



スパイラルタップ
シリーズ
Spiral Fluted Tap Series

●
ニュースパイラルタップ
 メートルねじ用
N-SP/OS-N-SP
 Spiral Fluted Taps/
 Oversize Spiral Fluted
 Taps
 For Metric Threads

HSS-E
 メートル
 ねじ用

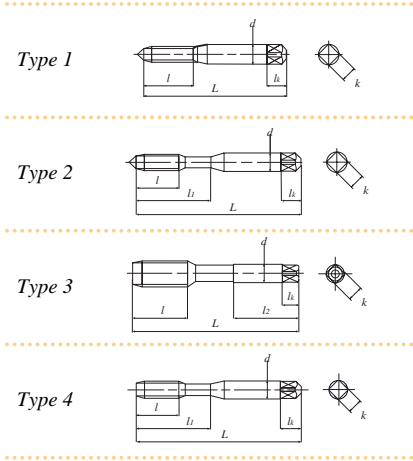


<仕様>
 めねじの種類: メートルねじ
 めねじの等級: 6H(M1.6以上)、5H(M1.4以下)、旧JIS2級
 タップの種類: スパイラルタップ(右40°)
 タップの等級: P級
 食付き部の山数: 2.5山

■ は推奨等級。 □ はオーバーサイズ。

(Specification)
 Threads : For Metric Threads
 Class : 6H (M1.6~), 5H (M1~M1.4), Old JIS Class 2
 Flutes : Spiral Fluted Taps (40°)
 Tolerance Class : YAMAWA P Class
 Chamfer Length : 2.5 Pitches

■ :Recommended Class □ :Over Size



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type	
						等級 Class	D ₂ ・ToL・Z (+)										
B	B	1C	SNP1.0B	M1	0.25	■	25~10										
C	C	1C	SNP1.1B	M1.1	0.25	P1	25~10	32	5.5	—	—	3	2.5	5	2	1	
B	B	1C	SNP1.2B	M1.2	0.25	■	25~10										
A	A	1C	SNP1.4C	M1.4	0.3	■	25~10										
A	B	1C	SNP1.6D	M1.6	0.35	P1	25~10	36	8	—	—	3	2.5	5	2	1	
A	B	1C	SNP1.7D	M1.7	0.35	P1	25~10	36	8	—	—	3	2.5	5	2	1	
B	B	1C	SNQ1.7D			P2	40~25										
C	C	1C	SNR1.7D			P3	55~40										
C	C	1C	SNP1.8D	M1.8	0.35	P1	25~10	36	8	—	—	3	2.5	5	2	1	
A	A	1C	SNP2.0E	M2	0.4	P1	25~10	42	9.5	15	—	3	2.5	5	2	2	
B	B	1C	SNQ2.0E			P2	40~25										
A	B	1C	SNR2.0E			P3	55~40										
C	C	1C	SNS2.0E			P4	70~55										
B	B	1C	SNP2.0B	M2	0.25	P1	25~10	42	7	15	—	3	2.5	5	2	2	
B	B	1C	SNP2.2F	M2.2	0.45	P1	25~10	42	9.5	15	—	3	2.5	5	2	2	
C	C	1C	SNR2.2F			P3	55~40										
C	C	1C	SNS2.2F			P4	70~55										
B	B	1C	SNP2.3E	M2.3	0.4	P1	25~10	42	9.5	15	—	3	2.5	5	2	2	
C	C	1C	SNQ2.3E			P2	40~25										
C	C	1C	SNR2.3E			P3	55~40										
C	C	1C	SNS2.3E			P4	70~55										

D₂・ToL・Z:タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D₂・ToL・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

は推奨等級。 : Recommended Class □ はオーバーサイズ。 □ : Over Size

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・ToL・Z (+)									
C	C	1C	SNP2.3B	M2.3	0.25	P1	25~10	42	7	15	—	3	2.5	5	2	2
A	A	1C	SNP2.5F	M2.5	0.45	P1	25~10	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	2
B	B	1C	SNQ2.5F			P2	40~25									
B	B	1C	SNR2.5F			P3	55~40									
B	B	1C	SNS2.5F			P4	70~55									
B	B	1C	SNP2.5D	M2.5	0.35	P1	25~10	44	8	16	—	3	2.5	5	2	2
A	A	1C	SNP2.6F	M2.6	0.45	P1	25~10	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	2
B	B	1C	SNQ2.6F			P2	40~25									
B	B	1C	SNR2.6F			P3	55~40									
C	C	1C	SNS2.6F			P4	70~55									
C	C	1C	SNP2.6D	M2.6	0.35	P1	25~10	44	8	16	—	3	2.5	5	2	2
A	A	1C	SNP3.0G	M3	0.5	P1	25~10	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
B	B	1C	SNQ3.0G			P2	40~25									
B	A	1C	SNR3.0G			P3	55~40									
B	B	1C	SNS3.0G			P4	70~55									
C	C	1C	SNP3.0H	3M	0.6	P1	25~10	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
B	B	1C	SNP3.0D	M3	0.35	P1	25~10	46	9.5	18	—	4	3.2	6	3	2
B	B	1C	SNP3.5H	M3.5	0.6	P1	25~10	48	13	20	—	4	3.2	6	3	2
C	C	1C	SNQ3.5H			P2	40~25									
C	C	1C	SNR3.5H			P3	55~40									
C	B	1C	SNS3.5H			P4	70~55									
C	C	1C	SNP3.5D	M3.5	0.35	P1	25~10	48	9.5	20	—	4	3.2	6	3	2
A	A	1C	SNQ4.0I	M4	0.7	P2	40~20	52	13	20	—	5	4	7	3	2
B	A	1C	SNR4.0I			P3	60~40									
B	B	1C	SNS4.0I			P4	80~60									
B	B	1C	SNQ4.0J	4M	0.75	P2	40~20	52	13	21	—	5	4	7	3	2
B	B	1C	SNP4.0G	M4	0.5	P1	25~10	52	13	21	—	5	4	7	3	2
C	C	1C	SNQ4.5J	M4.5	0.75	P2	40~20	55	13	21	—	5	4	7	3	2
C	C	1C	SNP4.5G	M4.5	0.5	P1	25~10	55	13	21	—	5	4	7	3	2
A	A	1C	SNQ5.0K	M5	0.8	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
B	A	1C	SNR5.0K			P3	60~40									
B	B	1C	SNS5.0K			P4	80~60									
C	C	1C	SNQ5.0L	5M	0.9	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1C	SNQ5.0J	M5	0.75	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
B	B	1C	SNP5.0G	M5	0.5	P1	25~10	55	13	25	—	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1C		M5.5	0.9	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
A	A	1C	SNQ6.0M	M6	1	P2	40~20	62	19	28	—	6	4.5	7	3	2
B	A	1C	SNR6.0M			P3	60~40									
B	B	1C	SNS6.0M			P4	80~60									
B	B	1C	SNQ6.0M-T	M6	1凹	P2	40~20	62	19	28	—	6	4.5	7	3	4
C	C	1C	SNR6.0M-T			P3	60~40									

D₂・ToL・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・ToL・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

Spiral Fluted Taps/Oversize Spiral Fluted Taps

は推奨等級。 : Recommended Class □ はオーバーサイズ。 □ : Over Size

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	$\frac{D_2 \cdot ToL \cdot Z}{(+)}$									
B	A	1C	SNQ6.0J	M 6	0.75	P2	40~20	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1C	SNR6.0J			P3	60~40									
B	B	1C	SNP6.0G	M 6	0.5	P1	25~10	55	13	25	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1C	SNQ6.0G			P2	40~25									
C	C	1C	SNR6.0G			P3	55~40									
B	B	1C	SNQ7.0M	M 7	1	P2	40~20	65	19	30	—	6.2	5	8	3	2
C	C	1C	SNR7.0M			P3	60~40									
C	C	1C	SNS7.0M			P4	80~60									
B	B	1C	SNQ7.0J	M 7	0.75	P2	40~20	65	19	30	—	6.2	5	8	3	2
C	C	1C	SNQ7.0G	M 7	0.5	P2	40~25	55	13	25	—	6.2	5	8	3	2
A	A	1C	SNQ8.0N	M 8	1.25	P2	40~20	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
B	A	1C	SNR8.0N			P3	60~40									
B	B	1C	SNS8.0N			P4	80~60									
B	A	1C	SNQ8.0M	M 8	1	P2	40~20	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
C	C	1C	SNR8.0M			P3	60~40									
C	C	1C	SNS8.0M			P4	80~60									
B	B	1C	SNQ8.0J	M 8	0.75	P2	40~20	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
C	C	1C	SNR8.0J			P3	60~40									
B	B	1C	SNQ8.0G	M 8	0.5	P2	40~25	55	13	—	30	6.2	5	8	3	3
C	C	1C	SNQ9.0N	M 9	1.25		40~20	72	22	—	31	7	5.5	8	3	3
B	B	1C	SNQ9.0M	M 9	1	P2	40~20									
B	B	1C	SNQ9.0J	M 9	0.75		40~20									
C	C	1C	SNQ9.0G	M 9	0.5	P2	40~25	55	13	—	30	7	5.5	8	3	3
A	A	1C	SNQ0100	M10	1.5	P2	40~20	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
B	B	1C	SNR0100			P3	60~40									
B	B	1C	SNS0100			P4	80~60									
A	A	1C	SNQ010N	M10	1.25	P2	40~20	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
B	B	1C	SNR010N			P3	60~40									
B	B	1C	SNS010N			P4	80~60									
B	A	1C	SNQ010M	M10	1	P2	40~20	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	SNR010M			P3	60~40									
C	C	1C	SNS010M			P4	80~60									
B	B	1C	SNQ010J	M10	0.75	P2	40~20	75	22	—	45	7	5.5	8	3	3
C	B	1C	SNQ010G	M10	0.5	P2	40~25	55	13	—	30	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	SNQ0110	M11	1.5		40~20	80	25	—	31	8	6	9	3	3
C	C	1C	SNQ011N	M11	1.25	P2	40~20									
C	C	1C	SNQ011M	M11	1		40~20									
C	C	1C	SNQ011J	M11	0.75	P2	40~20	75	22	—	45	8	6	9	3	3
A	A	1C	SNQ012P	M12	1.75	P2	40~20	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
B	B	1C	SNR012P			P3	60~40									
B	B	1C	SNS012P			P4	80~60									

D₂・ToL・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D₂・ToL・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

は推奨等級。 : Recommended Class □ はオーバーサイズ。 □ : Over Size

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
A	A	1C	SNQ0120	M12	1.5	P2	40~20	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	SNR0120			P3	60~40									
C	C	1C	SNS0120			P4	80~60									
A	A	1C	SNQ012N	M12	1.25	P2	40~20	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
B	B	1C	SNR012N			P3	60~40									
C	B	1C	SNS012N			P4	80~60									
B	A	1C	SNQ012M	M12	1	P2	40~20	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	SNR012M			P3	60~40									
C	C	1C	SNS012M			P4	80~60									
C	C	1C	SNQ012J	M12	0.75	P2	40~20	75	22	—	42	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	SNQ012G	M12	0.5	P2	40~25	55	13	—	29	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	SNQ013P	M13	1.75	P2	40~20	85	29	—	31	9.5	7	10	3	3
C	C	1C	SNQ0130	40~20												
C	C	1C	SNQ013M	M13	1		40~20									
A	A	1C	SNQ014Q	M14	2	P2	40~20	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
C	B	1C	SNR014Q			P3	60~40									
C	C	1C	SNS014Q			P4	80~60									
A	A	1C	SNQ0140	M14	1.5	P2	40~20	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1C	SNR0140			P3	60~40									
B	B	1C	SNS0140			P4	80~60									
B	B	1C	SNQ014N	M14	1.25	P2	40~20	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
B	B	1C	SNQ014M	M14	1		40~20									
C	C	1C	SNQ015Q	M15	2	P2	40~20	90	30	—	35	10.5	8	11	3	3
C	C	1C	SNQ0150	M15	1.5		40~20									
C	C	1C	SNQ015M	M15	1		40~20									
A	A	1C	SNQ016Q	M16	2	P2	40~20	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
B	B	1C	SNR016Q			P3	60~40									
B	B	1C	SNS016Q			P4	80~60									
C	C	1C	SNT016Q			P5	100~80									
A	A	1C	SNQ0160	M16	1.5	P2	40~20	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
C	C	1C	SNR0160			P3	60~40									
B	B	1C	SNS0160			P4	80~60									
B	B	1C	SNQ016M	M16	1	P2	40~20	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
C	C	1C	SNQ0170	M17	1.5	P2	40~20	95	32	—	37	13	10	13	4	3
C	C	1C	SNQ017M	M17	1		40~20									
A	A	1C	SNR018R	M18	2.5	P3	60~40	100	37	—	38	14	11	14	4	3
C	C	1C	SNS018R			P4	80~60									
C	C	1C	SNR018Q	M18	2	P3	60~40	100	37	—	38	14	11	14	4	3
A	A	1C	SNQ0180	M18	1.5	P2	40~20	100	37	—	38	14	11	14	4	3
C	C	1C	SNR0180			P3	60~40									
C	C	1C	SNS0180			P4	80~60									

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

Spiral Fluted Taps/Oversize Spiral Fluted Taps

は推奨等級。 : Recommended Class □ はオーバーサイズ。 □ : Over Size

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1C	SNQ018N	M18	1.25	P2	40~20	95	30	—	43	14	11	14	4	3
B	B	1C	SNQ018M	M18	1		40~20									
C	C	1C	SNR0190	M19	1.5	P3	60~40	105	37	—	41	14	11	14	4	3
C	C	1C	SNR019M	M19	1	P2	40~20	95	30	—	43	14	11	14	4	3
A	A	1C	SNR020R	M20	2.5	P3	60~40	105	37	—	41	15	12	15	4	3
B	B	1C	SNS020R			P4	80~60									
B	B	1C	SNR020Q	M20	2	P3	60~40	105	37	—	41	15	12	15	4	3
A	A	1C	SNR0200	M20	1.5	P3	60~40	105	37	—	41	15	12	15	4	3
C	C	1C	SNS0200			P4	80~60									
C	C	1C	SNT0200			P5	100~80									
C	C	1C	SNQ020N	M20	1.25	P2	40~20	95	30	—	43	15	12	15	4	3
B	B	1C	SNQ020M	M20	1		40~20									
A	A	1C	SNR022R	M22	2.5	P3	60~40	115	38	—	45	17	13	16	4	3
C	C	1C	SNS022R			P4	80~60									
C	B	1C	SNR022Q	M22	2	P3	60~40	115	38	—	45	17	13	16	4	3
B	A	1C	SNR0220	M22	1.5	P3	60~40	115	38	—	45	17	13	16	4	3
C	C	1C	SNS0220			P4	80~60									
C	C	1C	SNT0220			P5	100~80									
B	B	1C	SNQ022M	M22	1	P2	40~20	95	30	—	42	17	13	16	4	3
C	C	1C	SNR0230	M23	1.5	P3	60~40	115	38	—	45	18	14	17	4	3
A	A	1C	SNR024S	M24	3	P3	60~40	120	45	—	47	19	15	18	4	3
C	C	1C	SNS024S			P4	80~60									
B	B	1C	SNR024Q	M24	2	P3	60~40	120	45	—	47	19	15	18	4	3
B	A	1C	SNR0240	M24	1.5	P3	60~40	120	45	—	47	19	15	18	4	3
C	C	1C	SNS0240			P4	80~60									
B	B	1C	SNQ024M	M24	1	P2	40~20	95	30	—	42	19	15	18	4	3
C	C	1C	SNR025Q	M25	2	P3	60~40	125	45	—	50	19	15	18	4	3
B	B	1C	SNR0250	M25	1.5		60~40									
C	C	1C	SNQ025M	M25	1	P2	40~20	95	30	—	50	19	15	18	4	3
C	C	1C	SNR026S	M26	3	P3	60~20	125	45	—	50	20	15	18	4	3
C	C	1C	SNR026Q				M26									
B	B	1C	SNR0260	M26	1.5		60~40									
C	C	1C	SNQ026M	M26	1	P2	40~20	95	30	—	50	20	15	18	4	3
B	A	1C	SNR027S	M27	3	P3	60~20	130	45	—	53	20	15	18	4	3
B	B	1C	SNR027Q				M27									
B	B	1C	SNR0270	M27	1.5		60~40									
C	C	1C	SNQ027M	M27	1	P2	40~20	95	30	—	50	20	15	18	4	3
B	B	1C	SNR028Q	M28	2	P3	60~40	130	45	—	49	21	17	20	4	3
B	B	1C	SNR0280	M28	1.5		60~40									
C	C	1C	SNQ028M	M28	1	P2	40~20	105	30	—	59	21	17	20	4	3
A	A	1C	SNS030T	M30	3.5	P4	80~40	135	48	—	53	23	17	20	4	3

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

は推奨等級。 : Recommended Class □ はオーバーサイズ。 □ : Over Size

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
B	B	1C	SNR030S	M30	3	P3	60~20	135	48	—	53	23	17	20	4	3
B	B	1C	SNR030Q	M30	2	P3	60~40	135	45	—	74	23	17	20	4	3
B	A	1C	SNR0300	M30	1.5		60~40									
C	C	1C	SNQ030M	M30	1	P2	40~20	105	30	—	59	23	17	20	4	3
C	C	1C	SNR032S	M32	3	P3	60~20	145	51	—	58	24	19	22	4	3
C	C	1C	SNR032Q	M32	2	P3	60~20	135	45	—	74	24	19	22	4	3
C	C	1C	SNR0320	M32	1.5		60~40									
C	C	1C	SNQ032M	M32	1	P2	40~20	105	30	—	59	24	19	22	4	3
B	A	1C	SNS033T	M33	3.5	P4	80~40	145	51	—	58	25	19	22	4	3
C	C	1C	SNR033S	M33	3	P3	60~20									
C	C	1C	SNR033Q	M33	2	P3	60~20	135	45	—	74	25	19	22	4	3
C	C	1C	SNR0330	M33	1.5		60~40									
C	C	1C	SNQ033M	M33	1	P2	40~20	110	30	—	64	25	19	22	4	3
C	C	1C	SNR034S	M34	3	P3	60~20	145	51	—	58	26	21	24	4	3
C	C	1C	SNR034Q	M34	2	P3	60~20	135	45	—	74	26	21	24	4	3
C	C	1C	SNR0340	M34	1.5		60~40									
C	C	1C	SNQ034M	M34	1	P2	40~20	110	30	—	64	26	21	24	4	3
C	C	1C	SNR035S	M35	3	P3	60~20	155	57	—	62	26	21	24	4	3
C	C	1C	SNR035Q	M35	2	P3	60~20	135	45	—	72	26	21	24	4	3
C	C	1C	SNR0350	M35	1.5		60~40									
C	C	1C	SNQ035M	M35	1	P2	40~20	110	30	—	63	26	21	24	4	3
A	A	1C	SNS036U	M36	4	P4	80~40	155	57	—	62	28	21	24	4	3
C	C	1C	SNR036S	M36	3	P3	60~20	155	57	—	62	28	21	24	4	3
C	C	1C	SNR036Q	M36	2	P3	60~20	135	45	—	72	28	21	24	4	3
C	C	1C	SNR0360	M36	1.5		60~40									
C	C	1C	SNR036M	M36	1	P2	40~20	110	30	—	63	28	21	24	4	3
C	C	1C	SNR038S	M38	3	P3	60~20	165	60	—	67	28	21	24	4	3
C	C	1C	SNR038Q	M38	2	P3	60~20	135	45	—	72	28	21	24	4	3
C	C	1C	SNR0380	M38	1.5		60~40									
C	C	1C	SNS039U	M39	4	P4	80~40	165	60	—	67	30	23	26	4	3
C	C	1C	SNR039S	M39	3	P3	60~20									
C	C	1C	SNR039Q	M39	2	P3	60~20	135	45	—	72	30	23	26	4	3
C	C	1C	SNR0390	M39	1.5		60~40									
C	C	1C	SNR040S	M40	3	P3	60~20	165	60	—	67	30	23	26	4	3
C	C	1C	SNR040Q	M40	2	P3	60~20	135	45	—	72	30	23	26	4	3
C	C	1C	SNR0400	M40	1.5		60~40									
C	C	1C	SNS042V	M42	4.5	P4	80~40	175	60	—	72	32	26	30	4	3
C	C	1C	SNR042S	M42	3	P3	60~20									
C	C	1C	SNR042Q	M42	2	P3	60~20	135	45	—	72	32	26	30	4	3
C	C	1C	SNR0420	M42	1.5		60~40									
C	C	1C	SNS045V	M45	4.5	P4	80~40	180	67	—	76	35	26	30	4	3

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

Spiral Fluted Taps/Oversize Spiral Fluted Taps

は推奨等級。 : Recommended Class □ はオーバーサイズ。 □ : Over Size

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	$\frac{D_2 \cdot Tol \cdot Z}{(+)}$									
C	C	1C	SNR045S	M45	3	P3	60~20	180	67	—	76	35	26	30	4	3
C	C	1C	SNR045Q	M45	2	P3	60~20	140	45	—	76	35	26	30	4	3
C	C	1C	SNR045O	M45	1.5		60~40									
C	C	1C	SNS048W	M48	5	P4	80~40	185	67	—	76	38	29	32	4	3
C	C	1C	SNS048U	M48	4	P4	80~40	185	67	—	76	38	29	32	4	3
C	C	1C	SNR048S	M48	3	P3	60~20									
C	C	1C	SNR048Q	M48	2	P3	60~20	140	45	—	76	38	29	32	4	3
C	C	1C	SNR048O	M48	1.5		60~40									

D₂・Tol・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差;単位μm)を示します。/D₂・Tol・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

ニュースパイラルタップ
ユニファイねじ用
N-SP

Spiral Fluted Taps
For Unified Threads

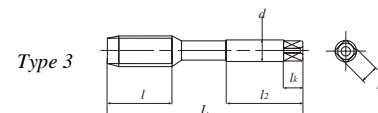
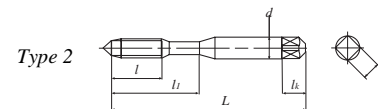
HSS-E

ユニファイ
ねじ用



〈仕様〉
めねじの種類：ユニファイねじ
めねじの等級：2B
タップの種類：スパイラルタップ(右40°)
タップの等級：P級
食付き部の山数：2.5山

(Specification)
Threads : For Unified Threads
Class : 2B
Flutes : Spiral Fluted Taps (40°)
Tolerance Class : YAMAWA P Class
Chamfer Length : 2.5 Pitches



単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝 数 Flutes	形 状 Type	
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)										
C	C	1C	SNPUN2E	No. 2-56UNC	2.184	P1	25~10	42	9.5	15	—	3	2.5	5	2	2	
C	C	1C	SNPUN2D	No. 2-64UNF			25~10										
C	C	1C	SNPUN3F	No. 3-48UNC	2.515	P1	25~10	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	2	
C	C	1C	SNPUN3E	No. 3-56UNF			25~10										
B	A	1C	SNPUN4H	No. 4-40UNC	2.845	P1	25~10	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	2	
C	C	1C	SNPUN4F	No. 4-48UNF			25~10										
C	B	1C	SNPUN5H	No. 5-40UNC	3.175	P1	25~10	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2	
C	C	1C	SNPUN5G	No. 5-44UNF			25~10										
B	A	1C	SNQUN6J	No. 6-32UNC	3.505	P2	40~20	48	13	20	—	4	3.2	6	3	2	
C	C	1C	SNPUN6H	No. 6-40UNF			25~10										
B	A	1C	SNQUN8J	No. 8-32UNC	4.166	P2	40~20	52	13	21	—	5	4	7	3	2	
C	C	1C	SNQUN8I	No. 8-36UNF			40~20										
B	B	1C	SNQUNAM	No. 10-24UNC	4.826	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2	
B	B	1C	SNQUAJ	No. 10-32UNF			40~20										
C	C	1C	SNQUNCM	No. 12-24UNC	5.486	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2	
C	C	1C	SNQUNCK	No. 12-28UNF			40~20										
A	A	1C	SNQU04N	1/4-20UNC	6.350	P2	40~20	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2	
B	A	1C	SNQU04K	1/4-28UNF													40~20
C	C	1C	SNQU04J	1/4-32UNEF													40~20
A	A	1C	SNQU050	5/16-18UNC	7.938	P2	40~20	70	22	—	31	6.1	5	8	3	3	
B	B	1C	SNQU05M	5/16-24UNF													40~20

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



最適
Optimize
中炭素鋼
Medium Carbon Steels

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1C	SNQU05J	5/16 -32UNEF	7.938	P2	40~20	70	22	—	31	6.1	5	8	3	3
A	A	1C	SNQU06P	3/ 8-16UNC	9.525	P2	40~20	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
B	A	1C	SNQU06M	3/ 8 -24UNF			40~20									
C	C	1C	SNQU06J	3/ 8 -32UNEF			40~20									
B	B	1C	SNRU07Q	7/16-14UNC	11.112	P3	60~40	80	25	—	31	8	6	9	3	3
B	B	1C	SNQU07N	7/16 -20UNF			40~20									
C	C	1C	SNQU07K	7/16 -28UNEF			40~20									
B	A	1C	SNRU08R	1/ 2-13UNC	12.700	P3	60~40	85	29	—	31	9	7	10	3	3
B	B	1C	SNQU08N	1/ 2 -20UNF			40~20									
C	C	1C	SNQU08K	1/ 2 -28UNEF			40~20									
C	C	1C	SNRU09S	9/16-12UNC	14.288	P3	60~40	90	30	—	35	10.5	8	11	3	3
B	B	1C	SNQU09O	9/16 -18UNF			40~20									
C	C	1C	SNQU09M	9/16 -24UNEF			40~20									
B	B	1C	SNRU10U	5/ 8-11UNC	15.875	P3	60~40	95	32	—	37	12	9	12	3	3
B	B	1C	SNQU10O	5/ 8 -18UNF			40~20									
C	C	1C	SNQU10M	5/ 8 -24UNEF			40~20									
B	B	1C	SNRU12V	3/ 4-10UNC	19.050	P3	60~40	105	37	—	41	14	11	14	4	3
B	B	1C	SNRU12P	3/ 4 -16UNF			60~40									
C	C	1C	SNQU12N	3/ 4 -20UNEF			40~20									
B	B	1C	SNRU14W	7/ 8-9UNC	22.225	P3	60~40	115	38	—	45	17	13	16	4	3
B	B	1C	SNRU14Q	7/ 8 -14UNF			60~40									
C	C	1C	SNQU14N	7/ 8 -20UNEF			40~20									
B	B	1C	SNRU16X	1 -8UNC	25.400	P3	60~20	125	45	—	50	20	15	18	4	3
C	C	1C	SNRU16S	1 -12UNF			60~40									
C	C	1C	SNRU16Q	1 -14UNS			60~40									
C	C	1C	SNQU16N	1 -20UNEF	28.575	P2	40~20	95	30	—	53	22	17	20	4	3
C	C	1C	SNSU18Y	1 1/8-7UNC			80~40									
C	C	1C	SURU18X	1 1/8 -8UN			60~20									
C	C	1C	SNRU18S	1 1/8 -12UNF	31.750	P3	60~40	135	45	—	74	24	19	22	4	3
C	C	1C	SNSU20Y	1 1/4-7UNC			80~40									
C	C	1C	SNRU20X	1 1/4 -8UN			60~20									
C	C	1C	SNRU20S	1 1/4 -12UNF	34.925	P3	60~40	135	45	—	74	26	21	24	4	3
C	C	1C	SNSU22Z	1 3/8-6UNC			80~40									
C	C	1C	SNRU22X	1 3/8 -8UN			60~20									
C	C	1C	SNRU22S	1 3/8 -12UNF	38.100	P4	60~20	155	57	—	62	30	23	26	4	3
C	C	1C	SNSU24Z	1 1/2-6UNC			80~40									
C	C	1C	SNRU24X	1 1/2 -8UN			60~20									
C	C	1C	SNRU24S	1 1/2 -12UNF	44.450	P3	60~20	160	60	—	72	35	26	30	4	3
C	C	1C	SNSU28O	1 3/4-5UNC			80~40									
C	C	1C	SNRU28S	1 3/4 -12UN			60~20									
C	C	1C	SNTU329	2 -4 1/2 UNC	50.800	P5	100~60	195	70	—	86	40	32	35	4	3
C	C	1C	SNRU32S	2 -12UN			60~20									

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/ D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

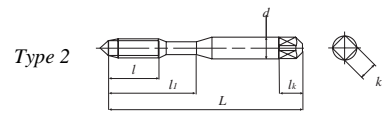
◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

ニュースパイラルタップ
 ミシン用ねじ用
N-SP
 Spiral Fluted Taps for
 Screw Threads used on
 Sewing Machines



<仕様>
 めねじの種類： ミシン用ねじ
 めねじの等級： 旧JIS2級
 タップの種類： スパイラルタップ(右40°)
 タップの等級： P級
 食付き部の山数： 2.5山



HSS-E
 ミシン用
 ねじ用

(Specification)
 Threads : For Screw Threads used on Sewing Machines
 Class : 2
 Flutes : Spiral Fluted Taps (40°)
 Tolerance Class : YAMAWA P Class
 Chamfer Length : 2.5 Pitches

TAPS
スパイラルタップシリーズ

単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝 数 Flutes	形 状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1C	SNPS06E	3/32 SM56	2.381	P1	25~10	42	9.5	15	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1C	SNPS08H	1/8 SM40	3.175	P1	25~10	46	11	18	—	4	3.2	6	2	2
B	B	1C	SNPS08G	1/8 SM44	3.175	P1	25~10	46	11	18	—	4	3.2	6	2	2
B	B	1C	SNPS09H	9/64 SM40	3.572	P1	25~10	48	13	20	—	4	3.2	6	3	2
B	B	1C	SNPS11H	11/64 SM40	4.366	P1	25~10	55	13	21	—	5	4	7	3	2
C	C	1C	SNQS12K	3/16 SM28	4.762	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1C	SNQS12J	3/16 SM32	4.762	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1C	SNQS14J	7/32 SM32	5.556	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1C	SNQS15K	15/64 SM28	5.953	P2	40~20	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1C	SNQS16M	1/4 SM24	6.350	P2	40~20	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1C	SNPS16H	1/4 SM40	6.350	P1	25~10	55	13	25	—	6	4.5	7	3	2

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

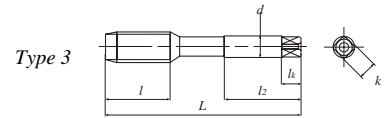
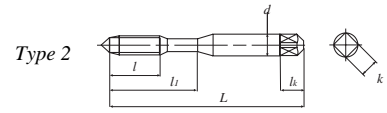
ニュースパイラルタップ
 ウィットねじ用
N-SP

Spiral Fluted Taps
 For Whitworth Threads



<仕様>
 めねじの種類: ウィットねじ
 めねじの等級: 旧JIS2級
 タップの種類: スパイラルタップ(右40°)
 タップの等級: P級
 食付き部の山数: 2.5山

(Specification)
 Threads : For Whitworth Threads
 Class : Old JIS Class 2
 Flutes : Spiral Fluted Taps (40°)
 Tolerance Class : YAMAWA P Class
 Chamfer Length : 2.5 Pitches



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
B	B	1C	SNPW02H	1/8 W40	3.175	P1	25~10	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
C	C	1C	SNQW2HJ	5/32 W32	3.969	P2	40~20	52	13	21	—	5	4	7	3	2
B	B	1C	SNQW03M	3/16 W24	4.762	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1C	SNQW3HM	7/32 W24	5.556	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
B	B	1C	SNQW04N	1/4 W20	6.350	P2	40~20	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
B	B	1C	SNQW05O	5/16 W18	7.938	P2	40~20	70	22	—	31	6.1	5	8	3	3
B	B	1C	SNQW06P	3/8 W16	9.525	P2	40~20	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	SNRW07Q	7/16 W14	11.112	P3	60~40	80	25	—	31	8	6	9	3	3
B	B	1C	SNRW08S	1/2 W12	12.700	P3	60~40	85	29	—	31	9	7	10	3	3
C	C	1C	SNRW09S	9/16 W12	14.288	P3	60~40	90	30	—	35	10.5	8	11	3	3
B	B	1C	SNRW10U	5/8 W11	15.875	P3	60~40	95	32	—	37	12	9	12	3	3
B	B	1C	SNRW12V	3/4 W10	19.050	P3	60~40	105	37	—	41	14	11	14	4	3
B	B	1C	SNRW14W	7/8 W 9	22.225	P3	60~40	115	38	—	45	17	13	16	4	3
B	B	1C	SNRW16X	1 W 8	25.400	P3	60~20	125	45	—	50	20	15	18	4	3
C	C	1C	SNSW18Y	1 1/8 W 7	28.575	P4	80~40	135	48	—	53	22	17	20	4	3
C	C	1C	SNSW20Y	1 1/4 W 7	31.750	P4	80~40	145	51	—	58	24	19	22	4	3
C	C	1C	SNSW22Z	1 3/8 W 6	34.925	P4	80~40	155	57	—	62	26	21	24	4	3
C	C	1C	SNSW24Z	1 1/2 W 6	38.100	P4	80~40	165	60	—	62	30	23	26	4	3
C	C	1C	SNSW26O	1 5/8 W 5	41.275	P4	80~40	170	60	—	71	32	26	30	4	3
C	C	1C	SNSW28O	1 3/4 W 5	44.450	P4	80~40	175	67	—	72	35	26	30	4	3
C	C	1C	SNSW309	1 7/8 W4 1/2	47.625	P4	80~40	185	67	—	76	38	29	32	4	3
C	C	1C	SNSW329	2 W4 1/2	50.800	P4	80~40	195	70	—	86	40	32	35	4	3

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

ニュースパイラルタップ
 メートル左ねじ用
N-SP (LH)
 Spiral Fluted Taps for
 Left Hand
 For Metric Left Hand Threads

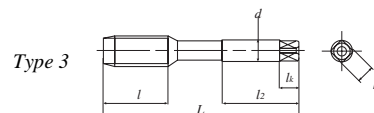
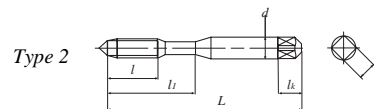
HSS-E

メートル
左ねじ用



<仕様>
 めねじの種類: **メートル左ねじ**
 めねじの等級: 6H、旧JIS2級
 タップの種類: スパイラルタップ(左40°)
 タップの等級: P級
 食付き部の山数: 2.5山

(Specification)
Threads : For Metric Left Hand Threads
 Class : 6H, Old JIS Class 2
 Flutes : Spiral Fluted Taps (Left 40°)
 Tolerance Class : YAMAWA P Class
 Chamfer Length : 2.5 Pitches



単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1C	SNP2.0E--L	M 2	0.4	P1	25~10	42	9.5	15	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1C	SNP2.3E--L	M 2.3	0.4											
C	C	1C	SNP2.5F--L	M 2.5	0.45	P1	25~10	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1C	SNP2.6F--L	M 2.6	0.45											
B	C	1C	SNP3.0G--L	M 3	0.5	P1	25~10	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
B	B	1C	SNQ4.0I--L	M 4	0.7	P2	40~20	52	13	20	—	5	4	7	3	2
B	C	1C	SNQ5.0K--L	M 5	0.8	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
B	B	1C	SNQ6.0M--L	M 6	1	P2	40~20	62	19	28	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1C	SNQ7.0M--L	M 7	1	P2	40~20	65	19	30	—	6.2	5	8	3	2
B	B	1C	SNQ8.0N--L	M 8	1.25	P2	40~20	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
C	C	1C	SNQ8.0M--L	M 8	1											
B	B	1C	SNQ0100--L	M10	1.5	P2	40~20	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
B	B	1C	SNQ010N--L	M10	1.25											
C	C	1C	SNQ010M--L	M10	1	P2	40~20	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
B	B	1C	SNQ012P--L	M12	1.75											
C	C	1C	SNQ0120--L	M12	1.5											
C	C	1C	SNQ012N--L	M12	1.25											
C	C	1C	SNQ012M--L	M12	1	P2	40~20	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1C	SNQ014Q--L	M14	2											
C	C	1C	SNQ0140--L	M14	1.5											
C	C	1C	SNQ014M--L	M14	1	P2	40~20	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	$\frac{D_2 \cdot ToL \cdot Z}{(+)}$									
B	B	1C	SNQ016Q--L	M16	2	P2	40~20	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
C	C	1C	SNQ016O--L	M16	1.5		40~20									
C	C	1C	SNR018R--L	M18	2.5	P3	60~40	100	37	—	38	14	11	14	4	3
C	C	1C	SNQ018O--L	M18	1.5	P2	40~20									
B	B	1C	SNR020R--L	M20	2.5	P3	60~40	105	37	—	41	15	12	15	4	3
C	C	1C	SNR020O--L	M20	1.5		60~40									
C	C	1C	SNR022R--L	M22	2.5	P3	60~40	115	38	—	45	17	13	16	4	3
C	C	1C	SNR022O--L	M22	1.5		60~40									
B	B	1C	SNR024S--L	M24	3	P3	60~40	120	45	—	47	19	15	18	4	3
C	C	1C	SNR024Q--L	M24	2		60~40									
C	C	1C	SNR024O--L	M24	1.5		60~40									
C	C	1C	SNR027S--L	M27	3	P3	60~20	130	45	—	53	20	15	18	4	3
C	C	1C	SNR027O--L	M27	1.5		60~40									
C	C	1C	SNS030T--L	M30	3.5	P4	80~40	135	48	—	53	23	17	20	4	3
C	C	1C	SNR030Q--L	M30	2	P3	60~40	135	45	—	74	23	17	20	4	3
C	C	1C	SNR030O--L	M30	1.5		60~40									

D₂・ToL・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。 / D₂・ToL・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

ニュースパイラルタップ
ユニファイ左ねじ用
N-SP (LH)

Spiral Fluted Taps for
Left Hand
For Unified Left Hand Threads

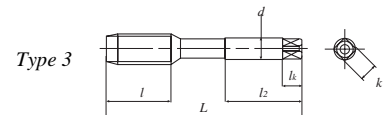
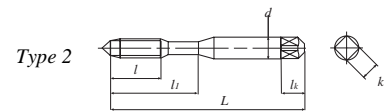
HSS-E

ユニファイ
左ねじ用



<仕様>
めねじの種類: ユニファイ左ねじ
めねじの等級: 2B
タップの種類: スパイラルタップ(左40°)
タップの等級: P級
食付き部の山数: 2.5山

(Specification)
Threads : For Unified Left Hand Threads
Class : 2B
Flutes : Spiral Fluted Taps (Left 40°)
Tolerance Class : YAMAWA P Class
Chamfer Length : 2.5 Pitches



単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1C	SNQU04N--L	1/ 4-20UNC	6.350	P2	40~20	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1C	SNQU04K--L	1/ 4-28UNF			40~20									
C	C	1C	SNQU050--L	5/16-18UNC	7.938	P2	40~20	70	22	—	31	6.1	5	8	3	3
C	C	1C	SNQU05M--L	5/16-24UNF			40~20									
C	C	1C	SNQU06P--L	3/ 8-16UNC	9.525	P2	40~20	75	24	—	30	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	SNQU06M--L	3/ 8-24UNF			40~20									
C	C	1C	SNRU07Q--L	7/16-14UNC	11.112	P3	60~40	80	25	—	32	8	6	9	3	3
C	C	1C	SNQU07N--L	7/16-20UNF		P2	40~20									
C	C	1C	SNRU08R--L	1/ 2-13UNC	12.700	P3	60~40	85	29	—	32	9	7	10	3	3
C	C	1C	SNQU08N--L	1/ 2-20UNF		P2	40~20									

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



最適
Optimize
中炭素鋼
Medium Carbon Steels

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

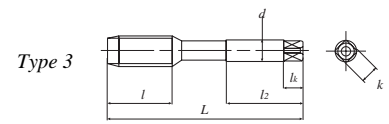
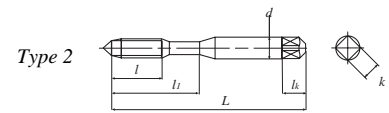
ニュースパイラルタップ
 ウェイト左ねじ用
N-SP (LH)

Spiral Fluted Taps for
 Left Hand
 For Whitworth Left Hand Threads



<仕様>
 めねじの種類: ウェイト左ねじ
 めねじの等級: 旧JIS2級
 タップの種類: スパイラルタップ(左40°)
 タップの等級: P級
 食付き部の山数: 2.5山

(Specification)
Threads : For Whitworth Left Hand Threads
 Class : Old JIS Class 2
 Flutes : Spiral Fluted Taps (Left 40°)
 Tolerance Class : YAMAWA P Class
 Chamfer Length : 2.5 Pitches



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1C	SNQW04N--L	1/4 W20	6.350	P2	40~20	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1C	SNQW050--L	5/16 W18	7.938	P2	40~20	70	22	—	31	6.1	5	8	3	3
C	C	1C	SNQW06P--L	3/8 W16	9.525	P2	40~20	75	24	—	30	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	SNRW07Q--L	7/16 W14	11.112	P3	60~40	80	25	—	32	8	6	9	3	3
C	C	1C	SNRW08S--L	1/2 W12	12.700	P3	60~40	85	29	—	32	9	7	10	3	3
C	C	1C	SNRW10U--L	5/8 W11	15.875	P3	60~40	95	32	—	38	12	9	12	3	3
C	C	1C	SNRW12V--L	3/4 W10	19.050	P3	60~40	105	37	—	41	14	11	14	4	3

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

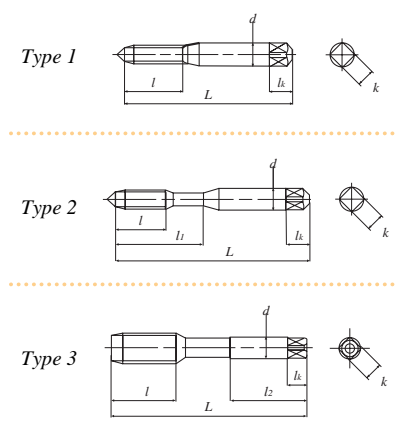
ニュースパイラルタップ
 酸化処理
 メートルねじ用
N-SP (OX)
 Spiral Fluted Taps,
 Oxide
 For Metric Threads

HSS-E
 メートル
 ねじ用
 表面処理
 OX
 (酸化処理)



<仕様>
 めねじの種類: メートルねじ
 めねじの等級: 6H(M1.6以上)、5H(M1.4)、旧JIS2級
 タップの種類: スパイラルタップ(右40°)
 タップの等級: P級
 食付き部の山数: 2.5山
 表面処理: OX(酸化処理)

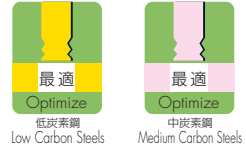
(Specification)
 Threads: For Metric Threads
 Class: 6H (M1.6~), 5H (M1.4), Old JIS Class 2
 Flutes: Spiral Fluted Taps (40°)
 Tolerance Class: YAMAWA P Class
 Chamfer Length: 2.5 Pitches
 Surface Treatment: Oxide



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1C	SNP1.4CX	M 1.4	0.3	P1	25~10	36	8	—	—	3	2.5	5	2	1
C	C	1C	SNP1.7DX	M 1.7	0.35		25~10									
C	B	1C	SNP2.0EX	M 2	0.4	P1	25~10	42	9.5	15	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1C	SNP2.3EX	M 2.3	0.4		25~10									
C	C	1C	SNP2.5FX	M 2.5	0.45	P1	25~10	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1C	SNP2.6FX	M 2.6	0.45		25~10									
A	A	1C	SNP3.0GX	M 3	0.5	P1	25~10	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
C	C	1C	SNP3.5HX	M 3.5	0.6	P1	25~10	48	13	20	—	4	3.2	6	3	2
A	A	1C	SNQ4.0IX	M 4	0.7	P2	40~20	52	13	20	—	5	4	7	3	2
A	A	1C	SNQ5.0KX	M 5	0.8		40~20									
A	A	1C	SNQ6.0MX	M 6	1	P2	40~20	62	19	28	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1C	SNQ6.0JX	M 6	0.75		40~20									
C	C	1C	SNQ7.0MX	M 7	1	P2	40~20	65	19	30	—	6.2	5	8	3	2
A	A	1C	SNQ8.0NX	M 8	1.25	P2	40~20	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
C	C	1C	SNQ8.0MX	M 8	1		40~20									
C	C	1C	SNQ8.0JX	M 8	0.75	P2	40~20	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
A	A	1C	SNQ0100X	M10	1.5	P2	40~20	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	B	1C	SNQ010NX	M10	1.25		40~20									
C	C	1C	SNQ010MX	M10	1	P2	40~20	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
A	A	1C	SNQ012PX	M12	1.75	P2	40~20	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	SNQ0120X	M12	1.5		40~20									

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	$\frac{D_2 \cdot To\ell \cdot Z}{(+)}$									
C	B	1C	SNQ012NX	M12	1.25	P2	40~20	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	SNQ012MX	M12	1											
C	C	1C	SNQ014QX	M14	2	P2	40~20	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1C	SNQ014OX	M14	1.5											
B	A	1C	SNQ016QX	M16	2	P2	40~20	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
C	C	1C	SNQ016OX	M16	1.5											
C	C	1C	SNR018RX	M18	2.5	P3	60~40	100	37	—	38	14	11	14	4	3
C	C	1C	SNQ018OX	M18	1.5	P2	40~20									
B	B	1C	SNR020RX	M20	2.5	P3	60~40	105	37	—	41	15	12	15	4	3
C	C	1C	SNR020OX	M20	1.5		60~40									
C	C	1C	SNR022RX	M22	2.5	P3	60~40	115	38	—	45	17	13	16	4	3
C	C	1C	SNR022OX	M22	1.5		60~40									
C	C	1C	SNR024SX	M24	3	P3	60~40	120	45	—	47	19	15	18	4	3
C	C	1C	SNR024OX	M24	1.5		60~40									
C	C	1C	SNR027SX	M27	3	P3	60~20	130	45	—	53	20	15	18	4	3
C	C	1C	SNS030TX	M30	3.5	P4	80~40									

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

ニュースパイラルタップ
メートルねじ用
N-SP (上)

Spiral Fluted Taps with Short chamfer
For Metric Threads

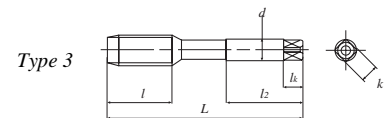
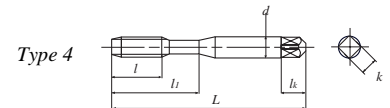
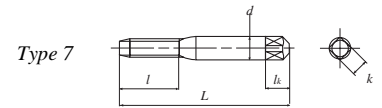
HSS-E

メートル
ねじ用



〈仕様〉
めねじの種類: メートルねじ
めねじの等級: 6H(M1.6以上), 5H(M1.4以下), 旧JIS2級
タップの種類: スパイラルタップ(右40°)
タップの等級: P級
食付き部の山数: **1.5山**

(Specification)
Threads: For Metric Threads
Class: 6H(M1.6~), 5H(M1~M1.4), Old JIS Class 2
Flutes: Spiral Fluted Taps (40°)
Tolerance Class: YAMAWA P Class
Chamfer Length: **1.5 Pitches**



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	B	1C	SNP1.0B1	M 1	0.25	P1	25~10	32	5.5	—	—	3	2.5	5	2	7
C	C	1C	SNP1.2B1	M 1.2	0.25		25~10									
C	B	1C	SNP1.4C1	M 1.4	0.3	P1	25~10	36	8	—	—	3	2.5	5	2	7
B	B	1C	SNP1.6D1	M 1.6	0.35		25~10									
C	B	1C	SNP1.7D1	M 1.7	0.35		25~10									
C	C	1C	SNP1.8D1	M 1.8	0.35		25~10									
B	B	1C	SNP2.0E1	M 2	0.4		25~10									
C	C	1C	SNP2.3E1	M 2.3	0.4	P1	25~10	42	9.5	15	—	3	2.5	5	2	4
C	B	1C	SNP2.5F1	M 2.5	0.45	25~10										
C	B	1C	SNP2.6F1	M 2.6	0.45	P1	25~10	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	4
B	B	1C	SNP3.0G1	M 3	0.5	P1	25~10									
C	C	1C	SNP3.5H1	M 3.5	0.6	P1	25~10	48	13	20	—	4	3.2	6	3	4
B	B	1C	SNQ4.0I	M 4	0.7	P2	40~20									
B	B	1C	SNQ5.0K1	M 5	0.8	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	4
B	B	1C	SNQ6.0M1	M 6	1	P2	40~20									
B	B	1C	SNQ8.0N1	M 8	1.25	P2	40~20	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
C	B	1C	SNQ8.0M1	M 8	1		40~20									
B	B	1C	SNQ010O1	M10	1.5	P2	40~20	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	B	1C	SNQ010N1	M10	1.25		40~20									
C	B	1C	SNQ010M1	M10	1		40~20									
B	B	1C	SNQ012P1	M12	1.75	P2	40~20	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



中炭素鋼
Medium Carbon Steels

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	$\frac{D_2 \cdot Tol \cdot Z}{(+)}$									
C	B	1C	SNQ01201	M12	1.5	P2	40~20	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	B	1C	SNQ012N1	M12	1.25		40~20									
C	B	1C	SNQ012M1	M12	1		40~20									
C	B	1C	SNQ014Q1	M14	2	P2	40~20	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
C	B	1C	SNQ014O1	M14	1.5		40~20									
C	B	1C	SNQ016Q1	M16	2	P2	40~20	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
C	B	1C	SNQ016O1	M16	1.5		40~20									

D₂・Tol・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Tol・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

ロングシャンク
スパイラルタップ
メートルねじ用
**LS-N-SP/
OS-LS-N-SP**

Long Shank & Oversize
Spiral Fluted Taps
For Metric Threads

HSS-E

メートル
ねじ用

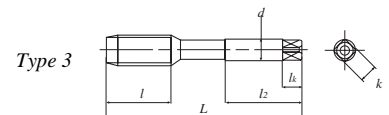
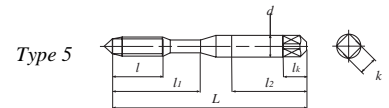
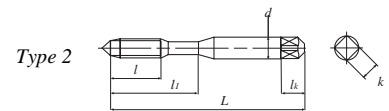


〈仕様〉
めねじの種類: メートルねじ
めねじの等級: 6H、旧JIS2級
タップの種類: スパイラルタップ(右40°)
タップの等級: P級
全長: 70, 100, 120, 150, 200, 250, 300
食付き部の山数: 2.5山

は推奨等級。

(Specification)
Threads: For Metric Threads
Class: 6H, Old JIS Class 2
Flutes: Spiral Fluted Taps (40°)
Tolerance Class: YAMAWA P Class
Overall Length: 70, 100, 120, 150, 200, 250, 300
Chamfer Length: 2.5 Pitches

: Recommended Class



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type	
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)										
C	C	1C	SNP2.0EL07	M2	0.4	P1	25~10	70	9.5	15	—	3	2.5	5	2	2	
C	C	1C	SNP2.6EL10			P1	25~10	100									
C	C	1C	SNP1.3EL07	M2.3	0.4	P1	25~10	70	9.5	15	—	3	2.5	5	2	2	
C	C	1C	SNP2.3EL10			P1	25~10	100									
C	C	1C	SNP2.5FL07	M2.5	0.45	P1	25~10	70	9.5	16	—	3	2.5	5	2	2	
C	C	1C	SNP2.5FL10			P1	25~10	100									
C	C	1C	SNP2.6FL07	M2.6	0.45	P1	25~10	70	9.5	16	—	3	2.5	5	2	2	
C	C	1C	SNP2.6FL10			P1	25~10	100									
C	C	1C	SNP3.0GL07	M3	0.5	P1	25~10	70	11	18	—	4	3.2	6	3	5	
A	A	1C	SNP3.0GL10			P1	25~10	100									
C	C	1C	SNQ3.0GL10			P2	40~25										
C	C	1C	SNR3.0GL10			P3	55~40										
C	C	1C	SNP3.0GL12			P1	25~10										120
B	A	1C	SNP3.0GL15			P1	25~10										150
C	C	1C	SNQ3.0GL15			P2	40~25										
C	C	1C	SNR3.0GL15	P3	55~40												
C	C	1C	SNQ4.0IL07	M4	0.7	P2	40~20	70	13	20	—	5	4	7	3	5	
A	A	1C	SNQ4.0IL10			P2	40~20	100									
C	C	1C	SNR4.0IL10			P3	60~40	120									
C	C	1C	SNQ4.0IL12			P2	40~20										
C	C	1C	SNQ4.0IL15			P2	40~20										150
A	A	1C	SNQ4.0IL15			P2	40~20										

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



最適
Optimize
中炭素鋼
Medium Carbon Steels

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

Long Shank & Oversize Spiral Fluted Taps

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1C	SNR4.0IL15	M 4	0.7	P3	60~40	150	13	21	40	5	4	7	3	5
A	A	1C	SNQ5.0KL10	M 5	0.8	P2	40~20	100	16	25	40	5.5	4.5	7	3	5
C	C	1C	SNR5.0KL10			P3	60~40									
C	C	1C	SNQ5.0KL12			P2	40~20									
A	A	1C	SNQ5.0KL15	M 6	1	P2	40~20	150	19	28	40	6	4.5	7	3	5
C	C	1C	SNR5.0KL15			P3	60~40									
A	A	1C	SNQ6.0ML10			P2	40~20									
C	C	1C	SNR6.0ML10	M 8	1.25	P3	60~40	100	22	—	50	6.2	5	8	3	3
C	C	1C	SNQ6.0ML12			P2	40~20									
A	A	1C	SNQ6.0ML15			P2	40~20									
C	C	1C	SNR6.0ML15	M 8	1	P3	60~40	150	22	—	50	6.2	5	8	3	3
C	C	1C	SNQ6.0ML20			P2	40~20									
A	A	1C	SNQ8.0NL10			P2	40~20									
C	C	1C	SNR8.0NL10	M 8	1	P3	60~40	100	22	—	50	6.2	5	8	3	3
C	C	1C	SNQ8.0NL12			P2	40~20									
A	A	1C	SNQ8.0NL15			P2	40~20									
C	C	1C	SNR8.0NL15	M 10	1.5	P3	60~40	120	24	—	50	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	SNQ8.0NL20			P2	40~20									
A	A	1C	SNQ0100L10			P2	40~20									
C	C	1C	SNR0100L10	M 10	1.25	P3	60~40	100	24	—	50	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	SNQ0100L12			P2	40~20									
A	A	1C	SNQ0100L15			P2	40~20									
C	C	1C	SNR0100L15	M 10	1	P3	60~40	150	24	—	50	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	SNQ0100L20			P2	40~20									
B	A	1C	SNQ010NL10			P2	40~20									
C	C	1C	SNQ010NL12	M 12	1.75	P2	40~20	100	29	—	50	8.5	6.5	9	3	3
B	B	1C	SNQ010NL15			P2	40~20									
C	C	1C	SNQ010NL20			P2	40~20									
C	C	1C	SNQ010ML10	M 12	1.5	P3	60~40	120	29	—	50	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	SNQ010ML12			P2	40~20									
C	C	1C	SNQ010ML15			P2	40~20									
C	C	1C	SNQ012PL10	M 12	1.5	P2	40~20	100	29	—	50	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	SNQ012PL12			P2	40~20									
A	A	1C	SNQ012PL15			P2	40~20									
C	C	1C	SNR012PL15	M 12	1.5	P3	60~40	150	29	—	50	8.5	6.5	9	3	3
A	A	1C	SNQ012PL20			P2	40~20									
C	C	1C	SNQ012OL10			P2	40~20									
C	C	1C	SNQ012OL12	M 12	1.5	P2	40~20	100	29	—	50	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	SNQ012OL15			P2	40~20									
C	C	1C	SNQ012OL20			P2	40~20									

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1C	SNQ0120L15	M12	1.5	P2	40~20	150	29	—	50	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	SNQ0120L20			P2	40~20	200								
C	C	1C	SNQ012NL10	M12	1.25	P2	40~20	100	29	—	50	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	SNQ012NL12			P2	40~20	120								
B	B	1C	SNQ012NL15			P2	40~20	150								
C	C	1C	SNQ012NL20			P2	40~20	200								
C	C	1C	SNQ012ML10	M12	1		40~20	100	29	—	50	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	SNQ012ML12			P2	40~20	120								
C	C	1C	SNQ012ML15				40~20	150								
C	C	1C	SNQ014QL12	M14	2	P2	40~20	120	30	—	60	10.5	8	11	3	3
B	B	1C	SNQ014QL15			P2	40~20	150								
B	B	1C	SNQ014QL20			P2	40~20	200								
C	C	1C	SNQ014OL12	M14	1.5	P2	40~20	120	30	—	60	10.5	8	11	3	3
B	B	1C	SNQ014QL15			P2	40~20	150								
C	C	1C	SNQ014OL20			P2	40~20	200								
A	A	1C	SNQ016QL15	M16	2	P2	40~20	150	32	—	60	12.5	10	13	3	3
A	A	1C	SNQ016QL20			P2	40~20	200								
C	C	1C	SNQ016QL25			P2	40~20	250								
B	B	1C	SNQ016OL15	M16	1.5	P2	40~20	150	32	—	60	12.5	10	13	3	3
C	C	1C	SNQ016OL20				40~20	200								
B	B	1C	SNR018RL15	M18	2.5	P3	60~40	150	37	—	70	14	11	14	4	3
C	C	1C	SNR018RL20			P3	60~40	200								
C	C	1C	SNR018RL25			P3	60~40	250								
C	C	1C	SNR018QL20	M18	2	P3	60~40	200	37	—	70	14	11	14	4	3
B	B	1C	SNQ018OL15	M18	1.5	P2	40~20	150	37	—	70	14	11	14	4	3
C	C	1C	SNQ018OL20				40~20	200								
A	A	1C	SNR020RL15	M20	2.5	P3	60~40	150	37	—	70	15	12	15	4	3
A	A	1C	SNR020RL20			P3	60~40	200								
C	C	1C	SNR020RL25			P3	60~40	250								
C	C	1C	SNR020QL20	M20	2	P3	60~40	200	37	—	70	15	12	15	4	3
B	B	1C	SNR020OL15	M20	1.5	P3	60~40	150	37	—	70	15	12	15	4	3
C	C	1C	SNR020OL20				60~40	200								
C	C	1C	SNR022RL15	M22	2.5	P3	60~40	150	38	—	70	17	13	16	4	3
C	C	1C	SNR022RL20			P3	60~40	200								
C	C	1C	SNR022RL25			P3	60~40	250								
C	C	1C	SNR022QL20	M22	2	P3	60~40	200	38	—	70	17	13	16	4	3
B	B	1C	SNR022OL15	M22	1.5	P3	60~40	150	38	—	70	17	13	16	4	3
C	C	1C	SNR022OL20				60~40	200								
B	B	1C	SNR024SL15	M24	3	P3	60~40	150	45	—	80	19	15	18	4	3
A	A	1C	SNR024SL20			P3	60~40	200								
C	C	1C	SNR024SL25			P3	60~40	250								

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

Long Shank & Oversize Spiral Fluted Taps

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	$\frac{D_2 \cdot ToL \cdot Z}{(+)}$									
C	C	1C	SNR024QL20	M24	2	P3	60~40	200	45	—	80	19	15	18	4	3
B	B	1C	SNR024OL15	M24	1.5	P3	60~40	150	45	—	80	19	15	18	4	3
C	C	1C	SNR024OL20				60~40	200								
C	C	1C	SNR027SL20	M27	3	P3	60~20	200	45	—	80	20	15	18	4	3
C	C	1C	SNR027SL25				60~20	250								
C	C	1C	SNR027QL20	M27	2	P3	60~40	200	45	—	80	20	15	18	4	3
C	C	1C	SNR027QL25				60~40	250								
C	C	1C	SNR027OL20	M27	1.5	P3	60~40	200	45	—	80	20	15	18	4	3
C	C	1C	SNR027OL25				60~40	250								
C	C	1C	SNR027OL30				60~40	300								
C	C	1C	SNS030TL20	M30	3.5	P4	80~40	200	48	—	80	23	17	20	4	3
C	C	1C	SNS030TL25				80~40	250								
C	C	1C	SNS030TL30				80~40	300								
C	C	1C	SNR030SL25	M30	3	P3	60~20	250	48	—	80	23	17	20	4	3
C	C	1C	SNR030QL20	M30	2	P3	60~40	200	45	—	80	23	17	20	4	3
C	C	1C	SNR030QL25				60~40	250								
C	C	1C	SNR030OL20	M30	1.5	P3	60~40	200	45	—	80	23	17	20	4	3
C	C	1C	SNR030OL25				60~40	250								
C	C	1C	SNR030OL30				60~40	300								
C	C	1C	SNS033TL25	M33	3.5	P4	80~40	250	51	—	80	25	19	22	4	3
C	C	1C	SNS036UL25	M36	4	P4	80~40	250	57	—	100	28	21	24	4	3
C	C	1C	SNS036UL30				80~40	300								

D₂・ToL・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。 / D₂・ToL・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

ロングシャンク
スパイラルタップ
ユニファイねじ用
LS-N-SP

Long Shank Spiral
Fluted Taps
For Unified Threads

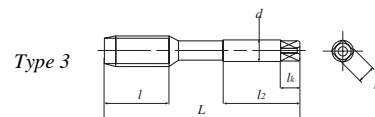
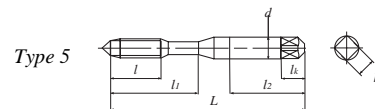
HSS-E

ユニファイ
ねじ用



〈仕様〉
めねじの種類: ユニファイねじ
めねじの等級: 2B
タップの種類: スパイラルタップ(右40°)
タップの等級: P級
全長: **100, 150, 200**
食付き部の山数: 2.5山

(Specification)
Threads: For Unified Threads
Class: 2B
Flutes: Spiral Fluted Taps (40°)
Tolerance Class: YAMAWA P Class
Overall Length: **100, 150, 200**
Chamfer Length: 2.5 Pitches



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝 数 Flutes	形 状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1C	SNQU04NL10	1/ 4-20UNC	6.350	P2	40~20	100	19	30	40	6	4.5	7	3	5
C	C	1C	SNQU04NL15				40~20	150								
C	C	1C	SNQU04KL10	1/ 4-28UNF	6.350	P2	40~20	100	19	30	40	6	4.5	7	3	5
C	C	1C	SNQU04KL15				40~20	150								
C	C	1C	SNQU05OL10	5/16-18UNC	7.938	P2	40~20	100	22	—	50	6.1	5	8	3	3
C	C	1C	SNQU05OL15				40~20	150								
C	C	1C	SNQU05ML10	5/16-24UNF	7.938	P2	40~20	100	22	—	50	6.1	5	8	3	3
C	C	1C	SNQU05ML15				40~20	150								
C	C	1C	SNQU06PL10	3/ 8-16UNC	9.525	P2	40~20	100	24	—	50	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	SNQU06PL15				40~20	150								
C	C	1C	SNQU06PL20				40~20	200								
C	C	1C	SNQU06ML10	3/ 8-24UNF	9.525	P2	40~20	100	24	—	50	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	SNQU06ML15				40~20	150								
C	C	1C	SNQU06ML20				40~20	200								
C	C	1C	SNRU07QL15	7/16-14UNC	11.112	P3	60~40	150	25	—	50	8	6	9	3	3
C	C	1C	SNQU07NL15	7/16-20UNF		P2	40~20	150								
C	C	1C	SNRU08RL15	1/ 2-13UNC	12.700	P3	60~40	150	29	—	60	9	7	10	3	3
C	C	1C	SNRU08RL20				60~40	200								
C	C	1C	SNQU08NL15	1/ 2-20UNF	12.700	P2	40~20	150	29	—	60	9	7	10	3	3
C	C	1C	SNQU08NL20				40~20	200								
C	C	1C	SNRU10UL15	5/ 8-11UNC	15.875	P3	60~40	150	32	—	60	12	9	12	3	3

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



中炭素鋼
Medium Carbon Steels

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

Long Shank Spiral Fluted Taps

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1C	SNRU10UL20	5/ 8-11UNC	15.875	P3	60~40	200	32	—	60	12	9	12	3	3
C	C	1C	SNQU100L15	5/ 8-18UNF	15.875	P2	40~20	150	32	—	60	12	9	12	3	3
C	C	1C	SNQU100L20				40~20	200								
C	C	1C	SNRU12VL15	3/ 4-10UNC	19.050	P3	60~40	150	37	—	70	14	11	14	4	3
C	C	1C	SNRU12VL20				60~40	200								
C	C	1C	SNRU12PL15	3/ 4-16UNF	19.050	P3	60~40	150	37	—	70	14	11	14	4	3
C	C	1C	SNRU12PL20				60~40	200								
C	C	1C	SNRU14WL15	7/ 8- 9UNC	22.225	P3	60~40	150	38	—	70	17	13	16	4	3
C	C	1C	SNRU14WL20				60~40	200								
C	C	1C	SNRU14QL15	7/ 8-14UNF	22.225	P3	60~40	150	38	—	70	17	13	16	4	3
C	C	1C	SNRU14QL20				60~40	200								
C	C	1C	SNRU16XL15	1 - 8UNC	25.400	P3	60~20	150	45	—	80	20	15	18	4	3
C	C	1C	SNRU16XL20				60~20	200								
C	C	1C	SNRU16SL15	1 -12UNF	25.400	P3	60~40	150	45	—	80	20	15	18	4	3
C	C	1C	SNRU16SL20				60~40	200								

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

ロングシャンク
スパイラルタップ
ウイットねじ用
LS-N-SP

Long Shank Spiral
Fluted Taps
For Whitworth Threads

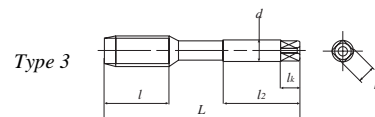
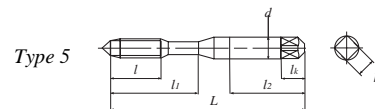
HSS-E

ウイット
ねじ用



〈仕様〉
めねじの種類: ウイットねじ
めねじの等級: 旧JIS2級
タップの種類: スパイラルタップ(右40°)
タップの等級: P級
全長: **100, 150, 200**
食付き部の山数: 2.5山

(Specification)
Threads: For Whitworth Threads
Class: Old JIS Class 2
Flutes: Spiral Fluted Taps (40°)
Tolerance Class: YAMAWA P Class
Overall Length: **100, 150, 200**
Chamfer Length: 2.5 Pitches



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1C	SNQW04NL10	1/4 W20	6.350	P2	40~20	100	19	30	40	6	4.5	7	3	5
C	C	1C	SNQW04NL15				40~20	150								
C	C	1C	SNQW05OL10	5/16 W18	7.938	P2	40~20	100	22	—	50	6.1	5	8	3	3
C	C	1C	SNQW05OL15				40~20	150								
C	C	1C	SNQW06PL10	3/8 W16	9.525	P2	40~20	100	24	—	50	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	SNQW06PL15				40~20	150								
C	C	1C	SNQW06PL20				40~20	200								
C	C	1C	SNRW07QL15	7/16 W14	11.112	P3	60~40	150	25	—	50	8	6	9	3	3
C	C	1C	SNRW08SL15	1/2 W12	12.700	P3	60~40	150	29	—	60	9	7	10	3	3
C	C	1C	SNRW08SL20				60~40	200								
C	C	1C	SNRW10UL15	5/8 W11	15.875	P3	60~40	150	32	—	60	12	9	12	3	3
C	C	1C	SNRW10UL20				60~40	200								
C	C	1C	SNRW12VL15	3/4 W10	19.050	P3	60~40	150	37	—	70	14	11	14	4	3
C	C	1C	SNRW12VL20				60~40	200								
C	C	1C	SNRW14WL15	7/8 W 9	22.225	P3	60~40	150	38	—	70	17	13	16	4	3
C	C	1C	SNRW14WL20				60~40	200								
C	C	1C	SNRW16XL15	1 W 8	25.400	P3	60~20	150	45	—	80	20	15	18	4	3
C	C	1C	SNRW16XL20				60~20	200								

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

ロングシャンク
スパイラルタップ
(左ねじ)
メートル左ねじ用
LS-N-SP (LH)

Long Shank Spiral
Fluted Taps for Left
Hand
For Metric Left Hand Threads

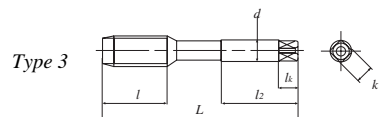
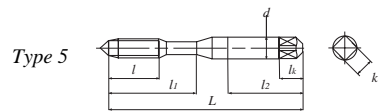
HSS-E

メートル
左ねじ用



<仕様>
めねじの種類: **メートル左ねじ**
めねじの等級: 6H、JIS2級
タップの種類: スパイラルタップ(左40°)
タップの等級: P級
全長: 100, 150
食付き部の山数: 2.5山

(Specification)
Threads : For Metric Left Hand Threads
Class : 6H, JIS 2
Flutes : Spiral Fluted Taps (Left 40°)
Tolerance Class : YAMAWA P Class
Overall Length : 100, 150
Chamfer Length : 2.5 Pitches



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1C	SNP3.0GL10-L	M 3	0.5	P1	25~10	100	11	18	40	4	3.2	6	3	5
C	C	1C	SNQ4.0IL10-L	M 4	0.7	P2	40~20	100	13	20	40	5	4	7	3	5
C	C	1C	SNQ5.0KL10-L	M 5	0.8	P2	40~20	100	16	25	40	5.5	4.5	7	3	5
C	C	1C	SNQ6.0ML10-L	M 6	1	P2	40~20	100	19	28	40	6	4.5	7	3	5
C	C	1C	SNQ6.0ML15-L				40~20	150								
C	C	1C	SNQ8.0NL15-L	M 8	1.25	P2	40~20	150	22	—	50	6.2	5	8	3	3
C	C	1C	SNQ010OL15-L	M10	1.5	P2	40~20	150	24	—	50	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	SNQ010NL15-L				40~20									
C	C	1C	SNQ012PL15-L	M12	1.75	P2	40~20	150	29	—	50	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	SNQ012OL15-L	M12	1.5	P2	40~20	150	29	—	50	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	SNQ012NL15-L				40~20									
C	C	1C	SNQ014QL15-L	M14	2	P2	40~20	150	30	—	60	10.5	8	11	3	3
C	C	1C	SNQ014QL15-L				40~20									
C	C	1C	SNQ016QL15-L	M16	2	P2	40~20	150	32	—	60	12.5	10	13	3	3
C	C	1C	SNQ016OL15-L				40~20									

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

高速タップ(止り穴用)
メートルねじ用
F-SP

Taps for High Speed
Tapping, Blind Hole Use
For Metric Threads

HSS-E

メートル
ねじ用

表面処理
TiN



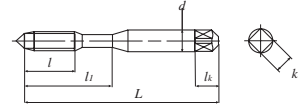
切削速度は20m/min~30m/minの高速でねじ立てが可能です。15m/min以下の中・低速での使用は切りくずの形状や排出が悪くなり、トラブルが発生する原因になります。

〈仕様〉
めねじの種類: メートルねじ
めねじの等級: 6H、旧JIS2級
タップの種類: スパイラルタップ(右48°)
タップの等級: P級
食付き部の山数: 2.5山
表面処理: **TiNコーティング**

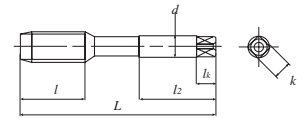
Designed especially for high speed tapping, the speed ranging between 20~30m/min. To avoid chip packing problem, the tapping speeds should not be lower than 15m/min.

(Specification)
Threads : For Metric Threads
Class : 6H, Old JIS Class 2
Flutes : Spiral Fluted Taps (48°)
Tolerance Class : YAMAWA P Class
Chamfer Length : 2.5 Pitches
Surface Treatment : TiN Coating

Type 2



Type 3



▲注意:このタップは完全同期リード送り機構を装備していない機械では、めねじ拡大や折損事故を起こしますので使用しないで下さい。

▲CAUTION: Do NOT use F-SP taps on machines without feedrate/rotation synchronized tapping attachments.

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
B	B	1C	VFSHQ3.0G	M 3	0.5	P2	40~25	46	5	18	—	4	3.2	6	3	2
B	B	1C	VFSHQ4.0I	M 4	0.7	P2	40~20	52	7	20	—	5	4	7	3	2
B	B	1C	VFSHQ5.0K	M 5	0.8	P2	40~20	60	8	25	—	5.5	4.5	7	3	2
B	B	1C	VFSHQ6.0M	M 6	1	P2	40~20	62	11	28	—	6	4.5	7	3	2
B	B	1C	VFSHR8.0N	M 8	1.25	P3	60~40	70	12	—	31	6.2	5	8	3	3
B	B	1C	VFSHR0100	M10	1.5	P3	60~40	75	13	—	32	7	5.5	8	3	3
B	B	1C	VFSHR010N	M10	1.25	P3	60~40	75	12	—	32	7	5.5	8	3	3
B	B	1C	VFSHS012P	M12	1.75	P4	80~60	82	15	—	32	8.5	6.5	9	3	3
B	B	1C	VFSHR0120	M12	1.5	P3	60~40	82	14	—	32	8.5	6.5	9	3	3
B	B	1C	VFSHS012N	M12	1.25	P4	80~60	82	14	—	32	8.5	6.5	9	3	3

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



高速タップ(通り穴用) メートルねじ用 F-SL

Taps for High Speed
Tapping, Through Hole
Use
For Metric Threads

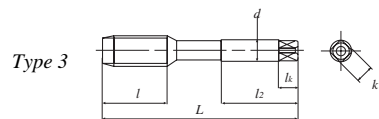
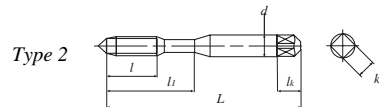


切削速度は20m/min~30m/minの高速でねじ立てが可能です。15m/min以下の中・低速での使用は切りくずの形状や排出が悪くなり、トラブルが発生する原因になります。

〈仕様〉
めねじの種類: メートルねじ
めねじの等級: 6H, 旧JIS2級
タップの種類: **スパイラルタップ(左15°)**
タップの等級: P級
食付き部の山数: 5山
表面処理: **TiNコーティング**

Designed especially for high speed tapping, the speed ranging between 20~30m/min. To avoid chips packing problem, the tapping speeds should not be lower than 15m/min.

(Specification)
Threads : For Metric Threads
Class : 6H, Old JIS Class 2
Flutes : **Spiral Fluted Taps (Left 15°)**
Tolerance Class : YAMAWA P Class
Chamfer Length : 5 Pitches
Surface Treatment : **TiN Coating**



▲注意: このタップは完全同期リード送り機構を装備していない機械では、めねじ拡大や折損事故を起こしますので使用しないで下さい。

▲CAUTION: Do NOT use F-SL taps on machines without feedrate/rotation synchronized tapping attachments.

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・ToL・Z (+)									
B	B	1C	VFSHQ3.0GL	M 3	0.5	P2	40~25	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
B	B	1C	VFSHQ4.0IL	M 4	0.7	P2	40~20	52	13	20	—	5	4	7	3	2
B	B	1C	VFSHQ5.0KL	M 5	0.8	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
B	B	1C	VFSHQ6.0ML	M 6	1	P2	40~20	62	19	28	—	6	4.5	7	3	2
B	B	1C	VFSHR8.0NL	M 8	1.25	P3	60~40	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
B	B	1C	VFSHR0100L	M10	1.5	P3	60~40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
B	B	1C	VFSHR010NL	M10	1.25	P3	60~40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
B	B	1C	VFSHS012PL	M12	1.75	P4	80~60	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
B	B	1C	VFSHR0120L	M12	1.5	P3	60~40	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
B	B	1C	VFSHS012NL	M12	1.25	P4	80~60	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3

D₂・ToL・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D₂・ToL・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

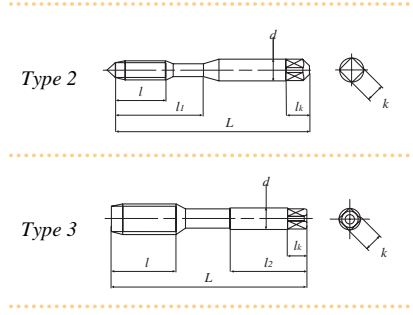
チタンコーティング・
ニュースパイラルタップ
メートルねじ用
N-SP-V
Spiral Fluted Taps, TiN
Coated
For Metric Threads

HSS-E
メートル
ねじ用
表面処理
TiN



〈仕様〉
めねじの種類: メートルねじ
めねじの等級: 6H、旧JIS2級
タップの種類: スパイラルタップ(右40°)
タップの等級: P級
食付き部の山数: 2.5山
表面処理: **TiNコーティング**

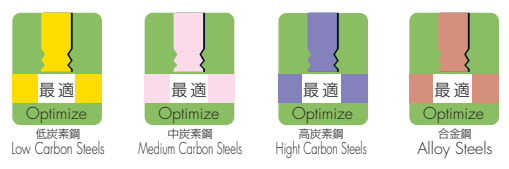
(Specification)
Threads: For Metric Threads
Class: 6H, Old JIS Class 2
Flutes: Spiral Fluted Taps (40°)
Tolerance Class: YAMAWA P Class
Chamber Length: 2.5 Pitches
Surface Treatment: TiN Coating



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1C	VSNP2.0E	M 2	0.4	P1	25~10	42	9.5	15	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1C	VSNP2.5F	M 2.5	0.45	P1	25~10	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1C	VSNP2.6F	M 2.6	0.45	P1	25~10	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	2
A	A	1C	VSNP3.0G	M 3	0.5	P1	25~10	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
A	A	1C	VSNQ4.0I	M 4	0.7	P2	40~20	52	13	20	—	5	4	7	3	2
A	A	1C	VSNQ5.0K	M 5	0.8	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
A	A	1C	VSNQ6.0M	M 6	1	P2	40~20	62	19	28	—	6	4.5	7	3	2
A	A	1C	VSNQ8.0N	M 8	1.25	P2	40~20	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
A	A	1C	VSNQ0100	M10	1.5	P2	40~20	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
B	B	1C	VSNQ010N	M10	1.25	P2	40~20	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
A	A	1C	VSNQ012P	M12	1.75	P2	40~20	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
B	B	1C	VSNQ0120	M12	1.5	P2	40~20	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
B	B	1C	VSNQ012N	M12	1.25	P2	40~20	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
B	B	1C	VSNQ014Q	M14	2	P2	40~20	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
B	B	1C	VSNQ016Q	M16	2	P2	40~20	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
C	C	1C	VSNR018R	M18	2.5	P3	60~40	100	37	—	38	14	11	14	4	3
B	B	1C	VSNR020R	M20	2.5	P3	60~40	105	37	—	41	15	12	15	4	3

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。 ◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

ロングシャンク
チタンコーティング
ニュースパイラルタップ
メートルねじ用
LS-N-SP-V

Long Shank Spiral
Fluted Taps, TiN Coated
For Metric Threads

HSS-E

メートル
ねじ用表面処理
TiN

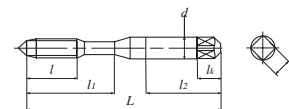
<仕様>

めねじの種類: メートルねじ
めねじの等級: 6H、旧JIS2級
タップの種類: スパイラルタップ(40°)
タップの等級: P級
全長: 100, 150
食付き部の山数: 2.5山
表面処理: TiNコーティング

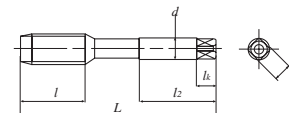
(Specification)

Threads : For Metric Threads
Class : 6H, Old JIS Class 2
Flutes : Spiral Fluted Taps (40°)
Tolerance Class : YAMAWA P Class
Overall Length : 100, 150
Chamfer Length : 2.5 Pitches
Surface Treatment : TiN Coating

Type 5



Type 3



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
B	B	1C	VSNP3.0GL10	M 3	0.5	P1	25~10	100	11	18	40	4	3.2	6	3	5
B	B	1C	VSNQ4.0IL10	M 4	0.7	P2	40~20	100	13	20	40	5	4	7	3	5
B	B	1C	VSNQ5.0KL10	M 5	0.8	P2	40~20	100	16	25	40	5.5	4.5	7	3	5
B	B	1C	VSNQ6.0ML10	M 6	1	P2	40~20	100	19	28	40	6	4.5	7	3	5
C	C	1C	VSNQ6.0ML10				40~20	150								
B	B	1C	VSNQ8.0NL10	M 8	1.25	P2	40~20	100	22	—	50	6.2	5	8	3	3
B	B	1C	VSNQ8.0NL15				40~20	150								
B	B	1C	VSNQ010OL15	M10	1.5	P2	40~20	150	24	—	50	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	VSNQ010NL15	M10	1.25		40~20									
B	B	1C	VSNQ012PL15	M12	1.75	P2	40~20	150	29	—	50	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	VSNQ012OL15	M12	1.5		40~20									
C	C	1C	VSNQ012NL15	M12	1.25		40~20									

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差: 単位μm)を示します。/ D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

最適
Optimize
低炭素鋼
Low Carbon Steels最適
Optimize
中炭素鋼
Medium Carbon Steels最適
Optimize
高炭素鋼
High Carbon Steels最適
Optimize
合金鋼
Alloy Steels

ステンレス鋼用
スパイラルタップ
メートルねじ用
**SU-SP/
OS-SU-SP**

Spiral Fluted Taps for
Stainless Steels/
Oversize Spiral Fluted
Taps
For Metric Threads

HSS-E

メートル
ねじ用

表面処理
OX
(酸化処理)



加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼に適しています。

〈仕様〉
めねじの種類: メートルねじ
めねじの等級: 6H (M1.6以上)、5H (M1.4)、旧JIS2級
タップの種類: スパイラルタップ (右45°)
タップの等級: P級
食付き部の山数: 2.5山
表面処理: OX (酸化処理)

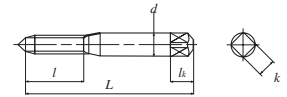
は推奨等級。

Suitable for tapping stainless steels, chrome steels, chrome molybdenum steels and other ductile materials with great tendency to work harden.

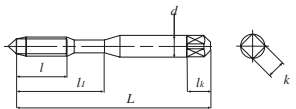
(Specification)
Threads: For Metric Threads
Class: 6H (M1.6~), 5H (M1.4), Old JIS Class 2
Flutes: Spiral Fluted Taps (45°)
Tolerance Class: YAMAWA P Class
Chamfer Length: 2.5 Pitches
Surface Treatment: Oxide

: Recommended Class

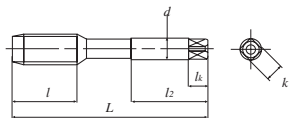
Type 1



Type 2



Type 3



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1C	SUP1.4C	M1.4	0.3	P1	25~10	36	8	—	—	3	2.5	5	2	1
C	C	1C	SUP1.7D	M1.7	0.35	P1	25~10	36	8	—	—	3	2.5	5	2	1
C	C	1C	SUQ1.7D			P2	40~25									
A	A	1C	SUP2.0E	M2	0.4	P1	25~10	42	9.5	15	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1C	SUQ2.0E			P2	40~25									
C	C	1C	SUR2.0E			P3	55~40									
C	B	1C	SUP2.3E	M2.3	0.4	P1	25~10	42	9.5	15	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1C	SUQ2.3E			P2	40~25									
C	C	1C	SUR2.3E			P3	55~40									
B	B	1C	SUP2.5F	M2.5	0.45	P1	25~10	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1C	SUQ2.5F			P2	40~25									
C	C	1C	SUR2.5F			P3	55~40									
B	B	1C	SUP2.6F	M2.6	0.45	P1	25~10	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1C	SUQ2.6F			P2	40~25									
C	C	1C	SUR2.6F			P3	55~40									
A	A	1C	SUP3.0G-3	M3	0.5	P1	25~10	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
C	C	1C	SUQ3.0G			P2	40~25									
C	C	1C	SUR3.0G			P3	55~40									
C	C	1C	SUP3.5H-3	M3.5	0.6	P1	25~10	48	13	20	—	4	3.2	6	3	2
C	C	1C	SUR3.5H			P2	40~25									
A	A	1C	SUQ4.0I	M4	0.7	P2	40~20	52	13	20	—	5	4	7	3	2

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



最適
Alloy Steels



最適
ステンレス鋼
Stainless Steels (SUS)

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

Spiral Fluted Taps for Stainless Steels/Oversize Spiral Fluted Taps

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1C	SUR4.0I	M 4	0.7	P3	60~40	52	13	20	—	5	4	7	3	2
C	C	1C	SUS4.0I			P4	80~60									
A	A	1C	SUQ5.0K	M 5	0.8	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1C	SUR5.0K			P3	60~40									
C	C	1C	SUS5.0K	P4	80~60											
A	A	1C	SUQ6.0M	M 6	1	P2	40~20	62	19	28	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1C	SUR6.0M			P3	60~40									
C	C	1C	SUS6.0M	P4	80~60											
C	C	1C	SUQ6.0J	M 6	0.75	P2	40~20	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
A	A	1C	SUQ8.0N	M 8	1.25	P2	40~20	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
C	C	1C	SUR8.0N			P3	60~40									
C	C	1C	SUS8.0N	P4	80~60											
C	B	1C	SUQ8.0M	M 8	1	P2	40~20	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
C	C	1C	SUQ8.0J	M 8	0.75	P2	40~20	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
A	A	1C	SUQ0100	M10	1.5	P2	40~20	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	SUR0100			P3	60~40									
C	C	1C	SUS0100	P4	80~60											
B	B	1C	SUQ010N	M10	1.25	P2	40~20	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	SUR010N			P3	60~40									
C	C	1C	SUS010N	P4	80~60											
C	B	1C	SUQ010M	M10	1	P2	40~20	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	SUS010M			P4	80~60									
A	A	1C	SUQ012P	M12	1.75	P2	40~20	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	SUR012P			P3	60~40									
C	C	1C	SUS012P	P4	80~60											
B	B	1C	SUQ0120	M12	1.5	P2	40~20	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	SUR0120			P3	60~40									
C	C	1C	SUS0120	P4	80~60											
B	B	1C	SUQ012N	M12	1.25	P2	40~20	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	SUR012N			P3	60~40									
C	B	1C	SUQ012M	M12	1	P2	40~20	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
B	A	1C	SUQ014Q	M14	2	P2	40~20	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1C	SUR014Q			P3	60~40									
C	C	1C	SUS014Q	P4	80~60											
B	B	1C	SUQ0140	M14	1.5	P2	40~20	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1C	SUS0140			P4	80~60									
C	C	1C	SUQ014M	M14	1	P2	40~20	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
A	A	1C	SUQ016Q	M16	2	P2	40~20	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
C	C	1C	SUR016Q			P3	60~40									
C	C	1C	SUS016Q	P4	80~60											
B	B	1C	SUQ0160	M16	1.5	P2	40~20	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1C	SUS0160	M16	1.5	P4	80~60	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
B	B	1C	SUR018R	M18	2.5	P3	60~40	100	37	—	38	14	11	14	4	3
C	C	1C	SUS018R			P4	80~60									
B	B	1C	SUQ0180	M18	1.5	P2	40~20	100	37	—	38	14	11	14	4	3
C	C	1C	SUS0180			P4	80~60									
A	A	1C	SUR020R	M20	2.5	P3	60~40	105	37	—	41	15	12	15	4	3
C	C	1C	SUS020R			P4	80~60									
B	B	1C	SUR0200	M20	1.5	P3	60~40	105	37	—	41	15	12	15	4	3
C	C	1C	SUS0200			P4	80~60									
B	B	1C	SUR022R	M22	2.5	P3	60~40	115	38	—	45	17	13	16	4	3
C	C	1C	SUS022R			P4	80~60									
C	C	1C	SUT022R			P5	100~80									
C	C	1C	SUR0220	M22	1.5	P3	60~40	115	38	—	45	17	13	16	4	3
C	C	1C	SUS0220			P4	80~60									
B	B	1C	SUR024S	M24	3	P3	60~40	120	45	—	47	19	15	18	4	3
C	C	1C	SUS024S			P4	80~60									
C	C	1C	SUT024S			P5	100~80									
C	C	1C	SUR024Q	M24	2	P3	60~40	120	45	—	47	19	15	18	4	3
C	C	1C	SUR0240	M24	1.5	P3	60~40	120	45	—	47	19	15	18	4	3
C	C	1C	SUS0240			P4	80~60									
C	C	1C	SUR027S	M27	3	P3	60~20	130	45	—	53	20	15	18	4	3
C	C	1C	SUR0270	M27	1.5	P3	60~40	130	45	—	53	20	15	18	4	3
C	C	1C	SUS030T	M30	3.5	P4	80~40	135	48	—	53	23	17	20	4	3
C	C	1C	SUR0300	M30	1.5	P3	60~40	135	45	—	74	23	17	20	4	3
C	C	1C	SUS033T	M33	3.5	P4	80~40	145	51	—	58	25	19	22	4	3
C	C	1C	SUS036U	M36	4	P4	80~40	155	57	—	62	28	21	24	4	3
C	C	1C	SUS039U	M39	4	P4	80~40	165	60	—	67	30	23	26	4	3
C	C	1C	SUS042V	M42	4.5	P4	80~40	175	60	—	72	32	26	30	4	3
C	C	1C	SUS045V	M45	4.5	P4	80~40	180	67	—	76	35	26	30	4	3
C	C	1C	SUS048W	M48	5	P4	80~40	185	67	—	76	38	29	32	4	3

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

ステンレス鋼用
スパイラルタップ
ユニファイねじ用
SU-SP

Spiral Fluted Taps for
Stainless Steels
For Unified Threads

HSS-E

ユニファイ
ねじ用

表面処理
OX
(酸化処理)



加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、
クロム鋼、モリブデン鋼に適しています。

<仕様>

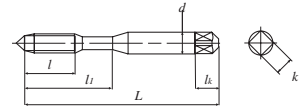
めねじの種類: ユニファイねじ
めねじの等級: 2B
タップの種類: スパイラルタップ(右45°)
タップの等級: P級
食付き部の山数: 2.5山
表面処理: OX(酸化処理)

Suitable for tapping stainless steels, chrome steels, chrome molybdenum steels and
other ductile materials with great tendency to work harden.

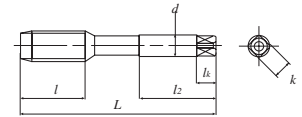
(Specification)

Threads : For Unified Threads
Class : 2B
Flutes : Spiral Fluted Taps (45°)
Tolerance Class : YAMAWA P Class
Chamfer Length : 2.5 Pitches
Surface Treatment : Oxide

Type 2



Type 3



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1C	SUPUN2E	No. 2-56UNC	2.184	P1	25~10	42	9.5	15	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1C	SUPUN3F	No. 3-48UNC	2.515	P1	25~10	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1C	SUPUN4H	No. 4-40UNC	2.845	P1	25~10	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1C	SUPUN4F	No. 4-48UNF			25~10									
C	C	1C	SUPUN5H	No. 5-40UNC	3.175	P1	25~10	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
C	C	1C	SUPUN5G	No. 5-44UNF			25~10									
C	C	1C	SUQUN6J	No. 6-32UNC	3.505	P2	40~20	48	13	20	—	4	3.2	6	3	2
C	C	1C	SUPUN6H	No. 6-40UNF		P1	25~10									
C	C	1C	SUQUN8J	No. 8-32UNC	4.166	P2	40~20	52	13	21	—	5	4	7	3	2
C	C	1C	SUQUN8I	No. 8-36UNF			40~20									
C	C	1C	SUQUNAM	No.10-24UNC	4.826	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1C	SUQUAJ	No.10-32UNF			40~20									
C	C	1C	SUQU04N	1/4-20UNC	6.350	P2	40~20	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1C	SUQU04K	1/4-28UNF			40~20									
C	C	1C	SUQU05O	5/16-18UNC	7.938	P2	40~20	70	22	—	31	6.1	5	8	3	3
C	C	1C	SUQU05M	5/16-24UNF			40~20									
C	C	1C	SUQU06P	3/8-16UNC	9.525	P2	40~20	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	SUQU06M	3/8-24UNF			40~20									
C	C	1C	SURU07Q	7/16-14UNC	11.112	P3	60~40	80	25	—	31	8	6	9	3	3
C	C	1C	SUQU07N	7/16-20UNF		P2	40~20									
C	C	1C	SURU08R	1/2-13UNC	12.700	P3	60~40	85	29	—	31	9	7	10	3	3

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差: 単位μm)を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



合金鋼
Alloy Steels



ステンレス鋼
Stainless Steels (SUS)

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	$\frac{D_2 \cdot To\ell \cdot Z}{(+)}$									
C	C	1C	SUQU08N	1/2 -20UNF	12.700	P2	40~20	85	29	—	31	9	7	10	3	3
C	C	1C	SURU10U	5/8 -11UNC	15.875	P3	60~40	95	32	—	37	12	9	12	3	3
C	C	1C	SUQU100	5/8 -18UNF		P2	40~20									
C	C	1C	SURU12V	3/4 -10UNC	19.050	P3	60~40	105	37	—	41	14	11	14	4	3
C	C	1C	SURU12P	3/4 -16UNF			60~40									
C	C	1C	SURU14W	7/8 - 9UNC	22.225	P3	60~40	115	38	—	45	17	13	16	4	3
C	C	1C	SURU14Q	7/8 -14UNF			60~40									
C	C	1C	SURU16X	1 - 8UNC	25.400	P3	60~20	125	45	—	50	20	15	18	4	3
C	C	1C	SURU16S	1 -12UNF			60~40									

$D_2 \cdot To\ell \cdot Z$: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位 μm) を示します。 / $D_2 \cdot To\ell \cdot Z$: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm .

ステンレス鋼用
スパイラルタップ
ウイトねじ用
SU-SP

Spiral Fluted Taps for
Stainless Steels
For Whitworth Threads

HSS-E

ウイト
ねじ用

表面処理
OX
(酸化処理)



加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、
クロム鋼、モリブデン鋼に適しています。

<仕様>

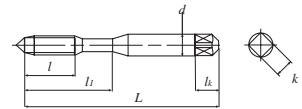
めねじの種類: ウイトねじ
めねじの等級: 旧JIS2級
タップの種類: スパイラルタップ(右45°)
タップの等級: P級
食付き部の山数: 2.5山
表面処理: OX(酸化処理)

Suitable for tapping stainless steels, chrome steels, chrome molybdenum steels and
other ductile materials with great tendency to work harden.

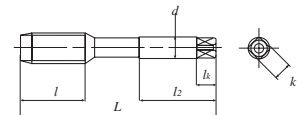
(Specification)

Threads : For Whitworth Threads
Class : Old JIS Class 2
Flutes : Spiral Fluted Taps (45°)
Tolerance Class : YAMAWA P Class
Chamfer Length : 2.5 Pitches
Surface Treatment : Oxide

Type 2



Type 3



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1C	SUQW03M	3/16 W24	4.762	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1C	SUQW04N	1/4 W20	6.350	P2	40~20	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1C	SUQW050	5/16 W18	7.938	P2	40~20	70	22	—	31	6.1	5	8	3	3
C	C	1C	SUQW06P	3/8 W16	9.525	P2	40~20	75	24	—	30	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	SURW07Q	7/16 W14	11.112	P3	60~40	80	25	—	32	8	6	9	3	3
C	C	1C	SURW08S	1/2 W12	12.700	P3	60~40	85	29	—	32	9	7	10	3	3
C	C	1C	SURW09S	9/16 W12	14.288	P3	60~40	90	30	—	37	10.5	8	11	3	3
C	C	1C	SURW10U	5/8 W11	15.875	P3	60~40	95	32	—	38	12	9	12	3	3
C	C	1C	SURW12V	3/4 W10	19.050	P3	60~40	105	37	—	41	14	11	14	4	3
C	C	1C	SURW14W	7/8 W 9	22.225	P3	60~40	115	38	—	45	17	13	16	4	3
C	C	1C	SURW16X	1 W 8	25.400	P3	60~20	125	45	—	50	20	15	18	4	3

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/ D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



最適
Alloy Steels



最適
Stainless Steels (SUS)

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

ステンレス鋼用
ショートスパイラル
タップ (深穴用)
メートルねじ用
SU-S-SP

Spiral Fluted Taps for
Stainless Steels, Deep
Hole Use
For Metric Threads

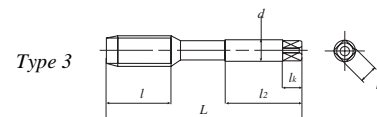
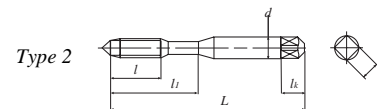


加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼に適しています。呼び径の2.5倍以上の深めのねじ立てに効果があり、ねじ部の長さが短いので摩擦抵抗が少なく、切削油剤の供給が良くなります。

〈仕様〉
めねじの種類: メートルねじ
めねじの等級: 6H、旧JIS2級
タップの種類: スパイラルタップ (右45°)
タップの等級: P級
食付き部の山数: 2.5山
表面処理: OX (酸化処理)

Suitable for tapping stainless steels, chrome steels, chrome molybdenum steels and other ductile materials with great tendency to work harden. Designed for tapping deep holes whose depths (=threading lengths) are 2.5 times or more than nominal diameters. The shorter thread length of tap reduces tapping friction and improves the supply of lubricant.

(Specification)
Threads: For Metric Threads
Class: 6H, Old JIS Class 2
Flutes: Spiral Fluted Taps (45°)
Tolerance Class: YAMAWA P Class
Chamfer Length: 2.5 Pitches
Surface Treatment: Oxide



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1C	SSP3.0G-SU	M 3	0.5	P1	25~10	46	5	18	—	4	3.2	6	3	2
C	C	1C	SSQ4.0I-SU	M 4	0.7	P2	40~20	52	7	20	—	5	4	7	3	2
C	C	1C	SSQ5.0K-SU	M 5	0.8	P2	40~20	60	8	25	—	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1C	SSQ6.0M-SU	M 6	1	P2	40~20	62	11	28	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1C	SSQ8.0N-SU	M 8	1.25	P2	40~20	70	12	—	31	6.2	5	8	3	3
C	C	1C	SSQ0100-SU	M10	1.5	P2	40~20	75	13	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	SSQ012P-SU	M12	1.75	P2	40~20	82	15	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	SSQ014Q-SU	M14	2	P2	40~20	88	18	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1C	SSQ016Q-SU	M16	2	P2	40~20	95	18	—	37	12.5	10	13	3	3
C	C	1C	SSR018R-SU	M18	2.5	P3	60~40	100	20	—	38	14	11	14	4	3
C	C	1C	SSR020R-SU	M20	2.5	P3	60~40	105	20	—	41	15	12	15	4	3
C	C	1C	SSR022R-SU	M22	2.5	P3	60~40	115	20	—	45	17	13	16	4	3
C	C	1C	SSR024S-SU	M24	3	P3	60~40	120	25	—	47	19	15	18	4	3
C	C	1C	SSR027S-SU	M27	3	P3	60~20	130	25	—	53	20	15	18	4	3
C	C	1C	SSS030T-SU	M30	3.5	P4	80~40	135	30	—	53	23	17	20	4	3
C	C	1C	SSS033T-SU	M33	3.5	P4	80~40	145	30	—	58	25	19	22	4	3
C	C	1C	SSS036U-SU	M36	4	P4	80~40	155	40	—	62	28	21	24	4	3
C	C	1C	SSS039U-SU	M39	4	P4	80~40	165	40	—	67	30	23	26	4	3
C	C	1C	SSS042V-SU	M42	4.5	P4	80~40	175	40	—	72	32	26	30	4	3

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

難削ステンレス鋼用
スパイラルタップ
メートルねじ用
SU2-SP

Spiral Fluted Taps for
Tough Stainless Steels
For Metric Threads

HSS-E

メートル
ねじ用

表面処理
OX
(酸化処理)



SUS316やSUS317のねじ立てに最適です。

〈仕様〉
めねじの種類: メートルねじ
めねじの等級: 6H、旧JIS2級
タップの種類: スパイラルタップ(右45°)
タップの等級: P級
食付き部の山数: 2.5山
表面処理: OX(酸化処理)

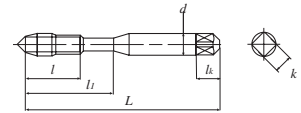
切削油は不水溶性切削油をお奨めします。

Suitable for tapping tough stainless steels (SUS316, SUS317) .

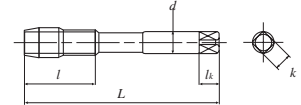
(Specification)
Threads : For Metric Threads
Class : 6H, Old JIS Class 2
Flutes : Spiral Fluted Taps (45°)
Tolerance Class : YAMAWA P Class
Chamfer Length : 2.5 Pitches
Surface Treatment : Oxide

Use of insoluble oil is preferable.

Type 10



Type 11



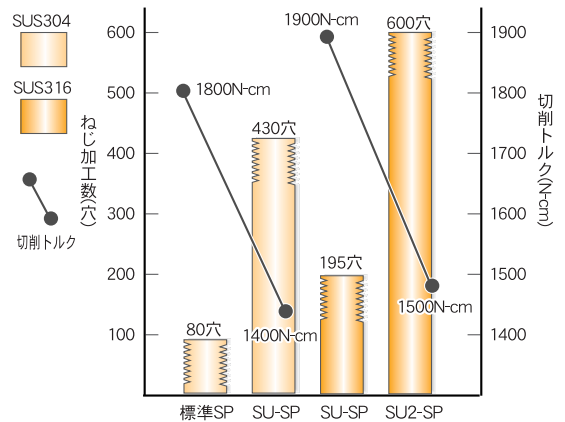
▲注意: このタップは完全同期リード送り機構を装備していない機械では、めねじ拡大や折損事故を起こしますので使用しないで下さい。

▲CAUTION: Do NOT use SU2-SP taps on machines without feedrate/rotation synchronized tapping attachments.

機械/Machine	CNCタッピングマシン/CNC tapping machine
タップ寸法/Size	M12×1.75
被削材/Work material	SUS304/SUS316
下穴径/Hole Size	φ 10.3
加工長/Pitch length	2.5mm 止り穴/Blind hole
切削速度/Cutting speed	8m/min
切削油剤/Fluid	不水溶性切削油/Non soluble oil

右図はSUS304・SUS316の加工を行った時の、[標準SP] [SU-SP] [SU2-SP]の穴加工数と切削トルクの関係を示したものです。SUS304材ではSU-SPは標準SPに比べ、切削トルクが小さく加工数が伸びておりますが、難削ステンレス鋼SUS316では切削トルクが増加し、加工数も低下してしまいます。しかし、難削ステンレス鋼用タップ[SU2-SP]は、SUS316でも切削トルク・加工数とも非常に良好な、加工結果を示しております。

Above graph shows the relationship between the number of holes and cutting torque of standard SP, SU-SP and SU2-SP while tapping with materials of SUS304, SUS316. SU-SP is better and smaller than standard SP in the number of holes and as well as in cutting torque respectively. However, SU-SP has not shown good result in comparison to SU2-SP. From above graph, SU2-SP has shown excellent results both in cutting torque and as well as the number of holes.



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・ToL・Z (+)									
B	A	1C	SU2Q2.0E	M 2	0.4	P2	40~25	42	9.5	15	—	3	2.5	5	2	10
B	B	1C	SU2Q2.5F	M 2.5	0.45	P2	40~25	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	10
B	B	1C	SU2Q2.6F	M 2.6	0.45	P2	40~25	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	10
B	A	1C	SU2Q3.0G	M 3	0.5	P2	40~25	46	11	18	—	4	3.2	6	3	10
C	B	1C	SU2Q3.5H	M 3.5	0.6	P2	40~25	48	13	20	—	4	3.2	6	3	10
B	A	1C	SU2Q4.0I	M 4	0.7	P2	40~20	52	13	20	—	5	4	7	3	10
B	A	1C	SU2Q5.0K	M 5	0.8	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	10
B	A	1C	SU2Q6.0M	M 6	1	P2	40~20	62	19	28	—	6	4.5	7	3	10
B	A	1C	SU2R8.0N	M 8	1.25	P3	60~40	70	22	—	31	6.2	5	8	3	11

D₂・ToL・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差: 単位μm)を示します。/ D₂・ToL・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



最適
Alloy Steels



最適
Stainless Steels (SUS)

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	$\frac{D_2 \cdot To\ell \cdot Z}{(+)}$									
B	A	1C	SU2R0100	M10	1.5	P3	60~40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	11
B	B	1C	SU2R010N	M10	1.25		60~40									
C	B	1C	SU2R010M	M10	1		60~40									
B	A	1C	SU2R012P	M12	1.75	P3	60~40	82	29	—	32	8.5	6.5	9	4	11
C	B	1C	SU2R0120	M12	1.5		60~40									
C	B	1C	SU2R012N	M12	1.25		60~40									
C	B	1C	SU2R012M	M12	1		60~40									
C	B	1C	SU2R014Q	M14	2	P3	60~40	88	30	—	34	10.5	8	11	4	11
C	B	1C	SU2R0140	M14	1.5		60~40									
B	A	1C	SU2R016Q	M16	2	P3	60~40	95	32	—	37	12.5	10	13	4	11
C	B	1C	SU2R0160	M16	1.5		60~40									
C	B	1C	SU2S018R	M18	2.5	P4	80~60	100	37	—	38	14	11	14	4	11
C	B	1C	SU2R0180	M18	1.5	P3	60~40	100	37	—	38	14	11	14	4	11
B	A	1C	SU2S020R	M20	2.5	P4	80~60	105	37	—	41	15	12	15	4	11
C	B	1C	SU2S0200	M20	1.5		80~60									
C	B	1C	SU2S022R	M22	2.5	P4	80~60	115	38	—	45	17	13	16	4	11
C	B	1C	SU2S0220	M22	1.5		80~60									
C	B	1C	SU2S024S	M24	3	P4	80~60	120	45	—	47	19	15	18	4	11
C	B	1C	SU2S0240	M24	1.5		80~60									

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

チタン合金用
スパイラルタップ
(止り穴用)
メートルねじ用
ZET-B

Spiral Fluted Taps for
Titanium Alloys, Blind
Hole Use
For Metric Threads

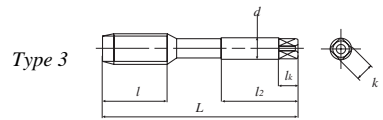
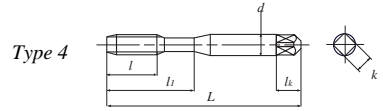


チタンを主成分とし、強度が高く、軽量で耐熱性にも優れたチタン合金を加工するタップです。材質は耐熱性、耐摩耗性に優れた高級粉末ハイスを採用し、収縮性や切削熱を考慮したタップの設計を行なっています。

〈仕様〉
めねじの種類: メートルねじ
めねじの等級: 6H, JIS2級
タップの種類: スパイラルタップ(右15°)
タップの等級: P級
食付き部の山数: 3山
表面処理: NI(窒化処理)

ZET taps are designed for improving tapping performance in titanium and titanium alloys. Tap design compensates for the characteristics of titanium material to be tapped, such as closure and low thermal conductivity. Taps are made of advanced Powder High Speed Steel.

(Specification)
Threads: For Metric Threads
Class: 6H, Old JIS Class 2
Flutes: Spiral Fluted Taps (15°)
Tolerance Class: YAMAWA P Class
Chamfer Length: 3 Pitches
Surface Treatment: Nitride



▲注意: このタップは完全同期リード送り機構を装備していない機械では、めねじ拡大や折損事故を起こしますので使用しないで下さい。

▲CAUTION: Do NOT use ZET-B taps on machines without feedrate/rotation synchronized tapping attachments.

HSS-P

メートル
ねじ用

表面処理
NI
(窒化処理)

加工数比較 (止り穴)



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・ToL・Z (+)									
B	A	1D	ZETBQ3.0G	M 3	0.5	P2	40~25	46	5	18	—	4	3.2	6	3	4
B	A	1D	ZETBR4.0I	M 4	0.7	P3	60~40	52	7	21	—	5	4	7	3	4
B	A	1D	ZETBR5.0K	M 5	0.8	P3	60~40	60	9	25	—	5.5	4.5	7	3	4
B	A	1D	ZETBR6.0M	M 6	1	P3	60~40	62	11	30	—	6	4.5	7	3	4
B	A	1D	ZETBR8.0N	M 8	1.25	P3	60~40	70	12	—	31	6.2	5	8	3	3
B	A	1D	ZETBR0100	M10	1.5	P3	60~40	75	13	—	32	7	5.5	8	3	3
B	B	1D	ZETBR010N	M10	1.25		60~40		12							
B	A	1D	ZETBR012P	M12	1.75	P3	60~40	82	15	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	B	1D	ZETBR0120	M12	1.5		60~40		14							
C	B	1D	ZETBR012N	M12	1.25		60~40		14							
C	C	1D	ZETBR014Q	M14	2	P3	60~40	88	18	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1D	ZETBR0140	M14	1.5		60~40		14							
C	C	1D	ZETBR016Q	M16	2	P3	60~40	95	18	—	37	12.5	10	13	3	3
C	C	1D	ZETBR0160	M16	1.5		60~40		14							
C	C	1D	ZETBS018R	M18	2.5	P4	80~60	100	20	—	38	14	11	14	4	3
C	C	1D	ZETBR0180	M18	1.5	P3	60~40		14							
C	C	1D	ZETBS020R	M20	2.5	P4	80~60	105	20	—	41	15	12	15	4	3
C	C	1D	ZETBS0200	M20	1.5		80~60		14							

D₂・ToL・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/ D₂・ToL・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

チタン合金用
タップ (通り穴用)
メートルねじ用
ZET-P

Spiral Fluted Taps for
Titanium Alloys,
Through Hole Use
For Metric Threads

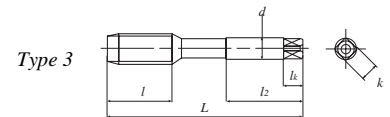
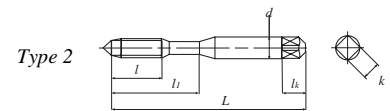


チタンを主成分とし、強度が高く、軽量で耐熱性にも優れたチタン合金を加工する
タップです。材質は耐熱性、対摩耗性に優れた高級粉末ハイスを採用し、収縮性
や切削熱を考慮したタップの設計を行なっています。

〈仕様〉
めねじの種類: メートルねじ
めねじの等級: 6H, 旧JIS2級
タップの種類: **スパイラルタップ (左15°)**
タップの等級: P級
食付き部の山数: 5山
表面処理: **NI (窒化処理)**

ZET tap are designed for improving tapping performance in titanium and titanium
alloys. Tap design compensates for the characteristics of titanium material to be
tapped, such as closure and low thermal conductivity.
Taps are made of advanced Powder High Speed Steel.

(Specification)
Threads : For Metric Threads
Class : 6H, Old JIS Class 2
Flutes : **Spiral Fluted Taps (Left 15°)**
Tolerance Class : YAMAWA P Class
Chamfer Length : 5 Pitches
Surface Treatment : **Nitride**



▲注意: このタップは完全同期リード送り機構を装備していない機
械では、めねじ拡大や折損事故を起こしますので使用し
ないで下さい。

▲CAUTION: Do NOT use ZET-P taps on machines without
feedrate/rotation synchronized tapping
attachments.

HSS-P

メートル
ねじ用

表面処理
NI
(窒化処理)

加工数比較 (通り穴)



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
B	A	1D	ZETPR3.0G	M 3	0.5	P3	55~40	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
B	A	1D	ZETPR4.0I	M 4	0.7	P3	60~40	52	13	21	—	5	4	7	3	2
B	A	1D	ZETPR5.0K	M 5	0.8	P3	60~40	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
B	A	1D	ZETPR6.0M	M 6	1	P3	60~40	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
B	A	1D	ZETPS8.0N	M 8	1.25	P4	80~60	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
B	A	1D	ZETPS0100	M10	1.5	P4	80~60	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	B	1D	ZETPS010N	M10	1.25	P5	100~80									
B	A	1D	ZETPT012P	M12	1.75	P5	100~80									
C	B	1D	ZETPS0120	M12	1.5	P4	80~60	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	B	1D	ZETPT012N	M12	1.25	P5	100~80									
C	C	1D	ZETPT014Q	M14	2	P5	100~80									
C	C	1D	ZETPS0140	M14	1.5	P4	80~60	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1D	ZETPT016Q	M16	2	P5	100~80									
C	C	1D	ZETPS0160	M16	1.5	P4	80~60	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
C	C	1D	ZETPT018R	M18	2.5	P5	100~80									
C	C	1D	ZETPT0180	M18	1.5	P5	100~80	100	37	—	38	14	11	14	4	3
C	C	1D	ZETPT020R	M20	2.5	P5	100~80									
C	C	1D	ZETPT0200	M20	1.5	P5	100~80	105	37	—	41	15	12	15	4	3

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

ニッケル基合金用
スパイラルタップ
(止り穴用)
メートルねじ用
ZEN-B

Spiral Fluted Taps for
Nickel Base Alloys, Blind
Hole Use
For Metric Threads

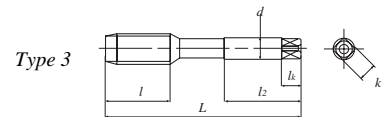
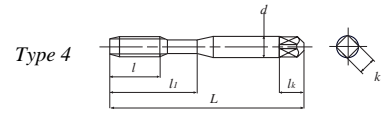


ニッケルを主成分とし、鋼に比べ耐食・耐熱性ははるかに優れたニッケル基合金を加工するタップです。材質は耐熱性、耐摩耗性に優れた高級粉末ハイスを採用し、溶着や切削熱を考慮したタップ設計を行なっています。

〈仕様〉
めねじの種類: メートルねじ
めねじの等級: 6H, 旧JIS2級
タップの種類: スパイラルタップ(右48°)
タップの等級: P級
食付き部の山数: 3山
表面処理: OX(酸化処理)

ZEN tap design compensates for the characteristics of nickel alloys : it's toughness, abrasiveness, work hardening, a tendency to gall or weld on to the tap, and a tendency to close in around the tap during threading. Taps are made of advanced Powder High Speed Steel.

(Specification)
Threads : For Metric Threads
Class : 6H, Old JIS Class 2
Flutes : Spiral Fluted Taps (48°)
Tolerance Class : YAMAWA P Class
Chamfer Length : 3 Pitches
Surface Treatment : Oxide



▲注意: このタップは完全同期リード送り機構を装備していない機械では、めねじ拡大や折損事故を起こしますので使用しないで下さい。

▲CAUTION: Do NOT use ZEN-B taps on machines without feedrate/rotation synchronized tapping attachments.

HSS-P

メートルねじ用

表面処理
OX
(酸化処理)

加工数比較 (止り穴)



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・ToL・Z (+)									
B	A	1D	ZENBQ3.0G	M 3	0.5	P2	40~25	46	5	18	—	4	3.2	6	3	4
B	A	1D	ZENBR4.0I	M 4	0.7	P3	60~40	52	7	21	—	5	4	7	3	4
B	A	1D	ZENBR5.0K	M 5	0.8	P3	60~40	60	9	25	—	5.5	4.5	7	3	4
B	A	1D	ZENBR6.0M	M 6	1	P3	60~40	62	11	30	—	6	4.5	7	3	4
B	A	1D	ZENBR8.0N	M 8	1.25	P3	60~40	70	12	—	31	6.2	5	8	3	3
B	A	1D	ZENBR0100	M10	1.5	P3	60~40	75	13	—	32	7	5.5	8	3	3
B	B	1D	ZENBR010N	M10	1.25		60~40		12							
B	A	1D	ZENBR012P	M12	1.75	P3	60~40	82	15	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	B	1D	ZENBR012P	M12	1.5		60~40		14							
C	B	1D	ZENBR0120	M12	1.25		60~40		14							
C	C	1D	ZENBR014Q	M14	2	P3	60~40	88	18	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1D	ZENBR0140	M14	1.5		60~40		14							
C	C	1D	ZENBR016Q	M16	2	P3	60~40	95	18	—	37	12.5	10	13	3	3
C	C	1D	ZENBR0160	M16	1.5		60~40		14							
C	C	1D	ZENBS018R	M18	2.5	P4	80~60	100	20	—	38	14	11	14	4	3
C	C	1D	ZENBR0180	M18	1.5	P3	60~40		14							
C	C	1D	ZENBS020R	M20	2.5	P4	80~60	105	20	—	41	15	12	15	4	3
C	C	1D	ZENBS0200	M20	1.5		80~60		14							

D₂・ToL・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D₂・ToL・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

最適 Optimize
低炭素鋼 Low Carbon Steels
最適 Optimize
中炭素鋼 Medium Carbon Steels
最適 Optimize
ステンレス鋼 Stainless Steels (SUS)
最適 Optimize
ニッケル基合金 Nickel Base Alloys

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

軟鋼用スパイラル
タップ・エスパー
メートルねじ用
E-SP

Spiral Fluted Taps for
Soft Structural Steels
For Whitworth Threads

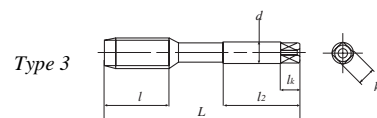
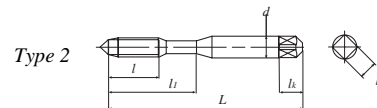


軟鋼 (SS400, S25C) のねじ立てにおいてスパイラルタップ独特のめねじ拡大事故を完全になくした画期的なスパイラルタップです。

〈仕様〉
めねじの種類: メートルねじ
めねじの等級: 6H、旧JIS2級
タップの種類: スパイラルタップ (右45°)
タップの等級: P級
食付き部の山数: 2.5山
表面処理: OX (酸化処理)

Suitable for tapping soft structural steels such as SS400, S25C and other low carbon steels.

(Specification)
Threads : For Metric Threads
Class : 6H, Old JIS Class 2
Flutes : Spiral Fluted Taps (45°)
Tolerance Class : YAMAWA P Class
Chamfer Length : 2.5 Pitches
Surface Treatment : Oxide



HSS-E

メートル
ねじ用

表面処理
OX
(酸化処理)

単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
B	B	1C	ESHQP3.0G-3	M 3	0.5	P1	25~10	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
C	C	1C	ESHQP3.5H	M 3.5	0.6	P1	25~10	48	13	20	—	4	3.2	6	3	2
B	B	1C	ESHQ4.0I	M 4	0.7	P2	40~20	52	13	21	—	5	4	7	3	2
B	B	1C	ESHQ5.0K	M 5	0.8	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
B	B	1C	ESHQ6.0M	M 6	1	P2	40~20	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
B	B	1C	ESHQ8.0N	M 8	1.25	P2	40~20	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
B	B	1C	ESHQ0100	M10	1.5	P2	40~20	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	ESHQ010N	M10	1.25		40~20									
B	B	1C	ESHQ012P	M12	1.75	P2	40~20	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	ESHQ012O	M12	1.5		40~20									
C	C	1C	ESHQ012N	M12	1.25	P2	40~20	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1C	ESHQ014Q	M14	2		40~20									
C	C	1C	ESHQ014O	M14	1.5	P2	40~20	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
B	B	1C	ESHQ016Q	M16	2		40~20									
C	C	1C	ESHQ016O	M16	1.5	P3	60~40	100	37	—	38	14	11	14	4	3
C	C	1C	ESHR018R	M18	2.5		40~20									
B	B	1C	ESHR020R	M20	2.5	P3	60~40	105	37	—	41	15	12	15	4	3
C	C	1C	ESHR020O	M20	1.5		60~40									
C	C	1C	ESHR022R	M22	2.5	P3	60~40	115	38	—	45	17	13	16	4	3
C	C	1C	ESHR022O	M22	1.5		60~40									
C	B	1C	ESHR024S	M24	3	P3	60~40	120	45	—	47	19	15	18	4	3
C	C	1C	ESHR024O	M24	1.5		60~40									

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

高炭素鋼用
スパイラルタップ
メートルねじ用
HC-SP

Spiral Fluted Taps for
High Carbon Steels
For Whitworth Threads



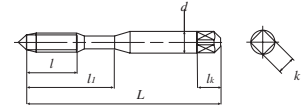
S55Cなどの高炭素鋼のねじ立てに適しています。

〈仕様〉
めねじの種類: メートルねじ
めねじの等級: 6H、旧JIS2級
タップの種類: スパイラルタップ(右35°)
タップの等級: P級
食付き部の山数: 2.5山

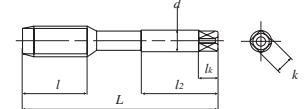
Suitable for tapping high carbon steels such as S55C.

(Specification)
Threads: For Metric Threads
Class: 6H, Old JIS Class 2
Flutes: Spiral Fluted Taps (35°)
Tolerance Class: YAMAWA P Class
Chamfer Length: 2.5 Pitches

Type 2



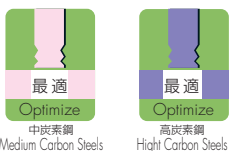
Type 3



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
B	B	1C	SCP3.0G	M 3	0.5	P1	25~10	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2
B	B	1C	SCQ4.0I	M 4	0.7	P2	40~20	52	13	21	—	5	4	7	3	2
B	B	1C	SCQ5.0K	M 5	0.8	P2	40~20	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
B	B	1C	SCQ6.0M	M 6	1	P2	40~20	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
B	B	1C	SCQ8.0N	M 8	1.25	P2	40~20	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
C	B	1C	SCQ8.0M	M 8	1		40~20									
B	B	1C	SCQ0100	M10	1.5	P2	40~20	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
C	B	1C	SCQ010N	M10	1.25		40~20									
C	B	1C	SCQ010M	M10	1		40~20									
B	B	1C	SCQ012P	M12	1.75	P2	40~20	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	B	1C	SCQ0120	M12	1.5		40~20									
C	B	1C	SCQ012N	M12	1.25		40~20									
C	B	1C	SCQ012M	M12	1		40~20									
C	B	1C	SCQ014Q	M14	2	P2	40~20	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
C	B	1C	SCQ0140	M14	1.5		40~20									
C	B	1C	SCQ014N	M14	1.25		40~20									
C	B	1C	SCQ014M	M14	1		40~20									
B	B	1C	SCQ016Q	M16	2	P2	40~20	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
C	B	1C	SCQ0160	M16	1.5		40~20									
C	B	1C	SCQ016M	M16	1		40~20									
C	B	1C	SCR018R	M18	2.5	P3	60~40	100	37	—	38	14	11	14	4	3

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	$\frac{D_2 \cdot T_{0\ell} \cdot Z}{(+)}$									
C	B	1C	SCR018Q	M18	2	P3	60~40	100	37	—	38	14	11	14	4	3
C	B	1C	SCQ0180	M18	1.5	P2	40~20									
C	B	1C	SCQ018M	M18	1	P2	40~20	95	30	—	43	15	12	15	4	3
B	B	1C	SCR020R	M20	2.5	P3	60~40	105	37	—	41					
C	B	1C	SCR020Q	M20	2		60~40									
C	B	1C	SCR0200	M20	1.5	P2	60~40	95	30	—	43	17	13	16	4	3
C	B	1C	SCQ020M	M20	1		40~20									
C	B	1C	SCR022R	M22	2.5	P3	60~40	115	38	—	45	19	15	18	4	3
C	B	1C	SCR022Q	M22	2		60~40									
C	B	1C	SCR0220	M22	1.5	P3	60~40	120	45	—	47	20	15	18	4	3
C	B	1C	SCR024S	M24	3		60~40									
C	B	1C	SCR024Q	M24	2	P3	60~40	125	45	—	50	19	15	18	4	3
C	B	1C	SCR0240	M24	1.5		60~40									
C	B	1C	SCR0250	M25	1.5	P3	60~40	125	45	—	50	20	15	18	4	3
C	B	1C	SCR0260	M26	1.5	P3	60~40	125	45	—	50	20	15	18	4	3
C	B	1C	SCR027S	M27	3	P3	60~20	130	45	—	53	20	15	18	4	3
C	B	1C	SCR0270	M27	1.5		60~40									
C	B	1C	SCR0280	M28	1.5	P3	60~40	130	45	—	49	21	17	20	4	3
C	B	1C	SCS030T	M30	3.5	P4	80~40	135	48	—	53	23	17	20	4	3
C	B	1C	SCR0300	M30	1.5	P3	60~40	135	45	—	74	23	17	20	4	3

D₂・T_{0ℓ}・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・T_{0ℓ}・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

高炭素鋼用
スパイラルタップ
ウイットねじ用
HC-SP

Spiral Fluted Taps for
High Carbon Steels
For Whitworth Threads



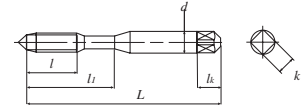
S55Cなどの高炭素鋼のねじ立てに適しています。

〈仕様〉
めねじの種類: ウイットねじ
めねじの等級: 旧JIS2級
タップの種類: スパイラルタップ(右35°)
タップの等級: P級
食付き部の山数: 2.5山

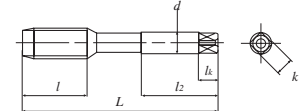
Suitable for tapping high carbon steels such as S55C.

(Specification)
Threads: For Whitworth Threads
Class: Old JIS Class 2
Flutes: Spiral Fluted Taps (35°)
Tolerance Class: YAMAWA P Class
Chamfer Length: 2.5 Pitches

Type 2



Type 3



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び×山数 Nominal Size	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	B	1C	SCQW04N	1/4 W20	6.350	P2	40~20	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
C	B	1C	SCQW050	5/16 W18	7.938	P2	40~20	70	22	—	31	6.1	5	8	3	3
C	B	1C	SCQW06P	3/8 W16	9.525	P2	40~20	75	24	—	30	7	5.5	8	3	3
C	B	1C	SCRW08S	1/2 W12	12.700	P3	60~40	85	29	—	32	9	7	10	3	3
C	B	1C	SCRW10U	5/8 W11	15.875	P3	60~40	95	32	—	38	12	9	12	3	3
C	B	1C	SCRW12V	3/4 W10	19.050	P3	60~40	105	37	—	41	14	11	14	4	3
C	B	1C	SCRW14W	7/8 W 9	22.225	P3	60~40	115	38	—	45	17	13	16	4	3
C	B	1C	SCRW16X	1 W 8	25.400	P3	60~20	125	45	—	50	20	15	18	4	3

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差: 単位μm)を示します。/ D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

アルミ材用
スパイラルタップ
メートルねじ用
AL-SP

Spiral Fluted Taps for
Aluminium Diecastings
and Castings
For Metric Threads

HSS-E

メートル
ねじ用

表面処理
NI
(窒化処理)

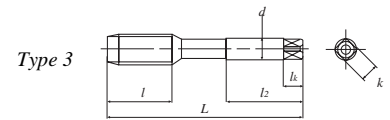
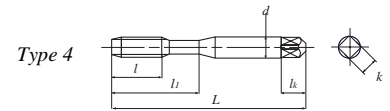
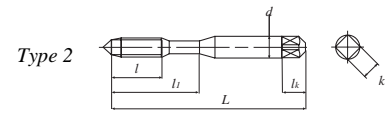


アルミダイカストやアルミ鋳物などの切削において、切りくずの噛み込みや切りくず詰まりを解消し、めねじのムシレを無くしたタップです。

〈仕様〉
めねじの種類: メートルねじ
めねじの等級: 6H、旧JIS2級
タップの種類: スパイラルタップ(右45°)
タップの等級: P級
食付き部の山数: 2.5山・1.5山
表面処理: NI(窒化処理)

Designed especially for tapping aluminium diecastings and aluminium castings. With their special features, chip jamming and chip packing can be eliminated and galling can be prevented.

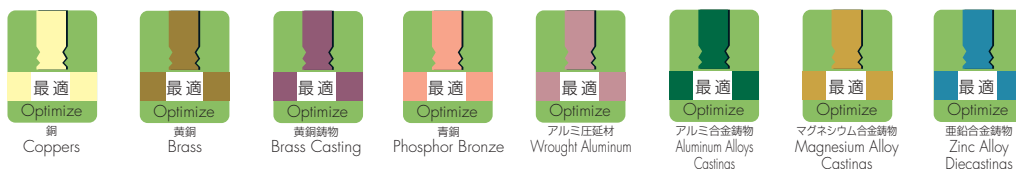
(Specification)
Threads : For Metric Threads
Class : 6H, Old JIS Class 2
Flutes : Spiral Fluted Taps (45°)
Tolerance Class : YAMAWA P Class
Chamfer Length : 2.5 Pitches & 1.5 Pitches
Surface Treatment : Nitride



単位 Unit : mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	食付山数 Chamfer Length	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)										
B	B	1C	ASHQ2.0E	M 2	0.4	P2	40~25	42	9.5	15	—	3	2.5	5	2	2.5	2
B	B	1C	ASHQ2.0E1				40~25										1.5
C	B	1C	ASHQ2.3E	M 2.3	0.4	P2	40~25	42	9.5	15	—	3	2.5	5	2	2.5	2
C	B	1C	ASHQ2.3E1				40~25										1.5
B	B	1C	ASHQ2.5F	M 2.5	0.45	P2	40~25	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	2.5	2
B	B	1C	ASHQ2.5F1				40~25										1.5
B	B	1C	ASHQ2.6F	M 2.6	0.45	P2	40~25	44	9.5	16	—	3	2.5	5	2	2.5	2
B	B	1C	ASHQ2.6F1				40~25										1.5
B	B	1C	ASHQ3.0G	M 3	0.5	P2	40~25	46	11	18	—	4	3.2	6	3	2.5	2
B	B	1C	ASHQ3.0G1				40~25										1.5
C	B	1C	ASHQ3.5H	M 3.5	0.6	P2	40~25	48	13	20	—	4	3.2	6	3	2.5	2
C	B	1C	ASHQ3.5H1				40~25										1.5
B	B	1C	ASHR4.0I	M 4	0.7	P3	60~40	52	13	20	—	5	4	7	3	2.5	2
B	B	1C	ASHR4.0I1				60~40										1.5
B	B	1C	ASHR5.0K	M 5	0.8	P3	60~40	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2.5	2
B	B	1C	ASHR5.0K1				60~40										1.5
B	B	1C	ASHR6.0M	M 6	1	P3	60~40	62	19	28	—	6	4.5	7	3	2.5	2
B	B	1C	ASHR6.0M1				60~40										1.5
B	B	1C	ASHR8.0N	M 8	1.25	P3	60~40	70	22	—	31	6.2	5	8	3	2.5	3
B	B	1C	ASHR8.0N1				60~40										1.5
B	B	1C	ASHR0100	M10	1.5	P3	60~40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	2.5	3

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z : The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	食付山数 Chamfer Length	形状 Type
						等級 Class	$\frac{D_2 \cdot Tol \cdot Z}{(+)}$										
B	B	1C	ASHR01001	M10	1.5	P3	60~40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	1.5	3
C	B	1C	ASHR010N	M10	1.25	P3	60~40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	2.5	3
C	B	1C	ASHR010N1				60~40									1.5	
C	B	1C	ASHR010M	M10	1	P3	60~40	75	24	—	32	7	5.5	8	3	2.5	3
C	B	1C	ASHR010M1				60~40									1.5	
B	B	1C	ASHR012P	M12	1.75	P3	60~40	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	2.5	3
B	B	1C	ASHR012P1				60~40									1.5	
C	B	1C	ASHR012O	M12	1.5	P3	60~40	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	2.5	3
C	B	1C	ASHR012O1				60~40									1.5	
C	B	1C	ASHR012N	M12	1.25	P3	60~40	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	2.5	3
C	B	1C	ASHR012N1				60~40									1.5	
C	B	1C	ASHR012M	M12	1	P3	60~40	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	2.5	3
C	B	1C	ASHR012M1				60~40									1.5	
C	B	1C	ASHR014Q	M14	2	P3	60~40	88	30	—	34	10.5	8	11	3	2.5	3
C	B	1C	ASHR014Q1				60~40									1.5	
C	B	1C	ASHR014O	M14	1.5	P3	60~40	88	30	—	34	10.5	8	11	3	2.5	3
C	B	1C	ASHR014O1				60~40									1.5	
C	B	1C	ASHR016Q	M16	2	P3	60~40	95	32	—	37	12.5	10	13	3	2.5	3
C	B	1C	ASHR016Q1				60~40									1.5	
C	B	1C	ASHR016O	M16	1.5	P3	60~40	95	32	—	37	12.5	10	13	3	2.5	3
C	B	1C	ASHR016O1				60~40									1.5	

D₂・Tol・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D₂・Tol・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

ロースパイラルタップ
(横立て用)
メートルねじ用
**LO-SP/
LS-LO-SP**

Low Helix & Long Shank
Spiral Fluted Taps,
Horizontal Use
For Metric Threads

HSS-E

メートル
ねじ用



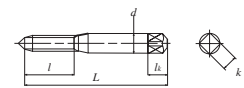
〈仕様〉
めねじの種類: メートルねじ
めねじの等級: 6H、旧JIS2級
タップの種類: スパイラルタップ(右8°・右15°・右20°)
タップの等級: P級
全長: 標準, 100, 150, 200
食付き部の山数: 2.5山

は推奨等級。

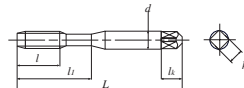
(Specification)
Threads: For Metric Threads
Class: 6H, Old JIS Class 2
Flutes: Spiral Fluted Taps (8°・15°・20°)
Tolerance Class: YAMAWA P Class
Overall Length: standard, 100, 150, 200
Chamfer Length: 2.5 Pitches

:Recommended Class

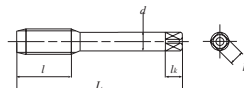
Type 1



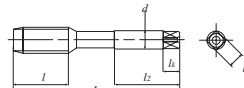
Type 4



Type 6



Type 3



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		ねじれ角 Angle of Spiral Flute	L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type		
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)												
C	C	1C	LSHP3.0G8	M 3	0.5	P1	25~10	8°	46	18	—	—	4	3.2	6	3	1		
C	C	1C	LSHP3.0G15				25~10	15°											
C	C	1C	LSHP3.0G20				25~10	20°											
C	C	1C	LSHQ4.0I8	M 4	0.7	P2	40~20	8°	52	20	—	—	5	4	7	3	1		
C	C	1C	LSHQ4.0I15				40~20	15°											
C	C	1C	LSHQ4.0I20				40~20	20°											
C	C	1C	LSHQ5.0K8	M 5	0.8	P2	40~20	8°	60	20	—	—	5.5	4.5	7	3	1		
C	C	1C	LSHQ5.0K15				40~20	15°											
C	C	1C	LSHQ5.0K20				40~20	20°											
C	C	1C	LSHQ6.0M8	M 6	1	P2	40~20	8°	62	24	—	—	6	4.5	7	3	1		
C	C	1C	LSHQ6.0ML10				40~20		100								33	67	4
C	C	1C	LSHQ6.0M15				40~20	15°	62								—	—	1
C	C	1C	LSHQ6.0M20				40~20	20°											
C	C	1C	LSHQ8.0N8	M 8	1.25	P2	40~20	8°	70	30	—	111	6.2	5	8	3	6		
C	C	1C	LSHQ8.0NL10				40~20		100								61	3	
C	C	1C	LSHQ8.0NL15				40~20		150								111	6	
C	C	1C	LSHQ8.0N15				40~20	15°	70								6		
C	C	1C	LSHQ8.0N20				40~20	20°	70								6		
C	C	1C	LSHQ01008	M10	1.5	P2	40~20	8°	75	32	—	109	7	5.5	8	3	6		
C	C	1C	LSHQ0100L15				40~20		150								3		
C	C	1C	LSHQ010015				40~20		15°								75	6	

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



最適
Optimize
高炭素鋼
High Carbon Steels

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		ねじれ角 Angle of Spiral Flute	L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)										
C	C	1C	LSHQ010020	M10	1.5	P2	40~20	20°	75	32	—	—	7	5.5	8	3	6
C	C	1C	LSHQ010NL15	M10	1.25	P2	40~20	8°	150	32	—	109	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	LSHQ012P8	M12	1.75	P2	40~20	8°	82	38	—	—	8.5	6.5	9	3	6
C	C	1C	LSHQ012PL15				40~20					103					3
C	C	1C	LSHQ012P15				40~20	15°	82			6					
C	C	1C	LSHQ012P20				40~20	20°	—			6					
C	C	1C	LSHQ0120L15	M12	1.5	P2	40~20	8°	150	38	—	103	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	LSHQ012NL15	M12	1.25		40~20										
C	C	1C	LSHQ014QL15	M14	2	P2	40~20	8°	150	42	—	99	10.5	8	11	3	3
C	C	1C	LSHQ014OL15	M14	1.5		40~20										
C	C	1C	LSHQ016QL15	M16	2	P2	40~20	8°	150	45	—	96	12.5	10	13	3	3
C	C	1C	LSHQ016QL20				40~20					146					
C	C	1C	LSHQ016OL15	M16	1.5	P2	40~20	8°	150	45	—	96	12.5	10	13	3	3
C	C	1C	LSHQ016OL20				40~20					146					
C	C	1C	LSHR018RL20	M18	2.5	P3	60~40	8°	200	48	—	143	14	11	14	4	3
C	C	1C	LSHQ018OL20	M18	1.5	P2	40~20					146					
C	C	1C	LSHR020RL20	M20	2.5	P3	60~40	8°	200	50	—	141	15	12	15	4	3
C	C	1C	LSHR020OL20	M20	1.5		60~40					146					
C	C	1C	LSHR022RL20	M22	2.5	P3	60~40	8°	200	55	—	136	17	13	16	4	3
C	C	1C	LSHR022OL20	M22	1.5		60~40					146					
C	C	1C	LSHR024SL20	M24	3	P3	60~40	8°	200	58	—	133	19	15	18	4	3
C	C	1C	LSHR024OL20	M24	1.5		60~40					146					

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

深穴用ショート
スパイラルタップ
メートルねじ用
S-SP/OS-S-SP

Spiral Fluted Taps, Deep Hole Use/Oversize
Spiral Fluted Taps, Deep Hole Use
For Metric Threads

HSS-E

メートル
ねじ用

表面処理
OX
(酸化処理)



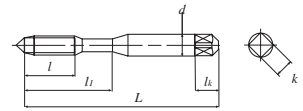
呼び径の2.5倍以上の深めのねじ立てに効果があり、ねじ部の長さが短いので摩擦抵抗が少なく、切削油剤の供給が良くなります。

〈仕様〉
めねじの種類: メートルねじ
めねじの等級: 6H、旧JIS2級
タップの種類: スパイラルタップ(右45°)
タップの等級: P級
食付き部の山数: 2.5山
表面処理: OX(酸化処理)
■は推奨等級。 □はオーバーサイズ。

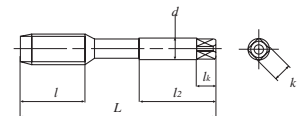
Designed for tapping deep holes whose depths (=threading lengths) are 2.5 times or more than nominal diameters. The shorter thread length of tap reduces tapping friction and improves the supply of lubricant.

(Specification)
Threads: For Metric Threads
Class: 6H, Old JIS Class 2
Flutes: Spiral Fluted Taps (45°)
Tolerance Class: YAMAWA P Class
Chamfer Length: 2.5 Pitches
Surface Treatment: Oxide
■:Recommended Class □:Over Size

Type 2



Type 3



単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
B	B	1C	SSP2.0E	M2	0.4	P1	25~10	42	4	15	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1C	SSQ2.0E			P2	40~25									
C	C	1C	SSR2.0E			P3	55~40									
C	C	1C	SSP2.3E	M2.3	0.4	P1	25~10	42	4	15	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1C	SSQ2.3E			P2	40~25									
C	C	1C	SSR2.3E			P3	55~40									
C	C	1C	SSP2.5F	M2.5	0.45	P1	25~10	44	4	16	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1C	SSQ2.5F			P2	40~25									
C	C	1C	SSR2.5F			P3	55~40									
C	B	1C	SSP2.6F	M2.6	0.45	P1	25~10	44	4	16	—	3	2.5	5	2	2
C	C	1C	SSQ2.6F			P2	40~25									
C	C	1C	SSR2.6F			P3	55~40									
A	A	1C	SSP3.0G-3	M3	0.5	P1	25~10	46	5	18	—	4	3.2	6	3	2
C	C	1C	SSQ3.0G			P2	40~25									
C	C	1C	SSR3.0G			P3	55~40									
C	C	1C	SSP3.5H-3	M3.5	0.6	P1	25~10	48	7	20	—	4	3.2	6	3	2
C	C	1C	SSQ3.5H			P2	40~25									
A	A	1C	SSQ4.0I	M4	0.7	P2	40~20	52	7	20	—	5	4	7	3	2
C	C	1C	SSR4.0I			P3	60~40									
A	A	1C	SSQ5.0K	M5	0.8	P2	40~20	60	8	25	—	5.5	4.5	7	3	2
C	C	1C	SSR5.0K			P3	60~40									

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

Spiral Fluted Taps, Deep Hole Use/Oversize Spiral Fluted Taps, Deep Hole Use

は推奨等級。 : Recommended Class □ はオーバーサイズ。 □ : Over Size

単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
A	A	1C	SSQ6.0M	M 6	1	P2	40~20	62	11	28	—	6	4.5	7	3	2
C	C	1C	SSR6.0M			P3	60~40									
A	A	1C	SSQ8.0N	M 8	1.25	P2	40~20	70	12	—	31	6.2	5	8	3	3
C	C	1C	SSR8.0N			P3	60~40									
C	C	1C	SSQ8.0M	M 8	1	P2	40~20	70	12	—	31	6.2	5	8	3	3
A	A	1C	SSQ100	M10	1.5	P2	40~20	75	13	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	SSR100			P3	60~40									
B	B	1C	SSQ10N	M10	1.25	P2	40~20	75	12	—	32	7	5.5	8	3	3
C	C	1C	SSR10N			P3	60~40									
C	C	1C	SSQ10M	M10	1	P2	40~20	75	12	—	34	7	5.5	8	3	3
A	A	1C	SSQ12P	M12	1.75	P2	40~20	82	15	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	SSR12P			P3	60~40									
C	C	1C	SSQ120	M12	1.5	P2	40~20	82	14	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	SSR120			P3	60~40									
B	B	1C	SSQ12N	M12	1.25	P2	40~20	82	14	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	C	1C	SSR12N			P3	60~40									
C	C	1C	SSQ12M	M12	1	P2	40~20	82	14	—	40	8.5	6.5	9	3	3
B	B	1C	SSQ14Q	M14	1.5	P2	40~20	88	14	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1C	SSR14Q			P3	60~40									
C	C	1C	SSS14Q			P4	80~60									
B	B	1C	SSQ140	M14	1.5	P2	40~20	88	14	—	34	10.5	8	11	3	3
C	C	1C	SSS140			P4	80~60									
C	C	1C	SSQ14M	M14	1	P2	40~20	88	14	—	46	10.5	8	11	3	3
A	A	1C	SSQ16Q	M16	2	P2	40~20	95	18	—	37	12.5	10	13	3	3
C	C	1C	SSR16Q			P3	60~40									
C	C	1C	SSS16Q			P4	80~60									
B	B	1C	SSQ160	M16	1.5	P2	40~20	95	14	—	37	12.5	10	13	3	3
C	C	1C	SSS160			P4	80~60									
C	C	1C	SSQ16M	M16	1	P2	40~20	95	14	—	52	12.5	10	13	3	3
B	B	1C	SSR18R	M18	2.5	P3	60~40	100	20	—	38	14	11	14	4	3
C	C	1C	SSS18R			P4	80~60									
C	C	1C	SSR18Q	M18	2	P3	60~40	100	18	—	41	14	11	14	4	3
C	C	1C	SSQ180	M18	1.5	P2	40~20	100	14	—	41	14	11	14	4	3
C	C	1C	SSS180			P4	80~60									
C	C	1C	SSQ18M	M18	1	P2	40~20	95	14	—	51	14	11	14	4	3
A	A	1C	SSR20R	M20	2.5	P3	60~40	105	20	—	41	15	12	15	4	3
C	C	1C	SSS20R			P4	80~60									
C	C	1C	SSR20Q	M20	2	P3	60~40	105	18	—	46	15	12	15	4	3
C	C	1C	SSR200	M20	1.5	P3	60~40	105	14	—	46	15	12	15	4	3
C	C	1C	SSS200			P4	80~60									
C	C	1C	SSQ20M	M20	1	P2	40~20	95	14	—	51	15	12	15	4	3

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

は推奨等級。 : Recommended Class □ はオーバーサイズ。 □ : Over Size

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
B	B	1C	SSR022R	M22	2.5	P3	60~40	115	20	—	45	17	13	16	4	3
C	C	1C	SSS022R			P4	80~60									
C	C	1C	SSR022Q	M22	2	P3	60~40	115	18	—	55	17	13	16	4	3
C	C	1C	SSR0220	M22	1.5	P3	60~40	115	14	—	55	17	13	16	4	3
C	C	1C	SSS0220			P4	80~60									
B	A	1C	SSR024S	M24	3	P3	60~40	120	25	—	47	19	15	18	4	3
C	C	1C	SSS024S			P4	80~60									
C	C	1C	SSR024Q	M24	2	P3	60~40	120	18	—	60	19	15	18	4	3
C	C	1C	SSR0240	M24	1.5	P3	60~40	120	18	—	60	19	15	18	4	3
C	C	1C	SSS0240			P4	80~60									
C	C	1C	SSR027S	M27	3	P3	60~20	130	25	—	53	20	15	18	4	3
C	C	1C	SSR027Q	M27	2	P3	60~40	130	20	—	70	20	15	18	4	3
C	C	1C	SSR0270	M27	1.5		60~40									
C	C	1C	SSS030T	M30	3.5	P4	80~40	135	30	—	53	23	17	20	4	3
C	C	1C	SSR030S	M30	3	P3	60~20	135	28	—	53	23	17	20	4	3
C	C	1C	SSR030Q	M30	2	P3	60~40	135	20	—	74	23	17	20	4	3
C	C	1C	SSR0300	M30	1.5		60~40									
C	C	1C	SSR032Q	M32	2	P3	60~20	135	20	—	74	24	19	22	4	3
C	C	1C	SSR0320	M32	1.5		60~40									
C	C	1C	SSS033T	M33	3.5	P4	80~40	145	30	—	58	25	19	22	4	3
C	C	1C	SSR033S	M33	3	P3	60~20	145	28	—	58	25	19	22	4	3
C	C	1C	SSR033Q	M33	2	P3	60~20	135	20	—	74	25	19	22	4	3
C	C	1C	SSR0330	M33	1.5		60~40									
C	C	1C	SSR0350	M35	1.5	P3	60~40	135	20	—	72	26	21	24	4	3
C	C	1C	SSS036U	M36	4	P4	80~40	155	40	—	62	28	21	24	4	3
C	C	1C	SSR036S	M36	3	P3	60~20	155	30	—	62	28	21	24	4	3
C	C	1C	SSR036Q	M36	2	P3	60~20	135	20	—	72	28	21	24	4	3
C	C	1C	SSR0360	M36	1.5		60~40									
C	C	1C	SSS039U	M39	4	P4	80~40	165	40	—	67	30	23	26	4	3
C	C	1C	SSS042V	M42	4.5	P4	80~40	175	40	—	72	32	26	30	4	3
C	C	1C	SSS045V	M45	4.5	P4	80~40	180	45	—	76	35	26	30	4	3
C	C	1C	SSS048W	M48	5	P4	80~40	185	45	—	76	38	29	32	4	3

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

オイルホール付
スパイラルタップ
メートルねじ用
MC-SP

Spiral Fluted Taps With
Oil Holes, Blind Hole
Use
For Metric Threads

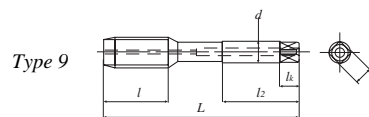
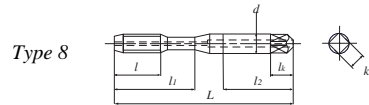


切削部分に十分な給油が出来るため、高速加工でも仕上がりがきれいな高精度のねじ立てが可能です。
又、刃先の摩耗や刃欠けを防止するために、工具寿命が大幅に向上します。

〈仕様〉
めねじの種類：メートルねじ
めねじの等級：6H、旧JIS2級
タップの種類：スパイラルタップ(右35°)
タップの等級：P級
全長：100, 150, 200, 250
食付き部の山数：2.5山

Improved thread finish and quality are obtainable even at significantly higher tapping speeds because tapping fluid is delivered directly to the cutting zone (tool/workpiece interface) to help evacuate chips and prevent damage to the threads. Oil hole taps outlast ordinary types of taps as the fluid-application method is helpful in reducing or eliminating chip-welding, preventing chip packing and improving tool wear life.

(Specification)
Threads : For Metric Threads
Class : 6H, Old JIS Class 2
Flutes : Spiral Fluted Taps (35°)
Tolerance Class : YAMAWA P Class
Overall Length : 100, 150, 200, 250
Chamfer Length : 2.5 Pitches



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1C	MSHQ6.0ML10	M 6	1	P2	40~20	100	19	28	40	6	4.5	7	3	8
C	C	1C	MSHQ6.0ML15				40~20	150								
C	C	1C	MSHQ8.0NL10	M 8	1.25	P2	40~20	100	22	—	50	6.2	5	8	3	9
C	C	1C	MSHQ8.0NL15				40~20	150								
C	C	1C	MSHQ10.0L10	M10	1.5	P2	40~20	100	24	—	50	7	5.5	8	3	9
C	C	1C	MSHQ10.0L15				40~20	150								
C	C	1C	MSHQ10.0NL10	M10	1.25	P2	40~20	100	24	—	50	7	5.5	8	3	9
C	C	1C	MSHQ10.0NL15				40~20	150								
C	C	1C	MSHQ12.0PL10	M12	1.75	P2	40~20	100	29	—	50	8.5	6.5	9	3	9
C	C	1C	MSHQ12.0PL15				40~20	150								
C	C	1C	MSHQ12.0PL20				40~20	200								
C	C	1C	MSHQ12.0L10	M12	1.5	P2	40~20	100	29	—	50	8.5	6.5	9	3	9
C	C	1C	MSHQ12.0L15				40~20	150								
C	C	1C	MSHQ12.0L20				40~20	200								
C	C	1C	MSHQ12.0NL10	M12	1.25	P2	40~20	100	29	—	50	8.5	6.5	9	3	9
C	C	1C	MSHQ12.0NL15				40~20	150								
C	C	1C	MSHQ12.0NL20				40~20	200								
C	C	1C	MSHQ14.0QL15	M14	2	P2	40~20	150	30	—	60	10.5	8	11	3	9
C	C	1C	MSHQ14.0QL20				40~20	200								
C	C	1C	MSHQ14.0L15	M14	1.5	P2	40~20	150	30	—	60	10.5	8	11	3	9
C	C	1C	MSHQ14.0L20				40~20	200								

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.

は推奨等級。 : Recommended Class

単位 Unit: mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	ねじ部の精度 / Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	l _k	溝数 Flutes	形状 Type
						等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
C	C	1C	MSHQ016QL15	M16	2	P2	40~20	150	32	—	60	12.5	10	13	3	9
C	C	1C	MSHQ016QL20				40~20	200								
C	C	1C	MSHQ016OL15	M16	1.5	P2	40~20	150	32	—	60	12.5	10	13	3	9
C	C	1C	MSHQ016OL20				40~20	200								
C	C	1C	MSHR018RL15	M18	2.5	P3	60~40	150	37	—	70	14	11	14	4	9
C	C	1C	MSHR018RL20				60~40	200								
C	C	1C	MSHQ018OL15	M18	1.5	P2	40~20	150	37	—	70	14	11	14	4	9
C	C	1C	MSHQ018OL20				40~20	200								
C	C	1C	MSHR020RL15	M20	2.5	P3	60~40	150	37	—	70	15	12	15	4	9
C	C	1C	MSHR020RL20				60~40	200								
C	C	1C	MSHR020OL15	M20	1.5	P3	60~40	150	37	—	70	15	12	15	4	9
C	C	1C	MSHR020OL20				60~40	200								
C	C	1C	MSHR022RL15	M22	2.5	P3	60~40	150	38	—	70	17	13	16	4	9
C	C	1C	MSHR022RL20				60~40	200								
C	C	1C	MSHR022OL15	M22	1.5	P3	60~40	150	38	—	70	17	13	16	4	9
C	C	1C	MSHR022OL20				60~40	200								
C	C	1C	MSHR024SL15	M24	3	P3	60~40	150	45	—	80	19	15	18	4	9
C	C	1C	MSHR024SL20				60~40	200								
C	C	1C	MSHR024OL15	M24	1.5	P3	60~40	150	45	—	80	19	15	18	4	9
C	C	1C	MSHR024OL20				60~40	200								
C	C	1C	MSHR027SL20	M27	3	P3	60~20	200	45	—	80	20	15	18	4	9
C	C	1C	MSHR027SL25				60~20	250								
C	C	1C	MSHR027OL20	M27	1.5	P3	60~40	200	45	—	80	20	15	18	4	9
C	C	1C	MSHR027OL25				60~40	250								
C	C	1C	MSHS030TL20	M30	3.5	P4	80~40	200	48	—	80	23	17	20	4	9
C	C	1C	MSHS030TL25				80~40	250								
C	C	1C	MSHR030OL20	M30	1.5	P3	60~40	200	45	—	80	23	17	20	4	9
C	C	1C	MSHR030OL25				60~40	250								

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域 (上の許容差~下の許容差: 単位μm) を示します。 / D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.

**インサートコイル用
スパイラルタップ
メートルねじ用
STI-SP**

Spiral Fluted Taps for
Helical Coil Wire Screw
Thread Inserts
For Metric Threads

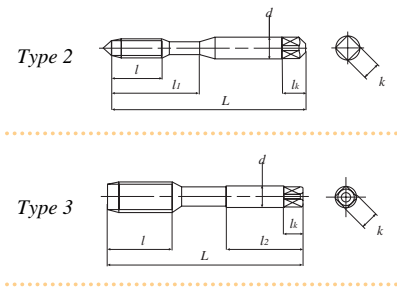
HSS-E メートル
ねじ用

表面処理
NI
(窒化処理)



<仕様>
 めねじの種類: メートルねじ
 めねじの等級: 1b級
 タップの種類: スパイラルタップ(右45°)
 食付き部の山数: 2.5山
 表面処理: **NI(窒化処理)**

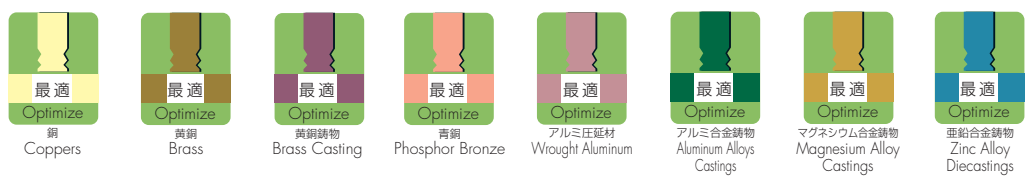
(Specification)
 Threads : For Metric Threads
 Class : Class 1b
 Flutes : Spiral Fluted Taps (35°)
 Chamfer Length : 2.5 Pitches



単位 Unit:mm

FR	CR	品区 Segment	コード Code	呼び Nominal Size	ピッチ Pitch	外径の 基準寸法 Basic Major Dia.	ねじ部の精度/Thread Limit		L	l	l ₁	l ₂	d	k	lk	溝数 Flutes	形状 Type
							等級 Class	D ₂ ・Toℓ・Z (+)									
B	B	1C	STIC3.0G	M 3	0.5	3.650	1b	18~ 6	52	13	21	—	5	4	7	3	2
B	B	1C	STIC4.0I	M 4	0.7	4.909	1b	18~ 6	60	16	25	—	5.5	4.5	7	3	2
B	B	1C	STIC5.0K	M 5	0.8	6.039	1b	18~ 6	62	19	30	—	6	4.5	7	3	2
B	B	1C	STIC6.0M	M 6	1	7.299	1b	18~ 6	70	22	—	31	6.2	5	8	3	3
B	B	1C	STIC8.0N	M 8	1.25	9.624	1b	18~ 6	75	24	—	32	7	5.5	8	3	3
B	B	1C	STIC0100	M10	1.5	11.949	1b	22~ 7	82	29	—	32	8.5	6.5	9	3	3
C	B	1C	STIC010N	M10	1.25	11.624		18~ 6									
B	B	1C	STIC012P	M12	1.75	14.273	1b	22~ 7	90	30	—	35	10.5	8	11	3	3
C	B	1C	STIC0120	M12	1.5	13.949	1b	21~ 7	88	30	—	34	10.5	8	11	3	3
C	B	1C	STIC012N	M12	1.25	13.624		18~ 6									
C	B	1C	STIC014Q	M14	2	16.598	1b	22~ 7	95	32	—	37	13	10	13	3	3
C	B	1C	STIC0140	M14	1.5	15.949	1b	21~ 7	95	32	—	37	12.5	10	13	3	3
B	B	1C	STIC016Q	M16	2	18.598	1b	22~ 7	105	37	—	41	14	11	14	4	3
C	B	1C	STIC0160	M16	1.5	17.949	1b	21~ 7	100	37	—	38	14	11	14	4	3
C	B	1C	STIC018R	M18	2.5	21.248	1b	30~10	115	38	—	45	17	13	16	4	3
C	B	1C	STIC0180	M18	1.5	19.949	1b	24~ 8	105	37	—	41	15	12	15	4	3
B	B	1C	STIC020R	M20	2.5	23.248	1b	30~10	120	45	—	47	19	15	18	4	3
C	B	1C	STIC0200	M20	1.5	21.949	1b	24~ 8	115	38	—	45	17	13	16	4	3
C	B	1C	STIC022R	M22	2.5	25.248	1b	30~10	125	45	—	50	20	15	18	4	3
B	B	1C	STIC024S	M24	3	27.897	1b	30~10	130	45	—	49	21	17	20	4	3

D₂・Toℓ・Z: タップ有効径許容域(上の許容差~下の許容差:単位μm)を示します。/D₂・Toℓ・Z: The pitch diameter tolerance zone for tap is shown where upper and lower by μm.



◆P級等級については433ページをご参照下さい。

◆For tap pitch diameter tolerance, please refer to page 433.