PSQ2.6F	M2.6	0.45	P2	40~25	44	4	16	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1E	PSR2.6F			P3	55~40									
B	A	1E	PSQ3.0G	M3	0.5	P2	40~25	46	5	18	—	4	3.2	6	3	2
C	C	1E	PSR3.0G			P3	55~40									
C	C	1E	PSQ3.5H	M3.5	0.6	P2	40~25	48	7	20	—	4	3.2	6	3	2
B	A	1E	PSQ4.0I			P2	40~20									
C	C	1E	PSR4.0I	M4	0.7	P3	60~40	52	7	20	—	5	4	7	3	2
C	C	1E	PSS4.0I			P4	80~60									
B	A	1E	PSQ5.0K	M5	0.8	P2	40~20	60	8	25	—	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1E	PSR5.0K			P3	60~40									
C	C	1E	PSS5.0K	P4	80~60											
B	A	1E	PSQ6.0M	M6	1	P2	40~20	62	11	28	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1E	PSR6.0M			P3	60~40									
C	C	1E	PSS6.0M	P4	80~60											
B	A	1E	PSR8.0N	M8	1.25	P3	60~40	70	12	—	31	6.2	5	8	3	3
C	C	1E	PSS8.0N			P4	80~60									
C	C	1E	PSR8.0M	M8	1	P3	60~40	70	12	—	31	6.2	5	8	3	3

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

Spiral Pointed Taps / Oversize Spiral Pointed Taps, Deep Hole Use

は推奨等級。 : Recommended Class □ はオーバーサイズ。 □ : Oversize

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・ToL・Z (+)									
B	A	1E	PSR0100	M10	1.5	P3	60~40	75	13	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1E	PSS0100			P4	80~60									
C	B	1E	PSR010N	M10	1.25	P3	60~40	75	12	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1E	PSS010N			P4	80~60									
B	B	1E	PSR010M	M10	1	P3	60~40	75	12	—	34	7	5.5	8	3	3
B	A	1E	PSS012P	M12	1.75	P4	80~60	82	15	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1E	PST012P			P5	100~80									
C	C	1E	PSR012O	M12	1.5	P3	60~40	82	14	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1E	PST012O			P5	100~80									
B	B	1E	PSS012N	M12	1.25	P4	80~60	82	14	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1E	PST012N			P5	100~80									
C	C	1E	PSR012M	M12	1	P3	60~40	82	14	—	40	8.5	6.5	9	3	3
B	B	1E	PSS014Q	M14	2	P4	80~60	88	18	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1E	PST014Q			P5	100~80									
B	B	1E	PSR014O	M14	1.5	P3	60~40	88	14	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1E	PST014O			P5	100~80									
B	B	1E	PSS016Q	M16	2	P4	80~60	95	18	—	37	12.5	10	13	3	3
C	C	1E	PST016Q			P5	100~80									
C	C	1E	PSR016O	M16	1.5	P3	60~40	95	14	—	37	12.5	10	13	3	3
C	C	1E	PST016O			P5	100~80									
C	C	1E	PSS018R	M18	2.5	P4	80~60	100	20	—	38	14	11	14	3	3
C	C	1E	PST018R			P5	100~80									
C	C	1E	PSS018O	M18	1.5	P4	80~60	100	14	—	41	14	11	14	3	3
C	C	1E	PST018O			P5	100~80									
B	B	1E	PSS020R	M20	2.5	P4	80~60	105	20	—	41	15	12	15	3	3
C	C	1E	PST020R			P5	100~80									
C	C	1E	PSS020O	M20	1.5	P4	80~60	105	14	—	46	15	12	15	3	3
C	C	1E	PST020O			P5	100~80									
C	C	1E	PSS022R	M22	2.5	P4	80~60	115	20	—	45	17	13	16	3	3
C	C	1E	PST022R			P5	100~80									
C	C	1E	PSS022O	M22	1.5	P4	80~60	115	14	—	55	17	13	16	3	3
C	C	1E	PSS024S	M24	3	P4	80~60	120	25	—	47	19	15	18	3	3
C	C	1E	PST024S			P5	100~80									
C	C	1E	PSS024O	M24	1.5	P4	80~60	120	18	—	60	19	15	18	3	3
C	C	1E	PSS027S	M27	3	P4	80~40	130	25	—	53	20	15	18	4	3
C	C	1E	PSS027O	M27	1.5	P4	80~60	130	20	—	70	20	15	18	4	3
C	C	1E	PST030T	M30	3.5	P5	100~60	135	30	—	53	23	17	20	4	3
C	C	1E	PSS030Q	M30	2	P4	80~60	135	20	—	74	23	17	20	4	3
C	C	1E	PSS030O	M30	1.5	P4	80~60	135	20	—	74	23	17	20	4	3
C	C	1E	PST033T	M33	3.5	P5	100~60	145	30	—	58	25	19	22	4	3
C	C	1A	PST036U	M36	4	P5	100~60	155	40	—	62	28	21	24	4	3
C	C	1A	PST039U	M39	4	P5	100~60	165	40	—	67	30	23	26	4	3
C	C	1A	PST042V	M42	4.5	P5	100~60	175	40	—	72	32	26	30	4	3

D<sub>2</sub>・ToL・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/ D<sub>2</sub>・ToL・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.



オイルホール付き  
ポイントタップ  
(通り穴用)  
メートルねじ用  
**MC-PO**

Spiral Pointed Taps with  
Oil Holes, Blind Hole  
Use  
For Metric Threads

HSS-E

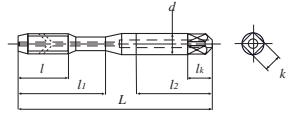
メートル  
ねじ用



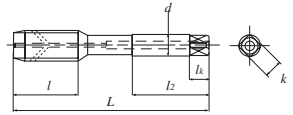
〈仕様〉  
めねじの種類: メートルねじ  
めねじの等級: 6H、旧JIS2級  
タップの種類: ポイントタップ  
タップの等級: P級  
全長: 100, 150, 200, 250  
食付き部の山数: 5山

(Specification)  
Threads: For Metric Threads  
Class: 6H, Old JIS Class 2  
Flutes: Spiral Pointed Taps  
Tolerance Class: YAMAWA P Class  
Overall Length: 100, 150, 200, 250  
Chamfer Length: 5 Pitches

Type 12



Type 13



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D <sub>2</sub> ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1E	MPHQ6.0ML10	M 6	1	P2	40~20	100	19	28	40	6	4.5	7	3	12
C	C	1E	MPHQ6.0ML15				40~20	150								
C	C	1E	MPHR8.0NL10	M 8	1.25	P3	60~40	100	22	—	50	6.2	5	8	3	13
C	C	1E	MPHR8.0NL15				60~40	150								
C	C	1E	MPHR0100L10	M10	1.5	P3	60~40	100	24	—	50	7	5.5	8	3	13
C	C	1E	MPHR0100L15				60~40	150								
C	C	1E	MPHR010NL10	M10	1.25	P3	60~40	100	24	—	50	7	5.5	8	3	13
C	C	1E	MPHR010NL15				60~40	150								
C	C	1E	MPHS012PL10	M12	1.75	P4	80~60	100	29	—	50	8.5	6.5	9	3	13
C	C	1E	MPHS012PL15				80~60	150								
C	C	1E	MPHS012PL20				80~60	200								
C	C	1E	MPHR0120L10	M12	1.5	P3	60~40	100	29	—	50	8.5	6.5	9	3	13
C	C	1E	MPHR0120L15				60~40	150								
C	C	1E	MPHR0120L20				60~40	200								
C	C	1E	MPHS012NL10	M12	1.25	P4	80~60	100	29	—	50	8.5	6.5	9	3	13
C	C	1E	MPHS012NL15				80~60	150								
C	C	1E	MPHS012NL20				80~60	200								
C	C	1E	MPHS014QL15	M14	2	P4	80~60	150	30	—	60	10.5	8	11	3	13
C	C	1E	MPHS014QL20				80~60	200								
C	C	1E	MPHR0140L15	M14	1.5	P3	60~40	150	30	—	60	10.5	8	11	3	13
C	C	1E	MPHR0140L20				60~40	200								

D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D<sub>2</sub>・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



最適  
Optimize  
高炭素鋼  
High Carbon Steels

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

## Spiral Pointed Taps with Oil Holes, Blind Hole Use

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d	k	l <sub>k</sub>	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	$\frac{D_2 \cdot Tol \cdot Z}{(+)}$									
C	C	1E	MPHS016QL15	M16	2	P4	80-60	150	32	—	60	12.5	10	13	3	13
C	C	1E	MPHS016QL20				80-60	200								
C	C	1E	MPHR016OL15	M16	1.5	P3	60-40	150	32	—	60	12.5	10	13	3	13
C	C	1E	MPHR016OL20				60-40	200								
C	C	1E	MPHS018RL15	M18	2.5	P4	80-60	150	37	—	70	14	11	14	3	13
C	C	1E	MPHS018RL20				80-60	200								
C	C	1E	MPHS018OL15	M18	1.5	P4	80-60	150	37	—	70	14	11	14	3	13
C	C	1E	MPHS018OL20				80-60	200								
C	C	1E	MPHS020RL15	M20	2.5	P4	80-60	150	37	—	70	15	12	15	3	13
C	C	1E	MPHS020RL20				80-60	200								
C	C	1E	MPHS020OL15	M20	1.5	P4	80-60	150	37	—	70	15	12	15	3	13
C	C	1E	MPHS020OL20				80-60	200								
C	C	1E	MPHS022RL15	M22	2.5	P4	80-60	150	38	—	70	17	13	16	3	13
C	C	1E	MPHS022RL20				80-60	200								
C	C	1E	MPHS022OL15	M22	1.5	P4	80-60	150	38	—	70	17	13	16	3	13
C	C	1E	MPHS022OL20				80-60	200								
C	C	1E	MPHS024SL15	M24	3	P4	80-60	150	45	—	80	19	15	18	3	13
C	C	1E	MPHS024SL20				80-60	200								
C	C	1E	MPHS024OL15	M24	1.5	P4	80-60	150	45	—	80	19	15	18	3	13
C	C	1E	MPHS024OL20				80-60	200								
C	C	1E	MPHS027SL20	M27	3	P4	80-40	200	45	—	80	20	15	18	4	13
C	C	1E	MPHS027SL25				80-40	250								
C	C	1E	MPHS027OL20	M27	1.5	P4	80-60	200	45	—	80	20	15	18	4	13
C	C	1E	MPHS027OL25				80-60	250								
C	C	1E	MPHT030TL20	M30	3.5	P5	100-60	200	48	—	80	23	17	20	4	13
C	C	1E	MPHT030TL25				100-60	250								
C	C	1E	MPHS030OL20	M30	1.5	P4	80-60	200	45	—	80	23	17	20	4	13
C	C	1E	MPHS030OL25				80-60	250								

D<sub>2</sub>・ToL・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D<sub>2</sub>・ToL・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.